

N NARGESA®

MALAFASIZ HİDROLİK CNC BORU BÜKÜM

CC60 CNC



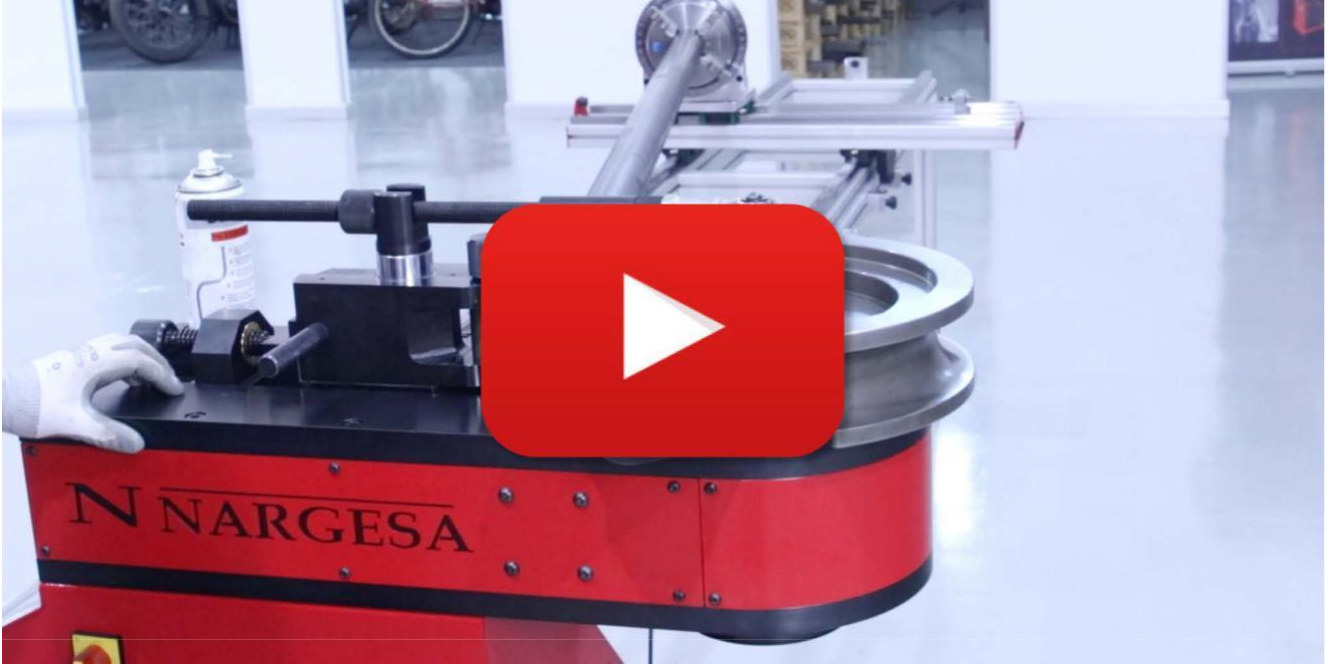
ENDÜSTRİ 4.0



years

manufacturing industrial machinery

VIDEO | <https://youtu.be/3UuhK8UvZ6s>



BAZI MÜŞTERİLERİMİZ



TEKNİK ÖZELLİKLER

Motor gücü	: 1.1 KW / 1.5 HP.
Voltaj	: 230V monofaz 50/60Hz
Ops. Voltaj	: 110V monofaz 50/60Hz
Yoğunluk	: 5 A
Kilo	: 365 Kg

- > **Maximum S275 çelik boru ölçüsü** 60.3 mm - 2" Schedule-40 - 2" 1/4 x 4 mm.
- > **Maximum aluminium boru ölçüsü** 60.3 mm x 8 mm / 2.375" x .315".
- > **Maximum paslanmaz boru ölçüsü SS 304/316** 60.3 mm x 3 mm / 2.375" x .160".
- > **Maximum kare profil ölçüsü** 40 x 40 x 4 mm / 1.50" x 1.50" x .160".
- > Maximum büküm açısı: 180°
- > **Minimum büküm radyüsü: boru çapının 3 katı.**
- > Maximum büküm radyüsü: 320 mm.
- > Tolerans **+/- 0.1 derece.**
- > **Hidrolik kademesiz hız ayarı.**
- > 40 mm üstü borular için tutucu destek aparatı.
- > Sağa veya sola olmak üzere **çift yönlü** kullanım imkanı.
- > Hızlı aparat değiştirme sistemi: 60 saniye.
- > 7" dokunmatik ekranlı **ESA CNC** control sistemi.
- > 20 farklı dilde kullanım.
- > Elektrik tasarrufu için **Ecomode Start Stop sistemi.**
- > Sağ-sol güvenlik pedalı.
- > Değişik çaplarda kalıpları **depolama rafları.**
- > Bütün kalıplar uzun ömürlü olması için **temperlenmiştir.**
- > Kontra yardımcı kalıplar özel dizayn **bronz** olarak imal edilerek parçanın zarar görmesini engellemektedir.
- > 10.000 program kapasiteli CNC.
- > Aynı boruda **50 ayrı açı** ile programlama imkanı.
- > Bükülen parçayı rahat hareket ettirmek için otomatik boşaltma **pivot sistemi.**
- > Otomatik ve programlanabilir geri kaçırma düzeltme sistemi.



* Bütün ürünlerimiz İspanya'daki fabrikamızda elektrik kartına varana kadar imal edilmektedir.. Hidrolik ve elektrik komponentlerimiz dünyaca bilinen markalardır: Rexroth, Bosch, Roquet, Schneider Electric, LG, Telemecanique, Pizzato...

MAKİNAMIZDA BULUNAN STANDART ÖZELLİKLER

Endüstri 4.0 Teknolojisi



Bu teknolojiye bir makinede sahip olmanın avantajları sonsuzdur, bu nedenle yalnızca en alakalı olanından bahsedeceğiz. Bir müşteri kabul ettiğinde, üretici herhangi bir yazılım güncellemesini tamamen ücretsiz yapmak için makinesine uzaktan bağlanabilir ve makine sahasına gitmeye gerek kalmadan makinedeki herhangi bir anormalliği tespit edebilir. Birçok avantajlı özelliğin yanı sıra makinede önleyici bakım yapılması gerektiğinde müşteriler bilgilendirilir.

Sağlamlık ve hız



Diğer markalara kıyasla makinenin ağırlığı, nasıl yapıldığı hakkında bir fikir veriyor. Bazı ürünlerimiz, rakiplerimizin ağırlığının neredeyse iki katıdır. Makinamız DIY makineleri gibi değil; 24 saat çalışabilen makinalardır. Aşınmaya maruz kalan bölgelerde temperlenmiş ve helisel kesimli pinyon planet dişli sistemi ile harekete geçirilen sağlam malzemelerden yapılmıştır. Dönme hızı da dikkate alınması gereken bir husustur. Daha hızlı üretim için 4.5 rpm'ye ulaşabilir; bu hız rakip firmalarımızdan genellikle iki kat daha fazladır.



Deformasyonsuz büküm kalitesi

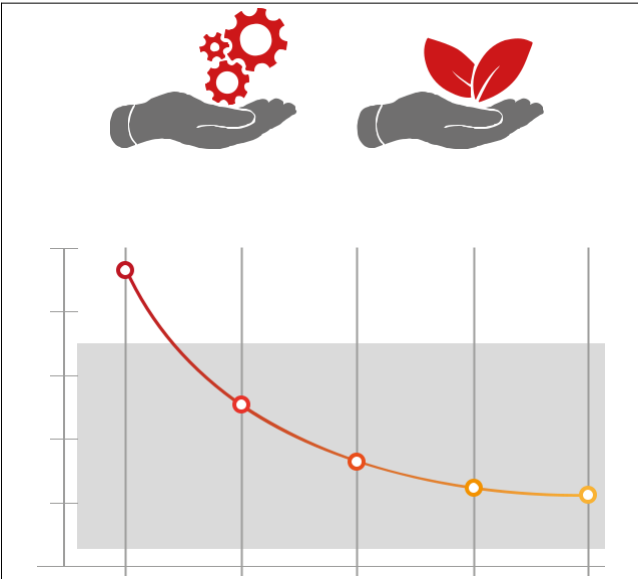
Birçok malafasız büküm imalatçısı firmalar boru çapının yaklaşık %10 una kadar deformasyonsuz büküm kalitesi sözü vaad etmektedir. Fakat Nargesa geliştirdiği geometrik kalıp dizaynı ve malzeme kalitesi ile çok daha ince kalınlıkları deformasyonsuz bükümü garanti eder. Örneğin 40mm boruda diğer firmalar min 3,5-4mm vaad ederken Nargesa teknolojisi sayesinde minimum 1,5-2mm kalınlıkta deformasyon olmadan büküm imkanı bulunmaktadır.



Offset boyun ve çift yönlü büküm imkanı

Makine gövde yapısı karmaşık bükümlerin rahatça makinanın alt bölgesinden geçmesine izin vermektedir.

Ayrıca ister sağ taraftan ister sol taraftan çift yönlü çalışma prensibi ile makinemiz müşterimize yer ve zaman avantajı sağlar.



Geliştirilmiş enerji verimliliği

Makine 110 V veya 220 V monofaze gerilime bağlanabilir, böylece gerekirse bir şantiyeye götürülebilir ve basit bir prize takılabilir..Sadece 1,1kw ile 60,3mm kapasiteli kıvrım imkanı verir.



Otomatik kilit boşaltma

Parçayı daha kolay serbest bırakmak için bükümün yönüne bağlı olarak otomatik olarak sağa veya sola hareket eder. Bu orijinal sistem, parçaları çok daha kısa sürede tamamlayabilir.



Tutucu destek apartı

Makinamız standart olarak bir tutucu koluyla birlikte gelir. Makine şase deformasyonlarını önlemek için kullanılır. CNC Kontrol ünitesi, bu cihazın ne zaman gerekli olup olmadığını gösterir.



ESA S625 KONTROL ÜNİTESİ

Narges a makineleri, en son Endüstri 4.0 teknolojisine sahip, olup çok sezgisel ve kullanımı kolay 7" renkli dokunmatik ekranla kontrol edilir.

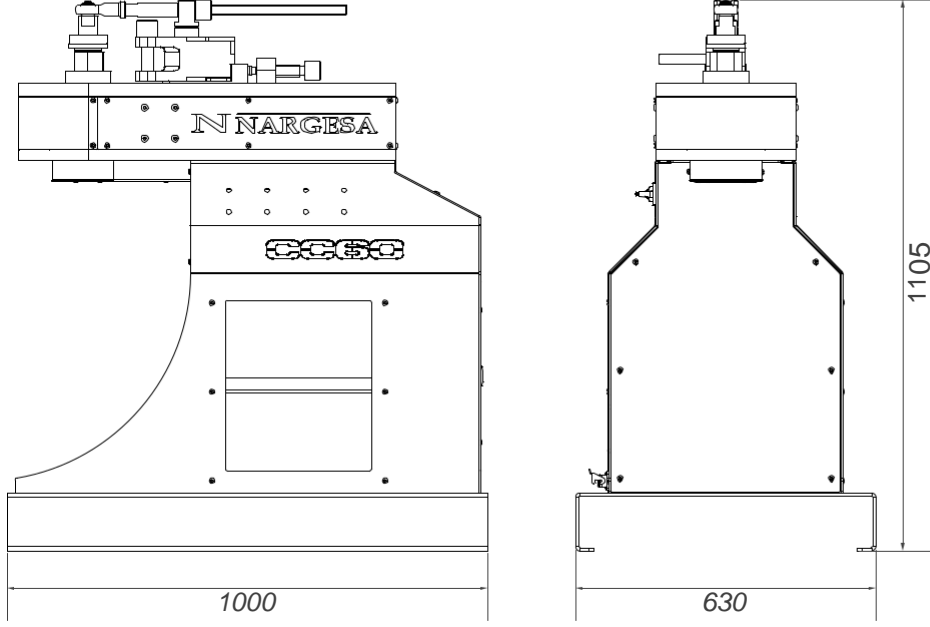
Sadece boru boyutlarını, kalınlığını, açısını girip ve bellekten uygun bir kalıp seçtikten sonra CNC ünitesi şu parametreleri otomatik olarak ayarlar.

- Elastik toparlanma düzeltmesi (geri yaylanma), Tavsiye edilen dönüş hızı,
- Kalıp desteğinin gerekli olup olmadığı,
- Amaçlanan radyüsün mümkün olup olmadığı...

Bütün bunlar son kullanıcı tarafından kendi ihtiyaçlarına göre değiştirilebilir. Bunlar, bu kontrol sisteminin özelliklerinden bazılarıdır.

- > 10.000 adet değişik program kapasitesi.
- > Aynı boruda **50 ayrı aç** ile programlama imkanı.
- > Ölçüler inç ya da mm olabilir.
- > Her türlü malzeme özelliğini içeren **kapsamlı hafıza**.
- > Çeşitli kalınlıklardaki boruların kaydedildiği geniş bir bellek.
- > 20 den fazla değişik dil imkanı.
- > Otomatik ya da manuel hız ayar değişimi **0,7-4,5rpm**.
- > Manuel ya da otomatik kullanım imkanı.
- > Otomatik **geri yaylanma teknolojisi**.
- > Otomatik sayaç.
- > Elde edilen aç istenenden farklı ise otomatik düzeltme imkanı.
- > 4.0 Endüstri.
- > **Otomatik arıza bulma** ve ekranda kullanıcıya göstererek uyarı sistemi.
- > Koruyucu bakım uyarısı.
- > Makinaya uzaktan bağlanarak alışma imkanı.
- > 7" colour touch-screen 800 x 480 resolution.
- > 128 MB silicon disk.
- > 2 analogue inputs, 12 bit resolution.
- > 16 digital inputs (24 Vdc).
- > 16 digital output (24 Vcc, 0.7 A max.) Aşırı yükleme ve sigorta atımına karşı güvenlik önlemi.
- > 1 RS232 serial port.
- > 1 CAN port with 9 D-Sub F connector contacts.
- > 24 Vdc power source.
- > 1 USB port.

DIŞ ÖLÇÜLER



AMBALAJ

Gümrük Kodu: 84622910

- Makineyi çalışma sahasına veya depoya taşımak için bir alt palet.
- CC60 boru bükücü komple monte edilmiş olarak gönderilir.
- Deniz taşımacılığına uygun ahşap palet ve 3 katlı karton kutu.
- İsteğe bağlı: NIMF15 ahşap kasa.

CC60 CNC

Genişlik	730 mm
Uzunluk	1100 mm
Yükseklik	1320 mm
Hacim	1.06 m ³
Net Kilo	365 Kg
Brüt Kilo	390 Kg

OPSİYONEL AKSESUARLAR

BEND8 aerosol yağ



REF. 060-SPR-00003 400 ml

REF. 060-SPR-00004 12 kutu X 400 ml

GTIP Kodu: 27101999

Yüksek katkılı ve düşük viskoziteli bir aerosol yağdır. PTFE içerir. Silikon içermez.

- > Bükümü kolaylaştırır.
- > Pürüzleri ve iç izleri engeller.
- > Kalıbın aşınmasını azaltır.
- > Özellikle küçük kalınlıktaki borular için tasarlanmıştır.
- > Sürtünmeyi azaltır..
- > Korozyonu önler ve çözer.
- > Parlaklık verir ve korur.
- > Kirleri temizler ve uzaklaştırır.

OPSİYONEL KALIPLAR

Makinamız kalıp olmadan gelmekte ve müşteri kendi işine uygun kalıbı seçerek makina ile beraber sipariş etmesi gerekmektedir.

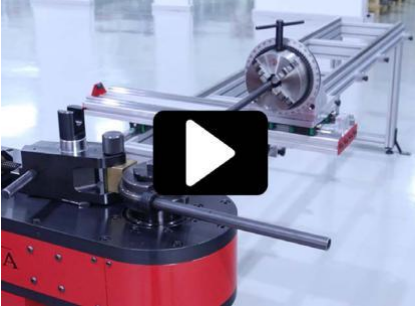
Kalıpların özellikleri ve adedi:

50-54 HRC sertlik ile termal olarak sertleştirilmiş yüksek mukavemetli çelikten yapılmış Ana Kalıp;

Sürtünmeyi azaltan ve optimum kavis sağlayan Nargesa Ar-Ge departmanı tarafından tasarlanmış Kontra Kalıp. Son derece dayanıklı bir alüminyum bronz alaşımından yapılmıştır ve 3D olarak mekanize edilmiştir.

50-54 HRC sertliği için karbonitrasyon ile ısıl işlem görmüş yüksek dirençli çelikten yapılmış destek tutucu; bu silindir, karşı şekil ile temas yüzeyini azaltır ve dolayısıyla sürtünmeyi azaltır.

2 eksenli arka dayama



VIDEO

Positioning gauge instructions book

Bu opsiyon, toplu üretilen parçaların çok daha hızlı, daha doğru ve tekrarlı olarak yapılmasını sağlar.

- > 6 stoplu ayarlanabilir uzunlamasına konumlandırma.
- > Her 5 derecede bir açısal kafa dönüşü.
- > Yuvarlak ve kare boruya göre ayarlanabilen dört kısaçlı plaka.
- > Yüksek hassasiyetli doğrusal kılavuzlarla uzunlamasına hareket.
- > Otomatik çarpışma önleme kontrolü.
- > Zor parçalar için kolay kullanım imkanı.

REF: 140-17-01-50000

Uzunluk	: 3000mm.
Maksimum kapasite	: 60,3mm, 2" Program.
Ağırlık	: 110 Kg.

Bu opsiyon için Ambalaj özellikleri

Sandık adedi	: 1
Genişlik	: 3130 mm.
Uzunluk	: 980 mm.
Yükseklik	: 660 mm.
Hacim	: 2,03 m3
Net ağırlık	: 110 Kg.
Brüt Ağırlık	: 160 Kg

Diğer özellikler:

- > Bu opsiyon monte edilmiş olarak sevk edilmektedir, sadece ayaklarının yerleştirilmesi ve zemine sabitlenmesi yeterli olacaktır.
- > Deniz taşımacılığına uygun ahşap palet ve 3 katlı ahşap ve karton kutu ile yüklenmektedir.
- > İsteğe bağlı: Komple ahşap ambalaj NIMF15.

12 - 60 mm arası kalıplar



Kalıplar ısıtıl işlem görüp, sertleştirilmiş kalıplardır.

Bir set içinde bir adet ana kalıp, bir adet contra kalıp ve bir adet tutucu mevcuttur.

Listede olmayan ölçüler için üretici ile görüşünüz.

Ø Dış çap.	Radyüs	Min. kalınlık	Max. kalınlık	Kilo
12mm Radius 60				REF: 140-17-01-10012
12 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,26 Kg
15mm Radius 60				REF: 140-17-01-10001
15 mm	4D=60 mm	1 mm	5 mm	3,18 Kg
18mm Radius 60				REF: 140-17-01-10010
18 mm	60 mm	1 mm	5 mm	3,11 Kg
20mm Radius 60				REF: 140-17-01-10002
20 mm	3D=60 mm	1 mm	5 mm	3,22 Kg
22mm Radius 66				REF: 140-17-01-10014
22 mm	3D=66 mm	1 mm	5 mm	4,10 Kg
25mm Radius 75				REF: 140-17-01-10003
25 mm	3D=75 mm	1,2 mm	5 mm	5,55 Kg
28mm Radius 84				REF: 140-17-01-10011
28 mm	3D=84 mm	1,2 mm	5 mm	7,28 Kg
30mm Radius 90				REF: 140-17-01-10004
30 mm	3D=90 mm	1,2 mm	5 mm	8,29 Kg
32mm Radius 98				REF: 140-17-01-10013
32 mm	3D=98 mm	1,5 mm	5 mm	10,16 Kg
35mm Radius 105				REF: 140-17-01-10005
35 mm	3D=105 mm	1,5 mm	5 mm	12,14 Kg
40mm Radius 120				REF: 140-17-01-10006
40 mm	3D=120 mm	1,5 mm	5 mm	17,11 Kg
50mm Radius 150				REF: 140-17-01-10007
50 mm	3D=150 mm	2 mm	5 mm	31,41 Kg
60mm Radius 180				REF: 140-17-01-10008
60 mm	3D=180 mm	2 mm	2,5 mm	40,88 Kg

60mm kalıp için gerekli aksesuar



3-4mm kalınlık 60mm çap için gerekli olan extra destek aparatı ve kalıp seti aşağıdaki gibidir.

Destek tutucu da gereklidir REF: 140-17-01-00002

Ø Dış çap.	Radyüs	Min. kalınlık	Max. kalınlık	Kilo
60mm Radius 180 tutucusu ile			REF: 140-17-01-10009	
60 mm	3D=180 mm	3mm	4 mm	40,58 Kg

Daha dayanıklı malzemeler ve et kalınlıkları makine kapasitesinin düşmesine neden olabilmektedir. Bu açıdan makine modelini ve extra kalıpları belirlemeden önce lütfen üreticiye yapacağınız işin detaylı planını gönderiniz.

Destek aparatı CC60 (Tutucu)



Referans: 140-17-01-00002

- 3 mm et kalınlığında veya daha kalın 60 mm boru
- 2,77mm veya daha kalın et kalınlığına sahip 2" boru
- 2" 1/4 boru, 3 mm duvar kalınlığı veya daha üstü.

Ağırlık: 9,85 Kg.

3/8 inç – 1 1/2 inç arası kalıplar



Kalıplar ısıtılmış ve sertleştirilmiş kalıplardır.

Bir set içinde bir adet ana kalıp, bir adet contra kalıp ve bir adet tutucu mevcuttur.

Listede olmayan ölçüler için üretici ile görüşünüz.

Ø Dış.	Ø Dış.	Radius	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Kilo
17,10mm Radius 60mm Diameter 3/8" Schedule							REF: 140-17-01-20001
3/8"	17,1 mm	60 mm	1,65 mm	2,31 mm	3,20 mm	--	4,22 Kg
21,30mm Radius 63,9mm Diameter 1/2" Schedule							REF: 140-17-01-20002
1/2"	21,3 mm	3D=63,9 mm	2,11 mm	2,77 mm	3,73 mm	4,78 mm	3,56 Kg
26,70mm Radius 80,1mm Diameter 3/4" Schedule							REF: 140-17-01-20003
3/4"	26,7 mm	3D=80,1 mm	2,11 mm	2,87 mm	3,91 mm	5,56 mm	6,74 Kg
33,70mm Radius 101,1mm Diameter 1" Schedule							REF: 140-17-01-20004
1"	33,7 mm	3D=101,1 mm	2,77 mm	3,38 mm	4,55 mm	6,35 mm	11,18 Kg
42,40mm Radius 127,2mm Diameter 1" 1/4 Schedule							REF: 140-17-01-20005
1" 1/4	42,4 mm	3D=127,2 mm	2,77 mm	3,56 mm	4,85 mm	6,35 mm	18,86 Kg
48,30mm Radius 144,9mm Diameter 1" 1/2 Schedule							REF: 140-17-01-20006
1" 1/2	48,3 mm	3D=144,9 mm	2,77 mm	3,68 mm	5,08 mm	--	27,05 Kg

2" Kalıp



Kalıplar ısıtılmış ve sertleştirilmiş kalıplardır. 2" boru ve 2,77mm ve üstü kalınlıklar için geçerlidir.

Bir set içinde bir adet ana kalıp, bir adet contra kalıp ve bir adet tutucu mevcuttur.

Listede olmayan ölçüler için üretici ile görüşünüz.

Destek tutucu da gereklidir REF: 140-17-01-00002

Ø Dış.	Ø Dış.	Radius	SCH10	SCH40	SCH80	SCH160	Kilo
60,3mm Radius 180,9mm Diameter 2" Schedule							REF: 140-17-01-20007
2"	60,3 mm	3D=180,9 mm	2,77 mm	3,91 mm	--	--	45,75 Kg

* * Tüm kapasiteler, maksimum 330MPa direnç gücüne sahip ASTM, Standart A-53 sınıf A'ya göre karbon çeliği boruların normuna dayanmaktadır. Daha kalın ve daha fazla mukavemete sahip malzemeler makinenin kapasitelerini azaltır. Bunun için malzeme tedarikçinize danışın.

Kare kalıplar 20*20mm ile 40*40mm arası



Kalıplar ısıtıl işlem görüp, sertleştirilmiş kalıplardır.

Bir set içinde bir adet ana kalıp, bir adet contra kalıp ve bir adet tutucu mevcuttur..

Listede olmayan ölçüler için üretici ile görüşünüz.

Kalıp	Radius	Min. kalınlık	Max. kalınlık	Kilo
Kare kalıp Set 20mm Radius 100mm				REF: 140-17-01-10101
20x20 mm	5D=100 mm	1,5 mm	4 mm	11,1 Kg
Kare kalıp Set 25mm Radius 115mm				REF: 140-17-01-10102
25x25 mm	115 mm	2 mm	4 mm	14,75 Kg
Kare kalıp Set 30mm Radius 135mm				REF: 140-17-01-10103
30x30 mm	135 mm	2 mm	4 mm	22 Kg
Kare kalıp Set 40mm Radius 165mm				REF: 140-17-01-10104
40x40 mm	165 mm	2 mm	5 mm	34,15 Kg

GARANTİ

Nargesa makineleri müşterimizin aldığı ürünü web sitemize kayıt etmesi şartıyla 3 yıl garantilidir. Aksi takdirde sadece bir yıl garanti olacaktır. 3 yıl boyunca herhangi bir üretim hatasını kapsamaktadır. Herhangi bir kötüye kullanım bu koşulun dışındadır. İşçilik, nakliye ve herhangi bir nihai onarım bu garantiye dahil değildir.

Partner Firmalar



Airpharm

NAKLİYE

Nargesa, müşteriler ne zaman isterse, nihai varış noktasına kadar nakliye ayarlayacaktır. Müşterinin kendi acentesi ile sevkiyatı kendisinin düzenlemesi de mümkündür.

TEKNİK YARDIM

Tüm müşterilerimiz teknik desteğe hızlı ve verimli bir şekilde erişebilir. Taleplerin %90'ı telefon, e-posta, Skype veya video konferans yoluyla 24 saatten daha kısa sürede çözülmektedir. Teknik yardıma ihtiyaç duyulması durumunda, müşterinin tesislerine bir teknisyenimizi de gönderebiliriz