

www.kensan.com.tr

 **KENSAN**

kırma eleme
yıkama
makinaları

KENSAN

www.kensan.com.tr

hakkımızda

KENSAN MAKİNA kurulduğu günden bu yana maden ocakları için anahtar teslimi taş kırma eleme ve yıkama makineleri imalatı yapmaktadır.

KENSAN MAKİNA Kaliteli sağlam makineler yapmayı ve dürüst çalışmayı kendisine ilke edinmiş olan firmamız, toplam kalite anlayışına sadık kalarak ve konusunda sürekli araştırma, geliştirme, kalite standartlarına uyarak

sektöründeki seçkin bir isme sahip olma yolunda hızla ilerlemektedir. Firmamız bütün faaliyetlerini profesyonelce yapıp; hizmet esnasında ve sonrasında sizlere zor durumda bırakmayacak şekilde tüm enerjisi ile çalışmaktadır. KENSAN MAKİNA , madencilik sektörüne yönelik, kırma eleme yıkama tesisleri kurarken tasarım, proje, imalat, montaj ve otomasyon gibi hizmetleri uzman ekiplerince anahtar teslimi olarak vermektedir.



vizyon

Kaliteden ödün vermeksizin, teknolojinin sağlamış olduğu bütün imkanları kullanarak, güvenliği hiçbir zaman elden bırakmamak şartıyla kaliteli ve uzman personeliyle maden makineleri pazarında üst sıralarda yer almaktır.

Bu doğrultuda amacımız, ülkemizde ve dünyada KENSAN MAKİNA denildiği zaman hiçbir olumsuzluğun düşünülmediği, müşteri ilişkilerinin en üst düzeyde tutulduğu, ar-ge çalışmalarının sürekli devam ettiği, gelişime açık, teknolojiyi yakından takip eden, çalışan personeline her türlü maddi ve manevi desteği veren, onların değerini bilen, mühendislik hizmetlerinin üst düzeyde tutulduğu bir firma akla getirecek, firmamızın ülkemizde ve dünyada hak ettiği noktaya ulaşmasını sağlamaktır.

misyon

- Teknolojiyi her zaman ön planda tutmak,
- Müşteri ilişkilerinin en üst düzeyde olmasını sağlamak,
- Çalışanlarına değer vermek,
- Satış sonrası hizmetlerini ve müşteri memnuniyetini en üst düzeyde tutmak,
- Dürüstlüğü prensip edinmek,
- Sektörde adından çok iyi bir şekilde bahsedilen bir kurum olmaktır.

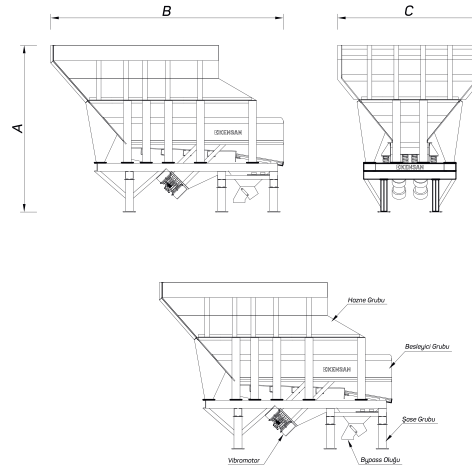
KENSAN
MOTOR SAĞIRI TICARET LIMITED ŞİRKETİ
www.kensan.com.tr info@kensan.com.tr
+90 312 380 88 41



KAYA BESLEYİCİLER

Ocaktan gelen tüvenan malzemenin primer kırıcılara düzenli bir şekilde iletilmesini sağlayan sağlam yapılı, ağır tip helisel yaylarla desteklenen, iki adet birbiri ile senkronize çalışan vibromotor ile tahrik edilen besleyicilerdir. Ön kısmında bulunan manganlı , ara ölçüleri ayarlanabilen ızgaralar sayesinde tüvenan malzeme içindeki topraklı kısmı primer makinaya girmeden sistemin dışına atar. İstek doğrultusunda buradan çıkan malzemeler uygun bir elek ile tekrardan elenip kaçan malzeme sisteme tekrardan dahil edilebilir. İmal etmiş olduğumuz vibro motorlu titreşimli besleyicilerde besleme kapasitesi ayarı yapılabilmektedir. bu sayede primer makine düzenli beslenmekte besleyiciye sürekli dur-kalk yapmak zorunda kalmamaktadır.

TEKNİK ÇİZİM



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip	KG11	KG10	KG09	KG13
Besleyici Genişliği (mm)	600	950	1200	1350
Besleyici Uzunluđu (mm)	3000	4000	5000	5000
Kapasite (t/h)	45 - 100	100 - 200	120 - 300	300 - 600
Bunker Hacmi (m ³)	12	25	35	45
Tahrik (Kw)	2x2	2x4	2x7,5	2x9,8
Ağırlık (kg)	9500	13000	17000	18000
Ölçü A (mm)	4000	4500	4600	4600
Ölçü B (mm)	4800	5800	6800	6800
Ölçü C (mm)	3000	3600	3820	3970



LER

KAYA BESLEYICILER

BESLEME BUNKERİ

KENSAN serisi vibro besleyiciler müşterilerin ihtiyaçlarını karşılayabilmek amacıyla çok yönlü kullanıma uygun olacak şekilde tasarlanmıştır. Sekonder grubundaki bu titreşimli besleyiciler 0-200 mm aralığındaki malzemeleri beslemek için uygundur. Güçlü vibro motorlar ile çalışan bu besleyicilerin tüm yüzeyleri aşınmaya karşı Hardox astar ile kaplıdır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip	BB07	BB09	BB11	BB13
Besleyici Genişliği (mm)	700	900	1100	1300
Besleyici Uzunluđu (mm)	1600	1600	1800	1800
Kapasite (t/h)	100-150	150-200	200-250	250-300
Bunker Hacmi (m ³)	12	25	35	45
Tahrik (kW)	2 X 1.1	2 X 1.6	2 X 2.2	2 X 3.8
Max Besleme Büyüklüđu (mm)	150	150	250	250

Ri



KENSAN

WWW.KENSAN.COM.TR

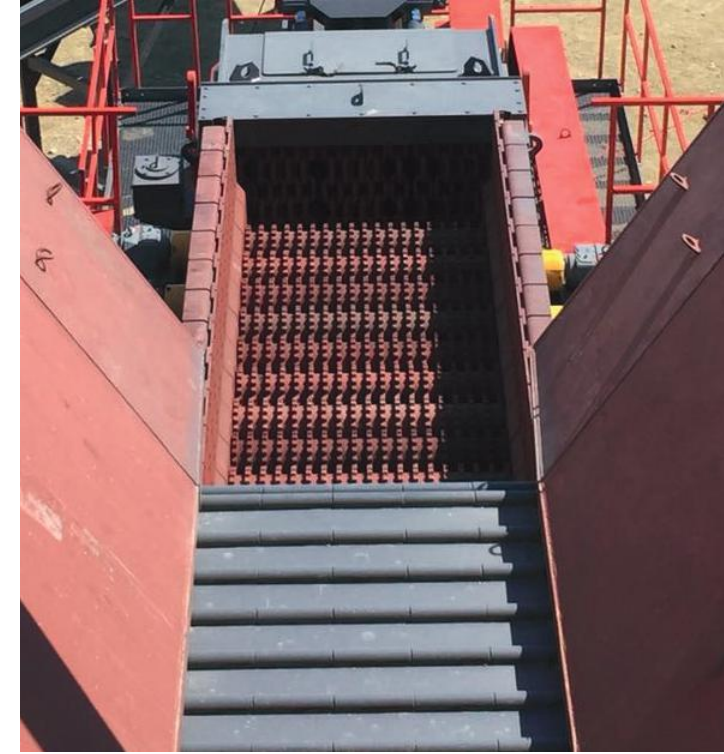
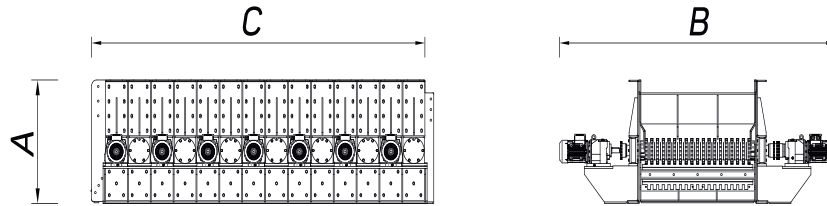
BESLEME BUNKERİ



WOBBLER BESLEYİCİ

Maden ve taş ocaklarının en büyük sorunu olan ıslak, çamurlu ve yapışkan malzemeler yapısı nedeniyle titreşimli besleyiciler ve ızgaralı eleklerde yol açtığı tıkanıklıklar wobbler besleyiciyle çözüme ulaştırılabilir. Kendi kendini temizleyebilen disklerin altında bulunan taraklar sayesinde ana kırıcıya girmesi istenmeyen ince malzemeler, çamur parçaları ve atık malzemeler tasarımda belirlenen açıklık boyunca ana kırıcıya girmeden dışarı atılmasını ve temiz, düzenli bir besleme hızını sağlar.

TEKNİK ÇİZİM



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip	WB-1025 - 1000 X 2500 X 10	WB-1230 - 1200 X 3000 X 14	WB-1435 - 1450 X 3500 X 18	WB-1640 - 1600 X 4000 X 22
Motor (kw - d/d)	3 X 10 / 1500	3 X 14 / 1500	3 X 18 / 1500	3 X 22 / 1500
Tahrik Sistemi	Milli	Milli	Milli	Milli
Ağırlık (kg)	3000	4500	6000	8500
Ölçü A (mm)	1050	1050	1450	1450
Ölçü B (mm)	2700	2900	3150	3300
Ölçü C (mm)	2500	3000	3500	4000



WOBBLER

WWW.KENSAN.COM.TR

ÇENELİ KIRICI

Primer ve sekonder olarak kullanılan bu kırıcılar mohs sertliği yüksek (dere ve bazalt) malzemeleri kırmak için ideal kırıcılardır. Sabit ve hareketli iki adet çene ile malzemeyi sıkıştırarak kırar. Makinaya giren malzeme kırılmayacak kadar sert ise çeneli kırıcılar belli bir yükte kırılan emniyet plakaları sayesinde kendisine zarar vermez.

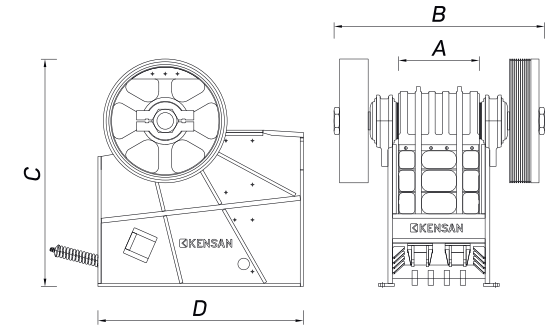
Ana gövde gerilime ve yüksek basınca dayanıklı sacdan imal edilmektedir. Malzemenin kırılırken temas ettiği çeneler ve yan astarlar %16-18 mangan %1,5 molibden alaşımli çelikten döküm olarak imal edilmektedir.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip	Primer Çeneli Kırıcı			Seconder Çeneli Kırıcı	
	K03	K07	K11	K04	K12
Giriş Ağızı (mm)	900 X 650	1100 X 850	1300 X 1000	900 X 200	1100 X 350
Çıkış Ağızı (mm)	50 - 150	100 - 300	125 - 300	20 - 80	25 - 75
Kapasite (t/h)	50 - 200	100 - 300	260 - 385	10 -- 60	40 - 125
Tahrik (kW)	75	132	160	30	55
Ağırlık (kg)	11400	33000	42800	5600	9300
Ölçü A (mm)	860	1000	1200	860	1000
Ölçü B (mm)	2050	2800	2950	1850	2600
Ölçü C (mm)	2200	2900	3500	1500	2100
Ölçü D (mm)	2000	2650	3100	1400	1900

TEKNİK ÇİZİM





ÇENELİ KIRICI

PRİMER DARBELİ KIRICI BELİ

Birincil darbeli kırıcılar, orta sertlikte az aşındırıcı malzemeleri yüksek küçültme oranına sahip kırıcılardır. Birincil darbeli kırıcılar ocaktan gelen malzemenin ilk olarak işleme tabii tutulduğu kırıcıdır. 1 metre x 1 metre boyutuna kadar olan malzemeleri 25 mm boyutuna kadar küçültme kabiliyetine sahiptir. Manganlı astarlarla örülmüş ayarlanabilir 2 adet kırma odası vardır. kırılacak taş ile temas eden tüm yüzeyler manganlı astarlar ile kaplıdır. Dakikada 450 devir ile dönen 8500 kg ağırlığındaki rotorda kırma işlemi 4 adet yüksek alaşımli manganlı palet ile yapılmaktadır.

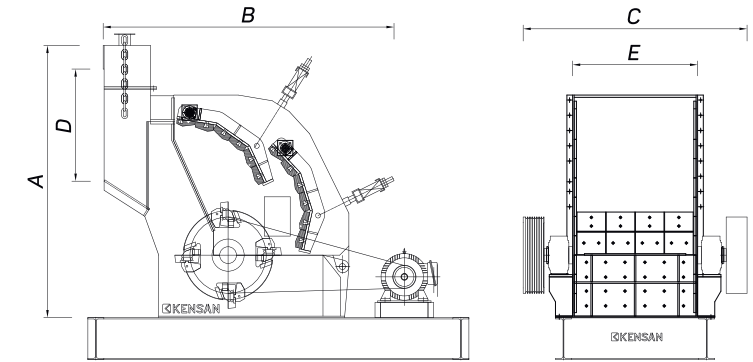
KENSAN primer darbeli kırıcıların üst gövdesi hidrolik pistonlar sayesinde bakım zamanlarında kolayca açılıp kapanmaktadır. Bu sayede güvenli ve kolay bir şekilde rotor'a aşınma astarlarına, kırma duvarlarına ve yan astarlara kolayca ulaşım sağlanmaktadır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip	PDK01	PDK02	PDK03
Rotor Çapı (mm)	1400	1400	1600
Rotor Genişliği (mm)	1500	1250	2000
Kapasite (t/h)	250 - 500	200 - 300	400 - 1000
Tahrik (kW)	250	200	2 X 250
Ağırlık (kg)	28500	22000	53000
Ölçü A (mm)	3700	3700	5200
Ölçü B (mm)	3850	3850	5000
Ölçü C (mm)	2900	2650	3400
Ölçü D (mm)	1500	1500	2000
Ölçü E (mm)	1700	1450	2200

TEKNİK ÇİZİM



KIRICI



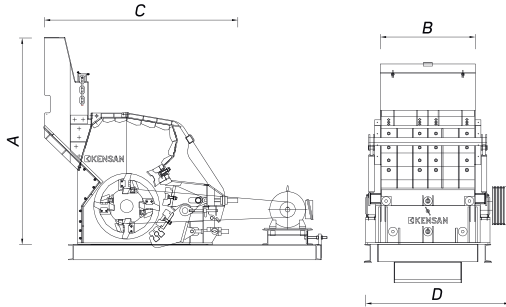
PRIMER DARBELI KIRICI

SEKONDER DARBELİ KIRICI

Çene ayarlı darbeli kırıcılardan olan DMK serisi kırıcılar, orta ve yüksek sertlikte malzemeleri (Kireçtaşı, dolomit, granit ve bazalt gibi.) asfalt ve beton agregası iriliğinde kıran kırıcılardır. İri malzeme beslenebilme, kubik ürün, yüksek küçültme oranı, yüksek kapasite , düşük yatırım ve işletme maliyeti bu tip kırıcıları, kırma eleme tesislerinde ideal sekonder kırıcı konumuna getirmiştir.

Kırıcıya giren taş, rotor çekiçlerinin savurması ile birinci bölgedeki kırma elemanlarına çarpar ve birinci kırma aşaması gerçekleşir. Bu bölgede çok sert malzemeleri dahi kırabilecek kadar yüksek basınç ve malzemeyi kırma gücü oluşturulur. Kırılan malzeme istenen ebatlarda ise ikinci bölgeye geçer. İkinci bölgeye geçen malzeme bir kırma aşamasından daha geçer ve daha küçük ebatlara indirgenir. Daha sonra ise malzeme üçüncü ve son bölgeye geçer ve son kez kırma işlemi gerçekleşir. Artık malzeme en küçük ebatlara indirgenmiştir.

TEKNİK ÇİZİM



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip / Type	DMK01	DMK02	DMK03	DMK04
Rotor Çapı / Rotor Diameter (mm)	1120	1120	1120	1120
Rotor Genişliği / Rotor Width (mm)	1000	1250	1500	750
Kapasite / Capacity (t/h)	120 - 180	150 - 250	175 - 350	100-150
Tahrik / Drive (kW)	160	200	250	110
Ağırlık / Weight (kg)	16500	18500	21000	14000
A Ölçüsü / Dimension A (mm)	3150	3150	3150	3150
B Ölçüsü / Dimension B (mm)	1150	1400	1650	900
C Ölçüsü / Dimension C (mm)	3450	3450	3450	3450
D Ölçüsü / Dimension D (mm)	2140	2390	2640	1940



SEKONDER DARBELI KIRICI

KENSAN
MAKINA SANAYII TICARET LIMITED SİRKETİ

KENSAN
MAKINA SANAYII TICARET LIMITED SİRKETİ
www.kensan.com.tr

KENSAN

KENSAN

SEKONDER
DARBELI KIRICI

PRİMER-SEKONDER DARBELİ KIRICI

PSK serisi kırıcı makinalarımız her türlü sertlikteki ve aşındırıcı taşların kırılmasında kullanılır. PSK serisi darbeli kırıcılarımız 3 pandüllü olarak üretilmektedir. Pandüllü iç yapısı sayesinde PSK kırıcımız hem primer hem de sekonder kırıcı olarak kullanılabilir. 650 mm'e kadar beslenebiliyor. İç yapısının pandül ayar sistemi sayesinde 0-80 mm aralığında malzeme alınabilir.

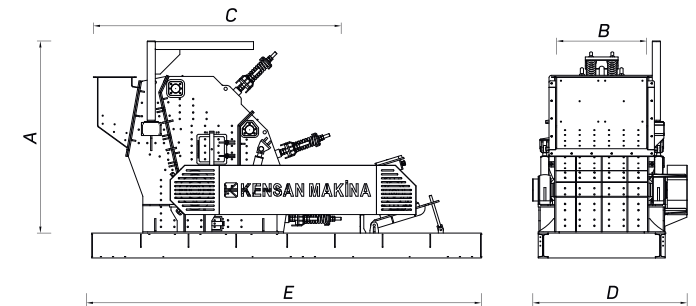
Yaylı sistemi sayesinde makinanın içine girebilecek metal parçalarını kendine zarar vermeden dışarı atabiliyor. Yaylı ve hidrolik ayar sistemi sayesinde istenilen boyutta istenilen miktarda malzeme alma imkanına sahip çok amaçlı bir kırıcıdır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip	PSK-1110	PSK-1113	PSK-1115	PSK-1165
Rotor Çapı (mm)	1150	1150	1150	1150
Rotor Genişliği (mm)	1000	1300	1500	650
Kapasite (t/h)	100 -200	200 - 300	300 - 400	80 - 130
Ölçü A (mm)	2950	2950	2950	2950
Ölçü B (mm)	1040	1340	1540	690
Ölçü C (mm)	3800	3800	3800	3800
Ölçü D (mm)	2060	2360	2560	1710
Ölçü E (mm)	6030	6030	6030	6030

TEKNİK ÇİZİM



DARBELİ KIRICI



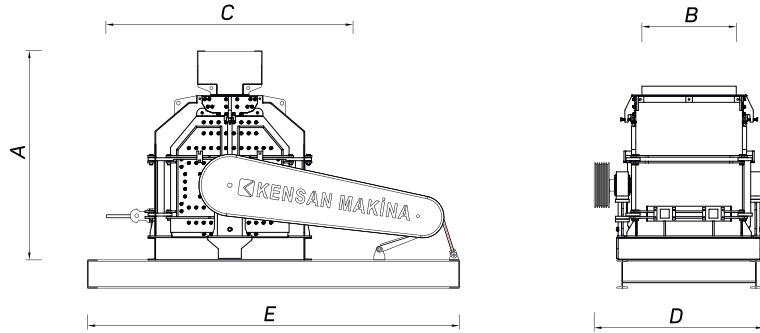
PRİMER SEKONDER
DARBELİ KIRICI

TERSİYER DARBELİ KIRICI

TK serisi tersiyer darbeleri kırıcılar 5mm altı kırma taş tozu ve kırma kum elde etmek için kullanılan yüksek devirli makinelerdir.

Makineye giren malzeme 900 d/d hızla dönen rotor ile birincil kırmada karşı duvarlara çarpırıldıktan sonra, ikincil kırmada rotor tarafından ezilerek makineden çıkarlar. Bu tip kırıcılarda genellikle elek üstü geri dönüş ve toza çevrilmek istenilen ara ürün malzeme kırılır.

TEKNİK ÇİZİM



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip	TK-1105	TK-1110	TK-1113	TK-1115
Rotor Çapı (mm)	1100	1100	1100	1100
Rotor Genişliği (mm)	500	1000	1300	1500
Kapasite (t/h)	100 - 130	180 - 210	220 - 250	270 - 300
Tahrik (Kw)	160	200	250	315
Ölçü A (mm)	2820	2820	2820	2820
Ölçü B (mm)	520	1020	1320	1520
Ölçü C (mm)	3300	3300	3300	3300
Ölçü D (mm)	1550	2050	2350	2550
Ölçü E (mm)	5000	5000	5000	5000



LI KIRICI

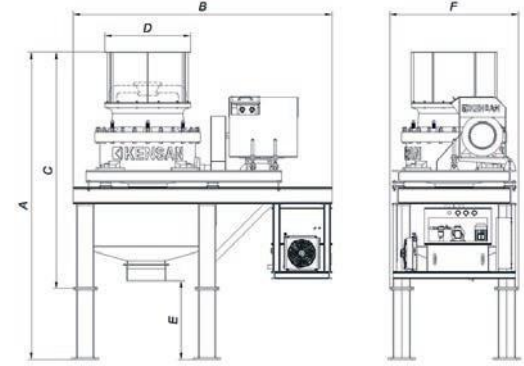
TERSİYER
DARBELİ KIRICI

KONİK KIRICI

Günümüzde devam etmekte olan madencilik faaliyetlerinde kısa sürede aşınmalar, aşınan parçaların değişmesi için geçen süre, günlük yağlama maliyeti ve süresi, günlük duraksamalar, aylık tamire ayrılan gün sayısı gibi faktörler üretim miktarlarını önemli oranlarda düşürürken maliyetleri direk olarak arttırmaktadır. (Bazalt, Granit, Dere Malzemesi, Demir, Krom, Bakır, Çinko, Boksit) yüksek aşındırıcı özelliklere sahip malzemelerin kırılması için ideal kırıcılardır.

Gelişmiş kırma odası tasarımı sayesinde maksimum verim ile çalışmaktadır. Hidrolik sistem ile ayarlanabilen ürün boyutu makine çalışırken de ayar yapmaya imkan sağlamaktadır. Kaliteli malzemeler kullanılan otomasyon sistemi ağır şartlar altında toza ve yağmura dayanıklı şekilde üretilmektedir. Konik kırıcılarımızı komple gövde , şase , motor, otomasyon sistemi, ve şalt malzemeleriyle bir bütün halinde sunmaktayız.

TEKNİK ÇİZİM



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip	KC1000	KC1400
Anma Çapı (mm)	1000/39"	1420/56"
Besleme Boyutu	200	300
Motor Gücü	132(kw)	250(kw)
Ağırlık (kg/lbs)	12800/ 28219	18500 kg / 40785
Bakım Ağırlığı (kg/lbs)	5200/11464	7350 kg/16203
Ölçü A (mm)	4500/177.16"	5040/198.42"
Ölçü B (mm)	3800/149.6"	4500/177.16"
Ölçü C (mm)	3460/136.22"	4000/157.48"
Ölçü D (mm)	1300/51.18"	1500/59.05"
Ölçü E (mm)	1250/49.20"	1250/49.20"
Ölçü F (mm)	1890/74.4"	2240/88.18"





KONİK KIRICI

DİK MİLLİ KIRICI KIRICI

Dik milli kırıcılar açık ve kapalı olmak üzere iki tip üretilmektedir. Kapalı rotor dik milliler 0-40mm arasındaki sert ve aşındırıcı malzemeleri kırmak, kübikleştirmek ve kum elde etmek için kullanılan üçüncül bir kırıcıdır. Taşı taşı kırarak kırma işlemini gerçekleştirmektedir. Geri dönüşte elek üstü malzemenin içinde bu boyutlardan büyük malzeme olabileceğinden kesinlikle geri dönüş malzemesini kırmaya müsait değildir.

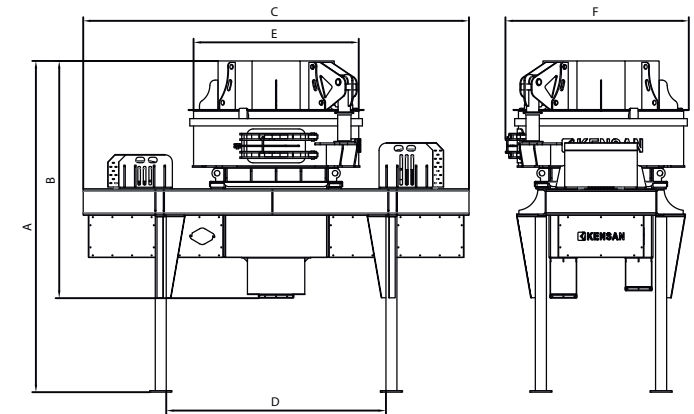
Açık rotor dik milli kırıcılar 0-120 mm arasında tüm malzeme tiplerinde kullanılabilir. Tesislerde istenmeyen 5-12mm boyutundaki malzemeyi 0-5mm boyuta getirebilen en uygun makinedir. İkincil kırıcı veya üçüncül kırıcı olarak kullanılabilir. Elek üstü geri dönüş malzemesini kırmak için de kullanılabilir. Taşı karşı anvillere çarptırarak kırma işlemini gerçekleştirmektedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip / Type	VSI 1000	VSI900	VSI 800	VSI 700
Rotor Çapı (mm)	1000	900	900	700
Motor (kW)	2X250	2 X 160	200	132
Beslenen Malzeme Ebadı (mm)	0-120	0 - 40	0-38	0-30
Kapasite (t/h)	400	250	180	80
Ağırlık (kg)	17000	15800	12000	8000
A Ölçüsü (mm)	5000	4490	4490	3750
B Ölçüsü (mm)	3600	3220	3220	2540
C Ölçüsü (mm)	6650	5230	5230	3100
D Ölçüsü (mm)	2700	2980	2980	2400
E Ölçüsü (mm)	2150	2240	2240	1800
F Ölçüsü (mm)	2300	2490	2490	1875



TEKNİK ÇİZİM





DiK Milli KIRICI

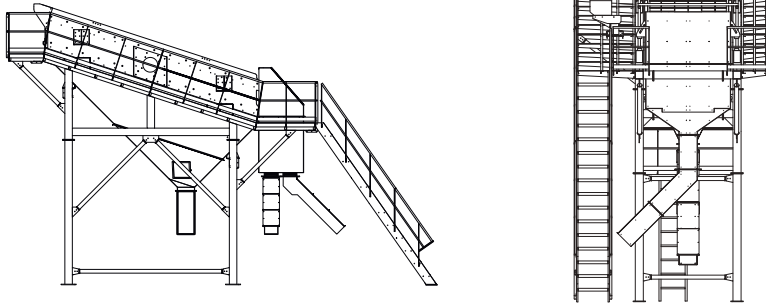
DERECEELİ ELEK ELEK

Titreşimli elekler teorik olarak mümkün olan her ebatla 2,3,4 katlı olarak imal edilirler. Kırıcılar tarafından kırılan malzemeyi boyutlandırma işleminde kullanılırlar. İstenilen ürün boyutuna göre eleğin kapasitesi değişir. Serbest titreşimli elekler ortalama 7 mm genlikte çalışırlar. Elenecek olan malzemenin gradasyonu ve nemi eleğin kapasitesinde önemli rol oynar.

Titreşime dayanıklı özel rulmanlar ile elek gövdesine yataklanmış mil, milin her iki ucunda salınımı ayarlanabilir ağırlıklar ile tahrik edilirler. Eleğin arka ve ön kısımlarında elipsoit orta kısımda dairesel bir titreşim vardır. Titreşim gövdesi ağır hizmet tipi yeterli sayıda helezon yay ile ana şaseye oturur.

KENSAN eleklerinin tümünde kat aralığı geniş olarak tasarlanmıştır. Gerektiğinde servis elemanı rahatlıkla katlar arasına girebilmesi için ön oluk kızaklı sistem olarak tasarlanmıştır. Böylece elek tellerini değişme süresi kısalmaktadır. Bu da makinenin durma ve servis süresini oldukça azaltmaktadır.

TEKNİK ÇİZİM



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip	TE 1030	TE1230	TE 1240	TE 1650	TE 2050	TE 2060	TE2070	TE 2460
Genişlik (A) (mm)	1000	1200	1200	1600	2000	2000	2000	2400
Uzunluk (B) (mm)	3000	3000	4000	5000	5000	6000	7000	6000
Yükseklik C (mm)	2570	3850	4020	5600	5600	7000	7300	7000
Tahrik (kW)	5,5	7,5	7,5	11	18,5	22	30	30
Ağırlık (kg)	3300	4250	5700	8250	12600	14800	15900	16100



DERECELELİ ELEK

IZGARALI ELEK ELEK

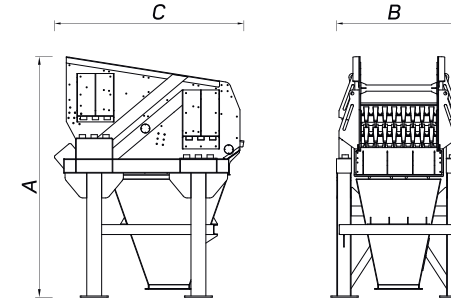
Primer gruptan kırılan malzemeler farklı aşamalarda elenmesi gerekebilir. Bu gibi durumlarda, standart titreşimli elekler gerekli kapasiteyi karşılamayabilir ve bakım maliyetleri yüksek olabilir. KENSAN ağır hizmet tipi eleklerde üst kat, büyük boyutlu malzemelerden kaynaklanan hasarları ve aşınmaları önlemek için döküm ızgaralı veya hardox delikli sac ile donatılmıştır. Titreşimli ızgaralı elekler teorik olarak mümkün olan her ebatta 1 veya 2 katlı olarak imal edilirler.

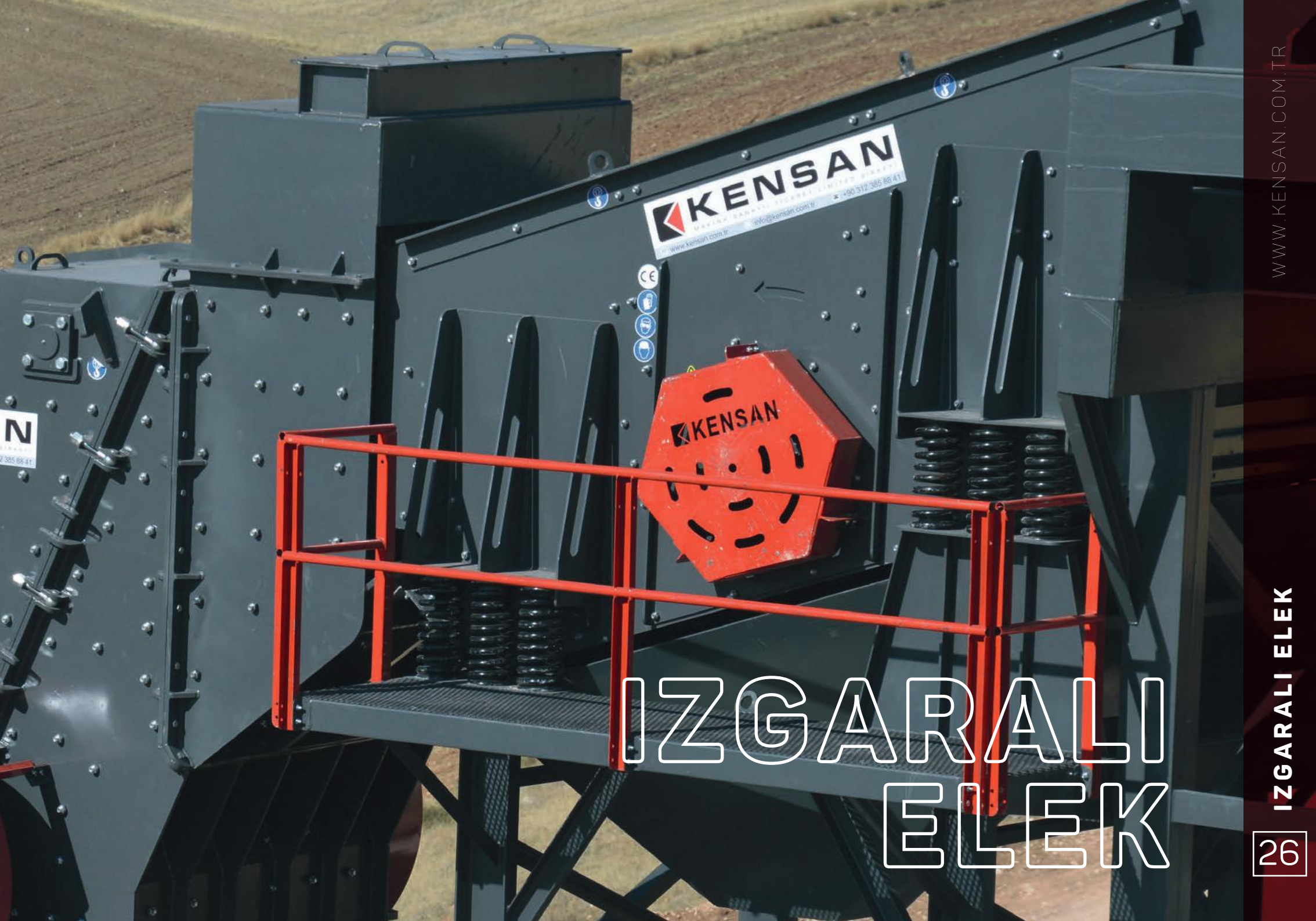
Titreşime dayanıklı özel rulmanlar ile elek gövdesine yataklanmış mil, milin her iki ucunda salınımı ayarlanabilir ağırlıklar ile tahrik edilirler. Eleğin arka ve ön kısımlarında elipsoit orta kısımda dairesel bir titreşim vardır. Titreşim gövdesi ağır hizmet tipi yeterli sayıda helezon yay ile ana şaseye oturur. Genellikle primer grupta kırılan malzeme içindeki ürünün sekonder kırıcıya girmeden direk ürün elegeine gitmesine yarar. Bu şekilde sekonder kırıcıya fazladan malzeme girmesini engeller ve kapasite artışına neden olur.

TEKNİK ÖZELLİKLER

TİP / MODEL	ITE 1000x3000	ITE 1200x3000	ITE 1400x3000	ITE 1600x4000
MOTOR KW-D/D	11kw / 1000	15kw/1000	22kw / 1000	30kw / 1000
TAHRİK SİSTEMİ/ DRIVE SYSTEM	MİLLİ	MİLLİ	MİLLİ	MİLLİ
AĞIRLIK/ WEIGHT (KG)	3000	4000	5000	7500
ÖLÇÜ A	3900	3900	3090	3090
ÖLÇÜ B	1700	3900	2100	2300
ÖLÇÜ C	3050	3050	3050	4050

TEKNİK ÇİZİM





KENSAN
MATEKON SANAYI VE TICARET ANONİM ŞİRKETİ
www.kensan.com.tr info@kensan.com.tr +90 312 365 88 41

KENSAN

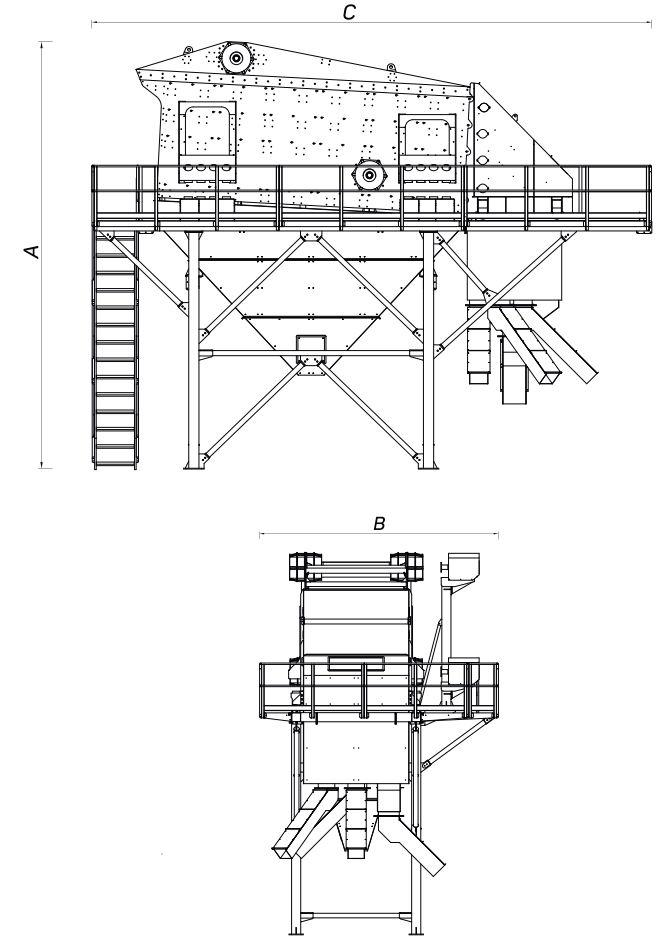
IZGARALI ELEK

YATAY ELEKLEK

Yatay elekler ağır şartlar ve sorunsuz çalışmak için uygun olan bir elek tipidir. Çift tahrik sistemi ve 8 adet rulmanla beraber eliptik vurma hareketi sayesinde en yüksek verimliliği ve kaliteli ürünü almasını sağlar. Yatay elekler kalite ve performansın birleştiği bir elektrdir. En zorlu çalışma koşullarında bile uzun hizmet ömrü sağlar.



TEKNİK ÇİZİM



TEKNİK ÖZELLİKLER

TİP / MODEL	TYE 1650	TYE 2050	TYE 2060	TYE 20602
Genişlik	1600	2000	2000	2200
Uzunluk	5000	5000	6000	6000
Yükseklik	7500	7500	8500	8500
Tahrik	2x15 kw	2x18,5 kw	2x22 kw	2x30 kw
Ağırlık	17 ton	19 ton	21 ton	25 ton

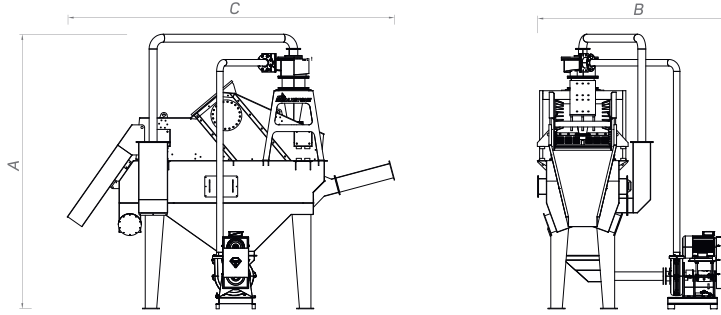


YATAY ELEK

HİDRO SİKLON VE SUSUZLANDIRMA ELEĞİ

Yıkama tesislerinde maksimum verim elde etmek için kullanılan bir yıkama sistemidir. Dere kumu ve dağ kumu malzemenin 250 mikrona kadar yıkayıp içindeki kili, silti ve şılamı ayırarak kumu istenilen standartlarına uygun hale getirir. Susuzlandırma eleğinin 3 derecelik ters acı sayesinde malzeme en az nem oranıyla çıkmasını sağlar. Hidro siklon ve çamur pompası ile birlikte çalışarak kumun maksimum temizlikte çıkması sağlanır.

TEKNİK ÇİZİM



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip	SE-1030	SE-1635	SE-1635	SE-2040
Motor (kW - d/d)	2 X 5,5 / 1000	2 X 7,5 / 1000	2 X 7,5 / 1000	2 X 8,5 / 1000
Hidosiklon (pompa)	350 X 6/4-30KW	500 X 8/6-45KW	660 X 10/8-55KW	880 X 10/8-55KW
Ağırlık (kg)	4500	7000	8000	8500
Ölçü A (mm)	4850	5000	5000	5000
Ölçü B (mm)	3350	4300	4300	4500
Ölçü C (mm)	5750	6400	6400	6800

SUSUZLANDIRMA ELEĞİ



HİDRO SİKLON
VE SUSUZLANDIRMA
ELEĞİ

YIKAMA HELEZONU

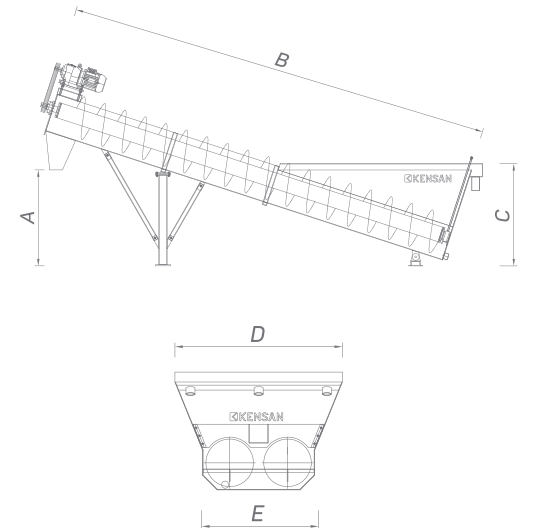
Kanal şeklinde yapılmış eğimli gövde içinde üzerine lastik kaplı helisli milin dönmesiyle malzeme hem ovalanırken hem de eğimin ters yönüne doğru sürüklenerek suyun geriye akmasıyla susuzlandırma sağlanır. Su içinde yüzen ince mil bu kanalın iki yanındaki havuzda çökeltiyerek kirli su ile kaçan malzeme en aza indirilir. Tek ve çift helisli miller olarak üretilen helezonlu yıkayıcılar 0 - 10 mm arası malzemelerin yıkanması için oldukça yaygın kullanıma sahip bir makinedir.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip	YH16 Tekli	YH18 Tekli	YH26 Çiftli	YH28 Çiftli
Helis Çapı (mm)	600	800	600	800
Uzunluk (mm)	6000	8000	6000	8000
Kapasite (m ³ /h)	25 - 35	35 - 60	45 - 65	70 - 80
Tahrik (kW)	5,5	22	2 X 5,5	2 X 22
Ağırlık (kg)	2500	4600	5250	7400
Ölçü A (mm)	1500	1800	1500	1800
Ölçü B (mm)	6300	8400	6300	8400
Ölçü C (mm)	1450	2000	1450	2000
Ölçü D (mm)	1500	1700	2200	2800
Ölçü E (mm)	800	1000	1400	2000

TEKNİK ÇİZİM





YIKAMA HELEZONU

KİL YIKAYICI

KENSAN Paletli yıkayıcılar, yıkama sisteminde genelde eleme verimliliğini arttırmak ve malzemenin içindeki kili kırmak için kullanılır. Yıkamalı eleklerden önce, yıkamalı eleğin kum çıkışına ve susuzlandırma'nın önünde çalışır. Taş veya kumun içindeki toprak, kil ve diğer istenmeyen malzemelerden ayrıştırmaya yarar. Hem kaba hem de ince malzeme de kullanılabilir.

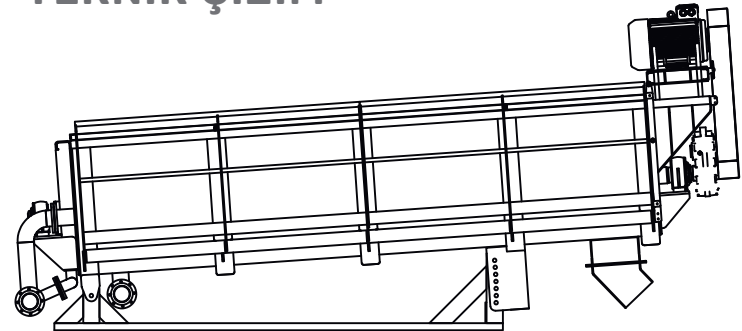
Çift sıra olarak üretilir. Borunun üzerine en uygun şekilde helezon yapıları ve yıkama kolları dizilmiştir. Cıvatalı sistemde yapılmıştır, sökölüp değiştirmek oldukça kolay ve basittir. Yataklama sistemimiz dıştan olup su ile temas etmemektedir. Tahrik sistemimizde motor , redüktör ve kayış kasnak akupleli olmaktadır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip	LW - 2050	LW - 2060
Motor (kW - d/d)	2 x 37 / 1500	2 X 45 / 1500
Tahrik Sistemi	Dıştan Yataklı	Dıştan Yataklı
Ağırlık (kg)	9000	12000
Ölçü A (mm)	2800	2850
Ölçü B (mm)	2200	2200
Ölçü C (mm)	6200	7200

TEKNİK ÇİZİM



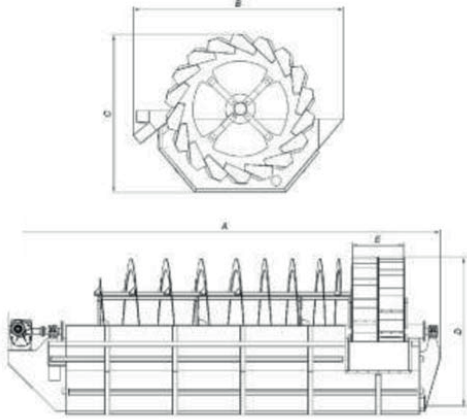


KİL YIKAYICI

KOVALI HELİSLİ YIKAYICI

KENSAN Kovalı Helisli Yıkayıcı 0,25 - 10 mm arasındaki maden ve kumları yüksek kapasitede ve yüksek kalitede temizlemek ve susuzlandırma amacıyla tasarlanmış makinelerdir. Kovalı kısımda yıkanan malzemenin içindeki ince malzeme helisler sayesinde geri sisteme kazandırılır ve kaçak oranı minimum düzeyde kalır.

TEKNİK ÇİZİM



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip	KHY-150
Gövde Ölçüleri (mm)	3000 x 6600
Motor (Kw - d/d)	15 Akuple
Tahrik Sistemi	Dıştan Yataklı
Ağırlık (kg)	8000



YIKAYICI

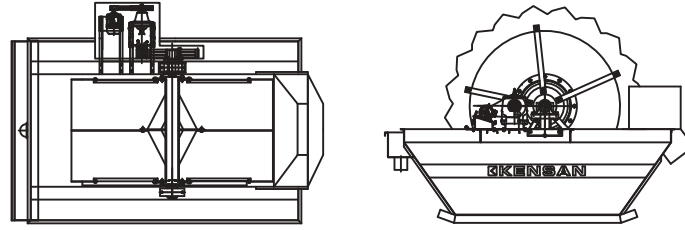
KOVALI HELİSLİ YIKAYICI

KOVALI YIKAYICI

Kovalı yıkayıcı dağ ve dere kumunun yıkanması işleminde kullanılan bir yıkama makinasıdır. Yıkama aşamasında tamburun yaptığı dönme hareketi sonucu malzeme bu şekilde temizleme işlemine maruz kalır. Bu sayede kum üzerine yapışmış olan kilin ayrılması ve suyla birlikte dışarı atılmasını sağlar. Bu yüzden son derece etkili ve masrafsız bir makinadır. Makinanın boşaltma kovalarının yapısı dolayısıyla boşaltma işlemi hem hızlı hem de en düşük nem oranıyla olmaktadır.



TEKNİK ÇİZİM



TEKNİK ÖZELLİKLER

TİP / MODEL	KY 32
Gövde Ölçüleri	3000x1630
Motor	7.5 kw
Ağırlık	5 ton

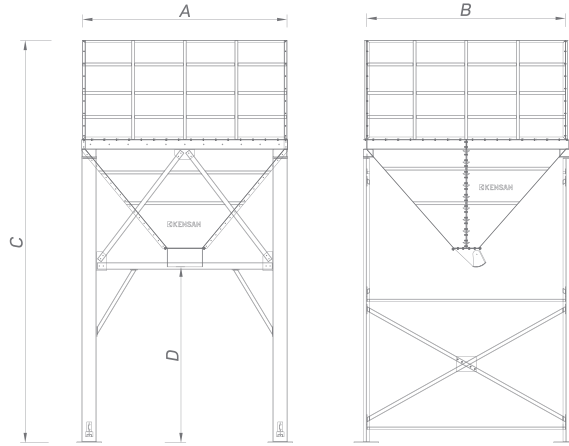


KOVALI YIKAYICI

STOK BUNKERİ

KENSAN MAKİNA Stok bunkerleri tesiste kırılıp ürün haline gelen malzemenin yere düşmeden stoklayan pnomatik kontrollü kapaklarla kamyonu direk yükleme yapan biriktirme elemanlarıdır. Standart stok bunkerlerinin dışında istenilen hacim ve ebatlarda stok bunkerleri imalatımız mevcuttur.

TEKNİK ÇİZİM



TEKNİK ÖZELLİKLER

Tip	SB25	SB45	SB75	SB100
Kapasite (t/h)	25 m ³	45 m ³	75 m ³	100 m ³
Boşaltma Ağızı (mm)	700 X 500	700 X 500	700 X 500	700 X 500
Ölçü A (mm)	3820	4120	4620	5000
Ölçü B (mm)	2800	4100	4600	5000
Ölçü C (mm)	7750	8100	9000	9000
Ölçü D (mm)	3720	3490	3670	3670

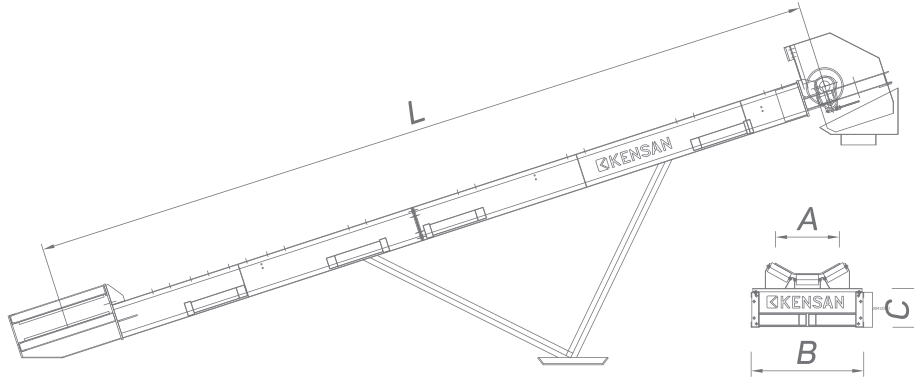
STOK BUNKERİ

BANT KONVEYÖRLER

Maden tesislerinin ana iletim elemanıdır. İletecekleri kapasiteye ve uzaklığa göre değişik en ve boylarda imal edilir.

500-600-650-750-800-1000-1200 mm enlerinde ve istenilen uzunlukta bant konveyör imalatı yapılabilmektedir. Kayış-kasnak-redüktör veya direk motor redüktör akupleli olarak tahrik edilirler.

TEKNİK ÇİZİM

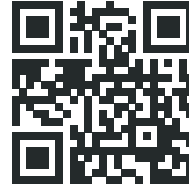


TEKNİK ÖZELLİKLER

TİP / MODEL	500	600	750	650	800	1000	1200
Bant Eni (A)	500	600	750	650	800	1000	1200
B Ölçüsü (mm)	850	950	1100	1000	1150	1350	1550
C Ölçüsü (mm)	410	410	410	410	410	410	410

LER

BANT KONVEYÖRLER



KENSAN

Saray mahallesi 66. Cadde No: 11 Kahramankazan / ANKARA / TÜRKİYE

Tel.:+90 312 385 88 41 • **Faks:**+90 312 385 88 42

info@kensan.com.tr