

Kaliteyi

Milimetrik İşliyoruz

**We are Processing the
Quality Millimetrically**

Hakkımızda — History

Firmamız 2015 yılında kurulmuş olup, çikolata paketleme ve otomasyonları konusunda, yılların verdiği deneyim ve tecrübe ile kendini ve temsil ettiği alanı her daim geliştirmeyi hedefleyen bir kuruluştur, Kempasan Makina bu güne kadar yaklaşık 21 ülke de makinası olan ve bu sayıyı her daim arttırmayı hedefleyen bir firmadır.

Firmamız; sektörde özellikle otomatik kutulama makinaları, çikolata dağıtım otomasyonları ve özel tasarım çikolata paketleme makinalarında da her gün kendini bir ileriye taşımayı hedefleyen bir firmadır...

Firmamızın ar-geye verdiği önem ve değerle birlikte, bugüne kadar iki adet faydalı model belgesine sahip, özgün tasarımlarımız bulunmaktadır. Patent sayımızı arttırmak için çalışmalarımız her daim devam etmektedir, özellikle Ülkemizde yapılmayan makinaları ve sistemleri kendi ülkemizde yapabilmek için çaba harcamaktayız.

Her daim; gelişen teknolojiye paralel olarak, otomasyonlaşan dünyanın teknolojik destekçisi olmaya devam edeceğiz...

Our company was established in 2015. We are highly experienced in the field of food and nonfood packaging and automation. We constantly aim to improve ourselves. Kempasan Machinery is exporting his machine to abroad . More than 21 countries has been exported. Day by day this number is increasing..

Our company is aiming to develop itself in the field of automatic box and cartoning machines, chocolate distribution automation and custom design chocolate packaging machines sector.

We have a R & D department in the company. We have also original and registered model designs with is certified under useful model certificates. Our efforts to increase the number of patented products. We are efforting to create machinery and technology which is not existing in our country.

Always; In parallel with the developing technology, we will continue to be the technological supporter of the automated world...

Kemal Teşun

04 Otomatik Kutulama Makinesi

Automatic Secondary
Packaging Machine



06 Piramit Poşet ve Düz Poşet Ambalaj Makinası

Pyramid and Pillow
Type Packaging
Machine



08 Çikolata Ambalaj Makinası

Chocolate Wrapping Machine



10 Bulyon Kutulama Makinesi

Automatic Secondary
Packaging Machine for Boullions

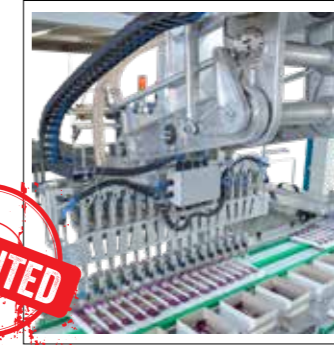


QX
Serisi

Otomatik Kutulama Makinesi

Secondary Packaging Machine End of The Line Solutions

QX
Series



PATENTED



Teknik Özellikler

› Paketleme makinelerinin arkasında bulunan bu sistemler, paketlenmiş ürünleri tekrar toplu paketlemeye yarar. Özel görevler için Robotlar, Kamera sistemleri, Aktarım Sistemleri, Double train sistemi gibi bir çok ünitenin veya mekanizmanın bir araya gelmesi ile oluşur,
› Ürüne ve paketleme görevine bağlı olarak özel olarak yapılmış kempasan tasarımı olan robotlarla donatılmıştır. Bu sistemler son derece esnek olacak şekilde tasarlanmıştır ve gereksinimleri karşılamak için hızla değiştirilebilir.

› Genel olarak sistem içeriği; kartonlama şeklinin biçimine göre yeniden tasarlanarak sizin ürününe özel hale getirilir,
› Kutulama ile ilgili ister otomatik kutu açma ile, ister manuel kutu besleme ile tasarlanabilir,
› Ürünler arası (katlar arası) seperatör istenildiğinde bu işlevsellik de kutulama makinamızda mümkündür,
› Flowpack ambalaj makinasından veya Dikey dolum makinasından çıkan ürünleri, pozisyonel olarak farklı pozisyonlarda (dikey, yatay) kutulama işlemini yerine getirmektedir,

Technical Specifications

› These systems, located behind the packaging machines, are used to repackage the bulk packed products. It is formed by the combination of many units or mechanisms such as Robots, Camera systems, Transmission Systems, Double train system for special tasks,
› Equipped with robots with specially made kempasan design depending on the product and packaging task. These systems are designed to be extremely flexible and can be quickly modified to meet requirements.

› System content in general; It is redesigned according to the shape of the cartoning form and made special for your product,
› It can be designed with automatic box opening or manual box feeding related to boxing,
› When a separator between products (between floors) is required, this functionality is also possible in our boxing machine,
› Carries out the boxing process of the products coming out of the Flowpack packaging machine or the vertical filling machine in different positions (vertical, horizontal),

QX
Serisi

QX
Series

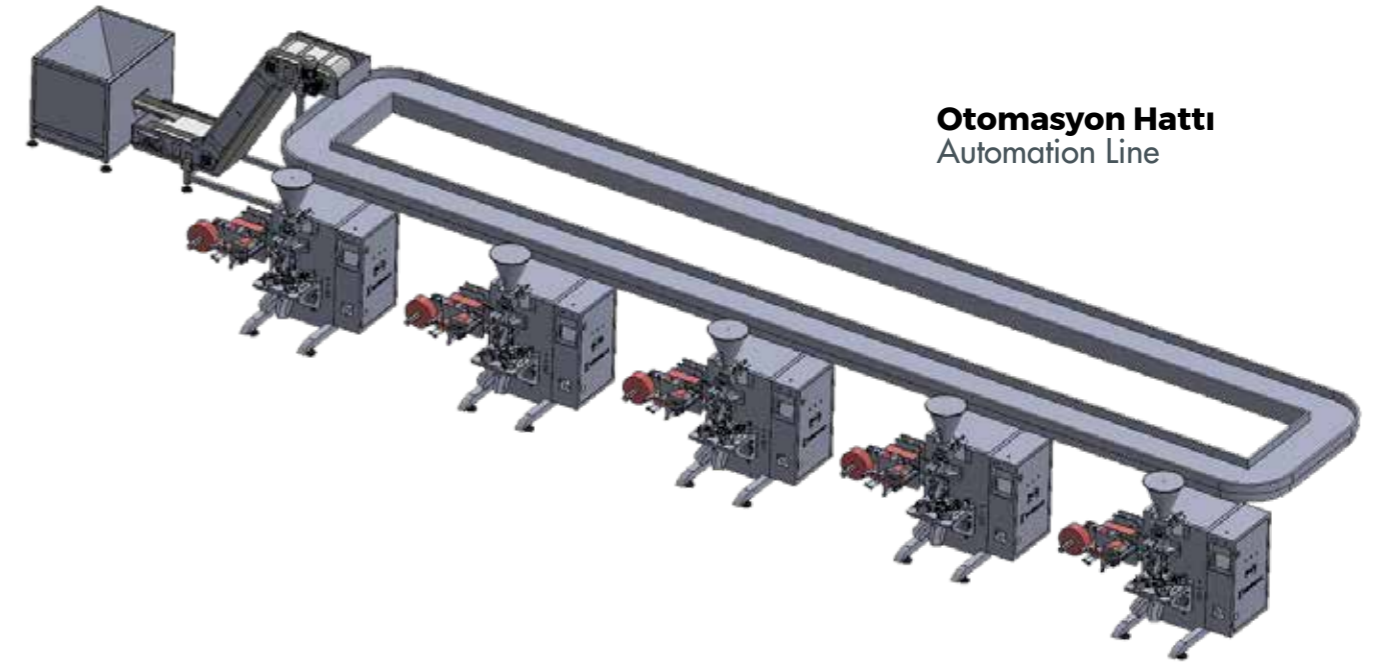
PPM
1600

Piramit Poşet ve Düz Poşet Ambalaj Makinası



Pyramid and Pillow Type Packaging Machine

PPM
1600



Otomasyon Hattı
Automation Line

PPM
1600

Teknik Özellikler

- › Sistem gövdesi komple 304 kl. Paslanmazdır,
- › Volumetrik dolum kapasitesi ayarlanabilir vaziyettedir,
- › Sistem kağıt fotoselli ve fotoselsiz çalışma özelliklerine sahiptir,
- › Tüm ısı değerleri dokunmatik ekrandan ayarlanabilmektedir,
- › Sıcaklık hassasiyeti ± 1 derecedir,
- › Sistemde havalı bobin sabitleyici bulunmak-

- tadır, buda hızlı bobin değiştirmeyi sağlamaktadır,
- › Makine üzerine, klepli sayıcı bulunmaktadır,
- › Hazne birçok makinenin bir arada çalışması ile oluşturulabilecek ürün dağıtım otomasyonuna uygun üretilmektedir,
- › Katlama tipi olarak düz ve piramit olarak 2 çeşit ürün paketleyebilirsiniz,

Technical Specifications

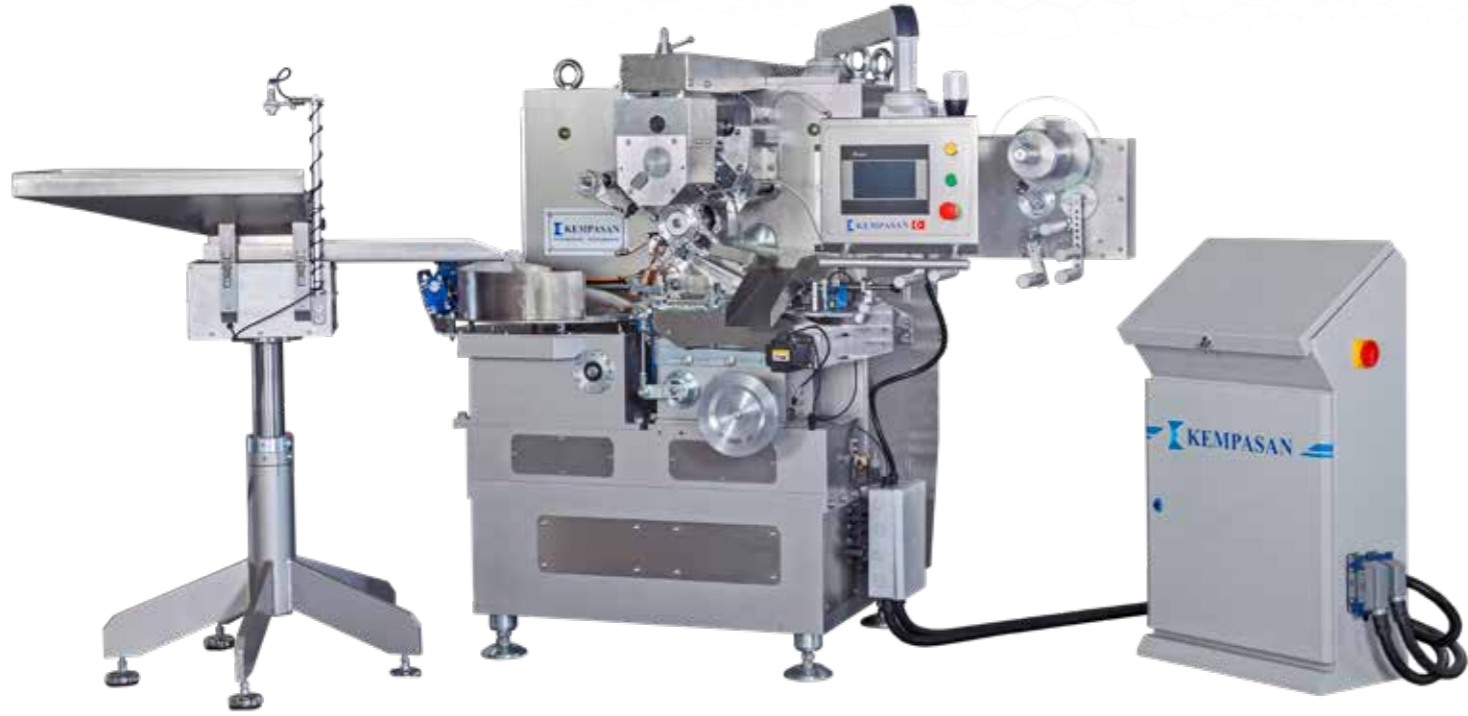
- › System body is completely 304 kl. is stainless,
- › Volumetric filling capacity is adjustable,
- › The system has the features of working with and without paper photocell,
- › All heat values can be adjusted from the touch screen,
- › Temperature accuracy is ± 1 degree,

- › There is an air shaft in the system, which provides fast paper changing,
- › There is a flap counter on the machine,
- › The hopper is produced in accordance with the product distribution automation that can be created by working together with many machines,
- › You can pack 2 types of products as flat and pyramid as folding type,

PPM
1600


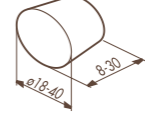
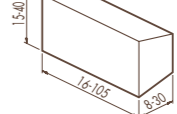

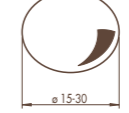
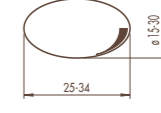

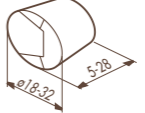
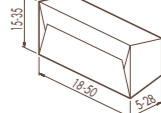

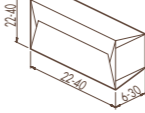
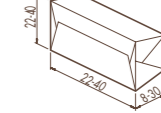

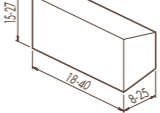

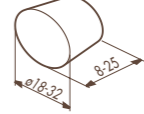
KMP 01

Çikolata Ambalaj Makinası



Chocolate Wrapping Machine

KMP 01

Sarım Şekli Wrapping Style	Ölçüler / Dimension Size	
 Double Twist		
 Double Twist		
 Bunch		
 Envelope / Napolitane		
 Side Twist		
 Single Twist		

Teknik Özellikler

- › Düz tabanlı, katı ve dolgu çikolatalar için uygundur, çift Büküm, Zarf tipi, Viyana, Sivama, Üst ve Yan Büküm gibi çeşitli sarma stilleriyle kalıplanmış ve kaplanmış ürünleri ambalajlama makinasıdır,
- › Kempasan' a ait elektro-mekanik konfigürasyonu, farklı sarma stillerini tek bir makine-

- de birleştirmeyi mümkün hale getirir,
- › Ambalaj stili değişimi kolaydır ve çok kısa sürede tamamlanabilir, her boyuttaki parçalar için hassas sabit konumlar sayesinde herhangi bir ayara gerek kalmadan son noktaya hızlıca ulaşılabilir,
- › Tasarlanırken tamamen bakım ve kullanım kolaylıkları baz alınarak tasarlanmıştır,

Technical Specifications

- › Suitable for flat bottom, solid and filled chocolates, it is a packaging machine for molded and coated products with various wrapping styles such as Double Twist, Envelope type, Vienna, Bunch wrap, Top and Side Twist,
- › Kempasan's electro-mechanical configuration makes it possible to combine different

- winding styles in a single machine,
- › Packing style change is easy and can be completed in a very short time, thanks to precise fixed positions for parts of all sizes, the end point can be reached quickly without any adjustment,
- › It has been designed on the basis of ease of maintenance and use,

KMP 01

KMP 01

QX
04

Bulyon Kutulama Makinesi



Teknik Özellikler

- › Paketleme makinelerinin arkasında bulunan bu sistemler, paketlenmiş ürünleri tekrar toplu paketlemeye yarar,
- › Ürüne ve paketleme görevine bağlı olarak özel olarak tasarlanmış genel kullanışlı yapısı sayesinde bir çok formatı kendi bünyesinde barındırır,
- › Kutuların yapıştırma methodu olarak HOTGLUE tekniğinden faydalanılmaktadır,
- › Bulyon tablet üretim makinasının çıkışına farklı formatlardan oluşan kutulama makinaları, otomasyonel mantı-

- ğımız ile paralel konumlandırılır ve çok pratik ve kullanışlı şekilde kutulama dizinleri yapılabilir,
- › Bulyon tabletler; ister tek kutu içinde ikiz tablet veya tekli tabletlerden oluşan ürünleri kutulama yapabiliriz,
- › Kutulamadan sonra, kapak kapatma uygulaması da Opsiyonel olarak uygulanabilir,
- › Kutulamadan sonra, shrink makinasına otomatik aktarım uygulaması da Opsiyonel olarak uygulanabilir,

Boullion Secondary Packaging Machine

QX
04



Technical Specifications

- › These systems, located behind the packaging machines, are used to repack the packaged products,
- › It contains many formats thanks to its general useful structure specially designed depending on the product and packaging task,
- › The HOTGLUE technique is used as the bonding method of the boxes,
- › Boxing machines consisting of different formats at the output of the bouillon tablet production machine

- are positioned in parallel with our automation logic and boxing indexes can be made in a very practical and useful way,
- › Bouillon tablets; we can box products consisting of twin tablets or single tablets in a single box,
- › After boxing, lid closure application can be optionally applied,
- › After boxing, automatic transfer application to the shrink machine can be optionally applied,

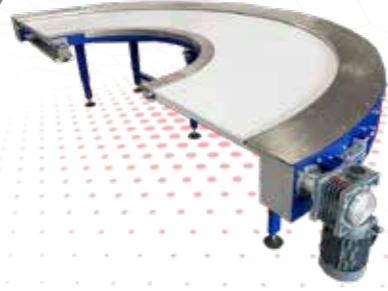
QX
04

QX
04

14

**Dönüş
Konveyörleri**

Curve
Conveyors



20

**Çikolata Besleme
Sistemleri**

Chocolate Feeding
Systems



16

Elevatörler
Elevators



22

**Metal Dedektör
Konveyörleri**

Metal Detector
Conveyors



18

**Flowpack Besleme
Sistemleri**

Flowpack Feeding
Systems



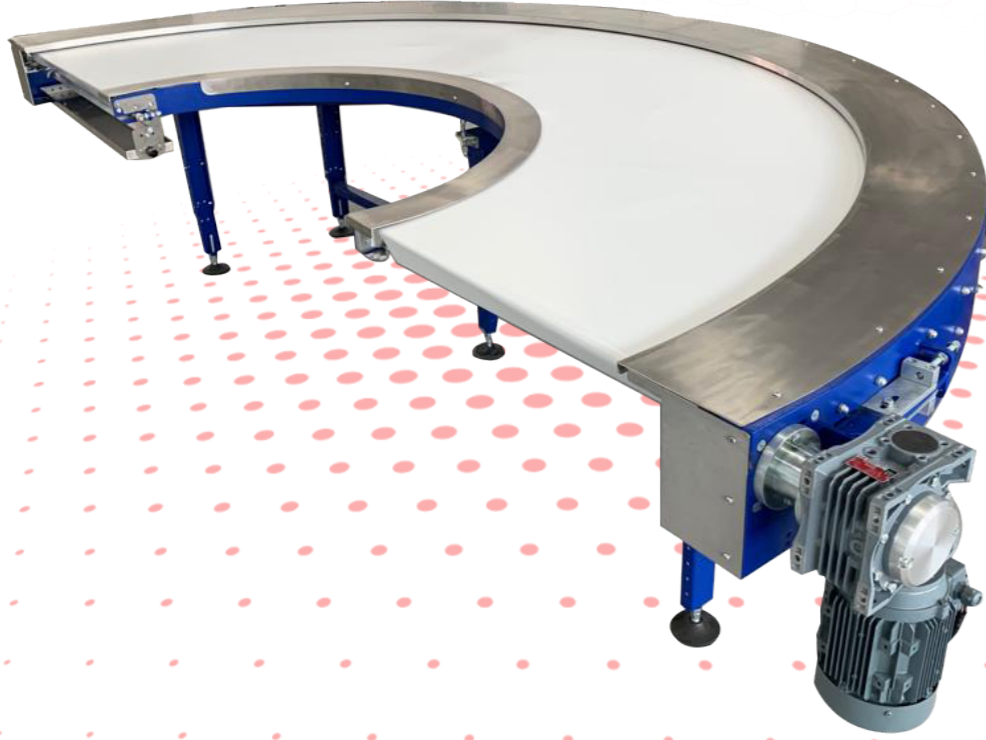
24

Ring Hatları
Ring Lines



AUT
01

Dönüş Konveyörleri



Curve Conveyors

AUT
01



Teknik Özellikler

- › Gıda ve Gıda Dışı ürünlerin güvenli taşınması ile alakalı, 200 mm ile 2500 mm arası band genişliği için oluşturulabilir sistem dizaynı,
- › Konveyör açısı olarak 30° ile 270° arasında tasarlanabilir,
- › Band kıvrımlarının açıları müşteri gereksinimlerine göre uyarlanabilir. Çap10 veya 14 mm yönlendirme makaralarına sahip bant kenarları aracılığıyla çok küçük ürünlerin bile güvenilir şekilde taşınabilmesi,
- › Hijyen gereksinimlerine bağlı olarak paslanmaz çelik veya elektrostatik boyalı şase üretimi,
- › Konveyör bandı tipi, ürün spesifikasyonu

- nunuza ve kişisel gereksinimlerinize göre belirlenir,
- › Zincir, yalnızca minimum aşınma ile az bakım gerektirir, sistem dizaynı olarak otomatik yağlama ve gerdirme sistemi ilave edilebilir.
- › Aşağıya doğru açık tasarım sayesinde yüksek hijyen standardı,
- › Kayış bileşenleri arasında optimum ürün aktarımı için silindirik ve küçük uç makaralar,
- › Özel tasarımlarımız sayesinde; hattınıza sorunsuz entegrasyon sağlanır, alt çerçeve bileşenlerinin sökülmesini gerektirmeden kolay band değişimi,

Technical Specifications

- › System design that can be created for a band width between 200 mm and 2500 mm related to the safe transportation of food and non-food products,
- › Conveyor angle can be designed between 30° and 270°,
- › Angles of band bends can be adapted to customer requirements. Reliable transport of even very small products via belt edges with diameter 10 or 14 mm guide rollers,
- › Production of stainless steel or electrostatic painted chassis depending on hygiene requirements,
- › Conveyor belt type is determined according to your product specification and personal needs,

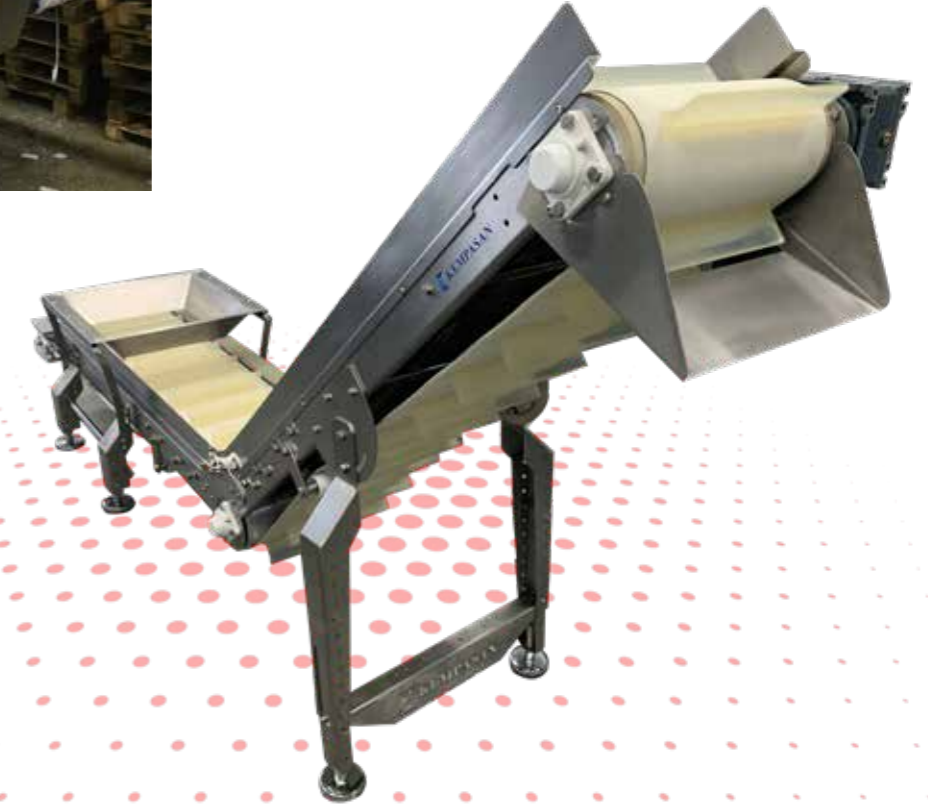
- › Chain requires little maintenance with only minimum wear, automatic lubrication and tensioning system can be added as system design.
- › High hygiene standard thanks to the downward open design,
- › Cylindrical and small end rollers for optimum product transfer between belt components,
- › Thanks to our special designs; seamless integration into your line, easy band replacement without removing subframe components,

AUT
01

AUT
01



Yıkanabilir (Opsiyonel)
Washable (Optional)



Teknik Özellikler

- İstenilen ölçülerde ve geometride üretilebilmektedir,
- Sulu ve köpüklü yıkamaya uygun olarak tamamen paslanmaz olarak üretilebilmektedir, ayrıca gıda harici ürünler için elektrostatik boyalı şase üzerine de üretilebilmektedir,
- Sulu ve köpüklü yıkanabilir olan durumlarda, yıkama sonrası kendi kendini kurut-

ma özelliği de eklenebilmektedir,

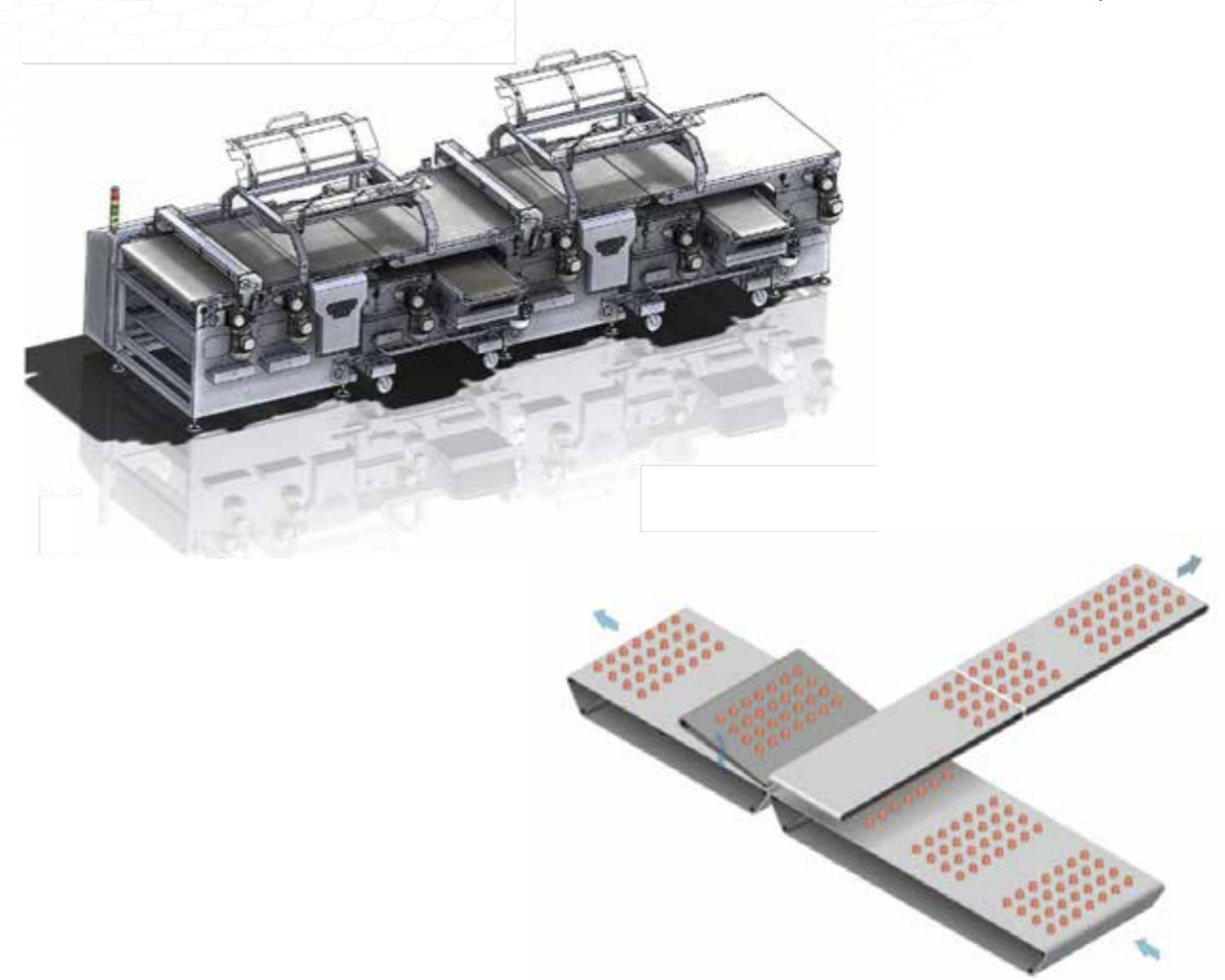
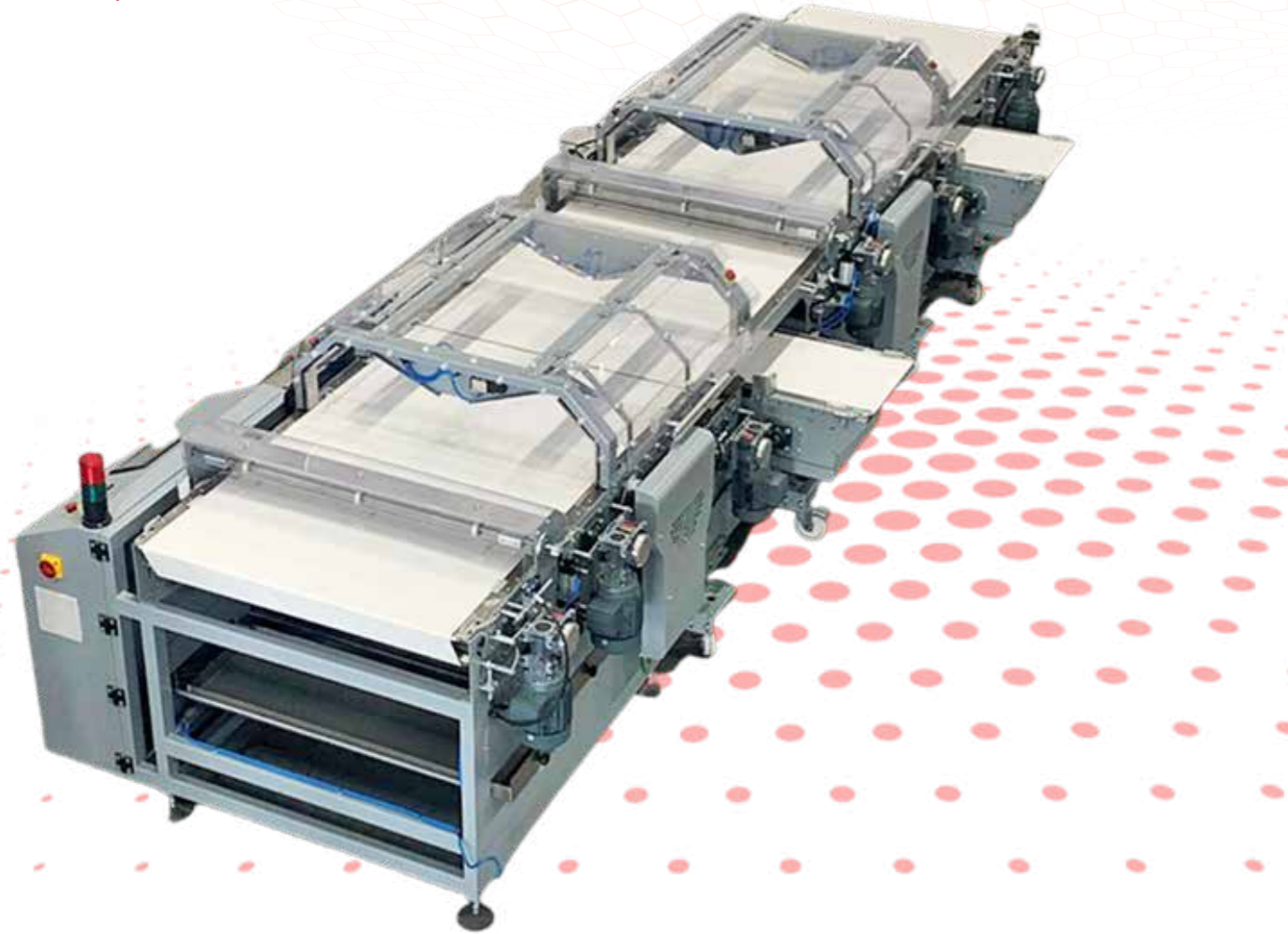
- Modüler bantlı, poliüretan bez bantlı, pvc veya içeriğinde bez olmayan gıdaya uygun esnek plastik tür bantlar kullanılabilir,
- Yıkama özellikli elevatörlerimiz de, yıkayan personelin yıkama esnasında sistemin her noktasına erişilebilmesi adına, sisteme pneumatik alçalma özelliği eklenebilmektedir,

Technical Specifications

- It can be produced in desired dimensions and geometry,
- It can be produced completely stainless steel in accordance with water and foam washing, it can also be produced on an electrostatic painted chassis for non-food products,
- In cases that can be washed with water and foam, self-drying feature can be added

after washing,

- Modular band, polyurethane band, pvc or flexible plastic type bands that do not contain cloth, suitable for food, can be used,
- In our elevators with washing feature, pneumatic lowering feature can be added to the system so that the washing personnel can reach every point of the system during washing,



Teknik Özellikler

- › Ürün sıralarının bir ürün katmanından enine boşaltılması ve bir paketleme makinesine sürekli besleme istasyonunun tasarımına bağlı olarak, ürünlerin sınırlı bir şekilde muhafazası mümkün olabilir; bu, paketleme makinesinin sürekli çalışmasını sağlamayı kolaylaştırır.
- › Dahil edilemeyen ürün sıraları, bir sonraki istasyona, bir taşıma bandına veya geri besleme sistemine yönlendirilir.
- › İstasyonlar "doğrudan" veya "dolaylı" olabilir.
- › Doğrudan: Ürünler doğrudan enine boşaltma bandına aktarılır. Sıra daha sonra yanıl band yoluyla paketleme hattına yönlendirilir. Bu istasyonlar isteğe bağlı olarak depolama amacıyla ilave enine boşaltma

bandları ile donatılabilir; sıralar bir yönlendirme aracılığıyla toplanır ve paketleme hattına doğrudan yönlendirilir.

› Dolaylı: Ürün sırası ilk olarak bir levha banda aktarılır; levha band; önceki sıra boşalır boşalmaz sıraları enine boşaltma bandına aktarır.

› Hijyenik tasarım: Enine boşaltma bandları, saklama bandları veya levha band gibi tüm işlevler ana bandların üzerindedir ve bu nedenle herhangi bir kirin algılanması ardından temizliğe izin verilmesi için optimum erişim sağlanır.

› Bakım ve temizlik için optimum erişilebilirlik sayesinde levha bandın ve enine boşaltma bandının kolay geri itilmesi yani eject edilebilmesi.

Technical Specifications

› Transverse unloading of product rows through a product layer and continuous feeding into a packaging machine Depending on the design of the station, limited storage of products may be possible; this makes it easy to keep the packaging machine running continuously.

› Items that cannot be included are routed to the next station, an overflow belt, or feedback system.

› Stations can be "direct" or "indirect".

› Direct: Products are transferred directly to the transverse discharge belt. The row is then guided via the lateral band to the packing line. These stations can optionally be equipped with additional transverse

discharge belts for storage purposes; The rows are collected by a routing and routed directly to the packing line.

› Indirect: The product line is first transferred to a sheet tape; sheet tape; It transfers the rows to the transverse discharge belt as soon as the previous row is emptied.

› Hygienic design: All functions such as transverse discharge belts, storage belts or sheet belts are on the main belts and therefore optimum access is provided to allow cleaning after any dirt is detected.

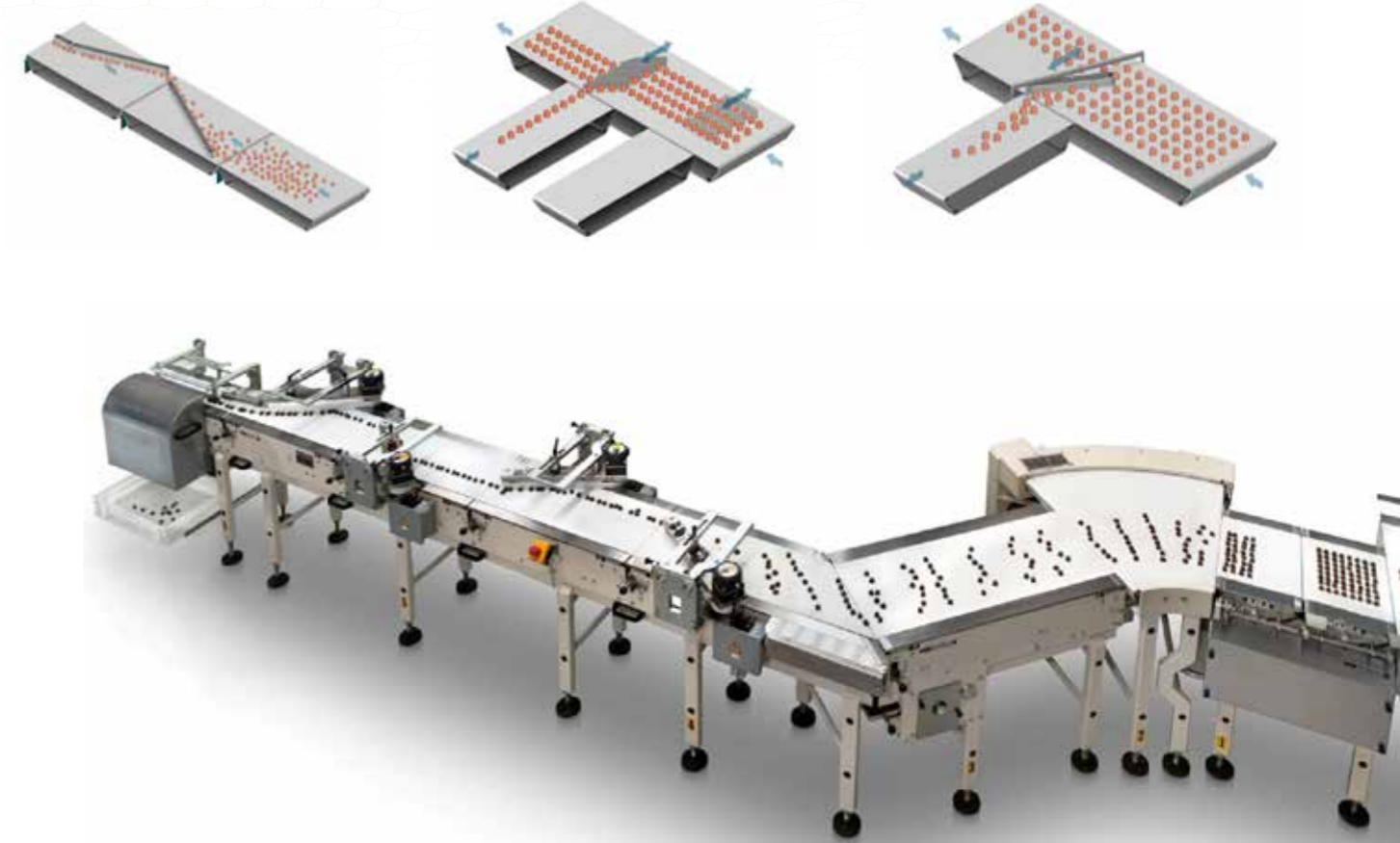
› Easy retraction of the sheet belt and transverse discharge belt, ie eject, thanks to optimum accessibility for maintenance and cleaning.

AUT
04

Çikolata Besleme Sistemleri

Chocolate Feeding Systems

AUT
04



Teknik Özellikler

- › Gıda ve Gıda Dışı ürünlerin güvenli taşınması için band genişlikleri 100 mm ile 2400 mm arasındaki üretilmektedir,
- › Birçok uygulamaya uygun $\Phi 10$ mm yönlendirme makaralı bant kenarları sayesinde çok küçük ürünler bile güvenilir şekilde taşınabilmektedir,
- › Hijyene bağlı paslanmaz çelik tasarım mevcuttur,
- › Konveyör bant tipi, ürün spesifikasyonu-

- na ve bireysel gereksinimlere göre belirlenmektedir,
- › Tasarım anlamında; Hızlı bant değişimi, sağlam tasarım, modüler tasarım, özel müşteri gereksinimlerine göre sistemlerimiz tasarlanıp üretilmektedir,
- › Ürünlerin şekline ve ambalaj makinasının çeşidine göre besleme sistemi belirlenip üretilmektedir,

Technical Specifications

- › Band widths between 100 mm and 2400 mm can be produced for the safe transportation of food and non-food products,
- › Even very small products can be reliably transported thanks to the $\Phi 10$ mm guiding roller belt edges suitable for many applications,
- › Hygienic stainless steel design is available,
- › Conveyor belt type is determined according to product specification and individual requirements,

- › In terms of design; Quick band change, robust design, modular design, our systems are designed and produced according to special customer requirements,
- › The feeding system is determined and produced according to the shape of the products and the type of packaging machine,

AUT
04

AUT
04

AUT
05

Metal Dedektör Konveyörleri



Metal Dedektor Conveyors

AUT
05



AUT
05

Teknik Özellikler

- › Ürünlerinizi metal kontaminasyonuna karşı kontrol ve tespit etmek için yardımcı elemandır,
- › Genellikle deflektör veya çekme burunlu (shuttle) band veya bir ejektör veya üfleme istasyonu ile kombinasyon halinde üretilebilir,
- › Ürün güvenliğine önemli katkı sağlar,
- › Ürüne bağlı Deflektör veya çekme bu-

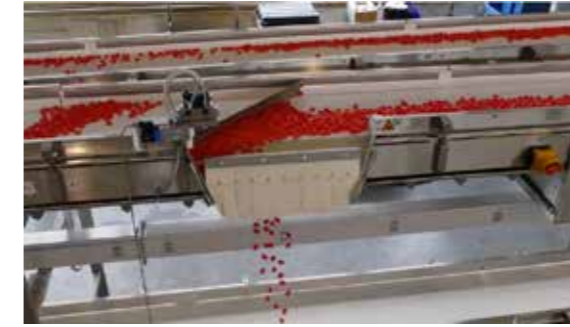
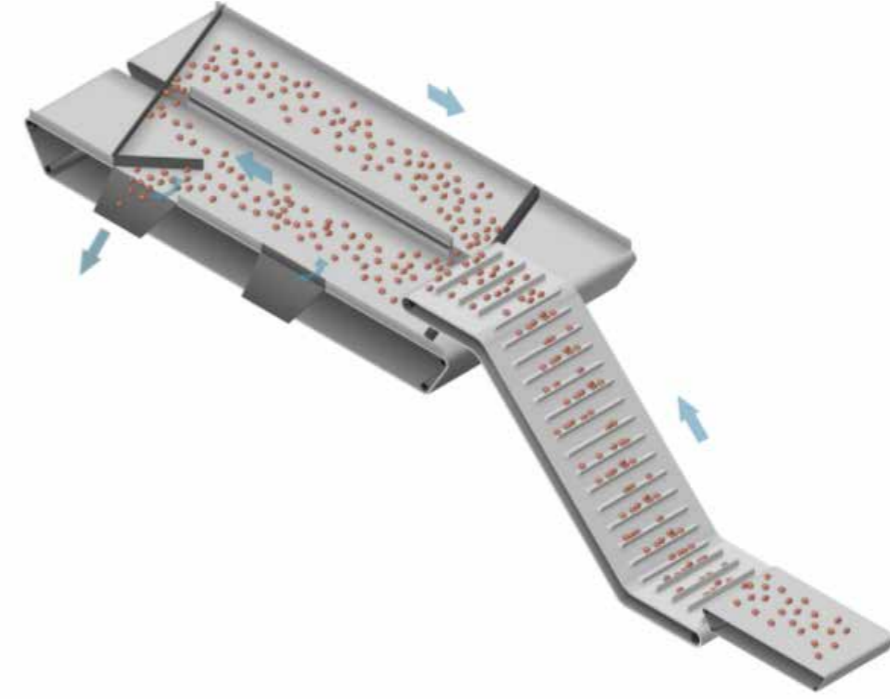
- runlu (shuttle) band ,Ejektör istasyonları Kilitlenebilir kaplar ile üretilmektedir,
- › Özel konumlandırma ve farklı konveyör tasarımları ile firmanıza veya hattınıza özel entegrasyon işlemleri sağlanabilir,
- › Metal dedektör boğaz ölçüsü (geçiş yüksekliği ve genişliği), ürününüze göre veya ambalaj ölçünüze göre belirleyip, imalatı yaptırılmaktadır,

Technical Specifications

- › It is an auxiliary element to control and detect your products against metal contamination,
- › It can usually be produced in combination with a deflector or shuttle band or an ejector or blowing station,
- › It makes a significant contribution to product safety,
- › Deflector or shuttle band connected to

- the product, injector stations are produced with lockable cabins,
- › With special positioning and different conveyor designs, special integration processes can be provided to your company or line,
- › Metal detector throat size (passing height and width) can be determined according to your product or packaging size and manufactured,

AUT
05



Teknik Özellikler

- › Ambalajsız ürünlerin taşınması (dökme ürünler - özellikle jöle ve sert şeker)
- › Paketlenmemiş şekerlerin ambalaj makinelerine aktarılması için ürün besleme konveyörleri,
- › Dikey olarak düzenlenmiş ve pnomatik tahrikli ürün kılavuzlarına sahip kademeli konveyörler,
- › Devir daim konveyörü (ring hattı), ambalaj makinelerine dağıtılamayan herhangi

- › bir ürünü yeniden sirküle etmek için ürün besleme konveyörüne paralel olarak zıt yönde çalışan sistemler,
- › Çıkarılabilir konveyör destek parçaları sayesinde temizlik için kolay erişim,
- › Konveyör bantları ile ilgili; Kolay bakım ve servis için hızlı gerdirme sistemleri,
- › Tamamen çıkarılabilir paslanmaz atık tepsipleri,

Technical Specifications

- › Transport of unpackaged products (bulk products - especially jelly and hard candy)
- › Product feeding conveyors for transferring unpackaged candies to packaging machines,
- › Stepped conveyors with vertically arranged and pneumatically driven product guides,
- › Circulation conveyor (ring line), systems

- › running in opposite direction parallel to the product feeding conveyor to recirculate any product that cannot be distributed to the packaging machines,
- › Easy access for cleaning thanks to removable conveyor support parts,
- › Concerning conveyor belts; Quick tensioning systems for easy maintenance and service,
- › Fully removable stainless waste trays,



İ.O.S.B. Dersan B Blok Trios Sanayi No.149 K.3
Başakşehir- İstanbul / TÜRKİYE
Tel: +90 212 485 71 61 - Mobile: +90 532 793 77 53
E-mail: info@kempasan.com



www.kempasan.com



@kempasanmachinery



@kempasan



@Kempasan MACHINERY