



DINEMAK®

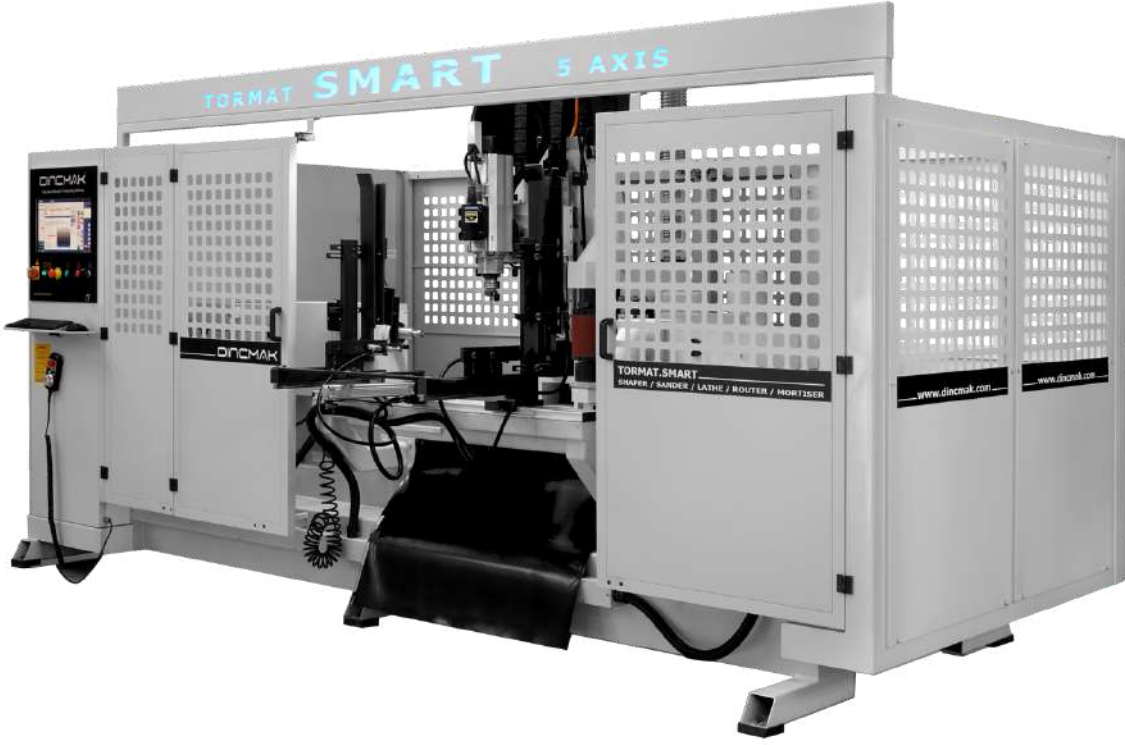
ISO 30
ISO 30
DIN 59871 / 59871
DIN 59871 / 59871
DIN 59871 / 59871

CNC İŞLEME MERKEZLERİ & AĞAÇ TORNALAR

CNC MACHINING CENTERS & WOOD LATHES



A close-up photograph of a CNC machine tool, specifically a wood lathe, working on a piece of wood. The tool is positioned to shape a wooden handle with a complex, textured pattern. The wood is light-colored and the tool is dark. The background is blurred, showing other parts of the machine.



Fabrikanızın SMART üyesi.

Bir Makine ile Çoklu İşlem, Şekillendirme, Tornalama, Zımparalama ve 5 eksen detay işleme...

Tormat.SMART koltuk, sandalye, masa, dolap ,mobilya ayakları v.b ürünleri üretmek için tasarlanmış 5 eksen CNC İşleme Merkezi Ağaç Tornadır.

Torna işlemleri dışında oyma ,motif işleme ,montaj deliği oluşturma ,zıvana kanal açma , desen işleme gibi işlemleri kolaylıkla uygulamanıza olanak sağlar.

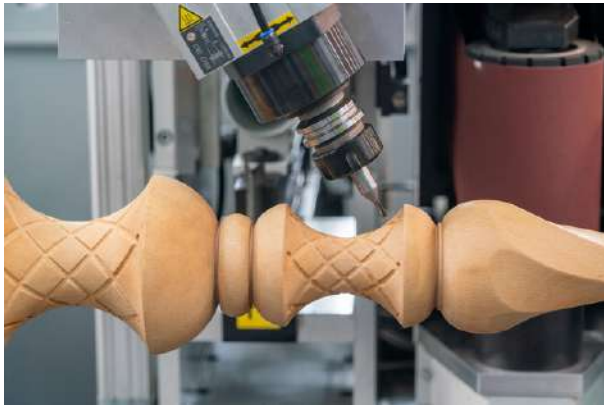
Şekillendirme, Tornalama, Detay Frezeleme, Zımpara , Detay Zımpara ve Testere ile Tornalama Ünitesi olmak üzere 6 farklı işlem ünitesi vardır.

Sağlam ve inovatif gövde yapısı ile fark yaratır.

Üst düzey malzeme kalitesi ve üstün opsiyon özellikleri ile rakipsizdir.

Hedeflenen yüksek hızda üretime ulaşmanızı ve kaliteden ödün vermeden üretim yapmanızı garanti eder.

SMART ; DİNÇMAK AR-GE ekibinin geliştirmiş olduğu 5 farklı konfigürasyon seçeneği ile sizlere kaliteli üretimi ekonomik fiyatlar ile sunmaktadır.



SMART member of your factory.

Multi JOBS with one machine as shaping, Turning, Sanding, 5 axis detailed Milling...

Tormat. SMART is 5 axis CNC Machining Centre and Wood Lathe which is designed for manufacturing sofa, chair, table, cabinet furniture legs etc.

It allows you to easily perform operations such as carving, motif, mounting hole, mortising, pattern etc. apart from turning operations.

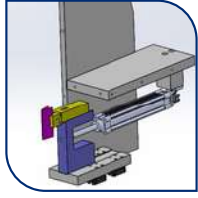
There are 6 different machining units: Shaping, Turning, Detail Milling, Sanding, Detail Sanding and Saw Turning Units.

It makes a difference with its robust and innovative body structure.

It is unrivaled with its high-level material quality and superior option features.

It ensures that you reach the targeted high-speed production and that you produce without sacrificing quality.

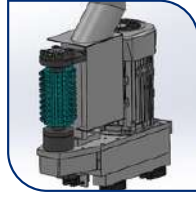
SMART; offers you high quality production with economical prices by 5 different configuration options which are developed by the DİNÇMAK R&D team.



TORNALAMA ÜNİTESİ
TURNING UNIT

Tornalama ünitesi V Form Torna bıçağı ile hertürlü torna işlemlerini kolayca ve hızla gerçekleştirebilir. X ekseninde her iki yöne doğru kesim yapabilir.

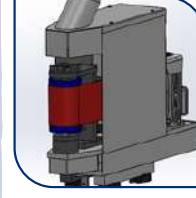
Turning Unit can make the turned parts easily and fast with V form Gauger Cutter. It can cut both two direction of the X axis.



ŞEKİLLENDİRME ÜNİTESİ
SHAPER UNIT

Şekillendirme Ünitesi düz yüzeylerin işlenmesi ve kaba tornalama işlemleri için kullanılır. 7,5kw gücünde bıçak motoruna ve çap 120mm h: 180mm bıçağa sahiptir.

Shaper Unit can use for the flat surfaces and rough turning operations. It has 7,5kw AC Cutter Motor and dia. 120mm h:180mm Cutter for shaping.



ZIMPARA ÜNİTESİ
SANDING UNIT

Zımpara Ünitesi düz yüzeyleri ve doğrusal tornalı yüzeyleri kolayca zımparalar.

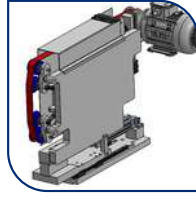
Sanding Unit can clean the flat surfaces and straight round surfaces easily.



DETAY FREZE ÜNİTESİ
DETAILED MILLING UNIT

Detay Freze Ünitesi, detaylı şekillendirme, delik delme, zıvana kanalı açma ve oyma işlemlerini yapar. İki yöne doğru 90 derece dönebilen spindle motor sayesinde iş parçasının tüm özel gereksinimlerine cevap verebilir.

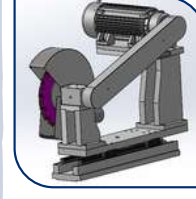
Detailed Milling Unit can make detail shaping, drilling, mortising, engraving etc. finish jobs. The Rotateable milling head (to both side 90 degree), can make all specific requirements of the work piece.



DETAY ZIMPARA ÜNİTESİ
DETAILED SANDING UNIT

V Form Torna Bıçağı ile tüm tornalanmış yüzeyleri zımparalamanızı sağlayan "Tornalı Yüzey Zımparalama" ünitesi, detaylı tornalanmış yüzeylerin zımparalanması için opsiyonel olarak mevcuttur.

The "Turned Surface Sanding" unit, which allows you to sand all turned surfaces with a V Form Lathe Blade, is optionally available for sanding detailed turned surfaces.



TESTERE TORNA ÜNİTESİ
SAW TURNING UNIT

Derin tornalama, çok talaş kaldırma, yumuşak ağaç yüzey temizliği, MDF tornalama v.b işlemleri için geliştirilen "Testere Torna Ünitesi" opsiyonel olarak mevcuttur.

The "Saw Turning Unit" developed for deep turning, more sawdust removal, soft wood surface cleaning, MDF turning, etc. is optionally available.



yüksek kalite
high quality



ekonomik fiyat
economical price



maksimum hassasiyet
maximum precision



yüksek hız
high speed



teknik destek
technical support



maksimum güvenlik
maximum safety



5'li Takım Magazini
5 Tool Capacity Magazine



Otomatik Yağlama
Automatic Lubrication



Otomatik Takım Boyu Ölçme
Automatic Tool Measurement



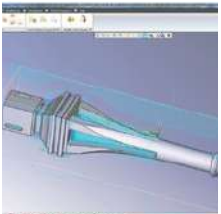
Takım Sıkma Aparatı
Easy Tool Fix Aparat



Fonksiyonlu El Çarkı
Functional Handwheel



Lineer Hareket
Linear Motion System



Standart PEGASUS Yazılım
Standard PEGASUS Software



ISAC
Industrial PC

Endüstriyel PC
Industrial PC



AREL 5,5kw Elektrospondle
AREL 5,5kw Electrospindle



Kaçık Punta Aparatı
Eccentric Tailstock Apparatus



Uzaktan Bağlantı
Remote Connection

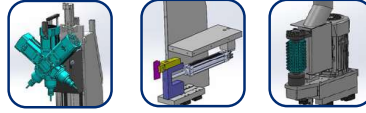
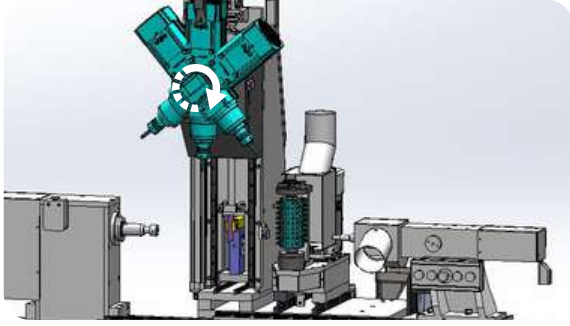


GÜDEL

Kremayer & Pinyon
Rack & Pinion

tormat.SMART

3 ÜNİTE / UNIT

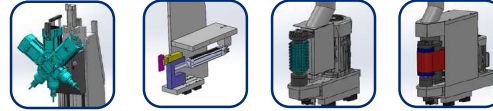
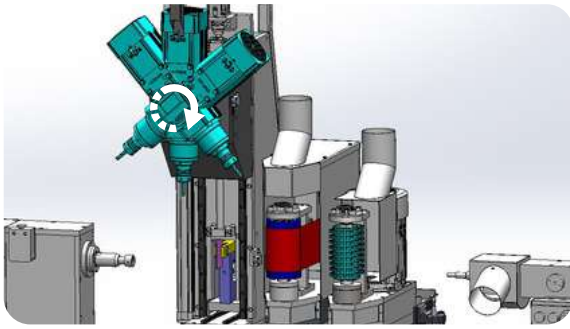


Temel gereksinimleri karşılamak üzere 5 Eksen / 3 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi ve Şekillendirme Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 5 Axis / 3 Units to fulfil fundamental requirements and is configured with Detail Milling Unit, Turning Unit and Shaper Unit.

tormat.SMART.PLUS

4 ÜNİTE / UNIT

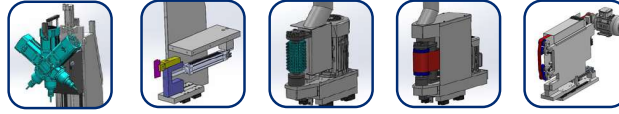
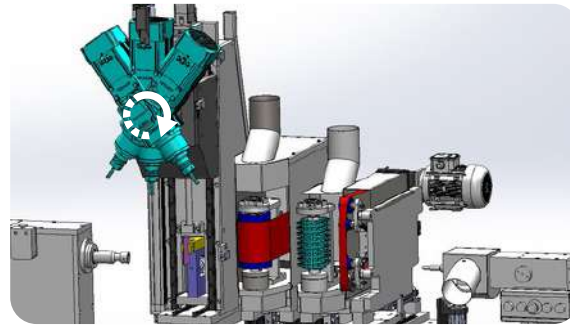


Temel gereksinimlere ek olarak Yüzey Zımparalama gereksinimlerini karşılamak üzere 5 Eksen / 4 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi, Şekillendirme Ünitesi ve Zımpara Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 5 Axis / 4 Units and configured with Detail Milling Unit, Turning Unit, Shaping Unit and Sanding Unit to fulfil the Surface Sanding requirements in addition to the fundamentals requirements.

tormat.SMART.PLUS.Z

5 ÜNİTE / UNIT

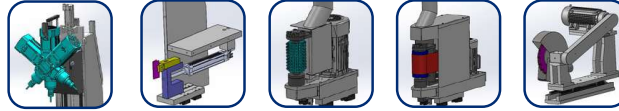
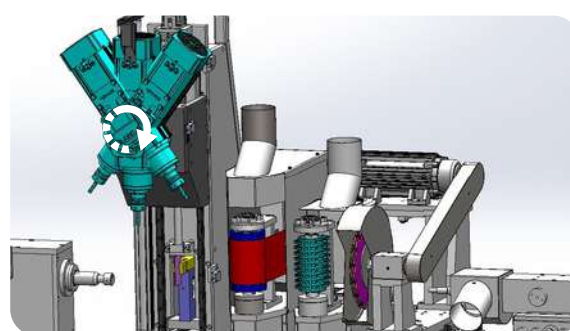


Temel gereksinimlere ek olarak Yüzey Zımparalama ve Detay Zımpara gereksinimlerini karşılamak üzere 5 Eksen / 5 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi, Şekillendirme Ünitesi, Zımpara Ünitesi ve Detay Zımpara Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 5 Axis / 5 Units and configured with Detail Milling Unit, Turning Unit, Shaping Unit, Sanding Unit and Detailed Sanding Unit to fulfil the Surface Sanding and Detailed Sanding requirements in addition to the fundamentals requirements.

tormat.SMART.PLUS.T

5 ÜNİTE / UNIT

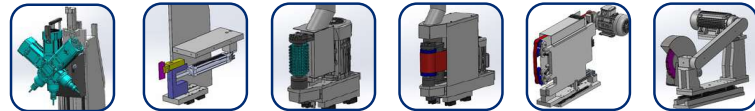
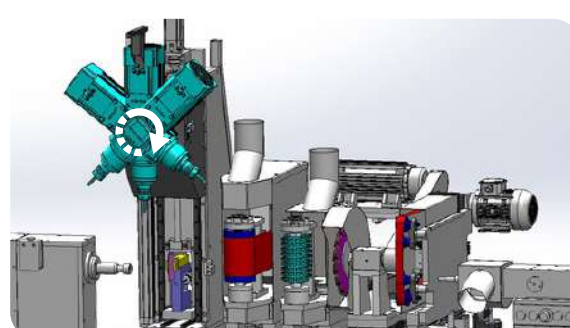


Temel gereksinimlere ek olarak Yüzey Zımparalama ve Testere ile Tornalama gereksinimlerini karşılamak üzere 5 Eksen / 5 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi, Şekillendirme Ünitesi, Zımpara Ünitesi ve Testere Torna Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 5 Axis / 5 Units and configured with Detail Milling Unit, Turning Unit, Shaping Unit, Sanding Unit and Saw Turning Unit to fulfil the Surface Sanding and Saw Turning requirements in addition to the fundamentals requirements.

tormat.SMART.PLUS.ZT

6 ÜNİTE / UNIT



Temel gereksinimlere ek olarak Yüzey Zımparalama, Detay Zımpara ve Testere ile Tornalama gereksinimlerini karşılamak üzere 5 Eksen / 6 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi, Şekillendirme Ünitesi, Zımpara Ünitesi, Detay Zımpara Ünitesi ve Testere Torna Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 5 Axis / 6 Units and configured with Detail Milling Unit, Turning Unit, Shaping Unit, Sanding Unit, Detailed Sanding Unit and Saw Turning Unit to fulfil the Surface Sanding, Detailed Sanding and Saw Turning requirements in addition to the fundamentals requirements.

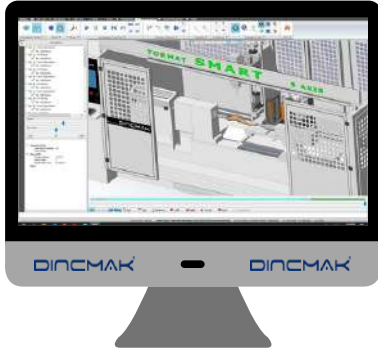
01



Yenilenen ve opsiyonel olarak sunulan "Asansörlü Otomatik Besleme Ünitesi" sayesinde üretimde artış sağlanırken,zamandan kazanılır.Parça operasyonu devam ederken,bir sonraki iş parçasını yüklemeye hazır hale getiren bu sistem sayesinde hızlı ve kaliteli üretim garanti edilir.

The renewed and optionally offered "Automatic Feeding Unit with Elevator", an increase in production is achieved and the advantage of saving time is provided.Fast and high quality production is guaranteed with this new system that makes the next workpiece ready for loading while the part operation continues.

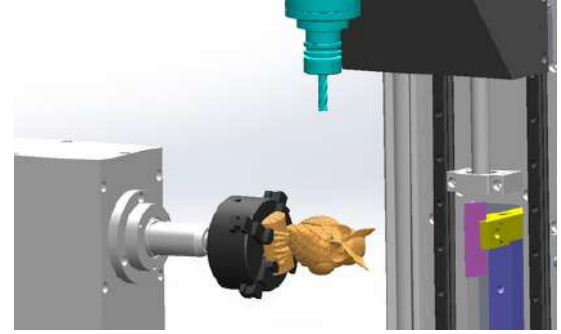
02



Makine Simülasyon Opsiyonu, programı işleme almadan önce tasarımınızı simüle ederek kontrol etmenize olanak tanır.

Machine Simulation Option is allows you to simulate and control your design before machining the program.

03



Yeni tasarlanan Amerikan Ayna,tek ucundan bağlanan iş parçasının diğer ucunda işlem yapabilmeye olanak sağlar.

The newly designed American Lathe Chuck allows the work piece connected from one end to be processed at the other end.

04



Talaş boşaltma konveyörü,biriken talaşı tahliye etmenizde sizlere büyük kolaylık sağlar.

The sawdust evacuation conveyor provides great convenient for you to evacuate the accumulated sawdust.

05



HSD[®]
MECHATRONICS

Opsiyonel olarak sunulan İtalyan marka HSD 9kw electrospindle .

Optional Italian brand HSD 9kw electrospindle.

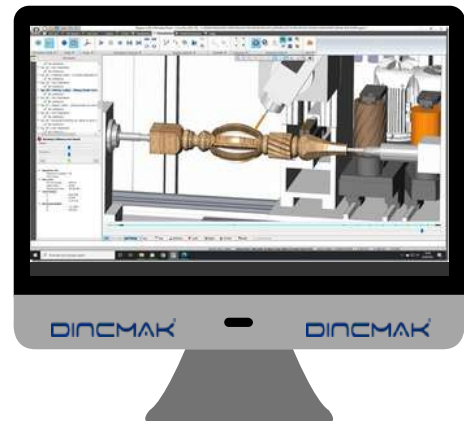
06



Fonksiyonel El Çarkı, standart el çarkından farklı olarak programlanabilir.Operatör tarafından istenen bazı komutlar Fonksiyonel El Çarkından komuta edilebilir.

Functional Handwheel can be programmed differently from standard handwheel. Some commands required by the operator can be commanded from the Functional Handwheel.

07

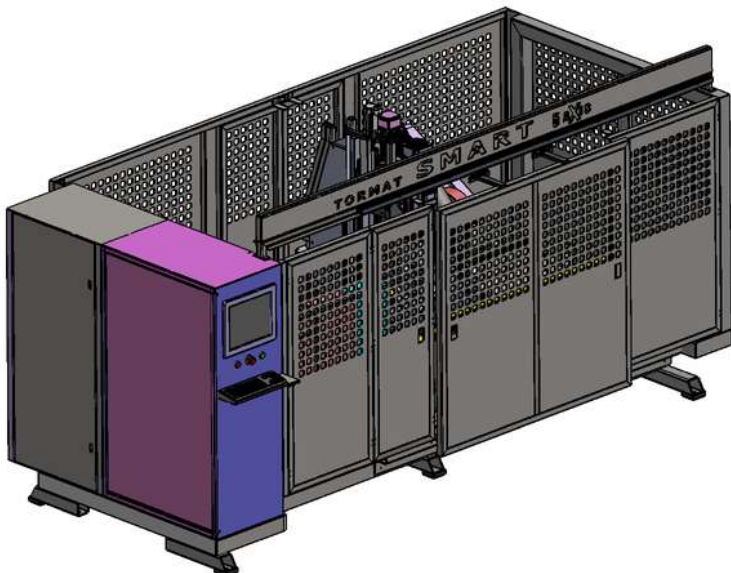
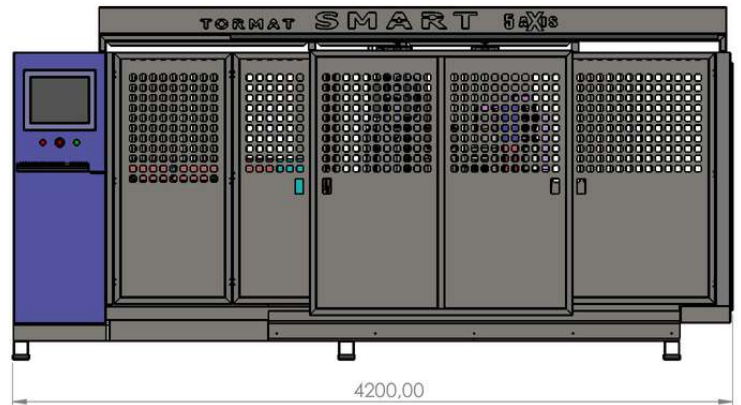
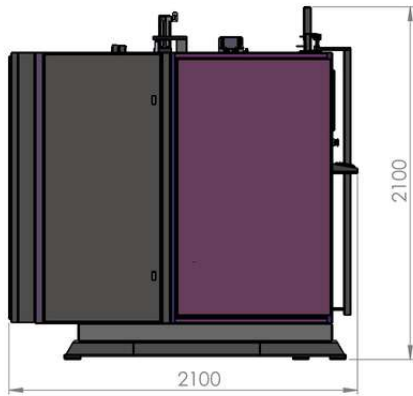


PEGASUS CAM 5 eksen 3D tasarım ve oyma işlemlerinin yapılabildiği PLUS versiyonu ile OPSİYONEL olarak sunulur.

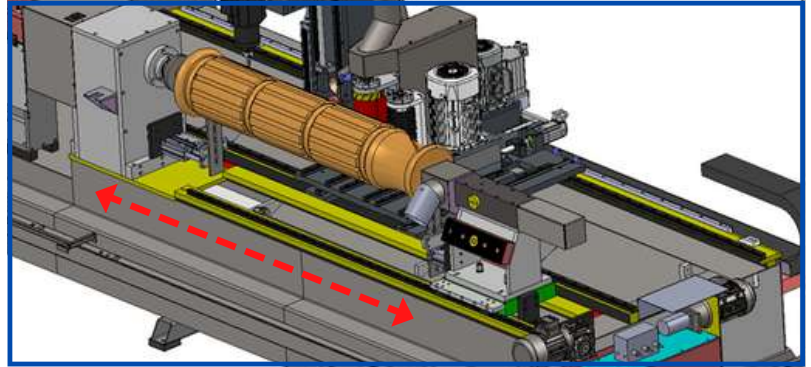
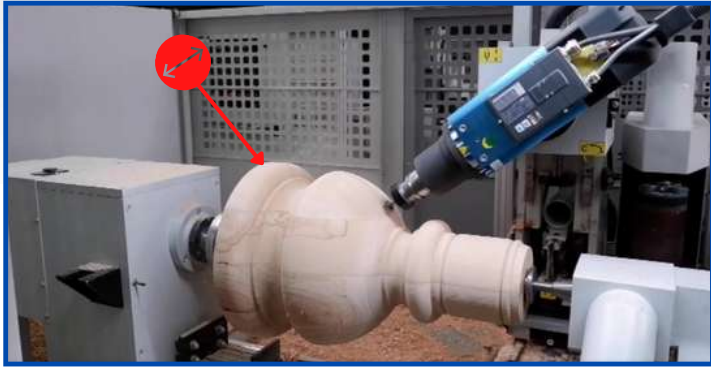
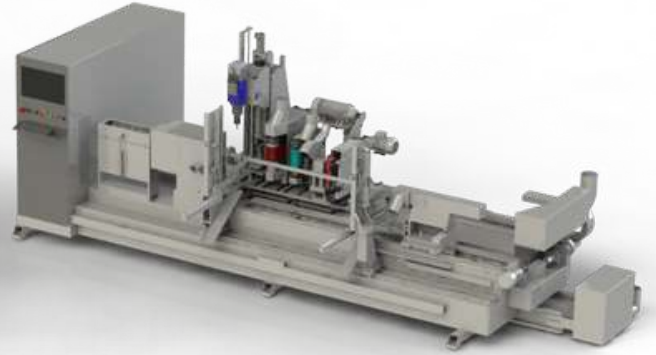
The PEGASUS 5 axis 3D design and engraving available with OPTIONAL PLUS version.

5 EKSEN CNC İŞLEME MERKEZİ AĞAÇ TORNA 5 AXIS CNC MACHINING CENTER WOOD LATHE		KONFIGÜRASYONLAR / CONFIGURATIONS				
TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS		tormat.SMART	tormat.SMART.PLUS	tormat.SMART.PLUS.Z	tormat.SMART.PLUS.T	tormat.SMART.PLUS.ZT
Boy İşleme	Length	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm
Çap İşleme	Diameter	250mm - 180x180mm	250mm - 180x180mm	250mm - 180x180mm	250mm - 180x180mm	250mm - 180x180mm
EKSENLER	AXIS	5 EKSEN / AXIS	5 EKSEN / AXIS	5 EKSEN / AXIS	5 EKSEN / AXIS	5 EKSEN / AXIS
X eksen	X axis	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw
Y eksen	Y axis	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw
C eksen	C axis	SERVO - 0.747 kw	SERVO - 0.747 kw	SERVO - 0.747 kw	SERVO - 0.747 kw	SERVO - 0.747 kw
U eksen	U axis	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw
A eksen	A axis	SERVO - 2.62 kw	SERVO - 2.62 kw	SERVO - 2.62 kw	SERVO - 2.62 kw	SERVO - 2.62 kw
Şekillendirme Motoru	Shaper Unit Motor	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM
Zımpara Motoru	Sanding Unit Motor	-	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM
Detay Zımpara Motoru	Detailed Sanding Unit Motor	-	-	0.75 KW 1500 RPM	-	0.75 KW 1500 RPM
Testere Motoru	Saw Turning Unit Motor	-	-	-	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM
Elektrospindle	Electrospindle	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM
Takım Tutucu Magazin	Toolholder Magazine	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE
Tornalama Bıçağı	Turning Gauger	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS
İş Parçası Sıkıştırma	Workpiece Compressing	PNEUMATIC PISTON	PNEUMATIC PISTON	PNEUMATIC PISTON	PNEUMATIC PISTON	PNEUMATIC PISTON
Toplam Kurulu Güç	Total Power Installed	22.2 KW 380 VOLT - 50 HZ	24.4 KW 380 VOLT 50 HZ	25.1 KW 380 VOLT 50 HZ	32 KW 380 VOLT 50 HZ	32.75 KW 380 VOLT 50 HZ
CAD/CAM Yazılım	CAD/CAM Software	PEGASUS 5 AXIS	PEGASUS 5 AXIS	PEGASUS 5 AXIS	PEGASUS 5 AXIS	PEGASUS 5 AXIS
Ağırlık	Weight	2600 KG	2650 KG	2700 KG	2750 KG	2850 KG
Ölçüler	Dimensions	210 X 420 X 210 CM	210 X 420 X 210 CM	210 X 420 X 210 CM	210 X 420 X 210 CM	210 X 450 X 210 CM

Makine Yerleşim Planları / Machine Layout Plans



tormat.SMART	210 x 210 x 420 (cm)
tormat.SMART.PLUS	210 x 210 x 420 (cm)
tormat.SMART.PLUS.Z	210 x 210 x 420 (cm)
tormat.SMART.PLUS.T	210 x 210 x 420 (cm)
tormat.SMART.PLUS.ZT	210 x 210 x 450 (cm)



tormat.SMART.ULTRA modeli 500mm ÇAP'a kadar işlem yapabilmenize olanak sağlar.

The tormat.SMART.ULTRA model allows you to make machining up to 500mm DIAMETER.

İsteğe bağlı olarak 1000 mm'den 5000 mm'ye kadar arttırılabilen boy ile ve UZUN BOYDA parça işleme avantajı sunar.

It offers the advantage of machining parts in LONG LENGTH with the length that can be increased from 1000 mm to 5000 mm optionally..

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

DINCMARK®

www.dincmak.com

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS		tormat.SMART.ULTRA	tormat.SMART.ULTRA.Z	tormat.SMART.ULTRA.T	tormat.SMART.ULTRA.ZT
Boy İşleme	Length	1500mm - 5000mm	1500mm - 5000mm	1500mm - 5000mm	1500mm - 5000mm
Çap İşleme	Diameter	ø500mm - 350x350mm	ø500mm - 350x350mm	ø500mm - 350x350mm	ø500mm - 350x350mm
EKSENLER	AXIS	5 EKSEN / AXIS	5 EKSEN / AXIS	5 EKSEN / AXIS	5 EKSEN / AXIS
X eksen	X axis	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw
Y eksen	Y axis	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw
C eksen	C axis	SERVO - 0.747 kw	SERVO - 0.747 kw	SERVO - 0.747 kw	SERVO - 0.747 kw
U eksen	U axis	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw
A eksen	A axis	SERVO - 5.2 KW	SERVO - 5.2 KW	SERVO - 5.2 KW	SERVO - 5.2 KW
Şekillendirme Motoru	Shaper Unit Motor	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM
Zımpara Motoru	Sanding Unit Motor	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM
Detay Zımpara Motoru	Detailed Sanding Unit Motor	-	0.75 KW 1500 RPM	-	0.75 KW 1500 RPM
Testere Motoru	Saw Turning Unit Motor	-	-	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM
Elektrospindle	Electrospindle	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM
Takım Tutucu Magazin	Toolholder Magazine	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE
Tornalama Bıçağı	Turning Gauger	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS
İş Parçası Sıkıştırma	Workpiece Compressing	HYDROLIC PISTON	HYDROLIC PISTON	HYDROLIC PISTON	HYDROLIC PISTON
Toplam Kurulu Güç	Total Power Installed	27 KW 380 VOLT 50 HZ	27.75 KW 380 VOLT 50 HZ	34.5 KW 380 VOLT 50 HZ	35.25 KW 380 VOLT 50 HZ
CAD/CAM Yazılım	CAD/CAM Software	PEGASUS 5 AXIS	PEGASUS 5 AXIS	PEGASUS 5 AXIS	PEGASUS 5 AXIS
Ağırlık	Weight	3350 KG	3400 KG	3450 KG	3500 KG
Ölçüler	Dimensions	280 X 580 X 220 CM	280 X 580 X 220 CM	280 X 580 X 220 CM	280 X 580 X 220 CM



Fabrikanızın JOKER elemanı.

Bir Makine ile Çoklu İşlem, Şekillendirme, Tornalama, Zımparalama ve 4 eksen detay işleme...

Tormat.JOKER koltuk, sandalye, masa, dolap ,mobilya ayakları v.b ürünleri üretmek için tasarlanmış 4 eksen CNC İşleme Merkezi Ağaç Tornadır.

Torna işlemleri dışında oyma ,motif işleme ,montaj deliği oluşturma ,zıvana kanal açma , desen işleme gibi işlemleri kolaylıkla uygulamanıza olanak sağlar.

Şekillendirme, Tornalama, Detay Frezeleme, Zımpara , Detay Zımpara ve Testere ile Tornalama Ünitesi olmak üzere 6 farklı işlem ünitesi vardır.

Sağlam ve inovatif gövde yapısı ile fark yaratır.

Üst düzey malzeme kalitesi ve üstün opsiyon özellikleri ile rakipsizdir.

Hedeflenen yüksek hızda üretime ulaşmanızı ve kaliteden ödün vermeden üretim yapmanızı garanti eder.

JOKER ; DİNÇMAK AR-GE ekibinin geliştirmiş olduğu 5 farklı konfigürasyon seçeneği ile sizlere kaliteli üretimi ekonomik fiyatlar ile sunmaktadır.



JOKER employee of your factory.

Multi JOBS with one machine as shaping, Turning, Sanding, 4 axis detailed Milling..

Tormat.JOKER is 4 axis CNC Machining Centre and Wood Lathe which is designed for manufacturing sofa, chair, table, cabinet furniture legs etc.

It allows you to easily perform operations such as carving, motif, mounting hole, mortising, pattern etc. apart from turning operations.

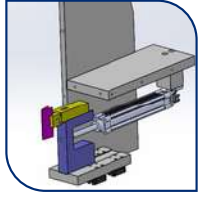
There are 6 different machining units: Shaping, Turning, Detail Milling, Sanding, Detail Sanding and Saw Turning Units.

It makes a difference with its robust and innovative body structure.

It is unrivaled with its high-level material quality and superior option features.

It ensures that you reach the targeted high-speed production and that you produce without sacrificing quality.

JOKER; offers you high quality production with economical prices by 5 different configuration options which are developed by the DINÇMAK R&D team.

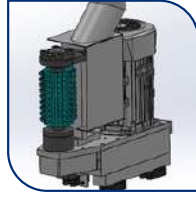


TORNALAMA ÜNİTESİ

TURNING UNIT

Tornalama ünitesi V Form Torna bıçağı ile hertürlü torna işlemlerini kolayca ve hızla gerçekleştirebilir. X ekseninde her iki yöne doğru kesim yapabilir.

Turning Unit can make the turned parts easily and fast with V form Gauger Cutter. It can cut both two direction of the X axis.

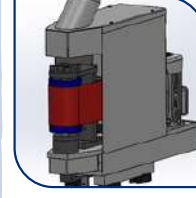


ŞEKİLLENDİRME ÜNİTESİ

SHAPER UNIT

Şekillendirme Ünitesi düz yüzeylerin işlenmesi ve kaba tornalama işlemleri için kullanılır. 7,5kw gücünde bıçak motoruna ve çap 120mm h: 180mm bıçağa sahiptir.

Shaper Unit can use for the flat surfaces and rough turning operations. It has 7,5kw AC Cutter Motor and dia. 120mm h:180mm Cutter for shaping.

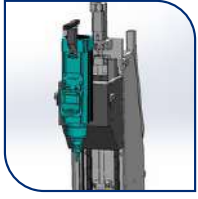


ZIMPARA ÜNİTESİ

SANDING UNIT

Zımpara Ünitesi düz yüzeyleri ve doğrusal tornalı yüzeyleri kolayca zımparalar.

Sanding Unit can clean the flat surfaces and straight round surfaces easily.

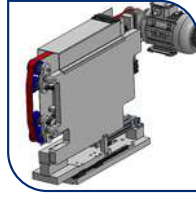


DETAY FREZE ÜNİTESİ

DETAILED MILLING UNIT

Detay Freze Ünitesi, detaylı şekillendirme, delik delme, zıvana kanalı açma ve oyma işlemlerini yapar. Otomatik takım değişirmeli spindle motor ve 5 farklı takım değişirme parkı ile sunulan ATC modeli üretim hızını arttırmaya yarar.

Milling Unit can make detail shaping, drilling, mortising, engraving etc. finish jobs. The ATC model, which is offered with automatic tool changing spindle motor and 5 different tool changing parks, helps to increase the production speed.

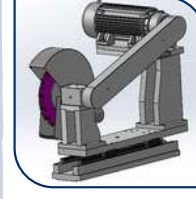


DETAY ZIMPARA ÜNİTESİ

DETAILED SANDING UNIT

V Form Torna Bıçağı ile tüm tornalanmış yüzeyleri zımparalamanızı sağlayan "Tornalı Yüzey Zımparalama" ünitesi, detaylı tornalanmış yüzeylerin zımparalanması için opsiyonel olarak mevcuttur.

The "Turned Surface Sanding" unit, which allows you to sand all turned surfaces with a V Form Lathe Blade, is optionally available for sanding detailed turned surfaces.



TESTERE TORNA ÜNİTESİ

SAW TURNING UNIT

Derin tornalama, çok talaş kaldırma, yumuşak ağaç yüzey temizliği, MDF tornalama v.b işlemleri için geliştirilen "Testere Torna Ünitesi" opsiyonel olarak mevcuttur.

The "Saw Turning Unit" developed for deep turning, more sawdust removal, soft wood surface cleaning, MDF turning, etc. is optionally available.



yüksek kalite

high quality



ekonomik fiyat

economical price



maksimum hassasiyet

maximum precision



yüksek hız

high speed



teknik destek

technical support



maksimum güvenlik

maximum safety



5'li Takım Magazini
5 Tool Capacity Magazine



Otomatik Yağlama
Automatic Lubrication



Otomatik Takım Boyu Ölçme
Automatic Tool Measurement



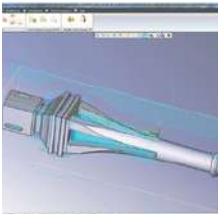
Takım Sıkma Aparatı
Easy Tool Fix Aparat



Fonksiyonlu El Çarkı
Functional Handwheel



Lineer Hareket
Linear Motion System



Standart PEGASUS Yazılım
Standard PEGASUS Software



Endüstriyel PC
Industrial PC



AREL 5,5kw Elektrospondle
AREL 5,5kw Electrospindle



Kaçık Punta Aparatı
Eccentric Tailstock Apparatus



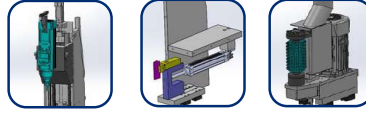
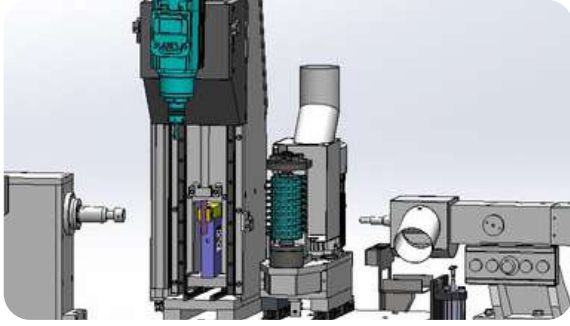
Uzaktan Bağlantı
Remote Connection



Kremayer & Pinyon
Rack & Pinion

tormat.JOKER

3 ÜNİTE / UNIT

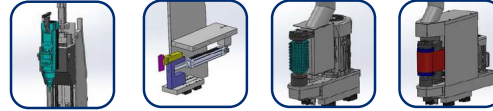
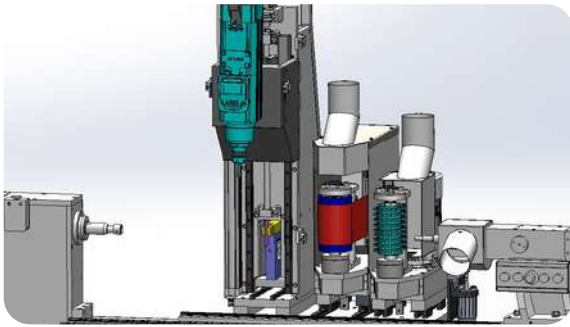


Temel gereksinimleri karşılamak üzere 4 Eksen / 3 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi ve Şekillendirme Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 4 Axis / 3 Units to fulfil fundamental requirements and is configured with Detail Milling Unit, Turning Unit and Shaper Unit.

tormat.JOKER.PLUS

4 ÜNİTE / UNIT

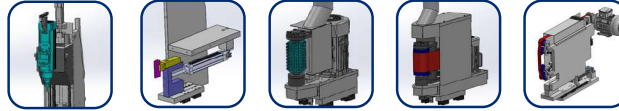
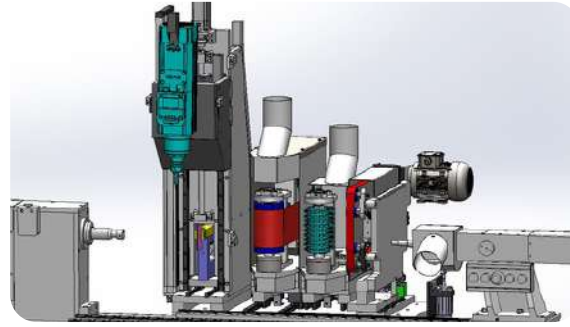


Temel gereksinimlere ek olarak Yüzey Zımparalama gereksinimlerini karşılamak üzere 4 Eksen / 4 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi, Şekillendirme Ünitesi ve Zımpara Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 4 Axis / 4 Units and configured with Detail Milling Unit, Turning Unit, Shaping Unit and Sanding Unit to fulfil the Surface Sanding requirements in addition to the fundamentals requirements.

tormat.JOKER.PLUS.Z

5 ÜNİTE / UNIT

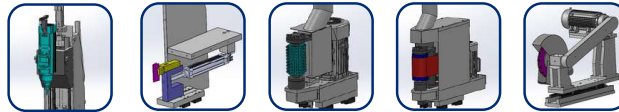
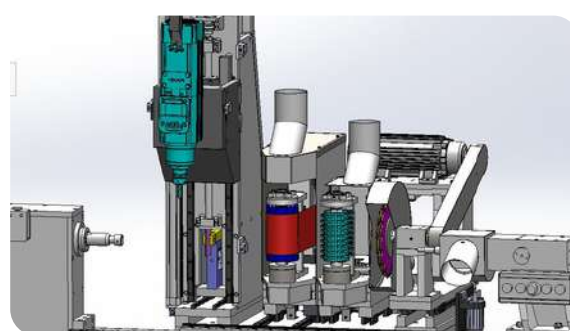


Temel gereksinimlere ek olarak Yüzey Zımparalama ve Detay Zımpara gereksinimlerini karşılamak üzere 4 Eksen / 5 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi, Şekillendirme Ünitesi, Zımpara Ünitesi ve Detay Zımpara Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 4 Axis / 5 Units and configured with Detail Milling Unit, Turning Unit, Shaping Unit, Sanding Unit and Detailed Sanding Unit to fulfil the Surface Sanding and Detailed Sanding requirements in addition to the fundamentals requirements.

tormat.JOKER.PLUS.T

5 ÜNİTE / UNIT

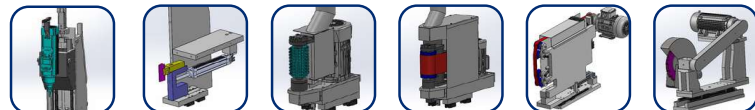
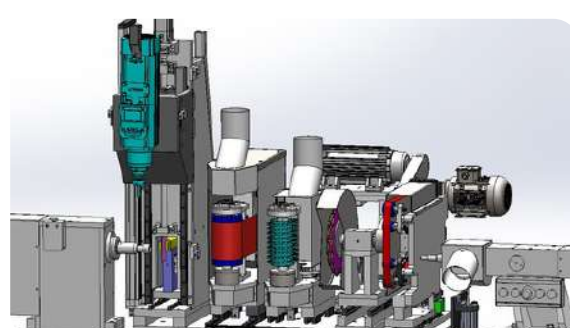


Temel gereksinimlere ek olarak Yüzey Zımparalama ve Testere ile Tornalama gereksinimlerini karşılamak üzere 4 Eksen / 5 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi, Şekillendirme Ünitesi, Zımpara Ünitesi ve Testere Torna Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 4 Axis / 5 Units and configured with Detail Milling Unit, Turning Unit, Shaping Unit, Sanding Unit and Saw Turning Unit to fulfil the Surface Sanding and Saw Turning requirements in addition to the fundamentals requirements.

tormat.JOKER.PLUS.ZT

6 ÜNİTE / UNIT



Temel gereksinimlere ek olarak Yüzey Zımparalama, Detay Zımpara ve Testere ile Tornalama gereksinimlerini karşılamak üzere 4 Eksen / 6 Ünite olarak tasarlanmış ve Detay Freze Ünitesi, Tornalama Ünitesi, Şekillendirme Ünitesi, Zımpara Ünitesi, Detay Zımpara Ünitesi ve Testere Torna Ünitesi ile konfigüre edilmiştir.

It is designed as 4 Axis / 6 Units and configured with Detail Milling Unit, Turning Unit, Shaping Unit, Sanding Unit, Detailed Sanding Unit and Saw Turning Unit to fulfil the Surface Sanding, Detailed Sanding and Saw Turning requirements in addition to the fundamentals requirements.

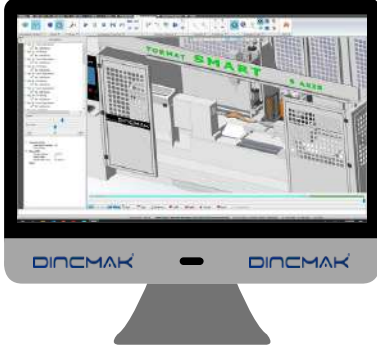
01



Yenilenen ve opsiyonel olarak sunulan "Asansörlü Otomatik Besleme Ünitesi" sayesinde üretimde artış sağlanırken,zamandan kazanılır.Parça operasyonu devam ederken,bir sonraki iş parçasını yüklemeye hazır hale getiren bu sistem sayesinde hızlı ve kaliteli üretim garanti edilir.

The renewed and optionally offered "Automatic Feeding Unit with Elevator", an increase in production is achieved and the advantage of saving time is provided.Fast and high quality production is guaranteed with this new system that makes the next workpiece ready for loading while the part operation continues.

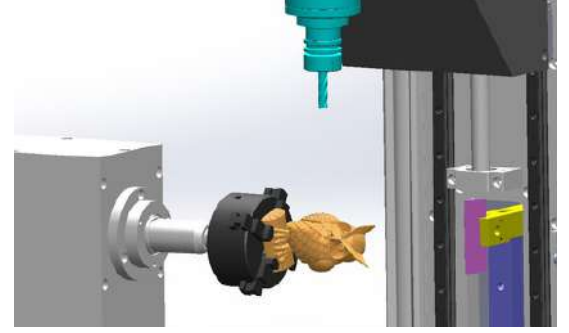
02



Makine Simülasyon Opsiyonu, programı işleme almadan önce tasarımınızı simüle ederek kontrol etmenize olanak tanır.

Machine Simulation Option is allows you to simulate and control your design before machining the program.

03



Yeni tasarlanan Amerikan Ayna,tek ucundan bağlanan iş parçasının diğer ucunda işlem yapabilmeye olanak sağlar.

The newly designed American Lathe Chuck allows the work piece connected from one end to be processed at the other end.

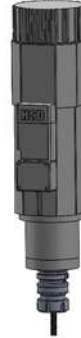
04



Talaş boşaltma konveyörü,biriken talaşı tahliye etmenizde sizlere büyük kolaylık sağlar.

The sawdust evacuation conveyor provides great convenient for you to evacuate the accumulated sawdust.

05



HSD[®]
MECHATRONICS

Opsiyonel olarak sunulan İtalyan marka HSD 9kw electrospindle .

Optional Italian brand HSD 9kw electrospindle.

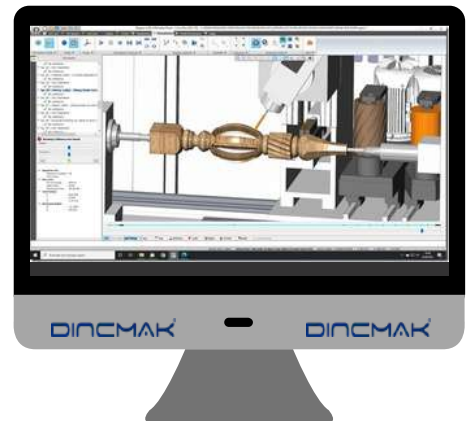
06



Fonksiyonel El Çarkı, standart el çarkından farklı olarak programlanabilir.Operatör tarafından istenen bazı komutlar Fonksiyonel El Çarkından komuta edilebilir.

Functional Handwheel can be programmed differently from standard handwheel. Some commands required by the operator can be commanded from the Functional Handwheel.

07

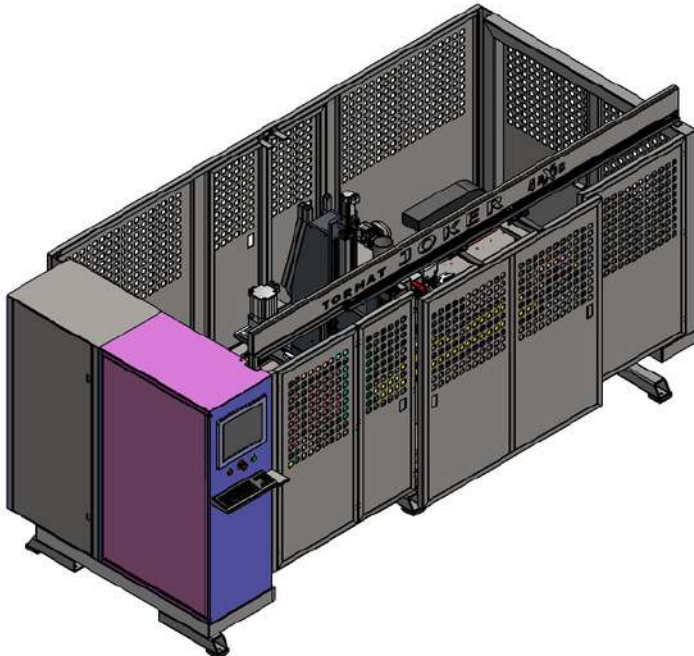
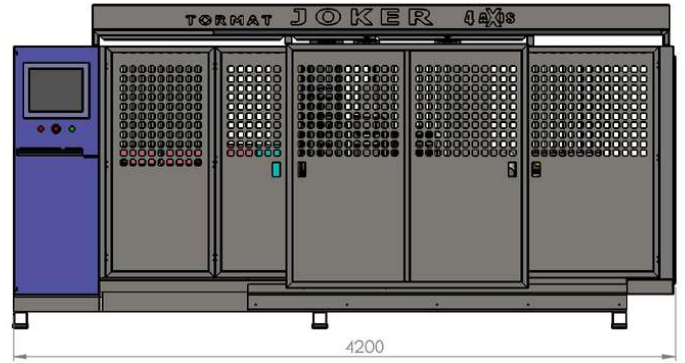
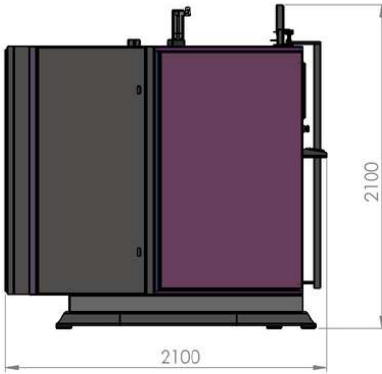


PEGASUS CAM 4 eksen 3D tasarım ve oyma işlemlerinin yapılabildiği PLUS versiyonu ile OPSİYONEL olarak sunulur.

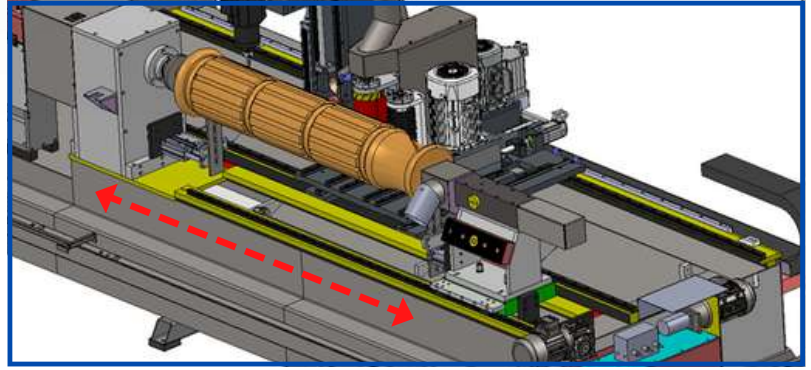
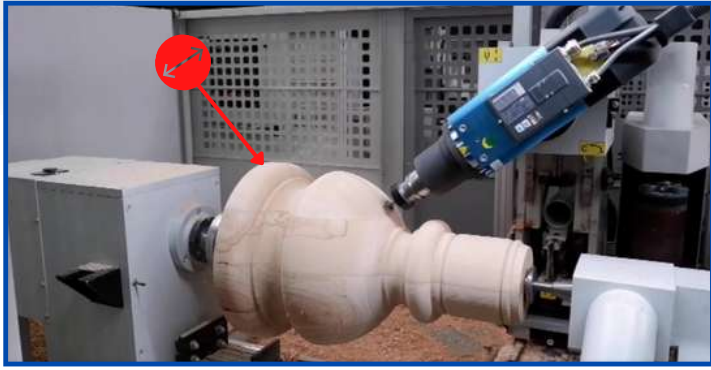
The PEGASUS 4 axis 3D design and engraving available with OPTIONAL PLUS version.

4 EKSEN CNC İŞLEME MERKEZİ AĞAÇ TORNA 4 AXIS CNC MACHINING CENTER WOOD LATHE		KONFIGÜRASYONLAR / CONFIGURATIONS				
TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS		tormat.JOKER	tormat.JOKER.PLUS	tormat.JOKER.PLUS.Z	tormat.JOKER.PLUS.T	tormat.JOKER.PLUS.ZT
Boy İşleme	Length	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm	1000mm
Çap İşleme	Diameter	250mm - 180x180mm	250mm - 180x180mm	250mm - 180x180mm	250mm - 180x180mm	250mm - 180x180mm
EKSENLER	AXIS	4 EKSEN / AXIS	4 EKSEN / AXIS	4 EKSEN / AXIS	4 EKSEN / AXIS	4 EKSEN / AXIS
X eksen	X axis	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw
Y eksen	Y axis	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw
U eksen	U axis	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw
A eksen	A axis	SERVO - 2.62 kw	SERVO - 2.62 kw	SERVO - 2.62 kw	SERVO - 2.62 kw	SERVO - 2.62 kw
Şekillendirme Motoru	Shaper Unit Motor	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM
Zımpara Motoru	Sanding Unit Motor	-	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM
Detay Zımpara Motoru	Detailed Sanding Unit Motor	-	-	0.75 KW 1500 RPM	-	0.75 KW 1500 RPM
Testere Motoru	Saw Turning Unit Motor	-	-	-	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM
Elektrospindle	Electrospindle	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM
Takım Tutucu Magazini	Toolholder Magazine	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE
Tornalama Bıçağı	Turning Gauger	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS
İş Parçası Sıkıştırma	Workpiece Compressing	PNEUMATIC PISTON	PNEUMATIC PISTON	PNEUMATIC PISTON	PNEUMATIC PISTON	PNEUMATIC PISTON
Toplam Kurulu Güç	Total Power Installed	22.2 KW 380 VOLT - 50 HZ	24.4 KW 380 VOLT 50 HZ	25.1 KW 380 VOLT 50 HZ	32 KW 380 VOLT 50 HZ	32.75 KW 380 VOLT 50 HZ
CAD/CAM Yazılım	CAD/CAM Software	PEGASUS 4 AXIS	PEGASUS 4 AXIS	PEGASUS 4 AXIS	PEGASUS 4 AXIS	PEGASUS 4 AXIS
Ağırlık	Weight	2600 KG	2650 KG	2700 KG	2750 KG	2850 KG
Ölçüler	Dimensions	210 X 420 X 210 CM	210 X 420 X 210 CM	210 X 420 X 210 CM	210 X 420 X 210 CM	210 X 450 X 210 CM

Makine Yerleşim Planları / Machine Layout Plans



tormat.JOKER	210 x 210 x 420 (cm)
tormat.JOKER.PLUS	210 x 210 x 420 (cm)
tormat.JOKER.PLUS.Z	210 x 210 x 420 (cm)
tormat.JOKER.PLUS.T	210 x 210 x 420 (cm)
tormat.JOKER.PLUS.ZT	210 x 210 x 450 (cm)



tormat.SMART.ULTRA modeli 500mm ÇAP'a kadar işlem yapabilmenize olanak sağlar.

The tormat.SMART.ULTRA model allows you to make machining up to 500mm DIAMETER.

İsteğe bağlı olarak 1000 mm'den 5000 mm'ye kadar arttırılabilen boy ile ve UZUN BOYDA parça işleme avantajı sunar.

It offers the advantage of machining parts in LONG LENGTH with the length that can be increased from 1000 mm to 5000 mm optionally..

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

DINCMARK

www.dincmak.com

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS		tormat.JOKER.ULTRA	tormat.JOKER.ULTRA.Z	tormat.JOKER.ULTRA.T	tormat.JOKER.ULTRA.ZT
Boy İşleme	Length	1500mm - 5000mm	1500mm - 5000mm	1500mm - 5000mm	1500mm - 5000mm
Çap İşleme	Diameter	ø500mm - 350x350mm	ø500mm - 350x350mm	ø500mm - 350x350mm	ø500mm - 350x350mm
EKSENLER	AXIS	4 EKSEN / AXIS	4 EKSEN / AXIS	4 EKSEN / AXIS	4 EKSEN / AXIS
X eksen	X axis	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw	SERVO - 3.55 kw
Y eksen	Y axis	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw
U eksen	U axis	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw	SERVO - 1.159 kw
A eksen	A axis	SERVO - 5.2 KW	SERVO - 5.2 KW	SERVO - 5.2 KW	SERVO - 5.2 KW
Şekillendirme Motoru	Shaper Unit Motor	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM
Zımpara Motoru	Sanding Unit Motor	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM	2.2 KW 1500 RPM
Detay Zımpara Motoru	Detailed Sanding Unit Motor	-	0.75 KW 1500 RPM	-	0.75 KW 1500 RPM
Testere Motoru	Saw Turning Unit Motor	-	-	7.5 KW 3000 RPM	7.5 KW 3000 RPM
Elektrospindle	Electrospindle	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM	5.5 KW 24000 RPM
Takım Tutucu Magazin	Toolholder Magazine	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE	ISO 30/5 x MAGAZINE
Tornalama Bıçağı	Turning Gauger	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS	V FORM - 1 PCS
İş Parçası Sıkıştırma	Workpiece Compressing	HYDROLIC PISTON	HYDROLIC PISTON	HYDROLIC PISTON	HYDROLIC PISTON
Toplam Kurulu Güç	Total Power Installed	26.2 KW 380 VOLT 50 HZ	27 KW 380 VOLT 50 HZ	33.7 KW 380 VOLT 50 HZ	34.5 KW 380 VOLT 50 HZ
CAD/CAM Yazılım	CAD/CAM Software	PEGASUS 4 AXIS	PEGASUS 4 AXIS	PEGASUS 4 AXIS	PEGASUS 4 AXIS
Ağırlık	Weight	3350 KG	3400 KG	3450 KG	3500 KG
Ölçüler	Dimensions	280 X 580 X 220 CM	280 X 580 X 220 CM	280 X 580 X 220 CM	280 X 580 X 220 CM



TORMAT.ELITE-CNC AĞAÇ TORNA MAKİNESİ;

Yuvarlak ya da köşeli Mobilya ayaklarının işlenmesi için tasarlanmıştır.

Makine üzerinde Kaba Freze, Freze ve Torna olmak üzere 3 işlem ünitesi bulunur.

Pegasus CAM programı TORMAT'ın bütün fonksiyonlarını kullanarak programlamamızı sağlar.

İş parçası sıkıştırma pnomatik silindir ile sağlanır.

Freze motoru dikey yada yatay olarak kullanılabilir.

TORMAT.ELITE-CNC WOOD LATHE;

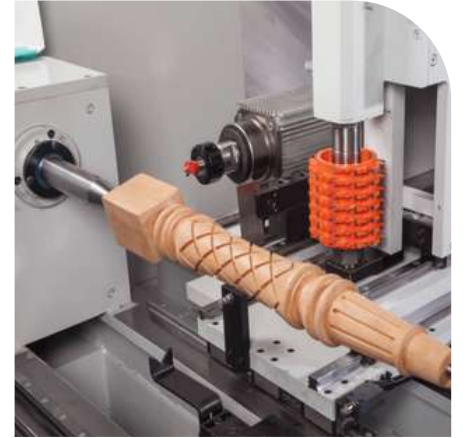
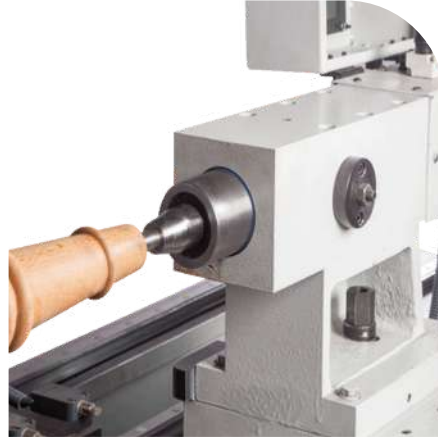
This machine designed for making Furniture Legs whics are round or square.

There are 3 operating unit on this machine as Rough Milling, Finish Milling and turning.

Pegasus CAM program allows to use TORMAT with all it's function.

The workpiece compressing with pneumatic cylinder.

The electro spindle can be vertical or horizontal.



yüksek kalite
high quality



ekonomik fiyat
economical price



maksimum hassasiyet
maximum precision



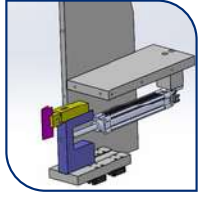
yüksek hız
high speed



teknik destek
technical support



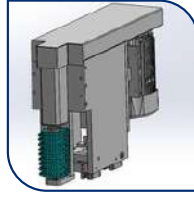
maksimum güvenlik
maximum safety



TORNALAMA ÜNİTESİ
TURNING UNIT

Tornalama ünitesi V Form Torna bıçağı ile hertürlü torna işlemlerini kolayca ve hızla gerçekleştirebilir. X ekseninde her iki yöne doğru kesim yapabilir.

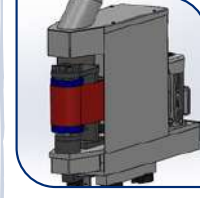
Turning Unit can make the turned parts easily and fast with V form Gauger Cutter. It can cut both two direction of the X axis.



ŞEKİLENDİRME ÜNİTESİ
SHAPER UNIT

Şekillendirme Ünitesi düz yüzeylerin işlenmesi ve kaba tornalama işlemleri için kullanılır. 7,5kw gücünde bıçak motoruna ve çap 120mm h: 180mm bıçağa sahiptir.

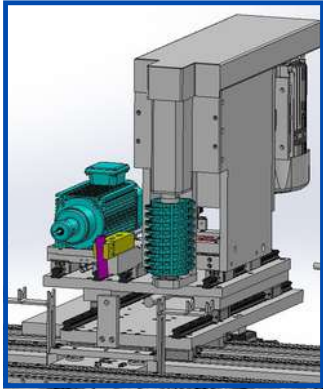
Shaper Unit can use for the flat surfaces and rough turning operations. It has 7,5kw AC Cutter Motor and dia. 120mm h:180mm Cutter for shaping.



ZIMPARA ÜNİTESİ
SANDING UNIT

Zımpara Ünitesi düz yüzeyleri ve doğrusal tornalı yüzeyleri kolayca zımparalar.

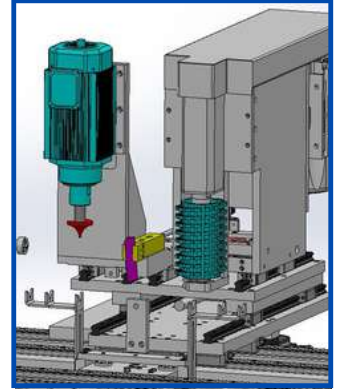
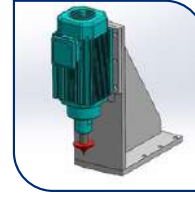
Sanding Unit can clean the flat surfaces and straight round surfaces easily.



FREZE ÜNİTESİ
MILLING UNIT

Freze Ünitesi, detaylı şekillendirme, delik delme, zıvana kanalı açma ve basit oyma işlemlerini yapar.Freze motoru dikey yada yatay olarak kullanılabilir.

Milling Unit can make detail shaping, drilling, mortising and basic engraving etc. finish jobs.The electro spindle can be vertical or horizontal.



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

DINCMARK

/dincmak /dincmak /dincmak
www.dincmak.com

3 EKSEN CNC İŞLEME MERKEZİ AĞAÇ TORNA 3 AXIS CNC MACHINING CENTER WOOD LATHE		tormat.ELITE
TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS		
Boy İşleme	Length	1000mm
Çap İşleme	Diameter	100X100 - ø150mm
EKSENLER	AXIS	3 EKSEN / AXIS
X eksen Y eksen A eksen	X axis Y axis A axis	SERVO - 1.95 KW SERVO - 1.1 KW SERVO - 3.9 KW
Şekillendirme Motoru	Shaper Unit Motor	7.5 KW - 7000 RPM
Zımpara Motoru	Sanding Unit Motor	2.2 KW 1500 RPM
Elektrospindle	Electrospindle	4 KW - 12000 RPM
Çap Döndürme Hızı	Diameter Rotation Speed	0 - 3000 RPM
Tornalama Bıçağı	Turning Gauger	V FORM - 1 PCS
İş Parçası Sıkıştırma	Workpiece Compressing	PNEUMATIC PISTON
CAD/CAM Yazılım	CAD/CAM Software	PEGASUS 3-4 AXIS
Ağırlık	Weight	2000 KG
Ölçüler	Dimensions	150 X 280 X 200 (cm)



TORMAT.ELITE.ULTRA-CNC AĞAÇ TORNA MAKİNESİ;

Yuvarlak ya da köşeli Mobilya ayaklarının işlenmesi için tasarlanmıştır.

Makine üzerinde Kaba Freze, Freze ve Torna olmak üzere 3 işlem ünitesi bulunur.

Pegasus CAM programı TORMAT'ın bütün fonksiyonlarını kullanarak programlamamızı sağlar.

Freze motoru dikey yada yatay olarak kullanılabilir.

Büyük çaplı ve uzun boyda tormalama işlemleri için tasarlanmıştır.

Max. 5000 mm uzunluğunda ve 600 mm çapında işlerin tormalanmasına olanak verir.

TORMAT.ELITE.ULTRA-CNC WOOD LATHE;

This machine designed for making Furniture Legs which are round or square.

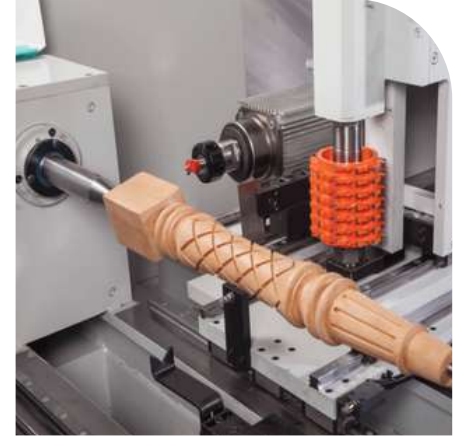
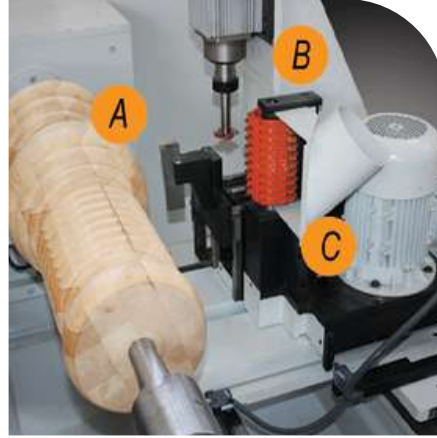
There are 3 operating unit on this machine as Rough Milling, Finish Milling and turning.

Pegasus CAM program allows to use TORMAT with all it's function.

The workpiece compressing with pneumatic cylinder.

The electro spindle can be vertical or horizontal. This machine designed for long and big diameter turning and miling.

Max. 5000 mm lenght and 600 mm diameter workpieces can turnable with this machine.



yüksek kalite
high quality



ekonomik fiyat
economical price



maksimum hassasiyet
maximum precision



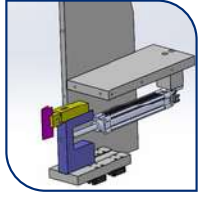
yüksek hız
high speed



teknik destek
technical support

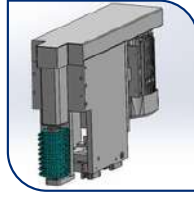


maksimum güvenlik
maximum safety

**TORNALAMA ÜNİTESİ****TURNING UNIT**

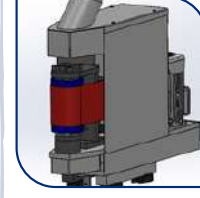
Tornalama ünitesi V Form Torna bıçağı ile hertürlü torna işlemlerini kolayca ve hızla gerçekleştirebilir. X ekseninde her iki yöne doğru kesim yapabilir.

Turning Unit can make the turned parts easily and fast with V form Gauger Cutter. It can cut both two direction of the X axis.

**ŞEKİLENDİRME ÜNİTESİ****SHAPER UNIT**

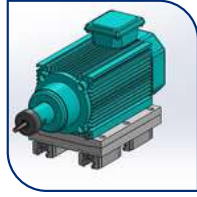
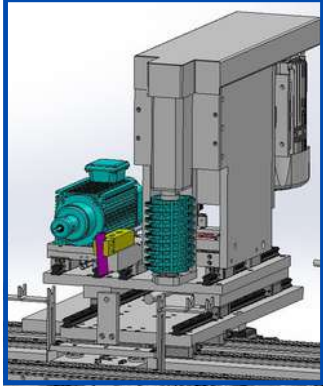
Şekillendirme Ünitesi düz yüzeylerin işlenmesi ve kaba tornalama işlemleri için kullanılır. 7,5kw gücünde bıçak motoruna ve çap 120mm h: 180mm bıçağa sahiptir.

Shaper Unit can use for the flat surfaces and rough turning operations. It has 7,5kw AC Cutter Motor and dia. 120mm h:180mm Cutter for shaping.

**ZIMPARA ÜNİTESİ****SANDING UNIT**

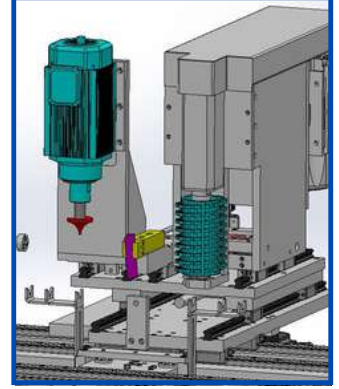
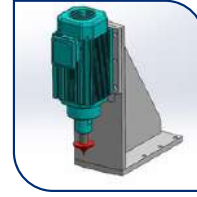
Zımpara Ünitesi düz yüzeyleri ve doğrusal tornalı yüzeyleri kolayca zımparalar.

Sanding Unit can clean the flat surfaces and straight round surfaces easily.

**FREZE ÜNİTESİ****MILLING UNIT**

Freze Ünitesi, detaylı şekillendirme, delik delme, zıvana kanalı açma ve basit oyma işlemlerini yapar. Freze motoru dikey yada yatay olarak kullanılabilir.

Milling Unit can make detail shaping, drilling, mortising and basic engraving etc. finish jobs. The electro spindle can be vertical or horizontal.

**TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS****DINCMARK**
[/dincmak](#) [/dincmak](#) [/dincmak](#)
www.dincmak.com
3 EKSEN CNC İŞLEME MERKEZİ AĞAÇ TORNA
3 AXIS CNC MACHINING CENTER WOOD LATHE
tormat.ELITE.ULTRA**TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS**

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS		tormat.ELITE.ULTRA
Boy İşleme	Length	1500 - 5000 mm
Çap İşleme	Diameter	600 mm
EKSENLER	AXIS	3 EKSEN / AXIS
X eksen Y eksen A eksen	X axis Y axis A axis	SERVO - 1.95 KW SERVO - 1.1 KW SERVO - 5 KW
Şekillendirme Motoru	Shaper Unit Motor	7.5 KW - 7000 RPM
Zımpara Motoru	Sanding Unit Motor	2.2 KW 1500 RPM
Elektrospindle	Electrospindle	4 KW - 12000 RPM
Çap Döndürme Hızı	Diameter Rotation Speed	0 - 3000 RPM
Tornalama Bıçağı	Turning Gauger	V FORM - 1 PCS
İş Parçası Sıkıştırma	Workpiece Compressing	HYHDROLIC PISTON
CAD/CAM Yazılım	CAD/CAM Software	PEGASUS 3-4 AXIS
Ağırlık	Weight	2750 / 4250 kg
Ölçüler	Dimensions	200 X 380 X 220 / 200 X 720 X 200 (cm)



TORMAT.PRO-4 EKSEN AĞAÇ TORNA:

Her türlü ağaç tormalama ve tornalı yüzey üzerine yapılacak freze işlemlerini yerine getirebilmek için, 4 eksen , 2 tormalama bıçağı, 2 freze bıçağı ile tasarlanmıştır.

İnce ve uzun iş parçalarının tormalanmasını sağlamak üzere ARA YATAK ünitesi eklenmiştir.

İki bıçaklı tasarım işlem sırasında makinenin talaş kaldırma kabiliyetini artırır.

İşlem sırasında iş parçasını daha kuvvetli tutulabilmesi için iş parçası sıkıştırma pistonu HİDROLİK olarak tercih edilmiştir.

Yatay ve dikey freze bıçakları tormalanmış yüzey üzerine doğrusal ve burğu şeklinde figürler yapmak üzere kullanılır.

TORMAT.PRO-4 AXIS CNC WOOD LATHE:

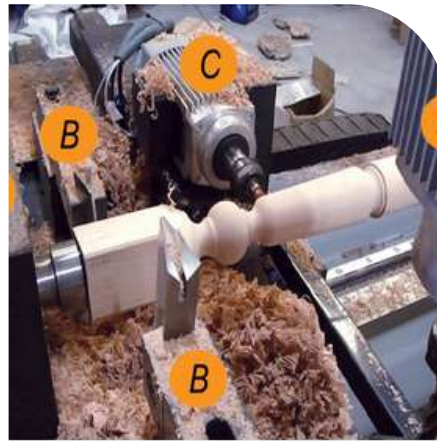
This machine designed 4 axis and with 2 turning knives, 2 milling knives for making all kind of woodturning operations and milling operations on the turned surfaces.

Steady rest (linet) allow the long and thin workpieces turning.

The design with 2 knives allow the more cutting capacity.

This machine equip with hydraulic cylinder for more powerfull putting the workpiece between the centers.

Vertical and horizontal milling knives can make longitudinal and twist grooves on the turned surfaces.



yüksek kalite
high quality



ekonomik fiyat
economical price



maksimum hassasiyet
maximum precision



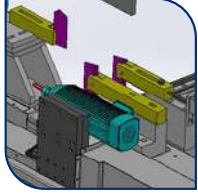
yüksek hız
high speed



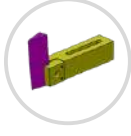
teknik destek
technical support



maksimum güvenlik
maximum safety

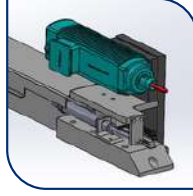


TORNALAMA ÜNİTESİ
TURNING UNIT

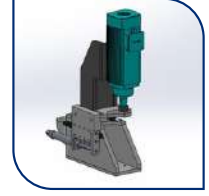


Tornalama ünitesi V Form Torna bıçağı ile hertürlü torna işlemlerini kolayca ve hızla gerçekleştirebilir. X ekseninde her iki yöne doğru kesim yapabilir. İki adet tornalama bıçağı ağacı iki yönden araya alarak şekillendirir.

Turning Unit can make the turned parts easily and fast with V form Gauger Cutter. It can cut both two direction of the X axis. Two separate turning tool shape the wood on both side.

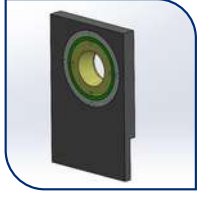


FREZE ÜNİTESİ
MILLING UNIT



Freze Ünitesi, detaylı şekillendirme, delik delme, basit zıvana kanalı açma işlemlerini yapar. Freze motoru dikey ve yatay olarak 2 adet bulunur. Yatay Freze ve Dikey Freze motoru tornalanmış yüzeye desenler yada çizgiler işler.

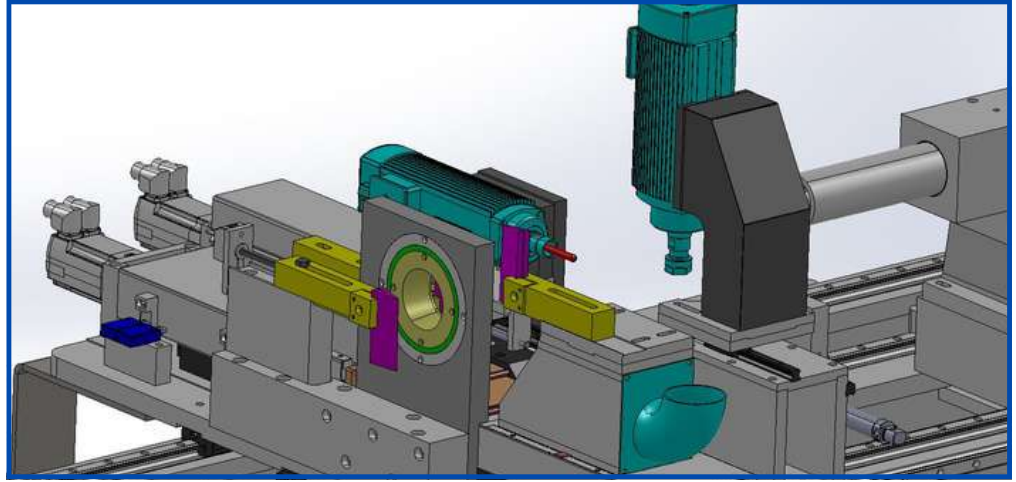
Milling Unit can make detail shaping, drilling, basic mortising etc. finish jobs. Machine has 2 types of electro spindle, vertical and horizontal. Horizontal and Vertical tools mills the grooves or patterns on the turned surface.



ARA-YATAK ÜNİTESİ
STEADY REST (LINET)

Uzun ve ince iş parçalarının tornalanmasını sağlamak üzere tasarlanan ARA-YATAK ÜNİTESİ, iş parçasının dönüş hızından etkilenmemesi ve oluşabilecek salgi sorunlarının ortadan kalkmasını sağlar.

The STEADY-REST UNIT, designed to enable the turning of long and thin workpieces, ensures that the workpiece is not affected by the rotation speed and that any run-out problems that may occur are eliminated.



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

DINCMAK

[/dincmak](#) [/dincmak](#) [/dincmak](#)
www.dincmak.com

4 EKSEN CNC İŞLEME MERKEZİ AĞAÇ TORNA 4 AXIS CNC MACHINING CENTER WOOD LATHE		tormat.PRO
TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS		
Boy İşleme	Length	1000 - 1500 mm
Çap İşleme	Diameter	200 mm
EKSENLER X eksen Y1 eksen Y2 eksen A eksen	AXIS X axis Y1 axis Y2 axis A axis	4 EKSEN / AXIS SERVO - 1.95 KW SERVO - 1.1 KW SERVO - 1.1 KW SERVO - 2.62 KW
Elektrospindle (Y1, Y2)	Electrospindle (Y1, Y2)	(4 KW - 12000 RPM) x 2
Çap Döndürme Hızı	Diameter Rotation Speed	0 - 3000 RPM
Tornalama Bıçağı	Turning Gauger	V FORM - 2 PCS
İş Parçası Sıkıştırma	Workpiece Compressing	HYHDROLIC PISTON
CAD/CAM Yazılım	CAD/CAM Software	PEGASUS 4 AXIS
Ağırlık	Weight	2750 kg
Ölçüler	Dimensions	200 X 330 X 220 / 200 X 380 X 220 (cm)



TORMAT.BASIC-2 EKSEN AĞAÇ TORNA;

Her türlü ağaç tormalama fonksiyonlarını yerine getirmek üzere, 2 eksen ve 2 bıçaklı olarak tasarlanmıştır.

Uzun ve ince iş parçalarının tormalanmasını sağlamak üzere ARA YATAK ünitesi eklenmiştir.

İki bıçaklı tasarım işlem sırasında makinenin talaş kaldırma kabiliyetini artırır.

İşlem sırasında iş parçasını daha kuvvetli tutulabilmesi için İş parçası sıkıştırma pistonu HİDROLİK olarak tercih edilmiştir.

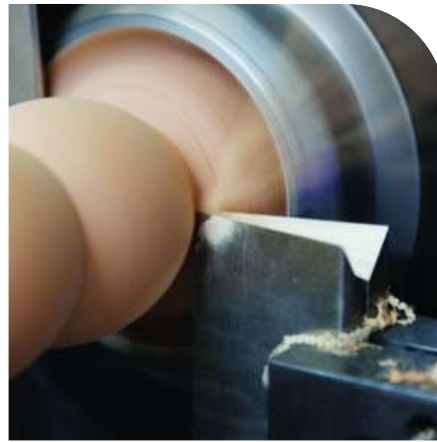
TORMAT.BASIC-2 AXIS CNC WOOD LATHE;

This machine designed 2 axis and with 2 knives for making all kind of woodturning operations.

Steady rest (linet) allow the long and thin workpieces turning.

The design with 2 knives allow the more cutting capacity

This machine equipt with hydraulic cylinder for more powerfull putting the workpiece between the centers.



yüksek kalite
high quality



ekonomik fiyat
economical price



maksimum hassasiyet
maximum precision



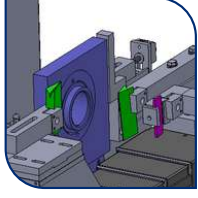
yüksek hız
high speed



teknik destek
technical support

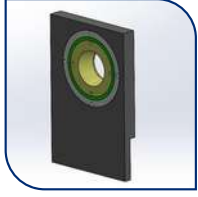
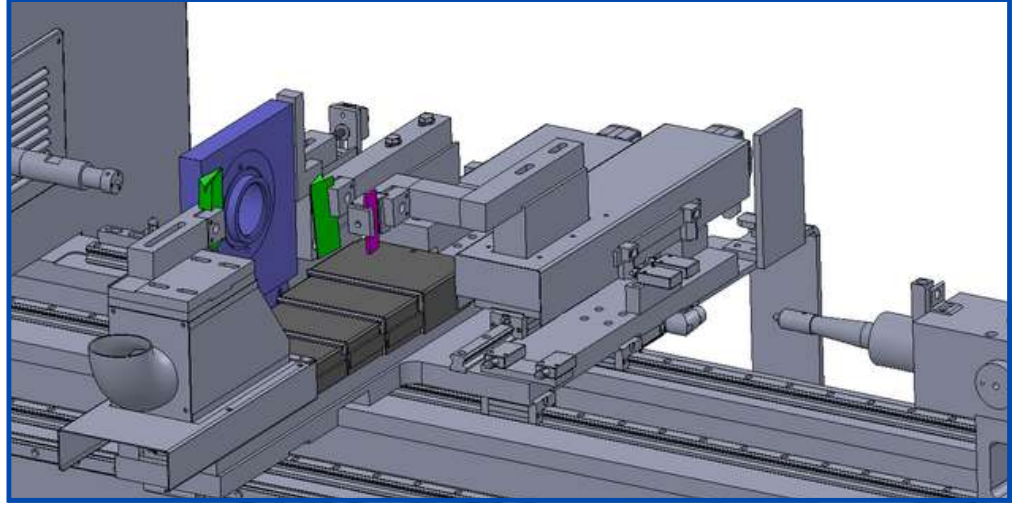


maksimum güvenlik
maximum safety

**TORNALAMA ÜNİTESİ****TURNING UNIT**

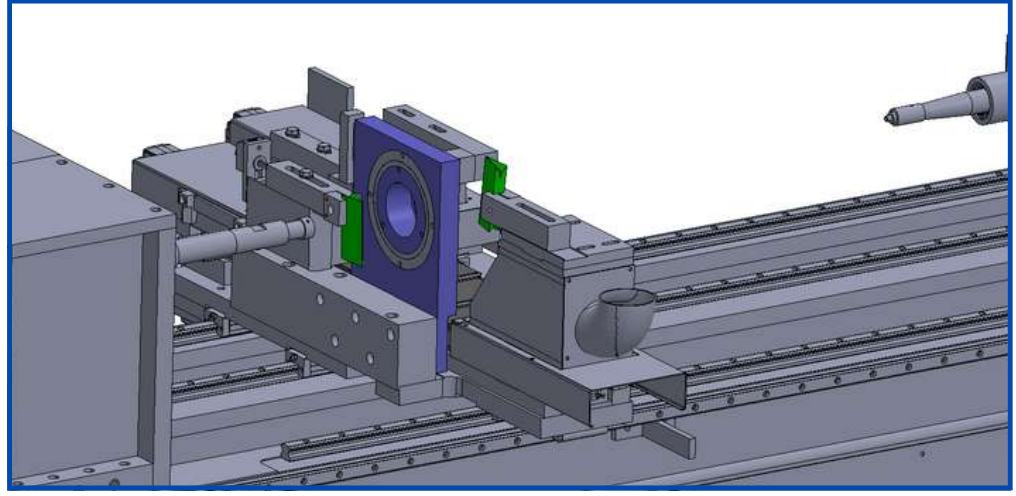
Tornalama ünitesi V Form Torna bıçağı ile her türlü torna işlemlerini kolayca ve hızla gerçekleştirebilir. X eksenini üzerinde her iki yöne doğru kesim yapabilir. İki adet tornalama bıçağı ağacı iki yönden araya alarak şekillendirir. Bıçak sayısı opsiyonel olarak artırılabilir.

Turning Unit can make the turned parts easily and fast with V form Gauger Cutter. It can cut both two direction of the X axis. Two separate turning tool shape the wood on both side. The number of gaugers can be increased optionally.

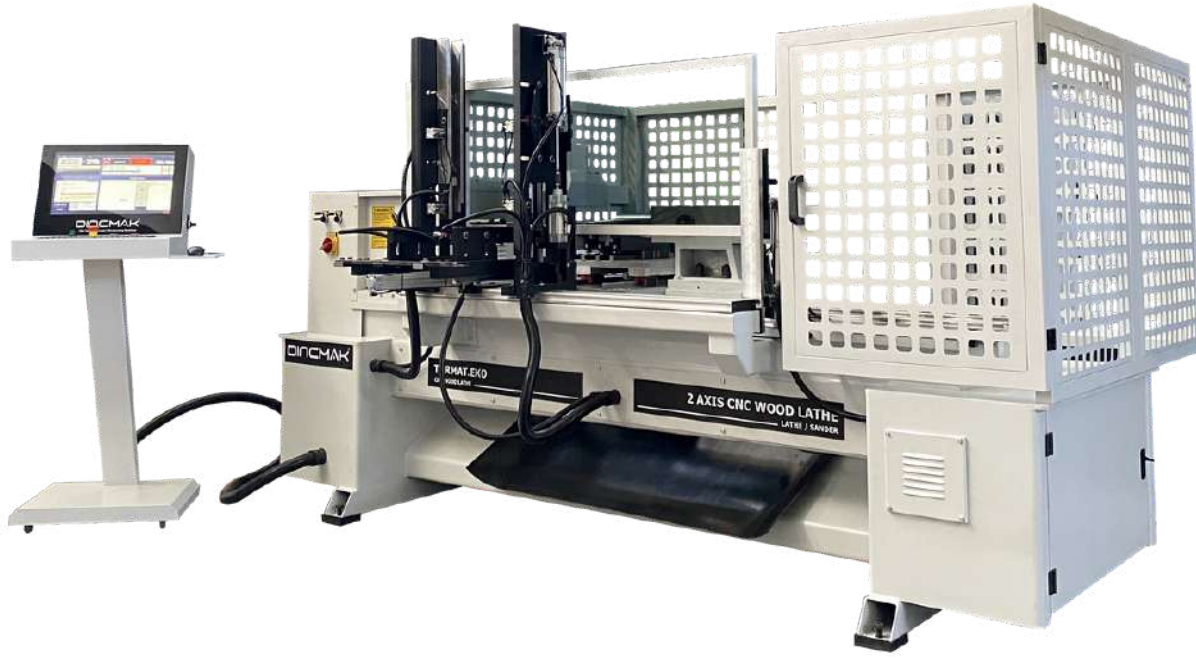
**ARA-YATAK ÜNİTESİ****STEADY REST (LINET)**

Uzun ve ince iş parçalarının tornalanmasını sağlamak üzere tasarlanan ARA-YATAK ÜNİTESİ, iş parçasının dönüş hızından etkilenmemesi ve oluşabilecek salgi sorunlarının ortadan kalkmasını sağlar.

The STEADY-REST UNIT, designed to enable the turning of long and thin workpieces, ensures that the workpiece is not affected by the rotation speed and that any run-out problems that may occur are eliminated.

**TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS****DINCMAK**
[/dincmak](#) [/dincmak](#) [/dincmak](#)
www.dincmak.com

2 EKSEN CNC İŞLEME MERKEZİ AĞAÇ TORNA 2 AXIS CNC MACHINING CENTER WOOD LATHE		tormat.BASIC
TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS		
Boy İşleme	Length	1000 - 1500 mm
Çap İşleme	Diameter	200 mm
EKSENLER	AXIS	2 EKSEN / AXIS
X eksen Y eksen	X axis Y axis	SERVO - 1.95 KW SERVO - 1.1 KW
A eksen	A axis	4 KW AC
Çap Döndürme Hızı	Diameter Rotation Speed	900 / 1250 / 1450 / 2450 RPM
ARA-YATAK Ünitesi	STEADY-REST(LINET)	Max. 100 mm Çap / Diameter
Tornalama Bıçağı	Turning Gauger	V FORM - 2 PCS (3 Optionally)
İş Parçası Sıkıştırma	Workpiece Compressing	HYHDROLIC PISTON
CAD/CAM Yazılım	CAD/CAM Software	PEGASUS 2 AXIS
Ağırlık	Weight	2250 kg
Ölçüler	Dimensions	150 X 300 X 160 mm



TORMAT.EKO-2 EKSEN AĞAÇ TORNA;

Standart ve basit tormalama işlemlerini yerine getirmek üzere 2 eksenli ve 1 bıçaklı olarak tasarlanmıştır.

İsteğe bağlı olarak bıçak sayısı 3 bıçağa kadar arttırılabilir.

İsteğe bağlı olarak zımpara ünitesi takılabilir.

Mobilya ayaklarının tormalanması için uygundur.

İş parçası sıkıştırma pistonu pnömatiktir.

TORMAT.EKO-2 AXIS CNC WOOD LATHE;

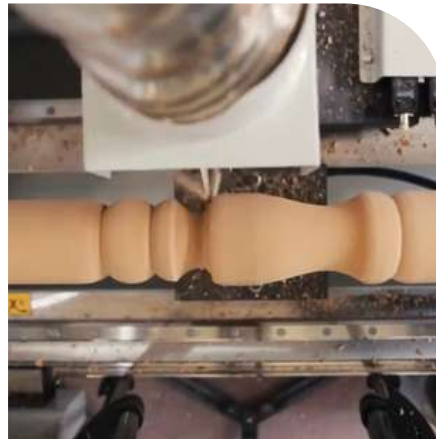
This machine desinged 2 axis and with 1 knife for making standart and easy woodturning operations.

Optionally, the number of knives can be increased up to 3.

Optional sanding unit can be installed.

It's available for furniture legs.

It equipt with pneumatic cylinder for workpiece compressing between the centers.



yüksek kalite
high quality



ekonomik fiyat
economical price



maksimum hassasiyet
maximum precision



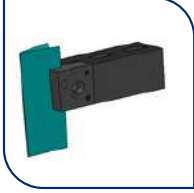
yüksek hız
high speed



teknik destek
technical support



maksimum güvenlik
maximum safety



TORNALAMA ÜNİTESİ
TURNING UNIT

Tornalama ünitesi V Form Torna bıçağı ile her türlü torna işlemlerini kolayca ve hızla gerçekleştirebilir. X ekseninde her iki yöne doğru kesim yapabilir. Bıçak sayısı opsiyonel olarak artırılabilir.

Turning Unit can make the turned parts easily and fast with V form Gauger Cutter. It can cut both two direction of the X axis. The number of gaugers can be increased optionally.



FİNCAN BIÇAK ÜNİTESİ
CUP TYPE CUTTER UNIT

Düz yüzeylerde daha hızlı ve daha temiz tornalama avantajı sunar. Kaba talaş kaldırma özelliği sayesinde kaliteli ürün çıktısını garanti eder.

It offers the advantage of faster and cleaner turning on flat surfaces. It guarantees quality product output thanks to its coarse sawdust removal feature.



ZIMPARA ÜNİTESİ
SANDING UNIT

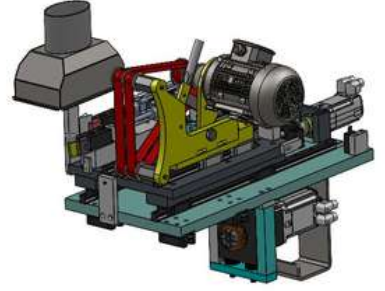
Zımpara Ünitesi düz yüzeyleri ve doğrusal tornalı yüzeyleri kolayca zımparalar.

Sanding Unit can clean the flat surfaces and straight round surfaces easily.



Yenilenen ve opsiyonel olarak sunulan "Asansörlü Otomatik Besleme Ünitesi" sayesinde üretimde artış sağlanırken, zamandan kazanılır. Parça operasyonu devam ederken, bir sonraki iş parçasını yüklemeye hazır hale getiren bu sistem sayesinde hızlı ve kaliteli üretim garanti edilir.

The renewed and optionally offered "Automatic Feeding Unit with Elevator", an increase in production is achieved and the advantage of saving time is provided. Fast and high quality production is guaranteed with this new system that makes the next workpiece ready for loading while the part operation continues.



TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

DINCMAK®

[/dincmak](#) [/dincmak](#) [/dincmak](#)
www.dincmak.com

2 EKSEN CNC İŞLEME MERKEZİ AĞAÇ TORNA 2 AXIS CNC MACHINING CENTER WOOD LATHE

tormat.EKO

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS		tormat.EKO
Boy İşleme	Length	1000mm
Çap İşleme	Diameter	200 mm
EKSENLER	AXIS	2 EKSEN / AXIS
X eksen Y eksen	X axis Y axis	SERVO - 1.95 KW SERVO - 1.1 KW
A eksen	A axis	4 KW AC
Çap Döndürme Hızı	Diameter Rotation Speed	900 / 1250 / 1450 / 2450 RPM
Tornalama Bıçağı	Turning Gauger	V FORM - 1 PCS (3 Optionally)
İş Parçası Sıkıştırma	Workpiece Compressing	PNEUMATIC PISTON
CAD/CAM Yazılım	CAD/CAM Software	PEGASUS 2 AXIS
Ağırlık	Weight	1750 kg
Ölçüler	Dimensions	150 X 280 X 160 mm