



**EP**  
*Let's grow together*

## F Serisi - F4 201 Li-Ion Transpalet 2.0T

- Ürün elleçlemede Üretkenlik artışı için güç ve kapasite yükseltmesi
- Tak ve çıkar Li-ion Aküler şarj esnekliğini en üst düzeye çıkarır
- Tamir-Bakım maliyetlerini düşüren parça uyumluluğu
- Pazardaki rekabet avantajını en üst düzeye çıkarmak için platform tabanlı tasarım
- Dağıtım döngüsü boyunca maliyet tasarrufu sağlayan paketleme kolaylığı

**LI-ION**  
TECHNOLOGY

LİTEF FORKLİFT SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.  
[www.lityumakuluforklift.com](http://www.lityumakuluforklift.com)



## F Serisi - F4 201

### ■ Stok elleçlemede Üretkenlik artışı için güç ve kapasite yükseltmesi

Güçlü 48V elektrik sistemi, F4 201'in 2 tona kadar yük kapasitesi elde etmesi anlamına gelir, bu da üretkenliği artırır ve daha fazla yük kaldırmanıza olanak tanır. Ayrıca daha hızlı hareket etmemizi sağlayarak zamandan tasarruf sağlar.



### ■ Tak ve çıkar Li-ion Aküler Şarj esnekliğini en üst düzeye çıkarır

F4 201, tak ve çıkar sistemine sahip, kolayca değiştirilebilen iki adet 24V/20Ah Li-ion Akü ile birlikte Satılır. Bu Transpalet, hızlı şarj ve sıfır bakım sayesinde daha uzun süre çalışabilir. Ayrıca, açılır kapanır kapak tasarımı pilleri su girişinden koruyarak pil güvenliğini sağlar.



### ■ Hem estetiği hem de pratikliği birleştiren yeni tasarlanmış kumanda kolu

F4 201, EP'nin yeni tasarlanmış kumanda kolunu benimser ve temiz ve düzgün hatlar gösterir. Kare boru güçlüdür ve günlük çalışma için sağlamlık ve güvenilirlik sağlar.



### ■ Servis maliyetlerini düşüren parça uyumluluğu

F serisinin bir üyesi olan F4 201, servis firmalarının daha iyi parça stok yönetimi elde etmesine ve parça envanterini azaltmasına yardımcı olan, pazarda kanıtlanmış yedek parçalarla üretilmiştir.



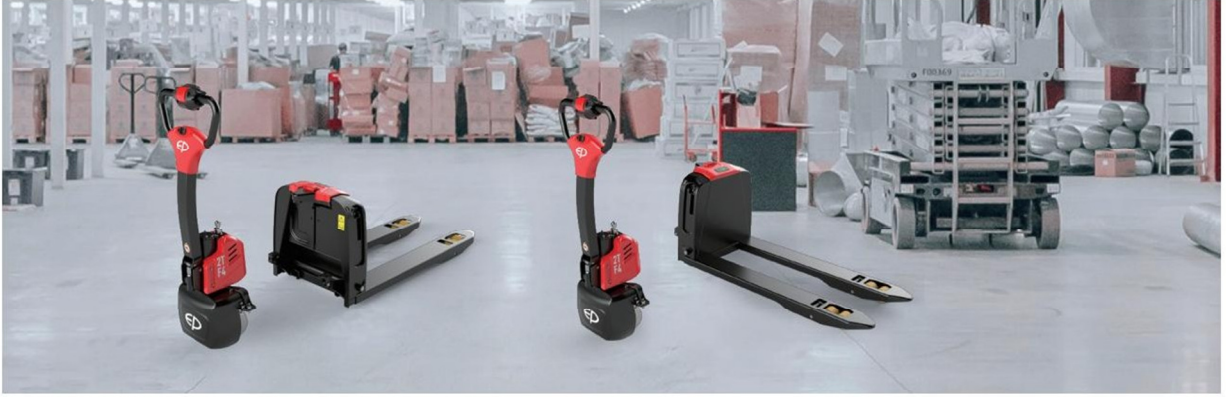
## Neden F Serisi?

### ■ Pazardaki rekabet avantajını en üst düzeye çıkarmak için platform tabanlı tasarım

F serisi, Transpaletin konfigürasyonunu basitleştiren ve alıcıların uygulamaya göre farklı şasi arasından seçim yapmasına olanak tanıyan F platformuna sahiptir. Ürün tasarımı, çeşitli pazar gereksinimlerini karşılayan yeni ekipman sunarak değer sağlar ve esnek bir ürün stratejisi oluşturur.

### ■ Dağıtım döngüsü boyunca maliyet tasarrufu sağlayan paketleme yöntemi

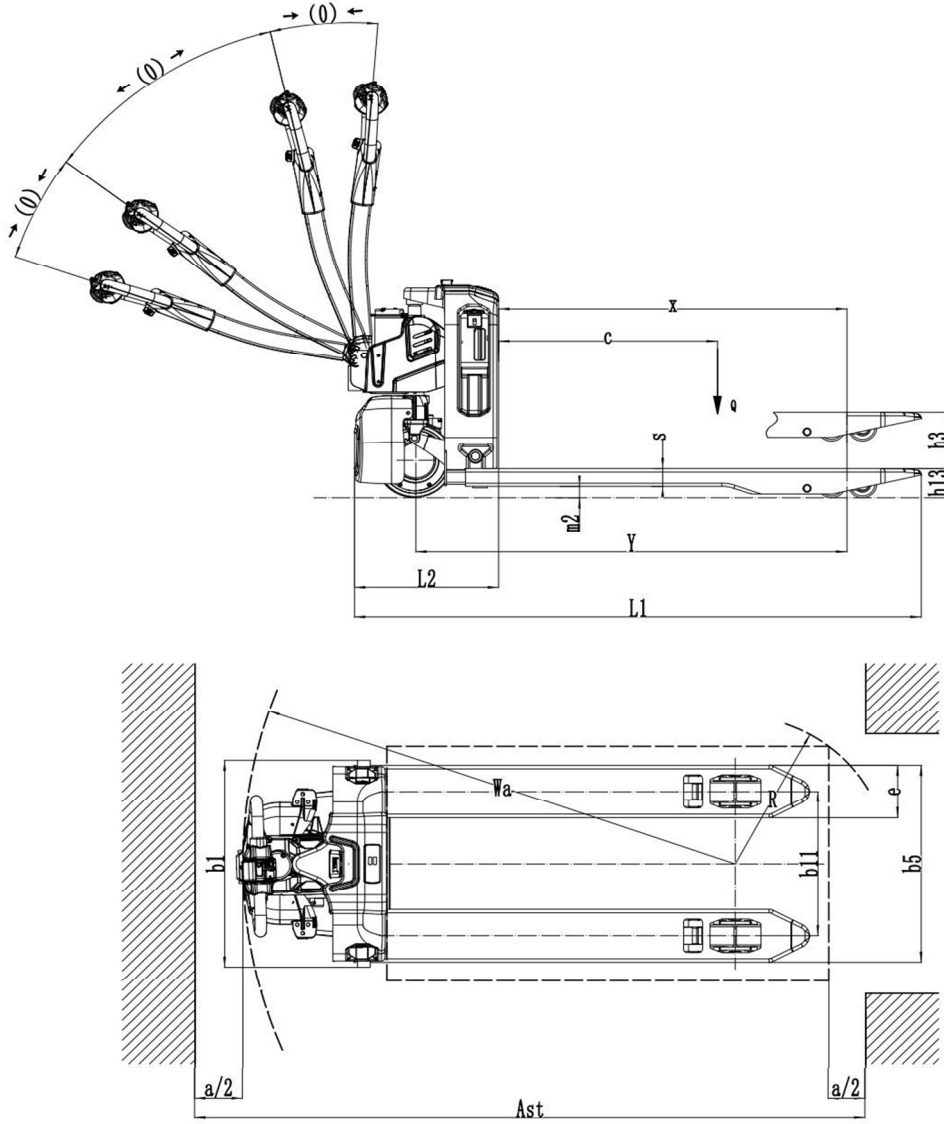
Standart toptan tedarik olarak palet başına 4 birim, nakliye, depolama ve elleçlemenin yanı sıra teslimattan tüm dağıtım süreci boyunca toplam harcamaları azaltır. F4 201, 108 adetlik EPT20-ET2L'ye kıyasla 40'lik bir nakliye konteynerinde 164 adet barındırır;



Li-Ion Transpalet 2.0T  
F Serisi - F4 201

Tanımlayıcı Özellikler	1.1	Üretici firma		EP	
	1.2	Model tanımı		F4 201	
	1.3	Yakıt Türü		Elektrik	
	1.4	Operatör tipi		Yaya	
	1.5	Yükleme kapasitesi	Q	kilogram	2000
	1.6	Yük merkezi mesafesi	C	mm	600
	1.8	Tahrik aksının merkezinin çatala olan yük mesafesi	X	mm	950
	1.9	Dingil açıklığı	y	mm	1180
	Servis Ağırlığı	2.1	Servis ağırlığı		kilogram
2.2		Aks yükü, yüklü ön/arka		kilogram	620/1520
2.3		Aks yükü, yüksüz ön/arka		kilogram	100/40
Tekerler / Şase	3.1	Lastik tipi		Poliüretan	
	3.2	Lastik ebadı, ön		210mm×70mm	
	3.3	Lastik ebadı, arka		80mm×60mm	
	3.4	Denge tekerlekleri		mm	74mm×30mm
	3.5	Tekerlekler, ön/arka sayısı (x=tahrik tekerlekleri)		mm	1x —/4
	3.6.1	Diş genişliği, ön	B <sub>10</sub>	mm	—
	3.7.1	Sırt genişliği, arka	B <sub>11</sub>	mm	(410 535)
Ölçüler	4.4	Kaldırma yüksekliği	h <sub>3</sub>	mm	105
	4.9	Sürüş konumunda Kol yüksekliği min./maks.	H <sub>14</sub>	mm	750/1190
	4.15	Alçaltılmış yükseklik	H <sub>13</sub>	mm	85
	4.19	Toplam uzunluk	l <sub>1</sub>	mm	1550
	4.20	Çatalların yüzüne kadar olan uzunluk	l <sub>2</sub>	mm	400
	4.21	Toplam genişlik	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	(590 695)
	4.22	Çatal boyutları	sxexl	mm	50X150X1150
	4.25	Çatal kolları arasındaki mesafe	B <sub>5</sub>	mm	560 685
	4.32	Yerden yükseklik, dingil mesafesi merkezi	M <sub>2</sub>	mm	30
	4.34.1	1000×1200 çapraz paletler için koridor genişliği	Ast	mm	2160
	4.34.2	Uzunlamasına 800×1200 paletler için koridor genişliği	Ast	mm	2025
4.35	Dönüş yarıçapı	WA	mm	1360	
Performans Verileri	5.1	Seyir hızı, yüklü/yüksüz		km/s	4,5/5
	5.2	Kaldırma hızı, yüklü/yüksüz		m/s	0,016/0,020
	5.3	İndirme hızı, yüklü/yüksüz		m/s	0,058/0,046
	5.8	Maks. tırmanma kabiliyeti, yüklü/yüksüz		%	8/16
	5.10	Duruş Yöntemi			elektromanyetik
Elektrik-Motor	6.1	Tahrik motoru sınıfı S2 60 dk		kw	0.9
	6.2	%15'te motor derecelendirmesini kaldırın		kw	0.7
	6.4	Akü voltajı/nominal kapasite		v/ah	48/20
	6.5	Pil ağırlığı		kilogram	10
	6.6	DIN EN 16796'ya göre enerji tüketimi		kWh/h	0,18
	6.7	VDI 2198'e göre ciro çıkışı		t/s	88
	6.8	VDI 2198'e göre ciro verimliliği		t/kWh	473.12
	Sürücü/Kaldırma Mekanizması	8.1	Sürücü kontrol tipi		
10.5		Direksiyon tasarımı			Mekanik
10.7		Sürücünün kulağındaki ses basıncı seviyesi		dB(A)	74
15.1		Şarj çıkış akımı		A	-

Teknik parametrelerde veya konfigürasyonlarda iyileştirmeler varsa, başka bir bildirim yapılmayacaktır. Gösterilen şema, standart olmayan konfigürasyonlar içerebilir.



## Opsiyonlar:

No.	İsteğe Bağlı Eklentiler	F4 201
1.1	Çatal Boyu	●1150*560 ○900*560 ○1000*560 ○1220*560 ○1350*560 ○1500*560 ○900*685 ○1000*685 ○1150*685 ○1220*685 ○1350*685 ○1500*685
1.3	Çatal alçaltılmış yükseklik	●80mm
1.6	Motor Muhafaza Kapağının Zeminden Yüksekliği	●55mm
2.1	Çatal Tekerleği	●Çift Adet ○ Tek Adet
2.2	Çatal tekerleği malzemesi	●PU
2.3	Tahrik tekerleği malzemesi	●PU
2.7	Akü Kapasitesi	●24V/20AH×2 ○24V/20AH×3 ○24V/20AH×4
2.8	Şarj Cihazı	●24V-5A harici şarj cihazı X2 ○24V-10A harici şarj cihazı X2
2.9	Akü Göstergesi	●Zamansız
2.16	Kumanda Kolu tipi	● Boru Tip Komanda Kolu
3.3	Denge Tekerleri	● Hayır ○Evet Özelleştirilmemiş
3.12	Korna Butonu	● Evet Özelleştirilmemiş
3.16	Kaplumbağa Modu Düğmesi	● Evet Özelleştirilmemiş
Not ●Standart ○ Opsiyonel - Uygundur		