

# FIBER LASER TECHNOLOGY



**KYLO**  
LASER TECHNOLOGY

[www.kylo.com.tr](http://www.kylo.com.tr)



## QUALITY TARGETS

We are choosing from high quality products which refers to the common brands and have continuity producing of the parts of the machines, and remove the problem of waiting for stock while our customers demands alternative parts.

## KALİTE ANLAYIŞIMIZ

Hizmet anlayışımızın ana temeli önce müşteri memnuniyetidir. Bu yüzden müşterilerimize kesintisiz doğru hizmeti vermeyi amaçlıyoruz.



## HOW KYLO WORKS?

The main foundation of our understanding of service is customer satisfaction. That is why we aim to provide our customers with uninterrupted service.

## KYLO NASIL ÇALIŞIR?

Makinelerimizin parçalarının marka ve sürekliliği olan kaliteli ürünlerden seçerek, stok yapmak kaydı ile parça bekleme sorununu ortadan kaldırıyoruz.



## WARRANTY POLICY

Each product we produce is under our guarantee for 2 years and we are continuing our service with the same care after the warranty.

## DETAYLI SÖZLEŞME

Ürettiğimiz her ürün 2 yıl boyunca garantimiz altındadır ve garanti sonrasında aynı özenle hizmetimiz devam etmektedir.



## ON-SITE TECHNICAL SERVICE

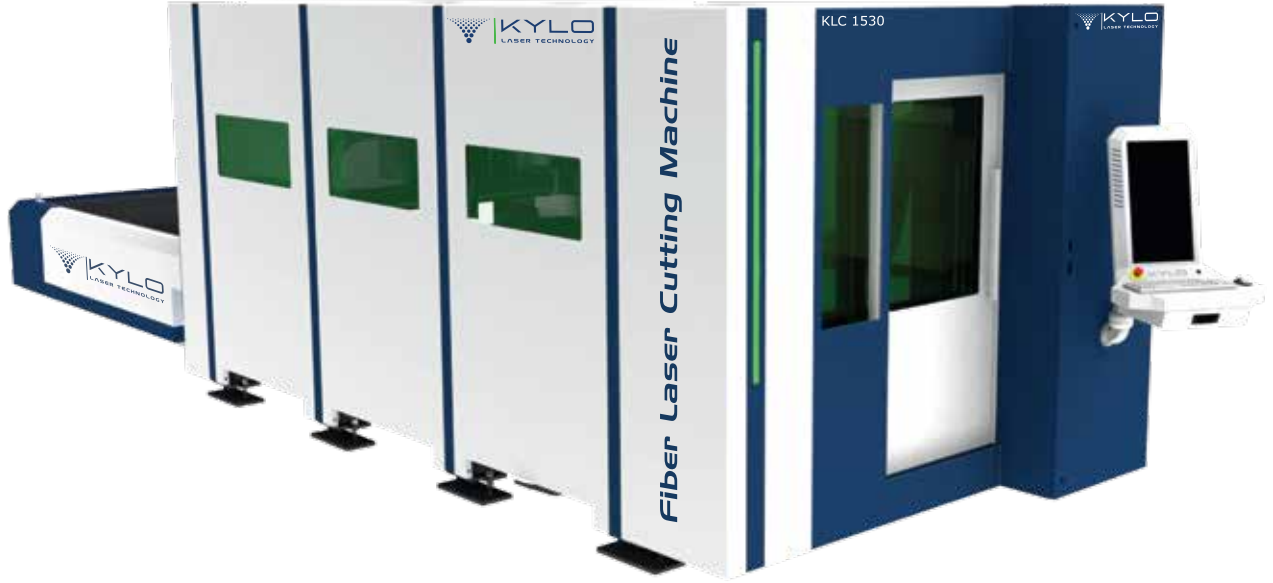
We value our customers' production at least as much as our own production, so we are at your service with our professional team to provide uninterrupted service by taking advantage of all the possibilities of technology.

## YERİNDE TEKNİK SERVİS

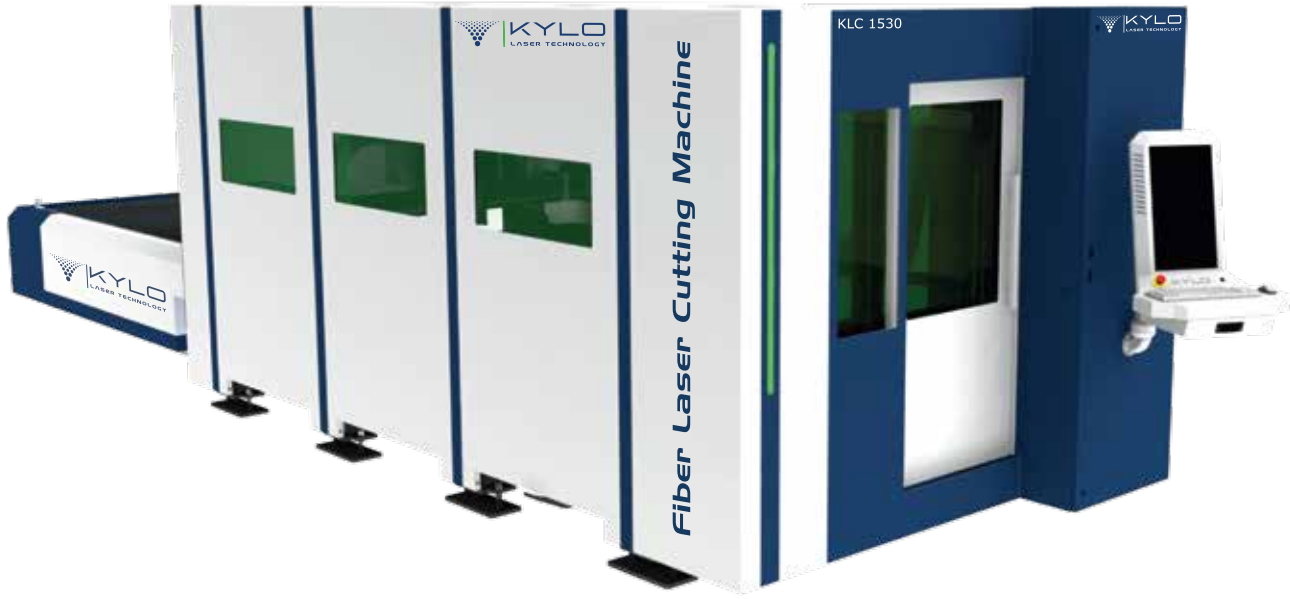
Müşterilerimizin üretimini en az kendi üretimimiz kadar önemsiyoruz, bu yüzden teknolojinin tüm imkanlarından faydalanarak kesintisiz servis hizmeti vermek için profesyonel ekibimiz ile hizmetinizdeyiz.



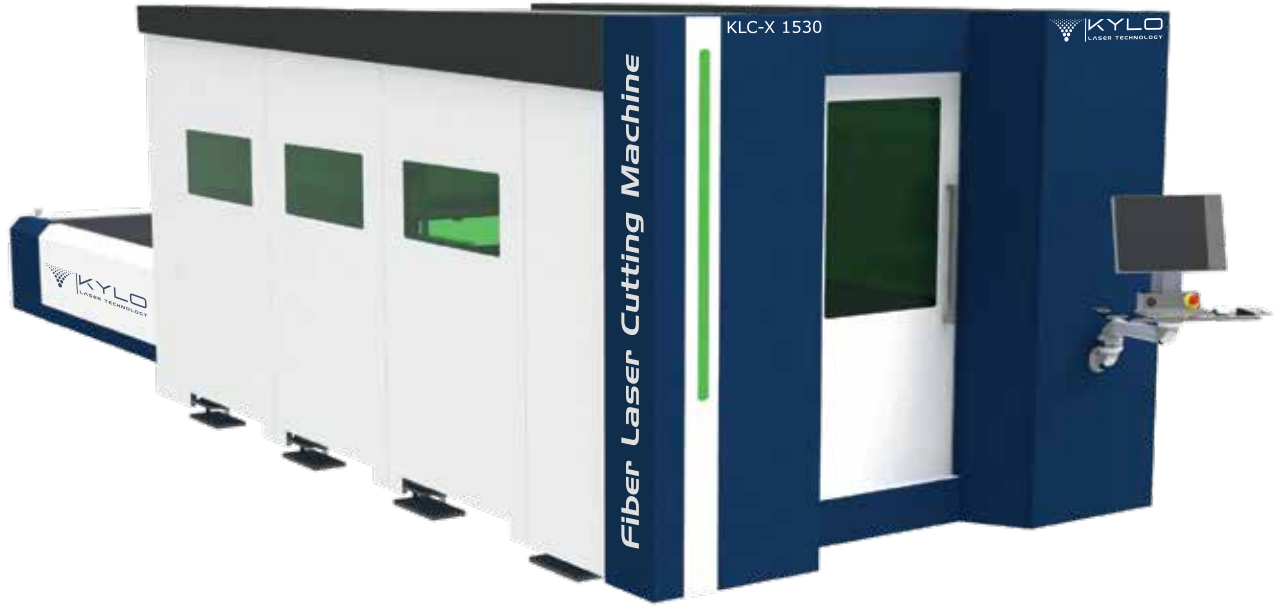
| Specifications / Özellikler                           | Unit  | KLO-1530   |
|---|-------|--|
| Working area<br>Çalışma Alanı                         | mm    | 1500 x 3000  |
| Max. Loading Capacity<br>Maksimum yükleme kapasitesi  | kg    | 400  |
| X/Y Axis travel<br>X/Y Eksen hareketi                 | mm    | 1520 x 3030  |
| Z Axis travel<br>Z Eksen hareketi                     | mm    | 100  |
| X/Y/Z Axis guideway<br>X/Y/Z Eksen kızak sistemi      | -     | Linear/Lineer  |
| X/Y Drive system<br>X/Y Eksen konumlandırma sistemi   | -     | Rack and Pinion / Kremayer Sistem                                    |
| Z Drive system<br>Z Eksen konumlandırma sistemi       | -     | Ball screw / Vidalı mil  |
| X-Y Axis speed<br>X/Y Eksen hızları                   | m/min | 80   |
| Z Axis speed<br>Z Eksne hızı                          | m/min | 30   |
| X/Y/Z Axis accelaration<br>X/Y/Z Eksen ivmelenme hızı | G     | 1  |
| Positioning Accuracy<br>Pozisyonlama hassasiyeti      | mm    | 0.05   |
| Repeatability Accuracy<br>Tekrarlama hassasiyeti      | mm    | 0.03   |
| Laser Source<br>Rezenatör                             | -     | MAX / JPT / IPG  |
| Laser output source<br>Rezenatör gücü                 | W     | 1000 / 2000 / 3000   |
| CNC Control System<br>CNC Kontrol Sistemi             | -     | FSCUT2000C   |
| Laser cutting head<br>Lazer kesim kafası              | -     | Raytools   |
| Assist gasses<br>Yardımcı kesim gazları               | -     | Oxygen, Nitrogen, Compressed air<br>Oksijen, Azot, Basıncı kuru hava |



| Specifications / Özellikler                           | Unit  | KLC-E  |
|---|-------|--|
| Working area<br>Çalışma Alanı                         | mm    | 1500 x 3000 / 2000x4000 / 2000x6000                                    |
| Max. Loading Capacity<br>Maksimum yükleme kapasitesi  | kg    | 1400   |
| X/Y Axis travel<br>X/Y Eksen hareketi                 | mm    | 1530 x 3030 / 2030x4030 / 2030x6030                                    |
| Z Axis travel<br>Z Eksen hareketi                     | mm    | 200  |
| X/Y/Z Axis guideway<br>X/Y/Z Eksen kızak sistemi      | -     | Linear/Lineer  |
| X/Y Drive system<br>X/Y Eksen konumlandırma sistemi   | -     | Rack and Pinion / Kremayer Sistem                                      |
| Z Drive system<br>Z Eksen konumlandırma sistemi       | -     | Ball screw / Vidalı mil  |
| X-Y Axis speed<br>X/Y Eksen hızları                   | m/min | 80   |
| Z Axis speed<br>Z Eksne hızı                          | m/min | 40   |
| X/Y/Z Axis accelaration<br>X/Y/Z Eksen ivmelenme hızı | G     | 1  |
| Positioning Accuracy<br>Pozisyonlama hassasiyeti      | mm    | 0.05   |
| Repeatability Accuracy<br>Tekrarlama hassasiyeti      | mm    | 0.03   |
| Laser Source<br>Rezenatör                             | -     | MAX / JPT / IPG  |
| Laser output source<br>Rezenatör gücü                 | W     | 1000 / 2000 / 3000 / 4000 / 6000                                       |
| CNC Control System<br>CNC Kontrol Sistemi             | -     | FSCUT2000C   |
| Laser cutting head<br>Lazer kesim kafası              | -     | Raytools   |
| Assist gasses<br>Yardımcı kesim gazları               | -     | Oxygen, Nitrogen, Compressed air<br>Oksijen, Azot, Basıncılı kuru hava |


**KLC-S**

| Specifications / Özellikler                           | Unit  | KLCS-1530  |
|---|-------|--|
| Working area<br>Çalışma Alanı                         | mm    | 1500 x 3000  |
| Max. Loading Capacity<br>Maksimum yükleme kapasitesi  | kg    | 1200   |
| X/Y Axis travel<br>X/Y Eksen hareketi                 | mm    | 1520 x 3030  |
| Z Axis travel<br>Z Eksen hareketi                     | mm    | 100  |
| X/Y/Z Axis guideway<br>X/Y/Z Eksen kızak sistemi      | -     | Linear/Lineer  |
| X/Y Drive system<br>X/Y Eksen konumlandırma sistemi   | -     | Rack and Pinion / Kremayer Sistem                                    |
| Z Drive system<br>Z Eksen konumlandırma sistemi       | -     | Ball screw / Vidalı mil  |
| X-Y Axis speed<br>X/Y Eksen hızları                   | m/min | 120  |
| Z Axis speed<br>Z Eksne hızı                          | m/min | 60   |
| X/Y/Z Axis accelaration<br>X/Y/Z Eksen ivmelenme hızı | G     | 2  |
| Positioning Accuracy<br>Pozisyonlama hassasiyeti      | mm    | 0.05   |
| Repeatability Accuracy<br>Tekrarlama hassasiyeti      | mm    | 0.03   |
| Laser Source<br>Rezenatör                             | -     | MAX / JPT / IPG / RECI   |
| Laser output source<br>Rezenatör gücü                 | W     | 2000 / 3000 / 4000 / 6000 / 12000                                    |
| CNC Control System<br>CNC Kontrol Sistemi             | -     | FSCUT4000E   |
| Laser cutting head<br>Lazer kesim kafası              | -     | Raytools / BOCI  |
| Assist gasses<br>Yardımcı kesim gazları               | -     | Oxygen, Nitrogen, Compressed air<br>Oksijen, Azot, Basıncı kuru hava |



| Specifications / Özellikler     | Unit  | KLCX-1530                         |
|---------------------------------|-------|-----------------------------------|
| Working area                    | mm    | 1500 x 3000                       |
| Çalışma Alanı                   |       |                                   |
| Max. Loading Capacity           | kg    | 1200                              |
| Maksimum yükleme kapasitesi     |       |                                   |
| X/Y Axis travel                 | mm    | 1520 x 3030                       |
| X/Y Eksen hareketi              |       |                                   |
| Z Axis travel                   | mm    | 100                               |
| Z Eksen hareketi                |       |                                   |
| X/Y/Z Axis guideway             | -     | Linear/Lineer                     |
| X/Y/Z Eksen kızak sistemi       |       |                                   |
| X/Y Drive system                | -     | Rack and Pinion / Kremayer Sistem |
| X/Y Eksen konumlandırma sistemi |       |                                   |
| Z Drive system                  | -     | Ball screw / Vidalı mil           |
| Z Eksen konumlandırma sistemi   |       |                                   |
| X-Y Axis speed                  | m/min | 160                               |
| X/Y Eksen hızları               |       |                                   |
| Z Axis speed                    | m/min | 60                                |
| Z Eksne hızı                    |       |                                   |
| X/Y/Z Axis accelaration         | G     | 3                                 |
| X/Y/Z Eksen ivmelenme hızı      |       |                                   |
| Positioning Accuracy            | mm    | 0.05                              |
| Pozisyonlama hassasiyeti        |       |                                   |
| Repeatability Accuracy          | mm    | 0.03                              |
| Tekrarlama hassasiyeti          |       |                                   |
| Laser Source                    | -     | MAX / JPT / IPG / RECI            |
| Rezenatör                       |       |                                   |
| Laser output source             | W     | 2000 / 3000 / 4000 / 6000 / 12000 |
| Rezenatör gücü                  |       |                                   |
| CNC Control System              | -     | FSCUT8000A (HYPCUT)               |
| CNC Kontrol Sistemi             |       |                                   |
| Laser cutting head              | -     | Raytools / BOCI / Precitec        |
| Lazer kesim kafası              |       |                                   |
| Assist gasses                   | -     | Oxygen, Nitrogen, Compressed air  |
| Yardımcı kesim gazları          |       | Oksijen, Azot, Basıncı kuru hava  |

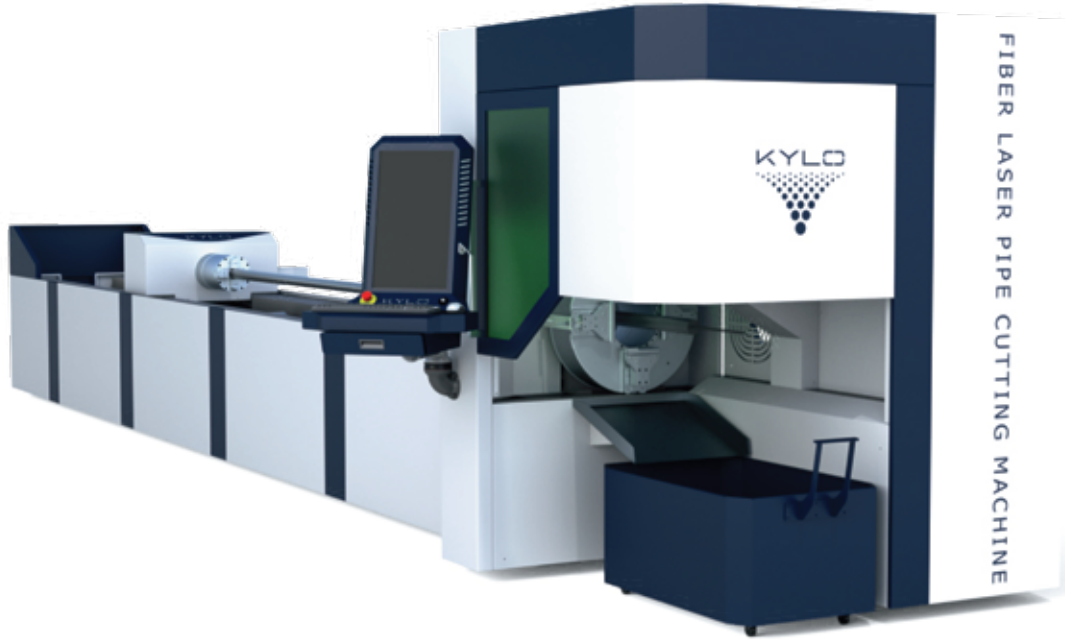


| Specifications / Özellikler     | Unit  | KLC-P                               |
|---------------------------------|-------|-------------------------------------|
| Working area                    | mm    | 1500 x 3000 / 2000x4000 / 2000x6000 |
| Çalışma Alanı                   |       |                                     |
| Profile Cutting Dimensions      | mm    | 220Ø -6050mm                        |
| Profil Kesim Ölçüleri           |       |                                     |
| Max. Loading Capacity           | kg    | 1400                                |
| Maksimum yükleme kapasitesi     |       |                                     |
| X/Y Axis travel                 | mm    | 1530 x 3030 / 2030x4030 / 2030x6030 |
| X/Y Eksen hareketi              |       |                                     |
| Z Axis travel                   | mm    | 200                                 |
| Z Eksen hareketi                |       |                                     |
| X/Y/Z Axis guideway             | -     | Linear/Lineer                       |
| X/Y/Z Eksen kızak sistemi       |       |                                     |
| X/Y Drive system                | -     | Rack and Pinion / Kremayer Sistem   |
| X/Y Eksen konumlandırma sistemi |       |                                     |
| Z Drive system                  | -     | Ball screw / Vidalı mil             |
| Z Eksen konumlandırma sistemi   |       |                                     |
| X-Y Axis speed                  | m/min | 80                                  |
| X/Y Eksen hızları               |       |                                     |
| Z Axis speed                    | m/min | 40                                  |
| Z Eksne hızı                    |       |                                     |
| X/Y/Z Axis accelaration         | G     | 1                                   |
| X/Y/Z Eksen ivmelenme hızı      |       |                                     |
| Positioning Accuracy            | mm    | 0.05                                |
| Pozisyonlama hassasiyeti        |       |                                     |
| Repeatability Accuracy          | mm    | 0.03                                |
| Tekrarlama hassasiyeti          |       |                                     |
| Laser Source                    | -     | MAX / JPT / IPG                     |
| Rezenatör                       |       |                                     |
| Laser output source             | W     | 1000 / 2000 / 3000 /4000 / 6000     |
| Rezenatör gücü                  |       |                                     |
| CNC Control System              | -     | FSCUT2000C                          |
| CNC Kontrol Sistemi             |       |                                     |
| Laser cutting head              | -     | Raytools                            |
| Lazer kesim kafası              |       |                                     |
| Assist gasses                   | -     | Oxygen, Nitrogen, Compressed air    |
| Yardımcı kesim gazları          |       | Oksijen, Azot, Basıncı kuru hava    |



| Specifications / Özellikler                           | Unit  | KLO-P  |
|---|-------|--|
| Working area<br>Çalışma Alanı                         | mm    | 1500 x 3000 / 2000x4000 / 2000x6000                                  |
| Profile Cutting Dimensions<br>Profil Kesim Ölçüleri   | mm    | 220Ø -6050mm   |
| Max. Loading Capacity<br>Maksimum yükleme kapasitesi  | kg    | 600  |
| X/Y Axis travel<br>X/Y Eksen hareketi                 | mm    | 1530 x 3030 / 2030x4030 / 2030x6030                                  |
| Z Axis travel<br>Z Eksen hareketi                     | mm    | 120  |
| X/Y/Z Axis guideway<br>X/Y/Z Eksen kızak sistemi      | -     | Linear/Lineer  |
| X/Y Drive system<br>X/Y Eksen konumlandırma sistemi   | -     | Rack and Pinion / Kremayer Sistem                                    |
| Z Drive system<br>Z Eksen konumlandırma sistemi       | -     | Ball screw / Vidalı mil  |
| X-Y Axis speed<br>X/Y Eksen hızları                   | m/min | 80   |
| Z Axis speed<br>Z Eksne hızı                          | m/min | 40   |
| X/Y/Z Axis accelaration<br>X/Y/Z Eksen ivmelenme hızı | G     | 1  |
| Positioning Accuracy<br>Pozisyonlama hassasiyeti      | mm    | 0.05   |
| Repeatability Accuracy<br>Tekrarlama hassasiyeti      | mm    | 0.03   |
| Laser Source<br>Rezenatör                             | -     | MAX / JPT / IPG  |
| Laser output source<br>Rezenatör gücü                 | W     | 1000 / 2000 / 3000   |
| CNC Control System<br>CNC Kontrol Sistemi             | -     | FSCUT2000C   |
| Laser cutting head<br>Lazer kesim kafası              | -     | Raytools   |
| Assist gasses<br>Yardımcı kesim gazları               | -     | Oxygen, Nitrogen, Compressed air<br>Oksijen, Azot, Basıncı kuru hava |





| Specifications / Özellikler     | Unit  | KLP                               |
|---------------------------------|-------|-----------------------------------|
| Max Profile Length              | mm    | 6100mm                            |
| Maksimum Profil Uzunluğu        |       |                                   |
| Max. Profile Size               | mm    | 350                               |
| Maksimum Profil Ölçüsü          |       |                                   |
| X/Y Axis travel                 | mm    | 6100x300                          |
| X/Y Eksen hareketi              |       |                                   |
| Z Axis travel                   | mm    | 300                               |
| Z Eksen hareketi                |       |                                   |
| X/Y/Z Axis guideway             | -     | Linear/Lineer                     |
| X/Y/Z Eksen kızak sistemi       |       |                                   |
| X/Y Drive system                | -     | Rack and Pinion / Kremayer Sistem |
| X/Y Eksen konumlandırma sistemi |       |                                   |
| Z Drive system                  | -     | Ball screw / Vidalı mil           |
| Z Eksen konumlandırma sistemi   |       |                                   |
| X-Y Axis speed                  | m/min | 80                                |
| X/Y Eksen hızları               |       |                                   |
| Z Axis speed                    | m/min | 30                                |
| Z Eksne hızı                    |       |                                   |
| X/Y/Z Axis accelaration         | G     | 1.5                               |
| X/Y/Z Eksen ivmelenme hızı      |       |                                   |
| Positioning Accuracy            | mm    | 0.05                              |
| Pozisyonlama hassasiyeti        |       |                                   |
| Repeatability Accuracy          | mm    | 0.03                              |
| Tekrarlama hassasiyeti          |       |                                   |
| Laser Source                    | -     | MAX / JPT / IPG / RECI            |
| Rezenatör                       |       |                                   |
| Laser output source             | W     | 1000 / 2000 / 3000 / 4000 / 6000  |
| Rezenatör gücü                  |       |                                   |
| CNC Control System              | -     | FSCUT3000                         |
| CNC Kontrol Sistemi             |       |                                   |
| Laser cutting head              | -     | Raytools / BOCI                   |
| Lazer kesim kafası              |       |                                   |
| Assist gasses                   | -     | Oxygen, Nitrogen, Compressed air  |
| Yardımcı kesim gazları          |       |                                   |
|                                 |       | Oksijen, Azot, Basıncı kuru hava  |



| Specifications / Özellikler | KLW                              |
|-----------------------------|----------------------------------|
| Laser Power                 | 1000W, 1500W, 2000W              |
| Lazer Gücü                  |                                  |
| Laser wavelength            | 1080nm                           |
| Lazer dalga boyu            |                                  |
| Output power stability      | <3%                              |
| Çıkış gücü Stabilitesi      |                                  |
| Frequency                   | 50Hz-5KHz                        |
| Frekans                     |                                  |
| Adjustable power range      | %10-100                          |
| Ayarlanabilir güç aralığı   |                                  |
| Beam quality                | 1.1                              |
| Işın kalitesi               |                                  |
| Output fiber length         | 10m                              |
| Fiber Çıkış Uzunluğu        |                                  |
| Cooling method              | Chiller                          |
| Soğutma yöntemi             |                                  |
| Laser Source                | Max/Raycus                       |
| Lazer kaynağı               |                                  |
| Welding head                | Wobble welding head / Döner Kafa |
| Kaynak kafası               |                                  |
| Handheld safety controller  | Prevent accidental laser emit    |
| El tipi güvenlik kumandası  | Lazerin kazara yayılmasını önler |
| Dimensions                  | 104*60*120cm                     |
| Boyutlar                    |                                  |
| Weight                      | 200kg                            |
| Ağırlık                     |                                  |

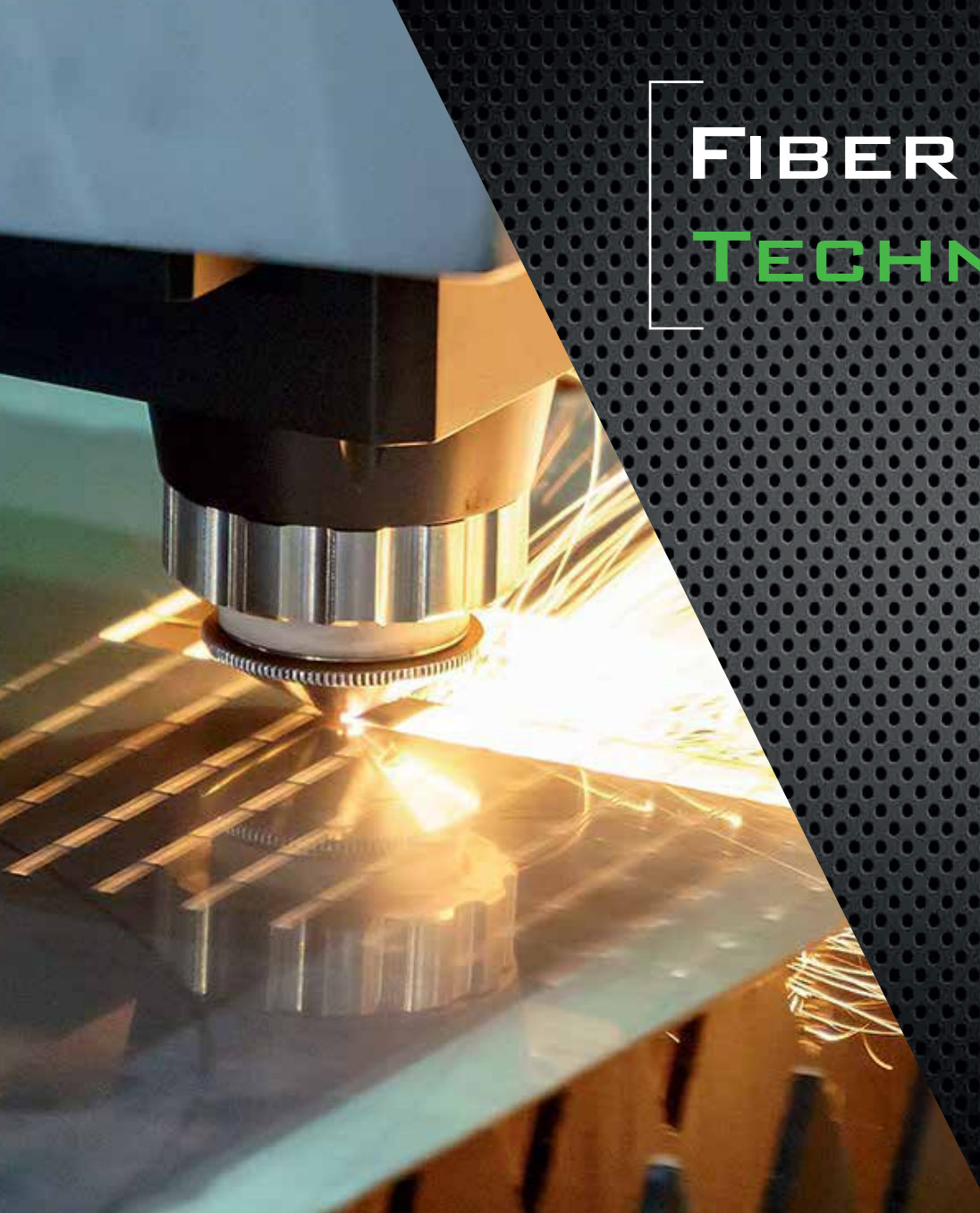
# Magical touch of technology

Our productions such as FIBER LASER machines are producing by using the by using the combination of knowledge and experience. Our machines, which are completely our own design and production, are the professional production machines which long R&D studies are put forward as a result. We are able to provide immediate and definitive solutions to your problems with our professional technical team, moreover, We are able to largely provide the spare parts and technical supports not only for our customers but also the other machinery and automation companies. In addition to our standart serie machines, we manufacture many machines according to the demands of teh companies. If you need a professional pro-duction machine, you are in the right place.

## Teknolojiye sihirli dokunuş

FİBER LAZER makineleri gibi üretimlerimiz, bilgi ve tecrübenin birleşimini kullanarak üretilmektedir. Tamamen kendi tasarımıımız ve üretimimiz olan makinelerimiz, uzun AR-GE çalışmaları sonucunda ortaya konulan profesyonel üretim makineleridir. Profesyonel teknik ekibimiz ile sorunlarınıza anında ve kesin çözümler sunabiliyoruz. Ayrıca yedek parça ve teknik destekleri sadece müşterilerimize değil, diğer makine ve otomasyon firmalarına da büyük ölçüde destek sağlayabiliyoruz. Standart seri makinelerimizin yanı sıra firmaların taleplerine göre birçok makine imalatı yapmaktayız. Profesyonel bir üretim makinesine ihtiyacınız varsa doğru yerdesiniz.

# FIBER LASER TECHNOLOGY



**KYLO**  
LASER TECHNOLOGY

Ziya Gökalp Mah. Süleyman Demirel Blv. The Office  
Blok No:7E İç Kapı No:136 Başakşehir / İstanbul  
T. +90 850 474 80 90

[www.kylo.com.tr](http://www.kylo.com.tr)