



## Dokumasız Termal Yapıştırılmış Votka Üretim hattı



**ALEMİNSAN MAKİNE**  
www.aleminsan.com.tr

Yafes ALEMİN  
CEO

T: +90 216 394 31 32  
G: +90 532 795 55 89  
F: +90 216 394 34 28  
Mescit Mah. İlim Sk. No:1 Orhanlı  
Tuzla / İstanbul / Türkiye

ben website  
ya@aleminsan.com.tr  
e-mail  
www.aleminsan.com.tr

YAFES ALEMİN  
BACKUP WECHAT

YAFES ALEMİN  
İstanbul, Türkiye NORMAL WECHAT

Ocak / 2023

## Üretim Hattı Genel Açıklama

Bu üretim hattı, ev tekstili ürünleri sektöründe oldukça popülerdir. Esas olarak yalıtım ürünü için yumuşak vatka ve yorgan, şilte kanepeler ve diğerleri gibi yüksek kaliteli ev tekstili malzemeleri üretmek için kullanılır.

Termal yapıştırma yumuşak vatka üretim hattı olarak da adlandırılan bu tür dokuma olmayan üretim hattı, hemen hemen her türlü kimyasal elyaf veya doğal elyaf (koyun yünü, deve kılı veya diğerleri) ile çalışabilir.

Girdi Malzemesi: 3-15D\*38-65mm PET fiber ve düşük erime noktalı fiber.

Ürün ve Uygulama: Yalıtım, ev tekstili, yatak takımı, mobilya vb.

Ürün özellikleri: 60-500GSM

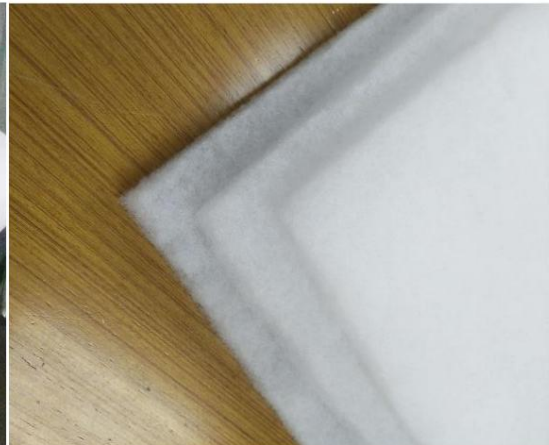
Bitmiş ürünün kalınlığı: 10--100mm

Kapasite: maksimum 300kgs/h, Ürüne göre 6D'den fazla ve standart için 250gsm,

Günlük Üretim Kapasitesi 6Ton/20 Saat üretimdir.

Nihai ürün genişliği: maks. 3000 mm

Voltaj:380 V(3-faz) 50 Hz



## Ana Hat İçin Teknolojik Süreç

Hammadde: 3-15D\*38-65mm PET elyaf ve düşük erime noktalı elyaf

Tartım Sistemli Balya Açıcı

n Açma Makinası (Uzatılmış Transfer Perdeli)

Elyaf Toplama Kutusu / Ana Açma Makinası

Elyaf Toplama Kutusu ve Elyaf Besleme Makinası

Tek Silindir & ift Doffer Tarak Makinası

Çapraz Alıştırma Makinesi

Fırın

Klima

Sarma ve Kesme Makinası

Son rn

## Birim Makinenin Detayları

### 3.1 Tartım Sistemli Balya Açıcı



Makine, dokumasız Prosesin tamamının parçalarından biridir. Çeşitli hammaddeler vardır balya açıcının transfer kafesi üzerine yerleştirilir. Tüm hammadde demeti birlikte beslenir, emek tasarrufu. Ve hammadde üst elin alt sırasına epitel perdesi ile gönderilir.

Hammaddeler çırpıcı tarafından karıştırılır ve açılır; hammaddeler perdenin üzerine düşürülür, ve daha sonra karıştırmak için çırpıcıya gönderilir ve ardından konveyöre eşit şekilde boşaltılır.

Teknik parametreler:

Çalışma Genişliği: 1200mm

Üretim Kapasitesi: En az 300 kg/saat

Sıyırıcı merdane ve Üniforma merdane türü: üç sıra testere dişli tokmak

Fiber Düzgün Rulo: D=350mm / 240d/dak

Çırpıcı Merdane: D=350mm / 300d/dak

Tartım Formu: elektronik tartım

Kontrol Modu: fotoelektrik kontrol

Kurulu Güç: 5.25 kw

Ana Özellikler

(1) Çerçeve, CNC lazer kesim, CNC bükme ve modüler Q235 çelik levhadan yapılmıştır.

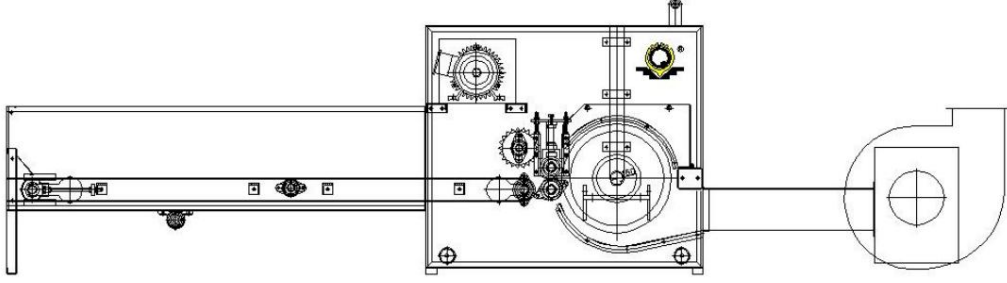
toplantı;

(2) Fiber beslemenin fotoelektrik otomatik kontrolü, çivili kafesin frekans kontrolü, kontrolü

lif besleme miktarı; Tartım

kepçesi, program kontrolüne göre tartım fonksiyonlu hassas yerçekimi sensörünü benimser, lifler açılış konveyör perdesine yayılır.

### 3.2 Ön Açma Makinesi (Uzatılmış Transfer Perdeli)



İşlev:

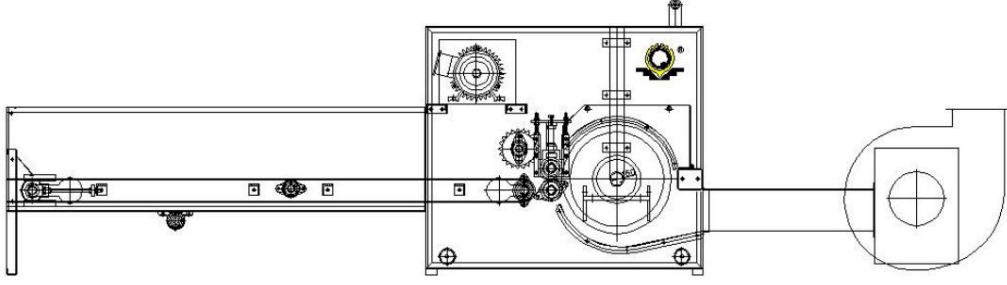
Bu açma makinesi, koyun yünü, pamuk gibi her türlü özel elyaf için uygundur. kimyasal elyaf, cam elyafı ve diğerleri.

Besleme silindiri, 2 çift negatif ölçülü yivli silindir kullanır, tutma kuvvetini artırabilir elyaf ve elyafın zarar görmesini azaltır. Farklı değerli özel elyaf türleri için daha uygun açma, tarama ve karıştırma.

Ana teknik parametreler ve özellikler:

Modeli	YQ-1300-KS	
Çalışma Geniliği	1300mm	
Kapasite	300kg/saat	
Besleme Silindirinin Çapı	86mm / Oluk Tipi	
Açıcı Silindir Tipi	İğne tablası	
Açma Silindirinin Çapı	400mm	
Fan Pervanesi	Alüminyum	
Güç	besleme	1,5kw (Frekans dönüştürme kontrolü)
	Açma Rulosu	5.5 kw
	Fan	2,2 kw (Frekans dönüştürme kontrolü)

### 3.3 Ana Elyaf Açma Makinası



İşlev:

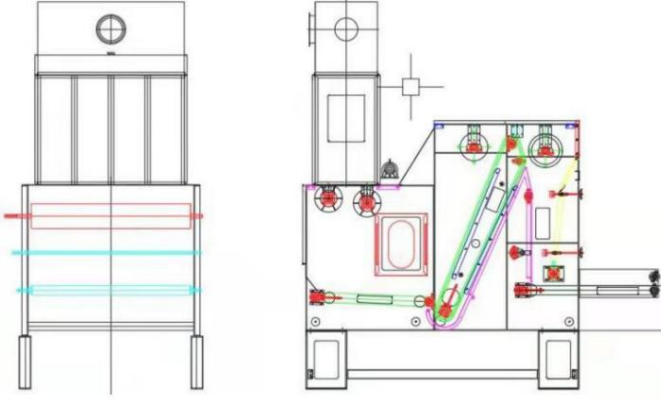
Bu açma makinesi, koyun yünü, pamuk gibi her türlü özel elyaf için uygundur. kimyasal elyaf, cam elyafı ve diğerleri.

Besleme silindiri, 2 çift negatif ölçülü yivli silindir kullanır, tutma kuvvetini artırabilir elyaf ve elyafın zarar görmesini azaltır. Farklı değerli özel elyaf türleri için daha uygun açma, tarama ve karıştırma.

Ana teknik parametreler ve özellikler:

Modeli	YQ-1300-KS	
Çalışma Genişliği	1300mm	
Kapasite	300kg/saat	
Besleme Silindirinin Çapı	86mm / Oluk Tipi	
Açıcı Silindir Tipi	İğne tablası	
Açma Silindirinin Çapı	400mm	
Fan Pervanesi	Alüminyum	
Güç	besleme	1,5kw (Frekans dönüştürme kontrolü)
	Açma Rulosu	5.5 kw
	Fan	2,2 kw (Frekans dönüştürme kontrolü)

### 3.4 Lif Besleme Makinesi



#### (1) İşlev:

Bu makine, elyafı (açtıktan ve harmanladıktan sonra) tarak makinesine taşımak için kullanılır. sonraki süreç için.

#### (2) Ana teknik parametreler ve özellikler:

Çalışma Genişliği 1750mm

Boyut 2700\*2350\*2100mm

Ağırlık Yaklaşık 1,8 ton

Kapasite: Yaklaşık 300--350 kg/h

Güç 5.25kw

Düşgün Rulo: D=350mm / 240d/dak

#### (3) Ana özellikler:

Çerçeve duvar kaplaması, NC lazer kesim ile Q235 çelik levhadan (kalınlık 8 mm'dir) yapılmıştır; Eşitleme ve sıyırma silindiri gövdesine üç adet çırpıcı çivi sırası yerleştirilmiştir; Anti lif sarma cihazları silindirin her iki ucuna yerleştirilmiştir;

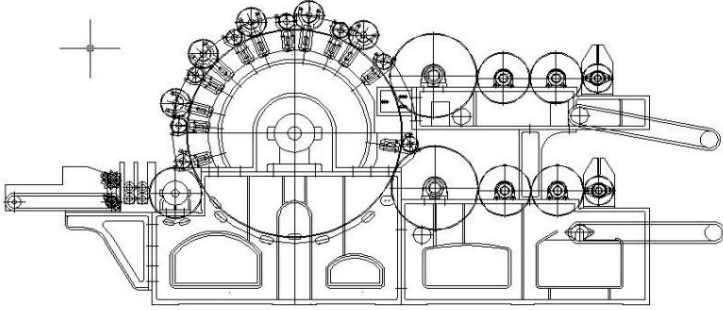
Köşe tırnak perdesi, yüksek kaliteli aşınmaya dayanıklı perde çubuğu ve Dingqing kemerini benimser, besleme ve çıkış perdesi deri perdedir;

Köşe tırnak perdesi, 1.5KW motor frekans dönüştürmesi ile tahrik edilir (sonsuz redüktör), fiber eşitleme silindiri 1,5KW'dır, fiber sıyırma silindiri 1,5KW motor tahriklidir ve titreşimli plaka 0.75KW

Hacimsel kantitatif titreşim besleme, fotoelektrik kontrol, fotoelektrik bağlantı ile ana açıklık, besleme miktarı düşgün ve doğrudur.



### 3.5 Tek Silindir & Çift Doffer Tarak Makinası





## İşlev ve Özellikler

Bu makinenin yapısı, dört besleme silindiri, tek silindir ve çift doferdir.

polyester, polipropilen ve diğer kimyasal elyafların yanı sıra bazılarının taranması ve ağlanması için uygun doğal lifler(koyun yünü, alpaka lifi ve diğerleri).

Makine gövdesi stabil yapıya sahip pik dökümden imal edilmiş olup, sac kapak işlenmiştir. güzel ve cömert olan lazer kesim ve NC bükme ile. Kapak kaldırılabilir ve indirilebilir uygun ve güvenli olan hava silindiri aracılığıyla.

Tüm merdaneler dinamik olarak dengelenmiştir, merdanelerin zıplaması belirli aralıklarla kontrol edilir. 3S(1mm=100S), işlem kararlı ve güvenilirdir ve tabanın yüksekliği 600 mm'dir. günlük bakım için uygundur.

Emme fanı ve metal algılama cihazı ile donatılmıştır.

Çalışan silindirler ayrı bir motor tarafından kontrol edilir ve çalışan silindirlerin hızı

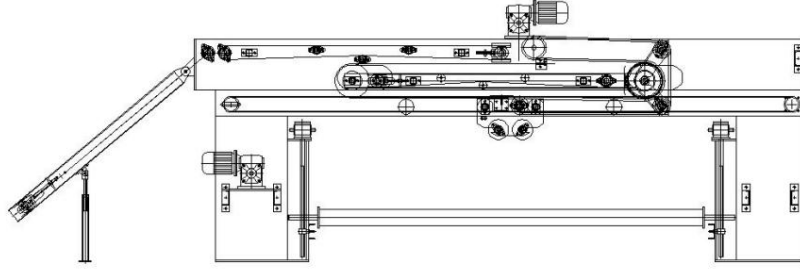
En iyi tarama etkisini elde etmek için silindire ve farklı hammaddelere göre ayarlanır.

## Ana Teknik Parametreler ve Özellikler

Modeli	YQ-2000-SL	
Çalışma Genişliği	2000mm	
Kapasite	300--400kg/h,Hammaddeye bağlıdır	
Silindir Çapı	Φ1230mm	
Dia veya Doffer	Φ495mm	
Besleme Silindirinin Çapı	F86	
Çalışma Silindirinin Çapı	Φ165mm	
Sıyırma Silindirinin Çapı	Φ86mm	
Brizör Çapı	Φ295mm	
Rastgele Silindir Çapı	Φ295mm	
Fan Pervanesi	Alüminyum	
Güç	silindir	18,5kw (Frekans dönüştürme kontrolü)
	Horoz	2,2kw (Frekans dönüştürme kontrolü) 1,5kw
	besleme	(Frekans dönüştürme kontrolü) 1,5kw
	Çalışma Silindiri	(Frekans dönüştürme kontrolü) 4kw
	Fan	



### 3.6 Çapraz Alıştırma Makinesi



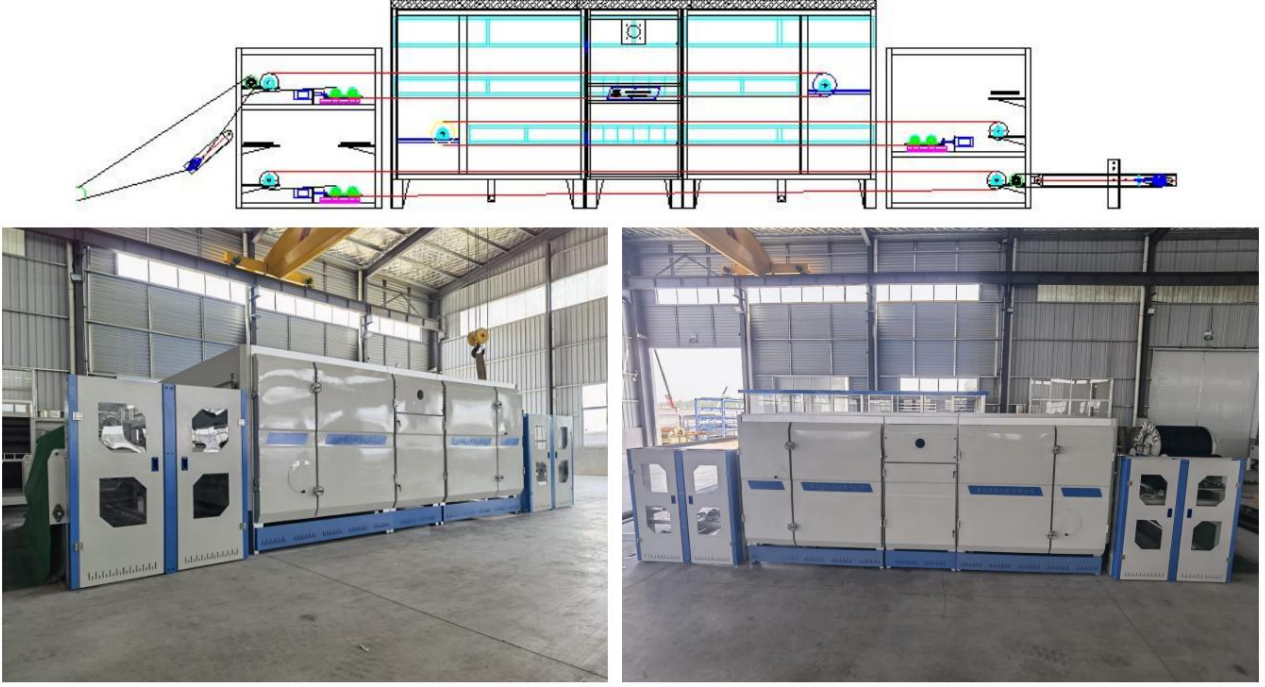
İşlev:

Makine, karde elyafı çapraz katlamak ve bunları bir elyaf tabakasına eşit bir şekilde yerleştirmek için kullanılır. Belirli kalınlık ve genişlik. Çapraz alıştırma makinesinin çerçevesi 8 mm çelik levhadan yapılmıştır. bu ileri geri komütasyon, otomatik olarak yapabildiği frekans dönüştürme motoru tarafından kontrol edilir. değiştirmeyi tamponlar ve dengeler ve çok aşamalı hız kontrolü ile donatılmıştır. alt perde kaldırma için ayarlanabilir, böylece elyaf tabakası alt perdede eşit şekilde istiflenebilir. Bir sonraki işlem için gerekli birim gram ağırlığa göre.

Ana Teknik Parametreler ve Özellikler

Modeli	YQ-2238-PW	
Maksimum Çalışma Genişliği	Giriş 2200 mm, Çıkış 3800 mm	
Alıştırma Hızı	Vmaks=40m/dak	
Elyaf Katmanının Düzensizliği	3%-5%	
Güç	Eğimli Perde	1,5kw(Frekans dönüşüm kontrolü)
	Halka Perde	2.2kw(Frekans dönüşüm kontrolü)
	pistonlu motor	4kw(Frekans dönüşüm kontrolü)
	Alt perde (Sürüş)	2.2kw(Frekans dönüşüm kontrolü)
	Alt perde (Kaldırma)	0,75kw*2=1,5kw

### 3.7 Fırın



#### Ana teknik parametreler ve özellikler

Modeli	3850-HX	
Çalışma Genişliği	3800mm ( 3500mm fiber katman için)	
Ana Fırın Gövde Ölçüsü	5000*5000*2000mm	
Isıtma Katmanınının Yüksekliği	Alt Katman: 300mm, Orta Katman: 300mm Üst Katman: 320mm	
Çalışma Hızı	3-20m/dak	
Ağırlık (kg)	yaklaşık 8000	
Konveyör bant (özelleştirilmiş)	Teflon örgü kemer	
Isıtma Modu	Doğalgaz /Elektrik(130kw) Isıtma	
Brülör: alarm kontrol fonksiyonlu	200000 kcal (Bir Brülör)	
Isı yalıtım malzemesi	İç ısı yalıtım malzemesi alüminyum silikat kaya yünü levha (100mm)	
Sızdırmazlık malzemesi	Yüksek sıcaklığa dayanıklı silikon nitril kauçuk şerit conta	
Fırın kutusundaki sıcaklık kontrol aralığı	160-200 °C	
Güç	Sürüş Motoru	3*2,2kw=6,6kw (Frekans dönüştürme kontrolü)
	Fan	1*4kw=4kw (Frekans dönüşüm kontrolü)
	Isıtma tüpü	130KW

Bu makine yün yorgan, yatak dolgusu, yün izolasyon tabakası vb. üretmek için kullanılır.

giyim, yatak takımı, mobilya, turizm ürünleri vb. alanlarda yaygın olarak kullanılmaktadır.

(2) Ana Özellikler:

Isıtma yöntemi: ısıtma veya elektrikli ısıtma için bir brülör kullanılır. Sirkülasyon fanı Sıcak havayı hava kanalından geçirir ve havalandırır ve elde etmek için ters yönde üfleir. maksimum enerji tasarrufu.

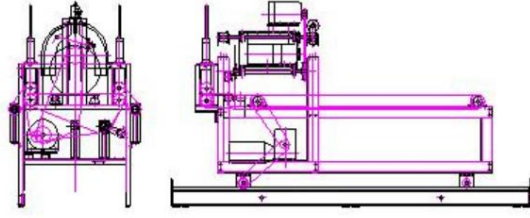
Ana makine çerçevesi 120 mm kare boru ile kaynaklanır ve 120 mm kare boru ile bağlanır tüp; Stabil yapı.

İletim ağı silindiri, dikişsiz çelik borunun ince öğütülmesinden sonra krom kaplanır. Ön ve arka perde çerçevesi 1,5 m uzunluğundadır, etkili bir şekilde sapma düzeltmesi sağlar ve motorun kararlı çalışması.

Üç katmanlı örgü kayış entegre olarak hareket eder ve frekans dönüştürme kontrolünü benimser;



### 3.8 Sarma ve Kesme Makinesi



1 Bu makine esas olarak dokuma olmayan yorganın pürüzlü kenarlarını (düzensiz kenarlar) kesmek için kullanılır, kullanıcıların taşınması ve saklanması için uygun olan yumuşak dolgu, iğne delme kumaşı ve diğerleri. BT bitmiş ürünleri müşterilerin gereksinimlerine göre farklı boyutlara da bölebilir, ve sayma işlevi vardır.

#### 2 Ana Teknik Parametreler ve Özellikler

Çalışma Genişliği 3500

Çalışma Hızı 3-15m/dak

Kesme yöntemi: uçan bıçakla kesme

Sarma modu: sürtünme sargısı

Kaldırma modu: Hava silindiri kaldırma

Güç 5.25KW

Rulo Çapı: Müşteri isteğine göre özelleştirilebilir.

#### (3) Ana özellikler

Duvar kaplaması Q235 çelik levhadır ve çerçeve desteği 12# kanal çeliğidir;

Kesiciler, 3 uzunlamasına kesici ile donatılmış hava silindiri ile ayarlanır ve kesiciler

φ 150 düz kesici ısıtılmış işlem görmüş ve çapraz kesim için uçan bıçak kullanılmıştır;

Besleme silindirleri, ince öğütme işleminden sonra krom kaplamalı dikişsiz çelik boru kullanır ve üst rulonun kaldırılması silindir kaldırır;

Besleme silindirleri, ince öğütme işleminden sonra krom kaplı dikişsiz çelik boru kullanır ve üst rulonun kaldırılması silindir kaldırır;

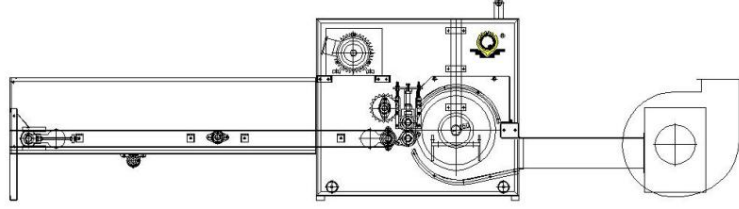
Elektronik nabız sayımı ve dijital ekran; Ayrı motorun değişken frekans sürücüsü;

Arka taraf, kesilen kumaşı otomatik olarak katlayan bir pamuk boşaltma arabası ile donatılmıştır.

pamuk parçalarını belli bir yüksekliğe kadar çıkartır ve daha sonra dışarı gönderir.

Çarpışma önleyici anahtar kontrolü ile fotoelektrik limit kontrolü.

### 3.9 Yan Kumaş Açma Makinası



İşlev:

Farklı türdeki lifler, besleme düz perdesi aracılığıyla besleme silindrine iletilir ve daha sonra serbest bırakma silindiri tarafından yüksek hızda serbest bırakılır. Bundan sonra elyaf ve hammaddeler taşınır. sonraki iş için uygun miktarda hava hacmi ile pamuk taşıma fanı tarafından. Bu makine tarafından gevşetilen elyaf ve hammaddeler, eşit ve titiz, iyi bir etkiye sahiptir.

Modeli	YQ-1000-KS	
Çalışma Genişliği	1000mm	
Kapasite	50-200kg/h	
Besleme Silindrinin Çapı	86mm / Oluk Tipi İğne	
Açıcı Silindir Tipi	Plakası 400=600mm	
Açma Silindrinin Çapı	8mm Q235 çelik levha	
Ana Makine Duvar Kaplaması	kalınlığı NC lazer kesim ile Alüminyum 1.5kw (Frekans dönüşüm kontrolü) 5.5kw 2.2 kw (Frekans dönüşüm kontrolü)	
Fan Pervanesi		
Güç	besleme	
	Açma Rulosu	
	Fan	

