

2023 - 2024

A⁺ SERIES

PLASTIC INJECTION MOLDING MACHINE
PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNESİ
100T - 3000T

BETECH
New Innovation

7 / 24 DESTEK HATTI

+90 (546) 439 46 14

İkitelli Osb. Trios 2023 İş Merkezi No:31

Başakşehir / İstanbul

www.betechmachine.com

info@betechmachine.com

+90 (212) 813 42 47



COMPANY PROFILE *HAKKIMIZDA*

BETECH
New Innovation

50 yıllık plastik enjeksiyon tecrübemizle sektördeki eksikleri ve ihtiyaçları kullanıcı gözü ile analiz ederek makine sektörüne yeni bir soluk getirme amacıyla siz değerli müşterilerimize hizmet verme yoluna çıktık.

Günümüzün teknolojisini yarınların ihtiyaçlarını da göz önünde bulundurarak sizlere sunuyoruz. Be tech olarak kalite ve donanımdan ödün vermeden bütün kullanıcılarımızın ihtiyaçlarına uygun makineleri sizlerle buluşturuyoruz. Uzman servis kadromuzla sizlerin taleplerine hızlı ve kalıcı çözümler üretmeye hazırız.

A⁺ Plus serisi makinelerimiz , her türlü üretim ihtiyacına göre en üst donanım yapısı ve artı özellikleri ile Uzakdoğu makinelerinden ayrılmaktadır. Be tech makineler ile uzun yıllar boyu verimli üretim keyfini yaşayacaksınız.

With our 50 years of plastic injection experience, we have set out to serve our valued customers in order to bring a new breath to the machinery sector by analyzing the deficiencies and needs in the sector through the eyes of the user.

We offer you today's technology by considering the needs of tomorrow. As Be Tech, we bring you machines that meet the needs of all our users without sacrificing quality and hardware. With our expert service staff, we meet your demands.

Our Ace series machines are distinguished from Far East machines with their top hardware structure and plus features according to all kinds of production needs. With Be tech machines, you will enjoy efficient production for many years.

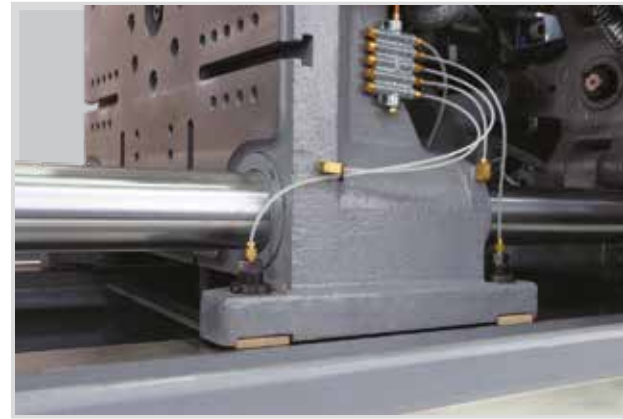


CLAMPING SYSTEM

MENGENE ÜNİTESİ

İleri bilgisayar optimizasyonu ile beş pivot geçiş mekanizması ve optimum yapı tasarımına rehberlik eden sonlu eleman analizi, sertlik ve mukavemetin kilitleme mekanizmasını sağlar, plaka makarası mekanizması dinamik benzersizdir, dengeyi sağlar ve yerleşik sessiz mekanizmayı kullanır, mekanik güvenlik mekanizması, ayarlama olmadan, yüksek güvenlik, doğruluk ve yağlama koruma sisteminin ömrü tam kilitleme mekanizması.

The five pivot toggle mechanism by advanced computer optimization, and the finite element analysis of guiding the optimal structure design, ensure the locking mechanism of rigidity and strength, plate roller mechanism dynamic unique, ensure the balance and use the built-in mute mechanism, mechanical safety mechanism, without adjustment, high safety, accuracy and life of lubricating protection system complete locking mechanism.



Bağlantı çubuğu, yüzey sert krom kaplama işlemini kullanır.

Ayarlanabilir kayma blok yapısı ile.

Otomatik merkezi yağlama sistemi.

Senronize dişli kalıp ayarı.

İtme bloğunu bağlayan sensör ayakları.

Geçiş yapısının optimizasyon tasarımı, hızlı ve pürüzsüz açma ve kapama kelepçesi.

Tie bar adopt surface hard chromium plating processing.

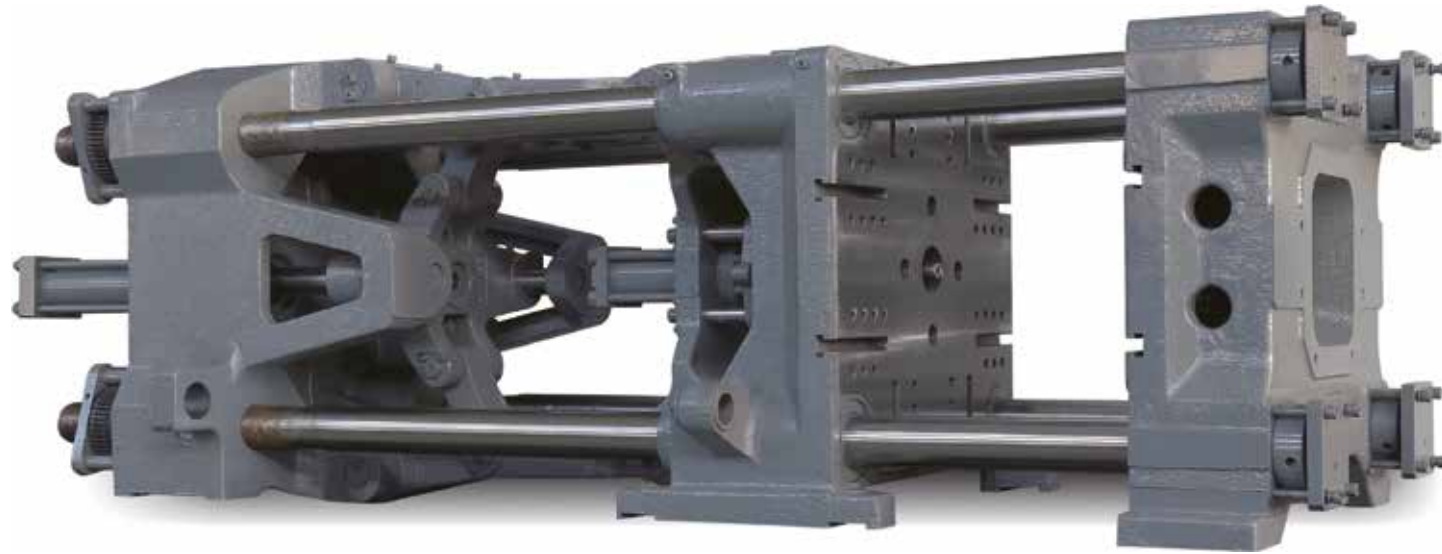
With adjustable fect slip block structure.

Automated centrauzed lubrication system.

Sgnchronous gear mold adjustment.

Sensor feet connecting thrust block.

Optimization design of toggle Structure, clamp of opening and closing fast and smooth.



INJECTION SYSTEM

ENJEKSİYON ÜNİTESİ

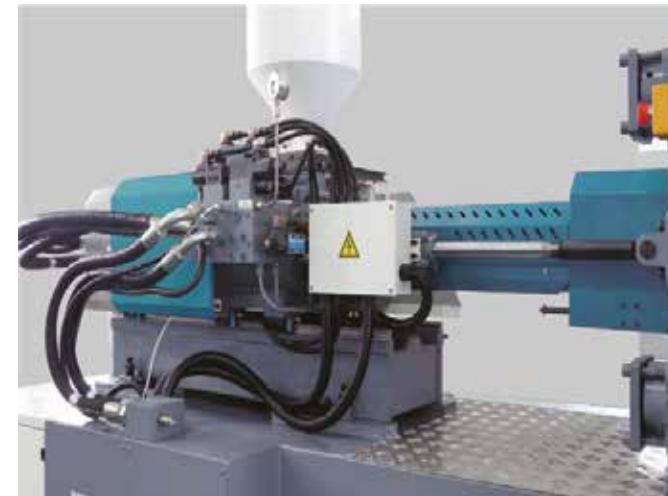
Düzgün enjeksiyon, enjeksiyon ve şablon deformasyonu, vida tertibatının optimizasyon tasarımı sağlamak için düşük atalet ve yüksek tepki mekanizmasına sahip kısa güçlü çift silindirli enjeksiyon sistemi ve yüksek hassasiyetli doğrusal kılavuz rayı, daha iyi plastikleştirme etkisi sağlar. Otomatik temizleme kovası, anti salivasyon, anti soğuk başlatma gecikme fonksiyonu, verimli, rahat ve güvenli olmasını sağlar.

A short powerful double cylinder injection system and high precision linear guide rail, with low inertia and high response mechanism to ensure smooth injection, injection and template deformation, optimization design of screw assembly, achieve better plasticizing effect. Automatic cleaning bucket, anti salivation, anti cold start delay function, ensure the efficient, convenient and safe.



- ▲ Enjeksiyon stabilitesini artırmak için çift atış hareketli yağ silindiri.
- ▲ Çift paralel lineer kılavuz raylar enjeksiyon stabilitesini ve tepki hızını artırır.
- ▲ Vida için yüksek hızlı hidrolik motor.
- ▲ Enjeksiyon, tutma basıncı kapalı döngü kontrolü ve hassas geri basınç kontrolü.
- ▲ Vidalı namlunun dikey olarak sökülmesi, değiştirilmesini kolaylaştırır.
- ▲ Yüksek mukavemetli mekanik yapı tasarımı, kalıcı hassasiyeti korur.
- ▲ Düşük hız ve yüksek torklu hidrolik motor tahrik vidası dönüşü, mükemmel plastik performansı.
- ▲ Optimize edilmiş vida tasarımı, geniş hammadde yelpazesi.

- △ Double shot moving oil cylinder to improve the stability of injection.
- △ Double parallel linear guide rails improve injection stability and response speed.
- △ High speed hydraulic motor for screw.
- △ Injection, holding pressure closed-loop control and precise back pressure control.
- △ Screw barrel demolishing vertically makes it easy to replace.
- △ High-strength mechanical structure design, keep lasting precision.
- △ Low speed and high torque hydraulic motor drive screw rotation, excellent performance of plastic.
- △ Optimized design of screw, wide range of raw materials.



HYDRAULIC SYSTEM

HİDROLİK ÜNİTESİ

Hidrolik sistem, hızlı çok aşamalı basınç ve hız anahtarlama elde etmek için basınç ve akış oransal kontrolü ile geliştirilmiştir, sistem yapılandırması makul, gelişmiş, kararlı ve güvenilir çalışmadır, gürültü 75dB'den düşüktür. Tüm makine serisi iki yönlü kartuş valf sistemini kullanır, sistem akışını ve yanıt hızını iyileştirir, bu da en iyi performansı sağlar.

The hydraulic system is advanced by pressure and flow proportional control to achieve fast multi-stage pressure and speed switching, system configuration is reasonable, advanced, stable and reliable operation, the noise is lower than 75dB, The whole series of machines adopt two-way cartridge valve system, improve the system flow and response speed, which makes the best performance.

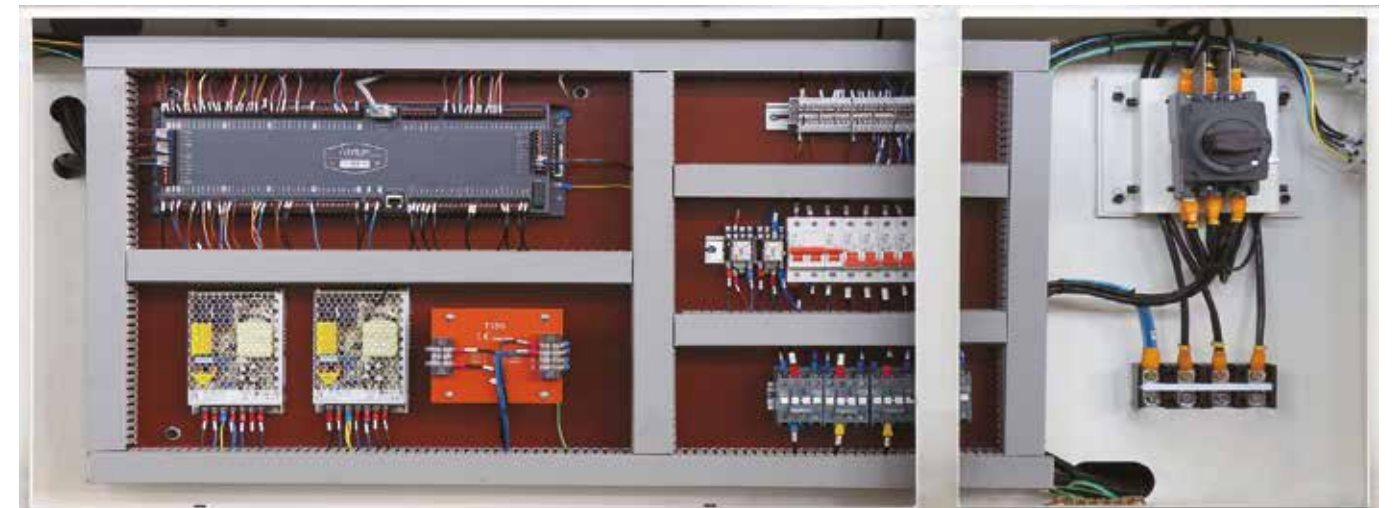


- ▲ Hidrolik sisteme eklenen kartuş valf, hızlı tepki ve küçük darbe sağlar, bu da basınç tüketimini azaltır.
- ▲ Spiral akışlı soğutucu, yüksek ısı transfer verimliliği ve daha az basınç kaybı ile hidrolik sistemin istikrarlı çalışmasını garanti eder, ürünlerin tekrarlamaya doğruluğunu ve yeterlilik oranını artırır.
- ▲ Düşük hız ve büyük torklu hidrolik motor, farklı hammaddelerin plastikleştirme talebini karşılar.

- △ Cartridge valve added in the hydraulic system insures the fast response & small impact, which reduces the consumption of the pressure.
- △ Spiral flow cooler is high in heat transfer efficiency and less pressure loss. It guarantees stable operation of hydraulic system, improves repetition accuracy and qualification rate of products.
- △ Low speed and large torque hydraulic motor meets plasticizing demand of different raw material.

Operasyon mükemmelliği performansı, kullanıcı dostu arayüz, makinenin hassasiyetini ve kararlılığını artırır, çizgi eğrisi algılama işlevi ve merkezi bağlantı yönetimi, zengin SPC kalite yönetimi arayüzü, kesinlikle kârınız için en iyi araçtır.

Operation excellence performance, user-friendly interface, enhance the sensitivity and stability of the machine, line curve detection function and central connection management, rich SPC quality management interface, is absolutely the best weapon of your profit.



MAKİNE ÖZELLİKLERİ

			ACE-100			ACE-120			ACE-150			ACE-180			Mengene Ölçü & Çizim Template Size Drawing
ÖZELLİKLER	SPECIFICATIONS	UNIT	391			447			616			790			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	30	35	40	35	40	45	38	42	46	42	46	52	
Vida L/D Oranı	Screw L /D Ratio	L/D	23.3	21	18.7	23.8	20.5	18.5	24	22	20	24	22	19.5	
Enjeksiyon Kapasitesi	Shot Volume	cm³	120	163	214	163	213	255	238	291	349	332	399	509	
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection Weight (PS)	g	109	149	194	150	191	249	216	265	317	302	362	463	
Enjeksiyon Paritesi	Injection rate	g/s	66	87	108	105	127	156	112	137	164	154	184	236	
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	Mpa	264	240	183	264	210	166	260	212	177	238	198	155	
Mal Alma Hızı	Screw Speed	rpm	200			220			240			230			
KİTLEME ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT														
Kitleme Kuvveti	Clamp Tonnage	KN	1000			1200			1500			1800			
Kalıp Açma Mesafesi	Toggle Stroke	mm	345			360			410			460			
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars	mm	370x370			420x380			470x420			530x470			
Mak. Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	380			430			500			550			
Min. Kalıp Yüksekliği	Min. Mold Height	mm	150			150			160			180			
İtici Mesafe	Ejector Stroke	mm	100			120			140			140			
İtici Kuvveti	Ejector Tonnage	KN	33			40			67			77			
DiĞERLERİ	OTHERS														
Mak. Popma Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			
Motor Gücü	Pump Motor Power	Kw	11			15			18.2			20.4			
Isıtma Gücü	Heater Power	Kw	7.2			8.1			11.8			13.2			
Hidrolik Yağ Kapasitesi	Oil tank cubage	L	180			200			220			250			
Makine Ölçüleri	Machine Dimension(L × W × H)	m	4.1x1.1x1.8			4.25x1.27x1.85			5.1x1.31x2.1			5.6x1.4x2.2			
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	3.5			4.1			4.7			5.7			

Technical drawing of the ACE-100 machine. The top view shows a square footprint with dimensions 420x560. Key features include 56-M16 holes, 4-ø26 holes, and various internal dimensions like 350, 280, 210, 140, 200, 370, 560, 420, 350, 280, 210, 140, 200, 370, 560. The side view shows a height of 220mm and a base width of 345mm.

ACE-100

Technical drawing of the ACE-120 machine. The top view shows a square footprint with dimensions 490x575. Key features include 72-M16 holes, 4-ø30 holes, and various internal dimensions like 420, 350, 280, 210, 140, 200, 380, 575, 490, 420, 350, 280, 210, 140, 200, 380, 575. The side view shows a height of 220mm and a base width of 360mm.

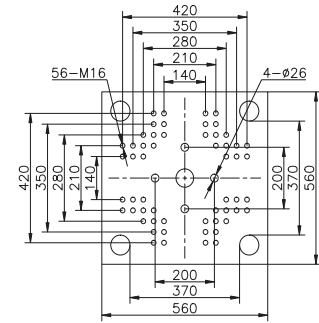
ACE-120

Technical drawing of the ACE-150 machine. The top view shows a square footprint with dimensions 470x470. Key features include 44-M16 holes, 4-ø30 holes, and various internal dimensions like 560, 420, 350, 280, 210, 140, 200, 380, 470, 560, 420, 350, 280, 210, 140, 200, 380, 470. The side view shows a height of 220mm and a base width of 300mm.

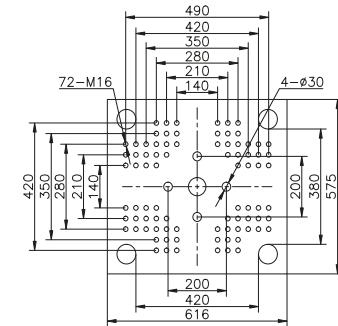
ACE-150

Technical drawing of the ACE-180 machine. The top view shows a square footprint with dimensions 530x470. Key features include 52-M16 holes, 4-ø30 holes, and various internal dimensions like 560, 420, 350, 280, 210, 140, 200, 380, 530, 560, 420, 350, 280, 210, 140, 200, 380, 530. The side view shows a height of 220mm and a base width of 300mm.

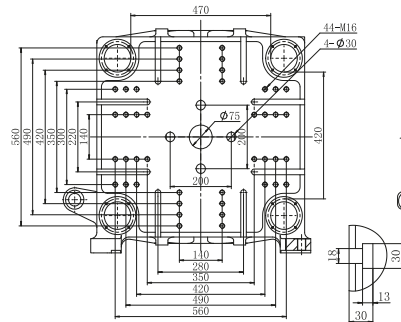
ACE-180



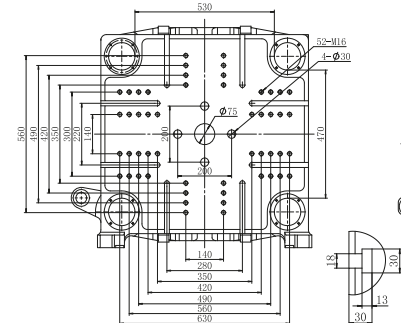
ACE-100



ACE-120



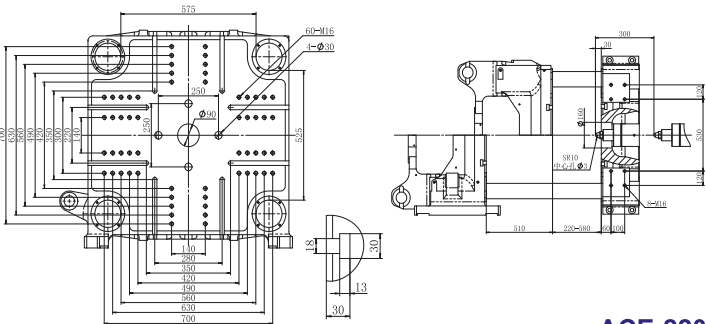
ACE-150



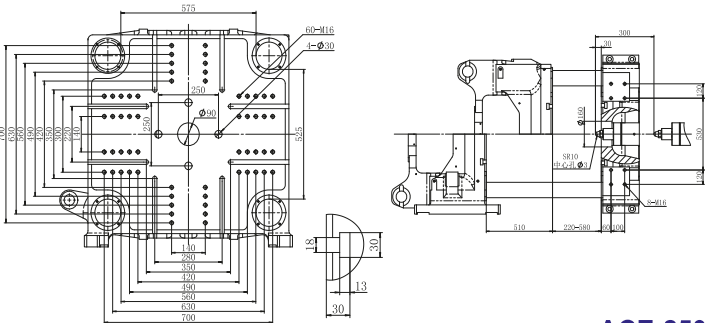
ACE-180

MAKİNE ÖZELLİKLERİ

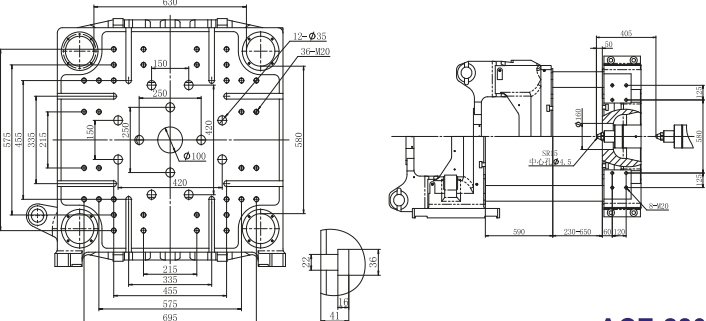
			ACE-220			ACE-250			ACE-280			ACE-350			Mengene Ölçü & Çizim Template Size Drawing
ÖZELLİKLER	SPECIFICATIONS	UNIT	800			1098			1701			2570			
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	46	50	55	46	52	58	58	63	68	65	70	75	
Vida L/D Oranı	Screw L /D Ratio	L/D	22	22	20.3	24.8	22	19.7	23.8	22	20.3	23.6	22	20.5	
Enjeksiyon Kapasitesi	Shot Volume	cm³	398	471	570	432	552	687	793	935	1090	1161	1346	1546	
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection Weight (PS)	g	365	430	518	393	502	625	721	851	991	1056	1225	1407	
Enjeksiyon Paritesi	Injection rate	g/s	184	218	264	184	234	292	271	319	372	299	346	398	
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	Mpa	210	186	153	254	199	160	215	182	156	221	191	166	
Mal Alma Hızı	Screw Speed	rpm	230			220			220			190			
KİTLEME ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT														
Kitleme Kuvveti	Clamp Tonnage	KN	2200			2500			2800			3500			
Kalıp Açma Mesafesi	Toggle Stroke	mm	510			510			590			700			
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars	mm	575x525			575x525			630x580			730x680			
Mak. Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	580			580			650			750			
Min. Kalıp Yüksekliği	Min. Mold Height	mm	220			220			230			280			
İtici Mesafe	Ejector Stroke	mm	170			170			170			200			
İtici Kuvveti	Ejector Tonnage	KN	99			99			99			99			
DİĞERLERİ	OTHERS														
Mak. Popma Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	Mpa	17.5			16			16			16			
Motor Gücü	Pump Motor Power	Kw	20.4			29			36.7			39.4			
Isıtma Gücü	Heater Power	Kw	12.5			15.3			18.7			24.2			
Hidrolik Yağ Kapasitesi	Oil tank cubage	L	300			300			400			500			
Makine Ölçüleri	Machine Dimension(L × W × H)	m	6.1x1.49x2.2			6.1x1.49x2.3			6.7x1.7x2.45			7.45x1.91x2.6			
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	6.8			7.3			9.1			12.7			



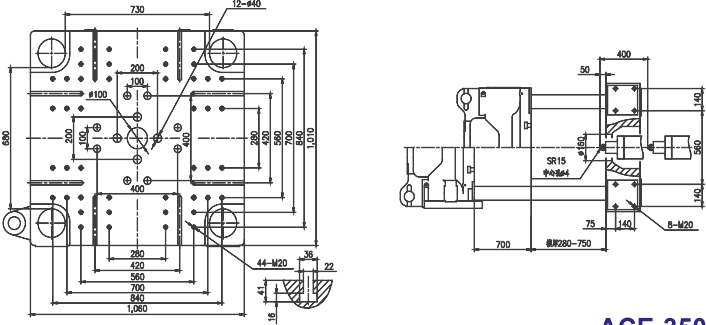
ACE-220



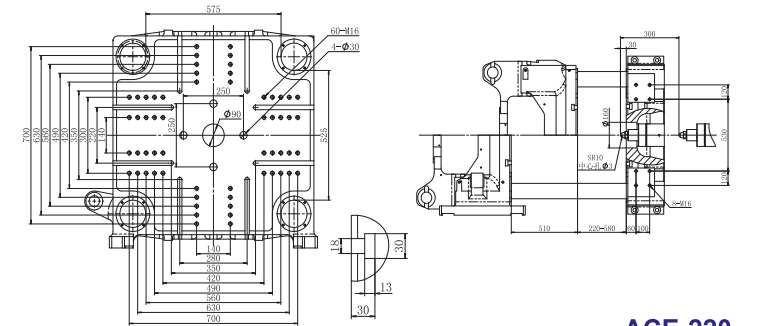
ACE-250



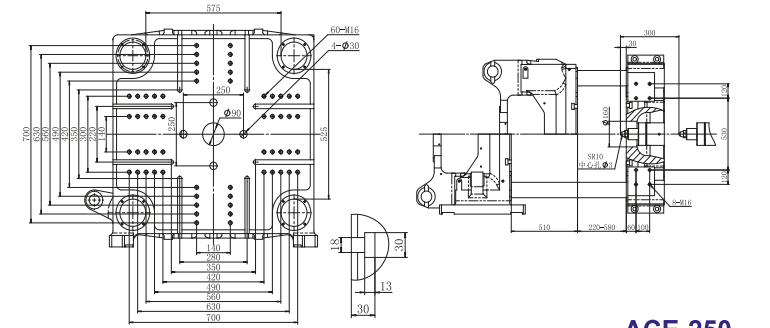
ACE-280



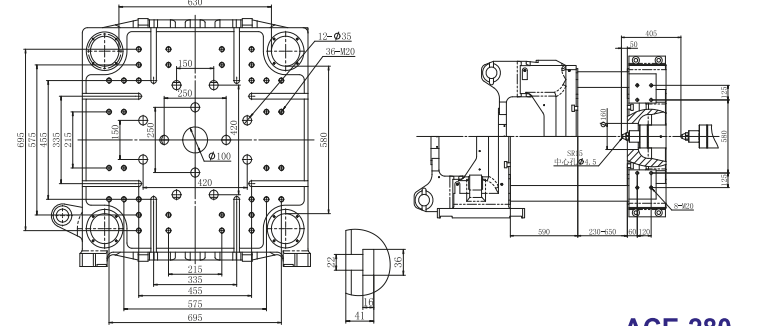
ACE-350



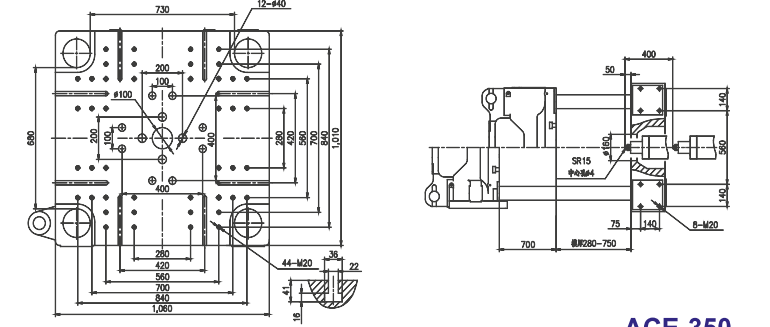
ACE-220



ACE-250



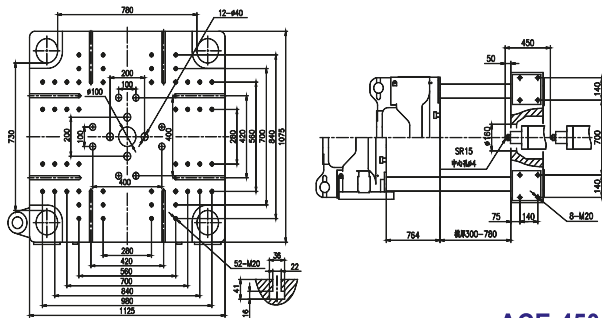
ACE-280



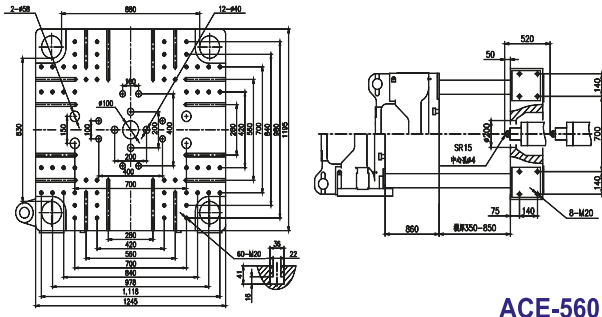
ACE-350

MAKİNE ÖZELLİKLERİ

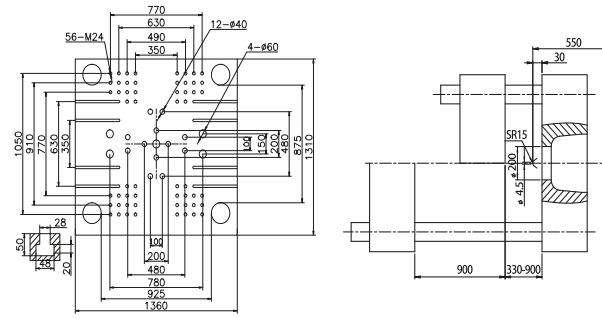
			ACE-450			ACE-560			ACE-650				ACE-800				Mengene Ölçü & Çizim Template Size Drawing	
ÖZELLİKLER	SPECIFICATIONS	UNIT	800			1098			1701				2570					
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT		A	B	C	A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D		
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	70	75	80	80	85	90	90	95	100	105	90	95	105	110		
Vida L/D Oranı	Screw L /D Ratio	L/D	23.6	22	20.6	21.3	21	18.9	23	21	20	19	23	21	20	18.5		
Enjeksiyon Kapasitesi	Shot Volume	cm³	1443	1656	1885	2110	2382	2670	2544	2834	3140	3412	2925	3259	3982	4369		
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection Weight (PS)	g	1313	1508	1715	1920	2168	2430	2315	2579	2857	3150	2662	2966	3623	3977		
Enjeksiyon Paritesi	Injection rate	g/s	337	414	471	434	490	550	527	587	650	717	556	619	756	830		
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	Mpa	207	180	158	202	174	159	184	165	149	135	194	174	143	130		
Mal Alma Hızı	Screw Speed	rpm	190			155			149				110					
KİTLEME ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT																	
Kitleme Kuvveti	Clamp Tonnage	KN	4500			5600			6500				8000					
Kalıp Açma Mesafesi	Toggle Stroke	mm	780			860			900				1000					
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars	mm	800x750			880x830			925x875				1020x970					
Mak. Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	800			850			900				960					
Min. Kalıp Yüksekliği	Min. Mold Height	mm	300			350			330				400					
İtici Mesafe	Ejector Stroke	mm	200			250			335				340					
İtici Kuvveti	Ejector Tonnage	KN	110			150			150				210					
DİĞERLERİ	OTHERS																	
Mak. Popma Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	Mpa	16			16			16				16					
Motor Gücü	Pump Motor Power	Kw	45			55			36.7+36.7				36.7+39.4					
Isıtma Gücü	Heater Power	Kw	26.7			28.9			42.8				54.3					
Hidrolik Yağ Kapasitesi	Oil tank cubage	L	600			800			900				1000					
Makine Ölçüleri	Machine Dimension(L × W × H)	m	7.6x2.0x2.72			8.8x2.1x2.90			10.2x2.2x2.95				11.43x2.4x3.14					
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	16.8			21.6			32				42					



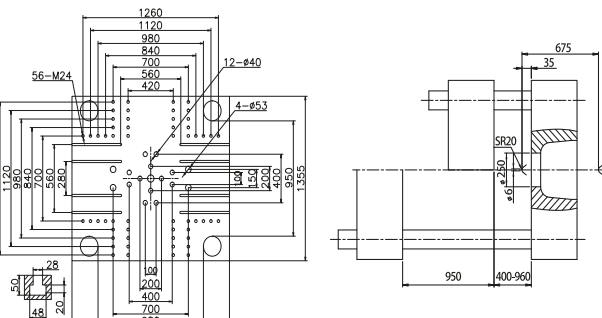
ACE-450



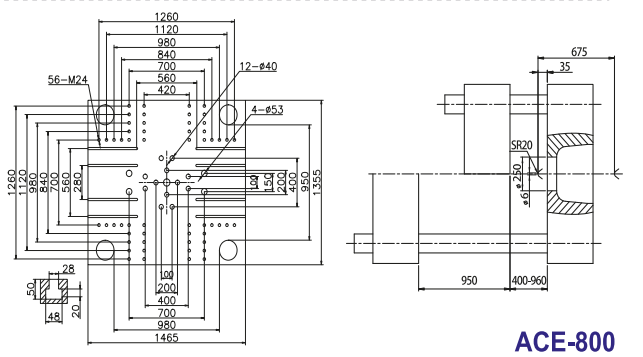
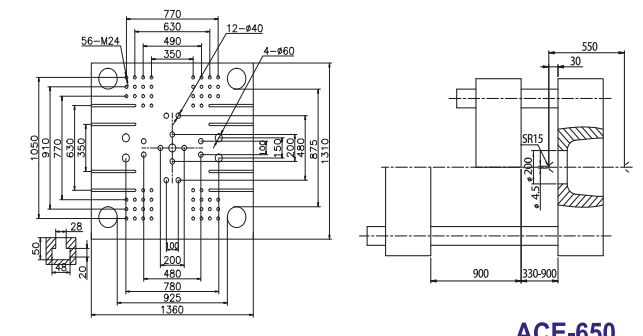
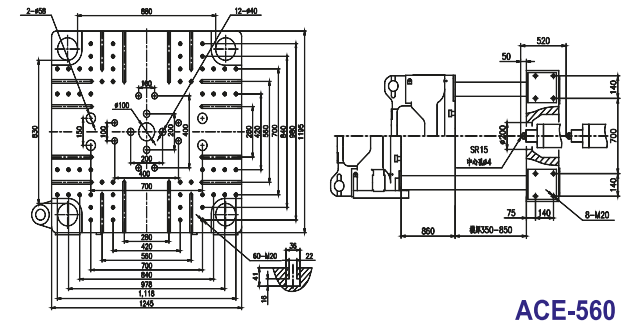
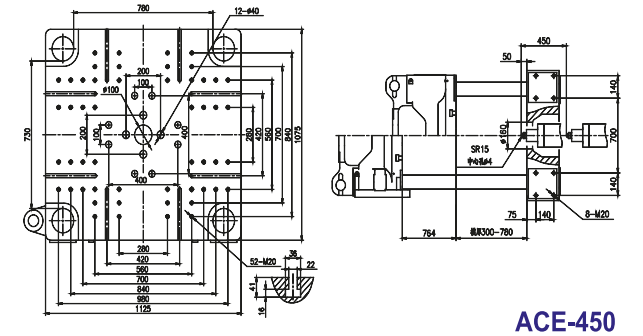
ACE-560



ACE-650

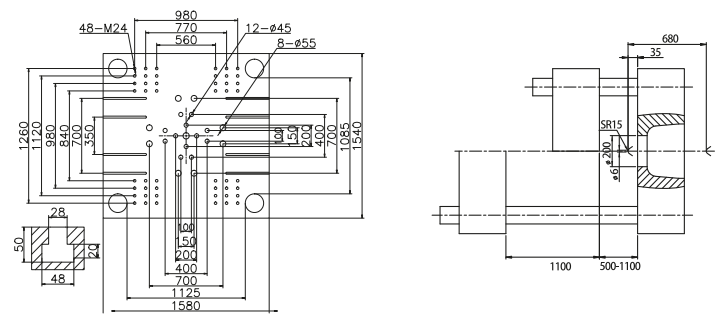


ACE-800

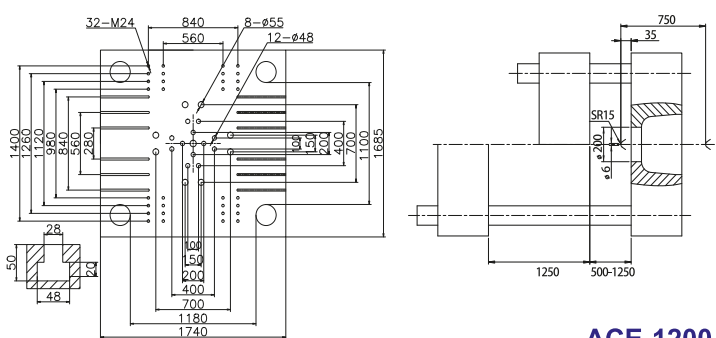


MAKİNE ÖZELLİKLERİ

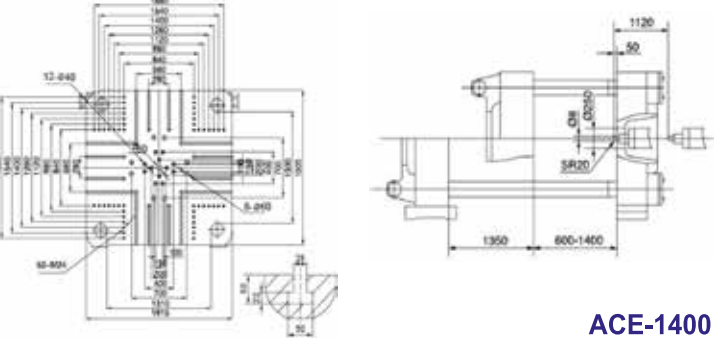
			ACE-1000			ACE-1200				ACE-1400				ACE-1660				Mengene Ölçü & Çizim Template Size Drawing
ÖZELLİKLER	SPECIFICATIONS	UNIT	6086			9523												
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT		A	B	C	A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D	
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	95	100	105	105	115	125	135	110	120	130	140	120	130	140	150	
Vida L/D Oranı	Screw L /D Ratio	L/D	23	21	20	23	21	20	18,5	25,7	24	22	20	25,4	23,4	21,7	18,9	
Enjeksiyon Kapasitesi	Shot Volume	cm³	3544	3927	4330	4811	5772	6819	7954	6271	7463	8759		7368	8759	10159	11662	
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection Weight (PS)	g	3225	3574	3941	3972	5252	6205	7238	5706	6791	7970	9243	6704	7970	9244	10612	
Enjeksiyon Paritesi	Injection rate	g/s	619	686	757	694	839	999	1173	815	970	1138	1320	1056	1240	1438	1650	
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	Mpa	171	155	140	198	165	140	120	208	175	150	129	195	165	145	126	
Mal Alma Hızı	Screw Speed	rpm	108			106				90				85				
KİTLEME ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT																	
Kitleme Kuvveti	Clamp Tonnage	KN	10000			12000				14000				16600				
Kalıp Açma Mesafesi	Toggle Stroke	mm	1100			1180				1350				1550				
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars	mm	1125x1085			1180x1100				1310x1300				1500x1400				
Mak. Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	1100			1250				1400				1500				
Min. Kalıp Yüksekliği	Min. Mold Height	mm	500			500				600				700				
İtici Mesafe	Ejector Stroke	mm	335			325				360				420				
İtici Kuvveti	Ejector Tonnage	KN	216			245				260				420				
DİĞERLERİ	OTHERS																	
Mak. Popma Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	Mpa	16			16				16				17,5				
Motor Gücü	Pump Motor Power	Kw	36.7+39.4			36.7+36.7+36.7				55+55				45+45+45				
Isıtma Gücü	Heater Power	Kw	61.3			60				86				94,9				
Hidrolik Yağ Kapasitesi	Oil tank cubage	L	1200			1500				2900				3000				
Makine Ölçüleri	Machine Dimension(L × W × H)	m	11.7x2.8x3.3			11.9x2.9x3.15				15.2x3.00x4.13				16.35x3.15x4.17				
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	50			55				83				125				



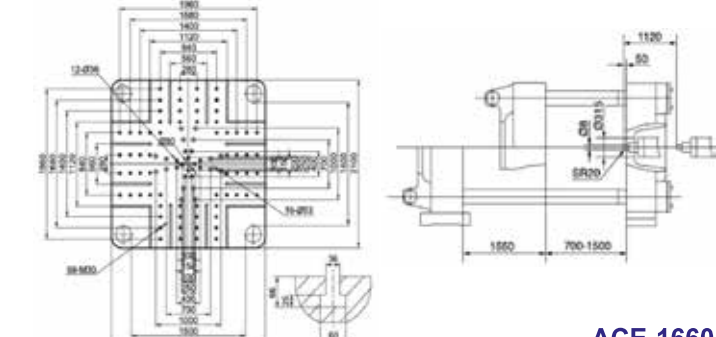
ACE-1000



ACE-1200



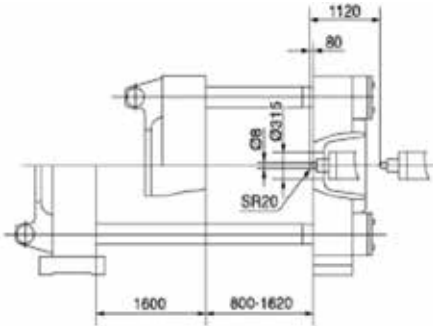
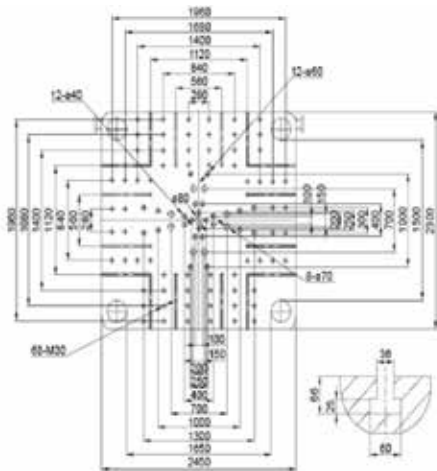
ACE-1400



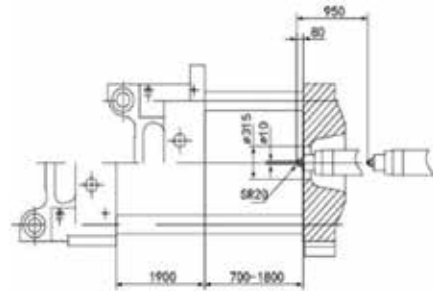
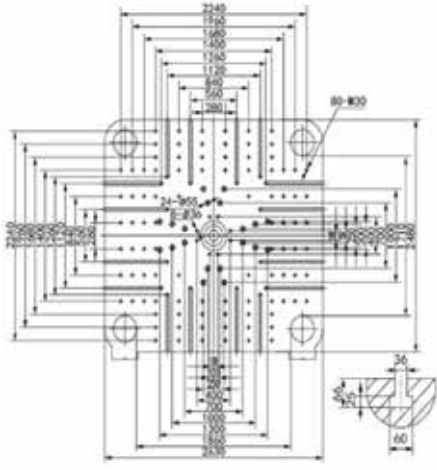
ACE-1660

MAKİNE ÖZELLİKLERİ

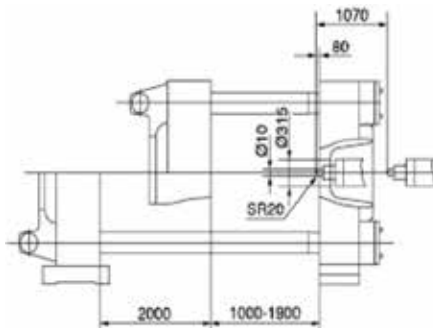
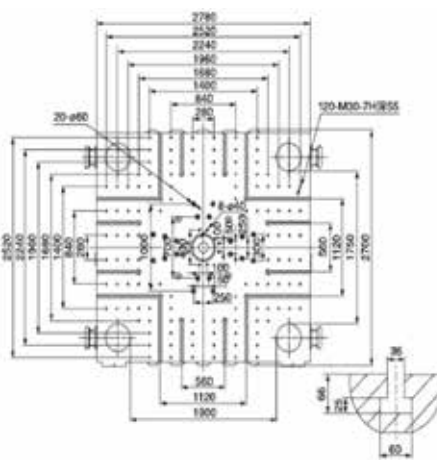
			ACE-2000				ACE-2500			ACE-3000			Mengene Ölçü & Çizim Template Size Drawing	
ÖZELLİKLER	SPECIFICATIONS	UNIT												
ENJEKSİYON ÜNİTESİ	INJECTION UNIT		A	B	C	D	A	B	C	A	B	C		
Vida Çapı	Screw Diameter	mm	130	140	150	160	180	200	210	180	210	220		
Vida L/D Oranı	Screw L /D Ratio	L/D	25,9	24	22,4	20,9	24	24	24	24	24	22,9		
Enjeksiyon Kapasitesi	Shot Volume	cm³	9460	11238	12900		28501	35186	38775	29390	40003	43904		
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	Injection Weight (PS)	g	8608	10226	11739		25935	32019	35285	26745	36402	39953		
Enjeksiyon Paritesi	Injection rate	g/s	1172	1360	1560	1176	1523	1880	2000	1468	2000	2200		
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	Mpa	190	163	142	125	175	142	128	210	155	141		
Mal Alma Hızı	Screw Speed	rpm	70				53			155				
KİTLEME ÜNİTESİ	CLAMPING UNIT													
Kitleme Kuvveti	Clamp Tonnage	KN	20000				25000			30000				
Kalıp Açma Mesafesi	Toggle Stroke	mm	1600				1900			2000				
Kolonlar Arası Mesafe	Space Between Tie Bars	mm	1650x1500				1850x1700			1900x1750				
Mak. Kalıp Yüksekliği	Max.Mold Height	mm	1620				1800			1900				
Min. Kalıp Yüksekliği	Min. Mold Height	mm	800				700			1000				
İtici Mesafe	Ejector Stroke	mm	420				450			450				
İtici Kuvveti	Ejector Tonnage	KN	490				490			565				
DİĞERLERİ	OTHERS													
Mak. Popma Sistem Basıncı	Max. Pump Pressure	Mpa	16,5				16			16				
Motor Gücü	Pump Motor Power	Kw	45+55+55				45+45+55+55			55+55+55+55				
Isıtma Gücü	Heater Power	Kw	110,7				170,9			177				
Hidrolik Yağ Kapasitesi	Oiltank cubage	L	3700				3100			4500				
Makine Ölçüleri	Machine Dimension (L x W x H)	m	17.8x3.35x4.28				18.5x4.10x4.2			22.00x5.5x5.0				
Makine Ağırlığı	Machine Weight	T	137				180			200				



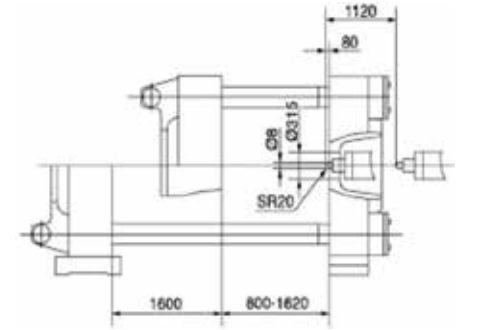
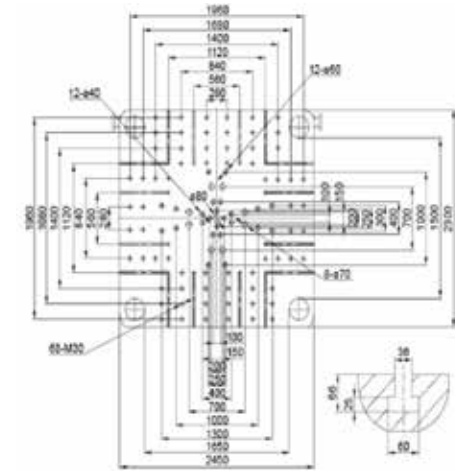
ACE-2000



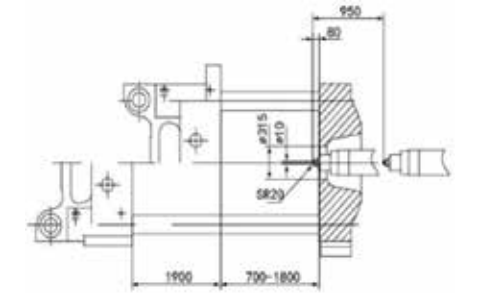
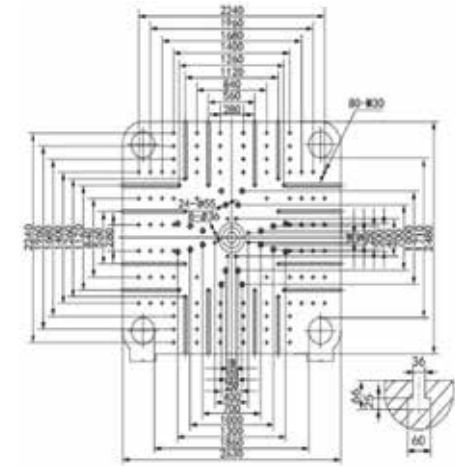
ACE-2500



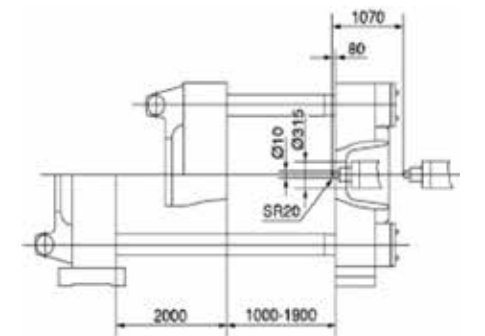
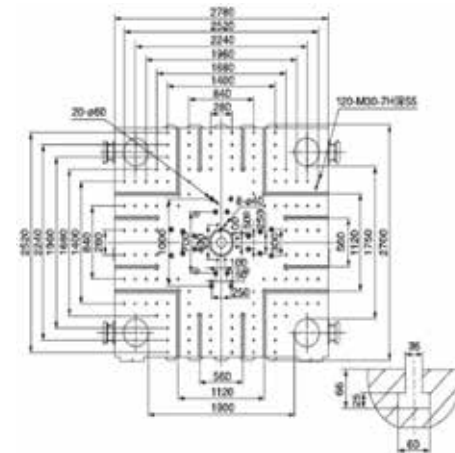
ACE-3000



ACE-2000



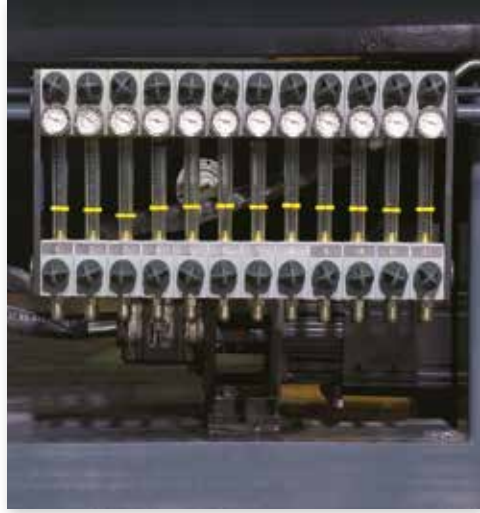
ACE-2500



ACE-3000

ÖZELLİKLER

SPECIFICATIONS



- Türkçe Menü + (İNGİLİZCE,FRANSIZCA,ARAPÇA)
- Sınırsız Kalıp Hafıza
- KEBA Kontrol Sistemi i1075 Made in AUSTRIA
- USB Data Aktarımı
- Uzaktan Kontrol Sistemi
- BOSCH- REXROTH yon valfleri GERMANY
- NOVOTECHNIK Mesafe Cetveli GERMANY
- YUKEN Oransal Kontrol (pq) JAPAN
- INOVANCE Servo Motor - TAIWAN
- INOVANCE Servo Sürücü - TAIWAN
- Sumitomo Servo Pompa - JAPAN
- INTERMOT Hidro Motor- ITALY
- 2 Hidrolik Maça, 4 Hava Valfi
- 1 Elektrikli Maça Fonksiyonu
- Robot Ara Birimi Euormap 67
- T-Slot Kanal Yapısı
- Karşı Basınç Oransal
- Geri Emiş Fonksiyonu
- Otomatik Ocak Temizleme
- Enjeksiyon için 7 Kademe Hız-Basınç Kontrolü
- Yüksek Hız Seçeneği
- Ütuleme için 3 Kademe Hız-Basınç Kontrolü
- Otomatik Kalıp Ayarı
- Otomatik Hammadde Kurutucu ve Yükleyicisi
- Yüksek Hassasiyetli Kalıp Koruma
- Üç Kademe itici Sistemi
- Otomatik Merkezi Yağlama
- Merkezi Yağlama Seviye ve Basınç Siviçleri
- Hidrolik Yağ Isı Müsiri
- Hidrolik Yağ Seviye Müsiri
- Mikro Filtreli Yağ Temizleme Sistemi (RRR)
- Kolay Temizlenebilir Avrupa Standartlarında Emiş Filtresi
- BY Pass Yağ Filtresi
- Seramik Rezistanslar
- S.S.R Isı Kontrol Güç Devresi
- Photo Sensör
- Akış Kontrollü Sıcaklık Göstergeli Su Regülörleri
- Faz Sıralama ve Faz Koruma Rölesi
- Kafes Emniyet Rölesi
- EMI Elektro Manyetik Parazit Filtresi
- Mekanik, Hidrolik ve Elektrik Emniyet Sistemleri
- Türkçe - İngilizce İkaz ve Uyarı İşaretleri
- Makinada Elektrik Ölçüm Sayacı

- Multi Language Funtion (ENGLISH,FRENCH,ARABIC)
- Unlimited Memory Funtion
- KEBA Control System i1075 Made in AUSTRIA
- USB Data Transfer
- Uzaktan Kontrol Sistemi
- BOSCH- REXROTH valve GERMANY
- NOVOTECHNIK Distance Ruler GERMANY
- YUKEN Proportional Control (pq) JAPAN
- INOVANCE Servo Motor - TAIWAN
- INOVANCE Servo Drive - TAIWAN
- Sumitomo Servo Pump - JAPAN
- INTERMOT Hydro Motor- ITALY
- 2 Hydraulic Valve, 4 Air Valve
- 1 Electric Valve Function
- Euormap 67 Robot Interface
- T-Slot Platen
- Back Pressure Function
- Back Suction Function
- Automatic Screw Cleaning
- 7 Stage Injection Speed Pressure Control
- High Speed Function
- 3 Stage Speed Pressure Control for Ironing
- Automatic Moulding Function
- Automatic Aouto Loader and Drying
- High Precision Mold Protection Funtion
- 3 Stage Mold Pusher System
- Automatic Oiling System
- Cental Lubrication Level and Pressure Switches
- Hydraulic Oil Heat Switch
- Hydraulic Oil Level Tape
- Micro Filtered Oil Cleaning System (RRR)
- Easy to Clean Suction Filter in European Standards
- BY Pass Oil Filter
- Ceramic Heater- More Save Energy Up to 15%-25%
- S.S.R Heat Control Power Circuit
- Photo Sensor
- Water Regulators with Flow Control and Temperature
- Phase Sequencing and Phase Protection Relay
- Cage Safety Relay
- EMI Electro Magnetic Interference Filter
- Mechanical, Hydraulic and Electrical Safety System
- Turkish- English Wearing Signs
- Electric Energy Meter and Instant Display From the Screen

A⁺ SERIES

100T - 3000T

YUKEN  SUMITOMO INOVANCE

BETECH
New Innovation

Rexroth
Bosch Group

novotechnik
Siedle Gruppe

intermot

KEBA[®]
Automation by innovation.