

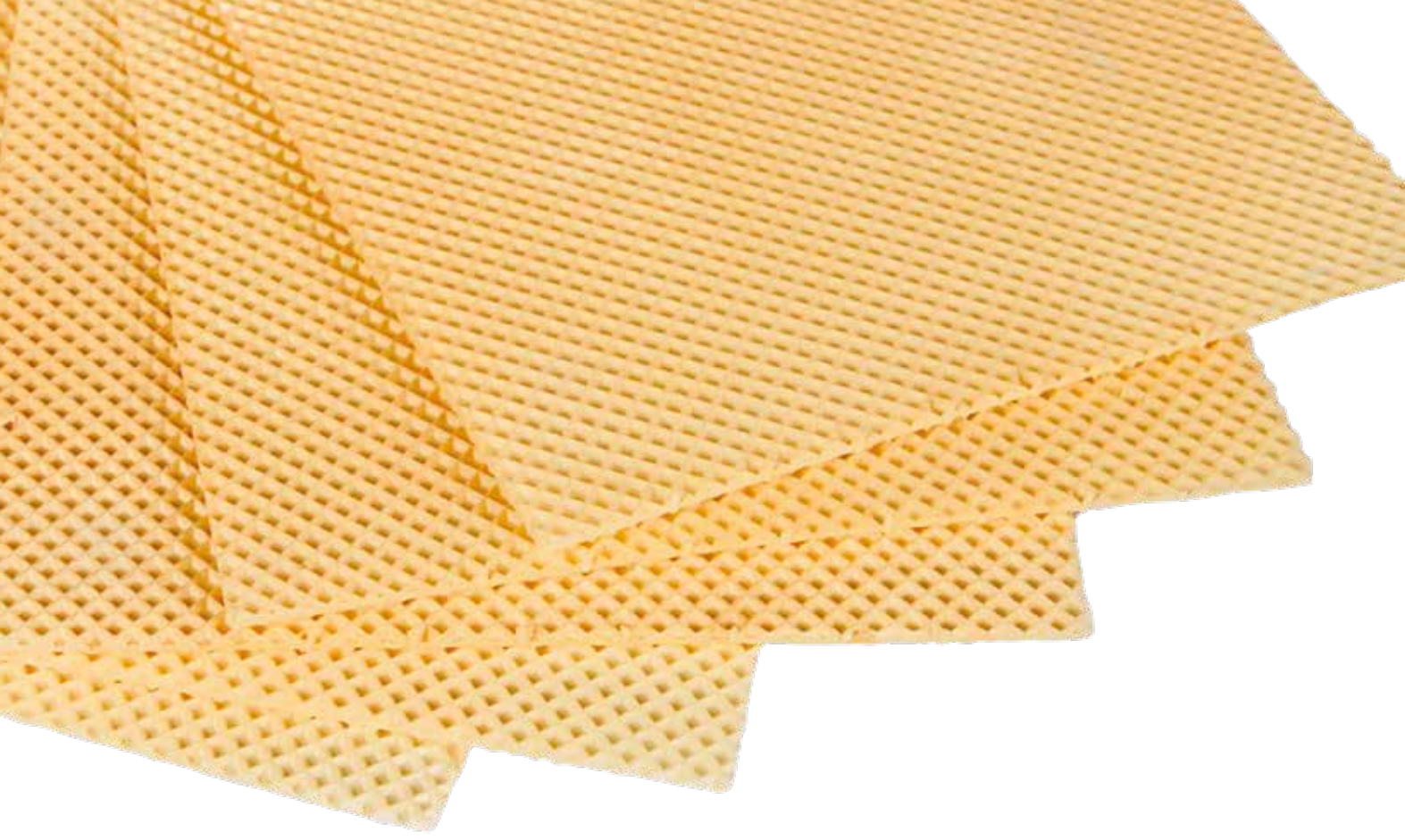


gofret tesisi ihtiyacınıza
kusursuz çözümler



WAFER PRODUCTION SYSTEMS

gofret üretim sistemleri



ÜRETTİĞİMİZ BAZI ÖRNEK ÜRÜNLER

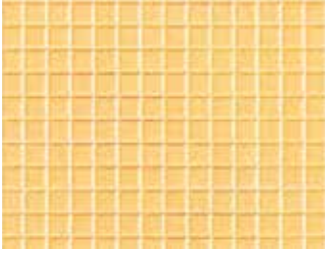
EXAMPLE WE PRODUCE SOME PRODUCTS



ÜSTÜN ÜRETİM KALİTESİ
SUPERIOR PRODUCTION QUALITY

GOFRET TASARIMI

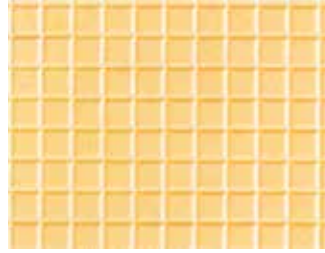
WAFER DESIGN



01 – 2.5 x 0.5 mm



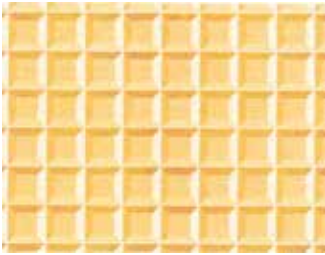
02 – 2.5 x 0.5 mm



03 – 3.0 x 0.8 mm



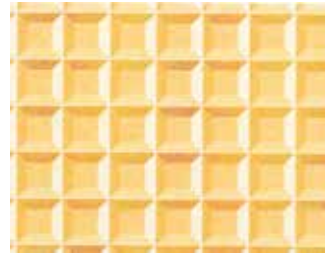
04 – 3.0 x 0.8 mm



06 – 4.0 x 0.8 mm



07 – 4.0 x 0.8 mm



07 – 5.0 x 1.5 mm



08 – 5.0 x 1.5 mm

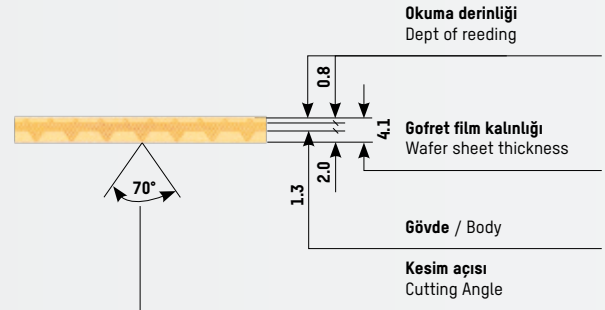
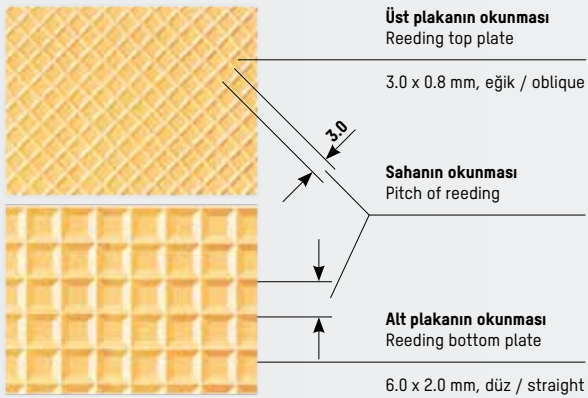


09 – 10.0 x 3.0 mm



10 – 10.0 x 3.0 mm

ÖRNEKLER / EXAMPLE

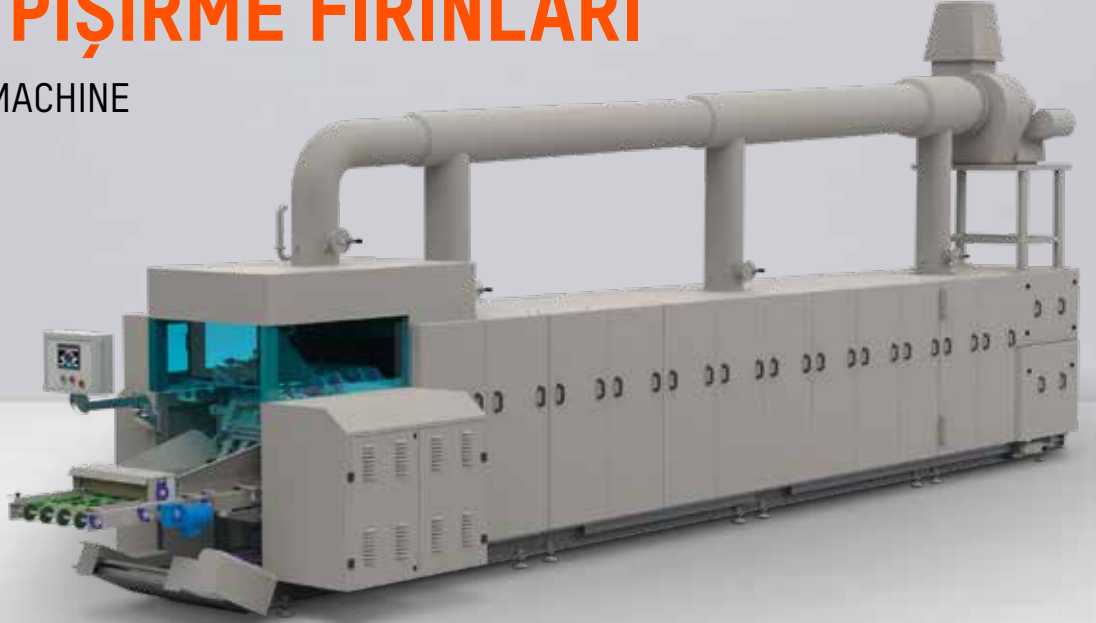


PRODUCTION SENSITIVITY

ÜRETİM
HASSASİYETİMİZ

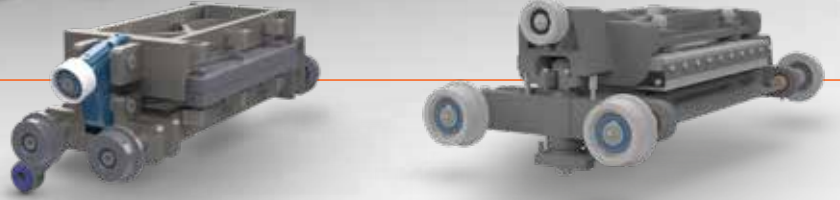
GOFRET PİŞİRME FIRINLARI

WAFER BAKING MACHINE



GOFRET KALIBI

WAFER MOLD



Gofret pişirme fırını düz ya da şekilli gofretlerin tam otomatik olarak üretilmeleri amacı ile kullanılır. Gofret yaprağının ince ya da orta derinlikteki desenlerinin oluşturulması için, pişirme kalıpları isteğe bağlı olarak dizayn edilebilirler. Pişirme kalıpları doğal gaz ya da LPG ile veya istenirse elektrik ile ısıtılırlar. Pişirme zamanı 2 dk ile 3,5 dk arasında reçeteye ve istenilen gofret yaprağı kalınlığına bağlı olarak ayarlanabilir, ortalama pişirme süresi 2,3 dk dır. Sistem enerji tasarrufu sağlayan brülörlerle donatılmıştır. Her brülör kendi ekseninde hareket ettirilerek tüm pişirme yüzeyine eşit ısı dağılımı sağlar. Isıtma sisteminin tamamı otomatik olarak ateşlenir, ve monitörden takip edilir. Fırın; frekans kontrollü ana motor, hamur akıtma için kullanılan frekans kontrollü impeller pompa, otomatik yaprak alma sistemi, otomatik ısı kontrol cihazı, paslanmaz çelik kaplama, hamur akıtma istasyonu üzerinde kapalı eksoz davlumbazı, pnömatik kontrollü otomatik maşa gergi sistemi, alt boncuk temizleme sistemi, kontrol paneli ve kontrol kabini ile donatılmıştır.

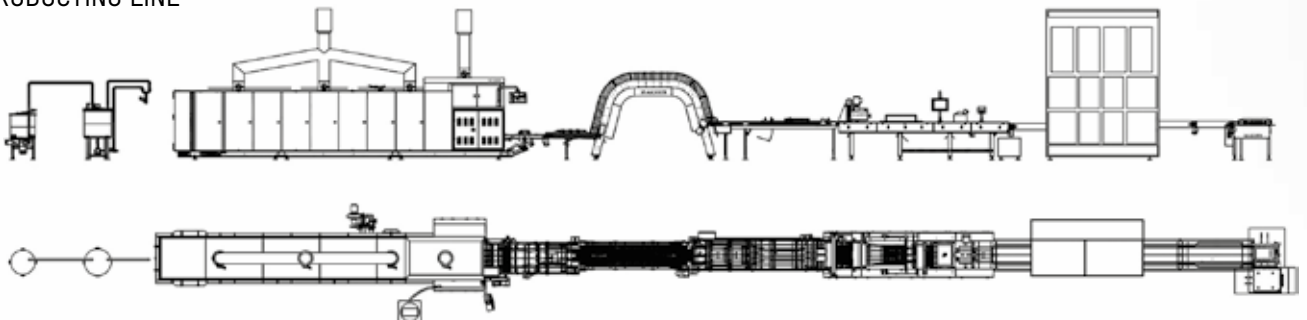
The wafer baking machine is used for the fully automatic production of flat or hollow wafers. For wafers with a pattern of fine or medium reeding, the baking plates are either heated by natural gas, LPG or if requested, by electricity.

The baking time can be infinitely adjusted between 2 and 3,5 minutes and depending on the recipe and weight of the wafer sheet about 2,3 minutes. The system is equipped with energy saving burners. Each burner can be swivelled independent of the others which en-

ables an optimum heat distribution over the whole baking surface. The entire heating system is ignited and monitored fully automatic. Oven is equipped with frequency controlled main drive, electronic control device for batter depositing with frequency controlled batter pump drive, automatic wafer sheet take-off system, automatic temperature control device, stainless steel enclosure, exhaust hood above the batter depositing station, automatic tensioning device for the baking tong chain, waste collecting bins, operating panel, control cabinet.

ÜRETİM HATTI

PRODUCTING LINE



HAMUR OTOMASYONU

WAFFER BATTER PRODUCTION PLANT

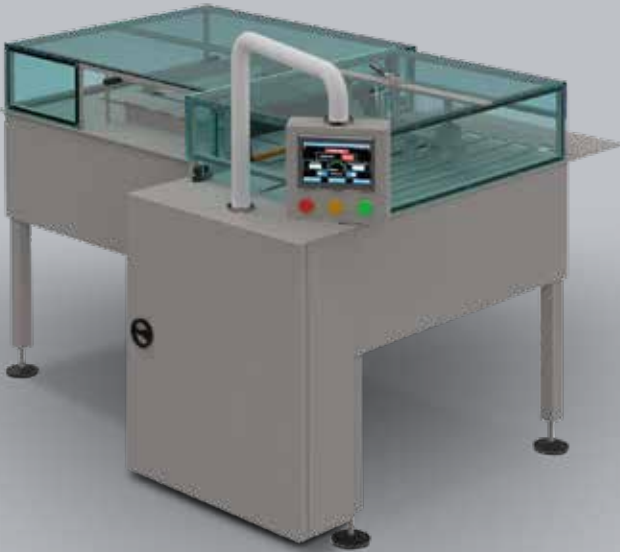
Gofret hamurunun homojen olarak karıştırılması ve tam otomatik olarak bir ya da birden çok gofret pişirme fırınına beslenmesi için gerekli tesistir. Tesiste hamur mikseri, hamur besleme pompası, hamur dinlendirme tankı ve bağlantı boruları vardır. Gerekli olan hamur örneği malzemeleri manuel ya da otomatik olarak mikser konur. Hammaddeler daha sonra parça parça özellikle hassas ve verimli proses ile karıştırılır. Sonrasında homojen gofret hamuru dinlendirme tankına pompalanır, buradan da devamlı olarak başka bir pompa yardımı ile otomatik gofret pişirme fırına beslenirler.

Plant for the production of homogeneously mixed wafer batter and fully automatic feeding of one or several wafer baking machines. Plant comprising; Wafer Batter feeding pump. Intermediate batter container, and connecting pipes. Automatic wafer dosing and flour dosing are optional. The individual batter ingredients are fed into mixing tank manually or automatically. The raw materials are then mixed in batches in an especially gentle and efficient process. Thereafter, the homogenous wafer batter is pumped into the intermediate batter container from where it is continuously fed by another pump to the automatic wafer baking machine.



GOFRET KESME MAKİNESİ

WAFFER CUTTING MACHINE



Tam otomatik kesme makinası krema dolgulu gofret bloklarını paslanmaz çelik bıçaklarla ya da kesme telleri ile kesim işlemini yapar. İsteğe bağlı olarak gofret bloklarını tek tek ya da istiflenmiş olarak kesebilir. Kesme işlemi için bloklar önce 1. Kesme kafesinin içinden geçer daha sonra 2. Kesme kafesine doğru açılarla itilirler. Opsiyonel olarak özel bir dizayn olan çiftli kesme makinası, yüksek kapasite sağlamak için tercih edilebilir. Çiftli kesme versiyonu aynı anda farklı gofret ölçülerinde ürün kesilmesine de olanak sağlar.

Fully automatic cutting machine for cutting cream filled wafer sandwiches by fixed steel blades or cutting wires. According to the further processing desired, the wafer sandwiches are cut single sandwiches or as sandwich stacks. For cutting, the sandwiches are pushed first through the first cutting frame and then through the second cutting frame at the right angles to the first frame. As optional with a special design, a twin cutting machine for high capacities can be supplied. Twin cutting version enables to work with two different wafer dimensions at the same time.

YAPRAK SOĞUTMA

WAFER SHEET COOLER



Gofret yaprakları pişirme sonrasında soğutulur. Ek hiçbir soğutma sistemi kullanılmaksızın önce hava ile soğutulurlar. Yaprak soğutma makinaları operatörlerin hat üzerinde rahat dolaşabilmeleri için yay formunda yapılmıştır. Fırının devamında kontrol edilen bu makineye istenirse girişte denetleme cihazı eklenebilir. Örneğin köşesi kırık yaprakların sistemden otomatik olarak atılması sağlanabilir. Özel taşıma sistemi soğumuş gofret yapraklarını birbirinden ayırarak krema sürme makinasına yönlendirir. Etkin taşıyıcı palet sayısı 40 ve ya 90 adet olup paslanmaz çelikten yapılmıştır. 290x4700mm ve 350x470mm ölçüleri için dizayn edilmiştir.

Wafer sheets are cooled after baking. They are air cooled without additional cooling device. Wafer sheet coolers are fabricated in the form of arch to allow operating personel to walk through production plant without hindrance. The cooler is controlled by the upstream wafer baking machine. The in feed conveyor can be combined with an inspection device on request. Wafer sheets broken corners, for example then ejected fully automatic. A conveyor system distributes the cooled wafer sheets to the down stream of cream spreading machine. Wafer sheet cooler is designed for 290x470mm or 350x470mm wafer sheet size.

Tamamen paslanmaz çelikten üretilmiştir. Otomatik krema sürme makinaları isteğe bağlı olarak kontak ya da film sistemi esasına göre krema dolgularının yapılması için kullanılır. Makinada sürme kafası, istifleme istasyon, baskı ünitesi, ağırlık kontrol ünitesi ve kontrol paneli mevcuttur. İsteğe bağlı olarak ikinci bir sürme kafası farklı renk ve ya aromada krema dolgusu için eklenebilmektedir. Minimum 2 maksimum 5 kat krema sürmeye uygundur. Plakaların katsayıları otomatik olarak ayarlanır.

It is made of stainless steel. Automatic spreading machine for application of cream of fillings with either the film or the contact method as required. Machine consists of spreader head, stacking station, pressing device, weight control unit and control panel. Upon request second spreading head can be supplied for the different colour or taste filling. Cream spreading can be done up to 5 layers. The numbers of layer can be adjusted automatically.

KREMA SÜRME MAKİNESİ

WAFER SPREADING MACHINE



KREMA KAZANI

CREAM BOILER



Krema sürme makinasına bağlı olarak çalışır kazandaki fazla kremanın devirdaim yaparak tekrar kazana aktarılmasını sağlar.

Due to the cream application machine, it works and provides transferring the extra cream in the tank to the boiler by circulation.

BLOK SOĞUTMA TÜNELİ

BLOCK COOLING TUNNEL

Krema sürülmüş Gofret yapraklarının kat yapıldıktan sonra soğutulması için blok soğutma tüneline aktarılır. Soğutulan bloklar Gofret Kesme makinasında rahat dilimleme yapabilmesi için Gofret blokların tünel içerisinde her tarafı eşit soğutulur. Paslanmaz çelikten imal edilen blok taşıyıcılar Gofret bloğunun eşit soğutulmasına yardımcı olur. Dış yüzey kapaklar tamamen paslanmaz çelikten imal edilmiştir.



After the wafer sheets have been folded, they are transferred to the block cooling tunnel for cooling. Cooled blocks Wafer Wafer blocks are cooled evenly inside the tunnel so that slicing can be performed easily on the cutting machine. Block carriers made of stainless steel help to cool the wafer block evenly. Outer surface covers are completely made of stainless steel.

ISKARTA DEĞİRMENİ

DISCARD MILL

Iskarta değirmeni hattın çalışması esnasında oluşan artık gofret parçalarının öğütülmesinde kullanılır. Öğütülmüş parçalar reçeteye bağlı olarak krema hazırlama ünitesinde kullanılabilirler. Makine 2 kısımdan oluşur. Birinci kısım parçaları ikinci kısım iskartaların kullanılabilir halde öğütülmesini sağlar. Hijyenik şartların sağlanması amacı ile makine paslanmaz çelikten imal edilmektedir.



Waste Grinding Machine is used to grind the waste which may possibly come out during the running of the line. The grinded mass then can be used in certain proportions, depending on the recipe in the cream preparation plant. Machine consists of two parts. First part crushes the waste and second part grinds the waste for further uses. Grinding machine is made of stainless steel to ensure the hygienic regulation.

GOFRET AYIRICI VE ARA AÇMA

WAFER DISTRIBUTION DEVICE



Kesilmiş gofret parçalarının kaplama hatlarına beslenmesi amacı ile kullanılırlar. 2. Kesim sonrası gofret parçaları ayırıcı raylar arasına itilerek birbirinden ayrılır ve araları açılır. Takip eden konveyörün hızının ayarlanması ile devamlı ve düzgün bir üretim akışı ve kaplama hattının verimli çalışması sağlanır. Ayırıcı raylar ürün ölçülerine bağlı olarak değişken yapılabilirler.

For distributing cut wafer bars and feeding a downstream chocolate enrobing plant. The second cut pushes the cut wafer bars through the distribution rails and singles them by opening the distances between two wafer bars. The adopted speed of the following conveyor guarantees a continuous production process and optimum use of enrobing plant. The distributin rail can be changed to process different product dimensions.

WAFER PRODUCTION SYSTEMS

gofret üretim sistemleri

| Gofret Pişirme Fırınları

| Hamur Otomasyonu

| Iskarta Değirmeni

| Yaprak Soğutma

| Krema Sürme Makinesi

| Krema Kazanı

| Blok Soğutma Tüneli

| Gofret Kesme Makinesi

| Gofret Ayırıcı ve Ara Açma



MAKREN MAKİNE SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

İkitelli O.S.B. Mah. Tormak San. Sit. S Blok No:19 Kat:2

Başakşehir - İstanbul / TÜRKİYE

+90212. 485 30 29

info@makrenmakine.com | makrenmakine.com

