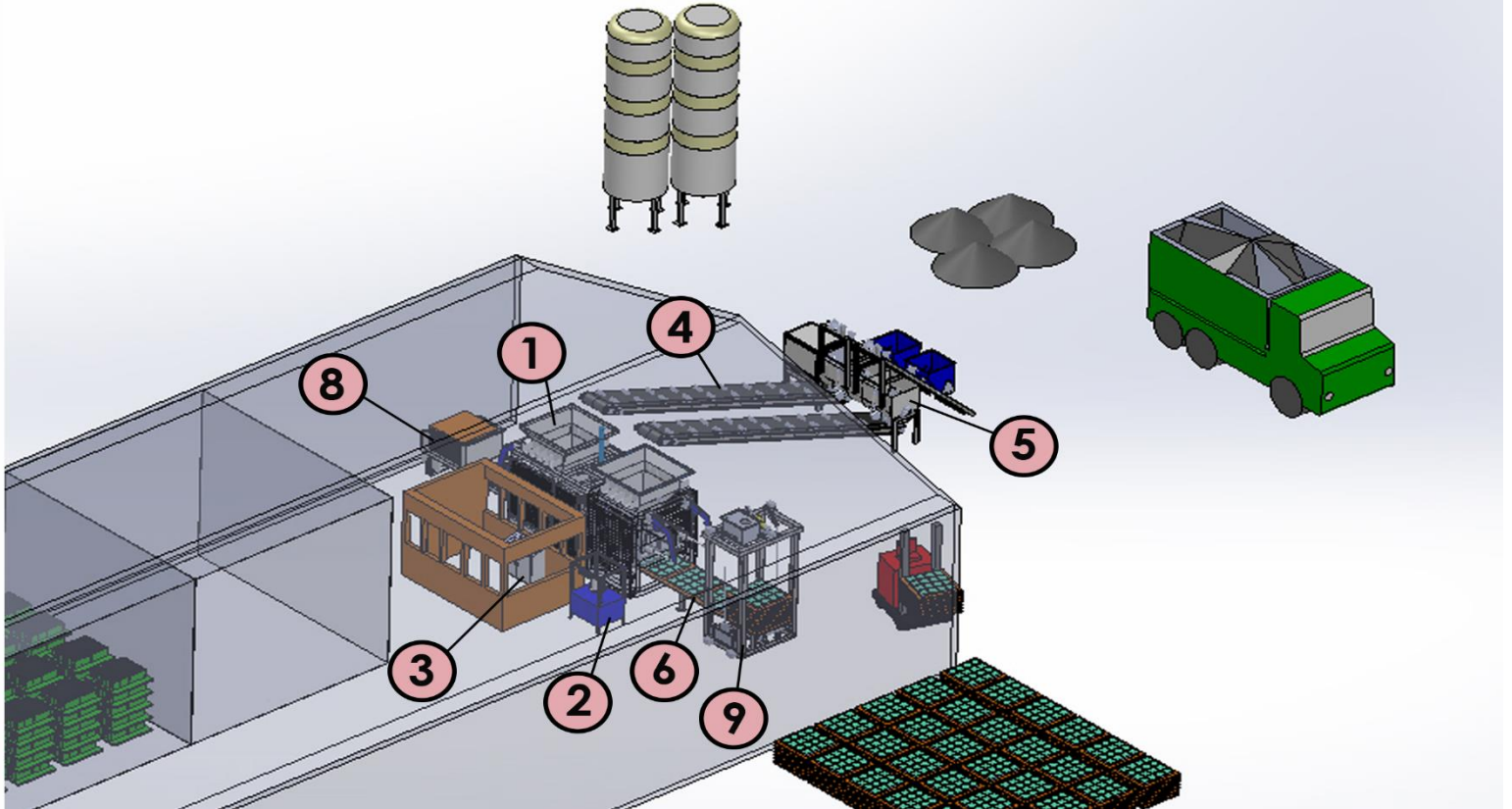


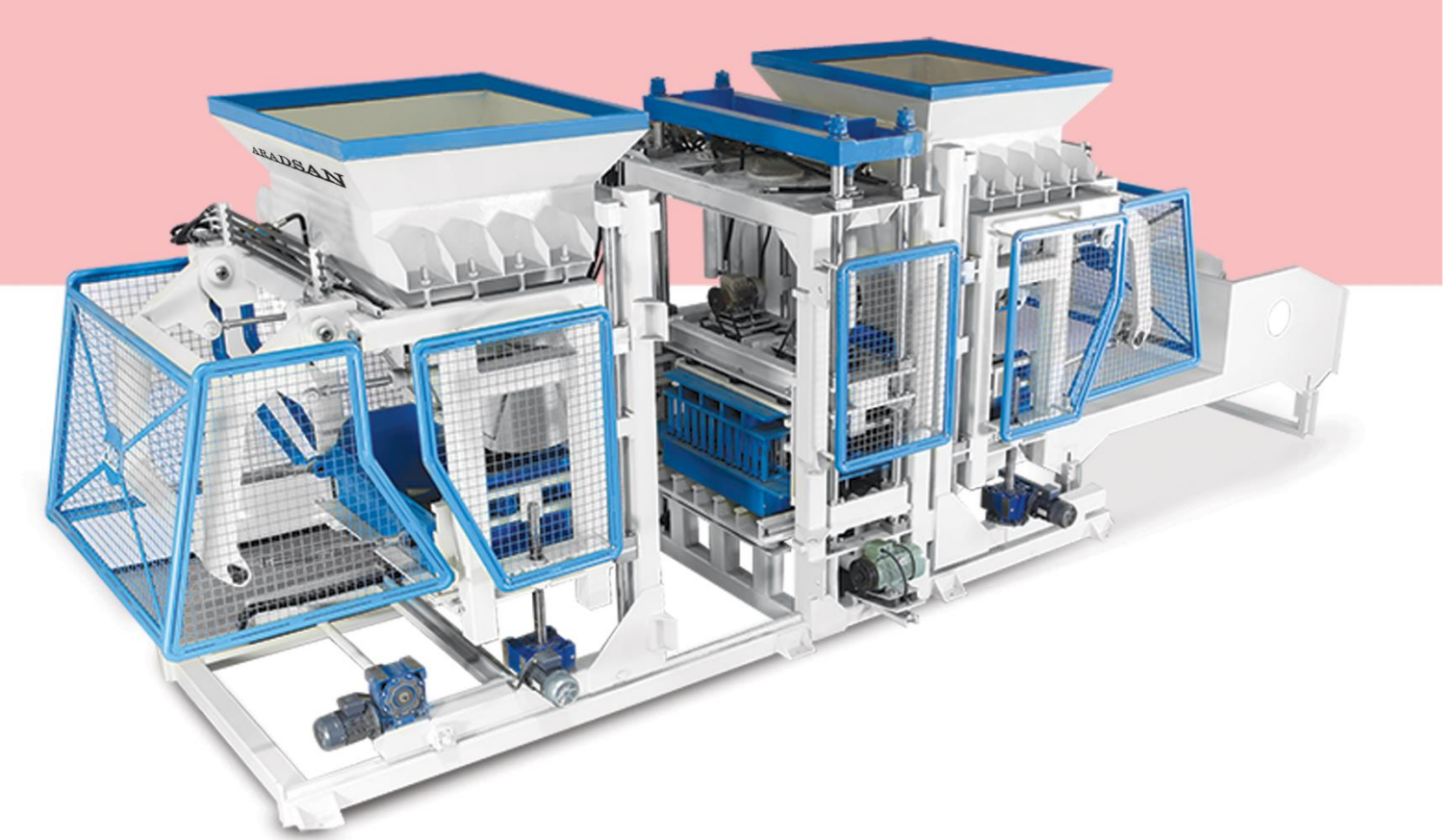
Makine TP.RN - 2025 - Otomatik üretim hattı

Blok-Kaldırım Taşı-Parke Taşı-Beton Güldanlık-Su Yolu (II-25) S (H.50) (sayfa: 120* 110)

Birim	Tanım	Sayfa
1	TPRN 2025 (II-25) S (H.50) Pallet Boyut :120*110	2
2	Makine HİDROLİK GÜÇ Ünitesi	5
3	Kontrol Sistem	6
4	Dörtlü Kemer	8
5	Karıştırıcı	9
6	Transfer Konveyörü	10
7	Kalıp	11
8	Pallet Taşımacı	12
9	Kaldırma Robotu	13
10	Ürünler	14



1 . Machine TP.RN 2025



Otomatik Beton Blok Makinası TP.RN2025, Aradsan Makina tarafından üretilmektedir. Bu sistem bordür taşı, çimento blok, kaldırım taşı ve çiçek kutusu gibi farklı tipte beton parçalar üretebilir. Bu sadece kalıbı değiştirerek mümkündür. TP üretim hattı.RN2025 temelden ileri aşamaya kadar tam otomatik (tartım malzemesi, karıştırma malzemeleri, üretim, kürlleme sistemi ve paketlenme) makine ile ve insan etkileşimi olmadan yapılır. Bilim ve teknolojinin ilerlemesi, kentsel ve endüstriyel malzeme üretiminin güncellenmesi ve beton üretiminde her geçen gün kaydedilen ilerlemeye göre Aradsan Makine, ürünlerini iç ve uluslararası standartlara dayalı olarak pazarlara sunmaktadır. TP sistem Otomatik Beton Blok Makinası üretmenin amacı.RN2025, beton parçaların kalitesini arttırmakta, daha fazla ürün üretmekte, işçilik ve üretim giderlerini azaltmaktadır.

İyi beton için iyi donanımlı laboratuvarları ve modern makinelerle eksikliği nedeniyle bu uzmanlar, geleneksel ürünlerin kalite kontrolü imkansız eksikliği gibi sorunlarla karşı karşıya, geleneksel yöntemler ve diğer sorunlar, kullanılan malzemeler hakkında bilgi sahibi olmaması tasarım ve bordür, blok, döşeme ve flowerbox üretim kapasitesine sahip üretim makineleri için bu şirket yaptı. Aradsan Makina ürünleri ile beton üretim aksamalarının kalite ve niceliğinin korunması ve faaliyet alanının artırılması başarılmıştır in facing the needs of the community in the field of the competition with domestic and foreign competitors .The system of Otomatik Beton Blok Makinası TP.RN2025, İtalya veyi 2 'manya'da üretilen ekipmanlarla (temelden ileri



parçalara) üretilmektedir. Aslında bu ilke sistemin arızalanmasını en aza indirecek, böylece sistemin ömrü uzamış olacak ve masraflı masrafların önlenmesine neden olacaktır.

Makine 2025 II, 16,5 ton ağırlığında - tek katmanlı palet

1/1: Ağır makine çerçevesi, vibratörlerin krikolarından ve sarsıntılarında gelen basıncı tolere edebilen özel endüstriyel kutudan yapılmıştır.

1/2: Tp'de kullanılan aletlerin özellikleri.(Döşeme) kalıp (Almanya) Deg piston jack tüp: Boch veya Bohler entegre sayfasını bölümü ayarı için RN model 2025: Pompa jeneratör: hangi A. tarafından kaplı veya Titreşim WAT değil 45 WAT ck jeneratör Elektromotor::: yaprak veya Dillidur Hidrolik hortum ısıtmalı: kalıp Tüm sayfaları Flex ya da SEL MAKİNESİ veya ST52 yapılır ve sürtünmeye maruz kalan parçalar (yedi farklı Plc Jack mili: Sert krom (İtalya) Kontrol Paneli: sac) anti-sürtünme çelik ile üretilmiştir, Siemens (Almanya) Denetim Masası Tüm parçaları: Siemens (Almanya), 15 inç dokunmatik ekran ile. Mikro şalter ve sensörler: Muller (Almanya) Yağ sisteminin soğutulması radyatör ile yapılır Makinenin çerçevesi: 12 mm kalınlığında özel profil Mikser içinde kullanılan levhalar: Hardox (İsveç), Dillidur (Almanya)

1/3: Üretim Kapasitesi :

Ürünler	Boyut	Kapasite
Parke Taşı	200*100*60 mm	800 M2
Kaldırım Taşı	500*500*150 mm	5000 Pcs
Kaldırım Taşı	500*350*150 mm	6000 adet
Blok	400*200*200 mm	14000 adet

1/4 : Teknik Özellikler :

Machine function System	Hydraulic -Vibration
Control System	Manual -PLC
Generators Power	45 KW
Hydraulic pump generator	15 KW
Pump Capacity	150 LIT
Pump pressure amount	220 BAR

Oil tank capacity	800 LIT
Low vibrators	2*7.5 KW
High vibrators	2*3 KW
Packets capacity	1500 LIT
Capacity	200 LIT
Pallet size	120 * 110
Effective size	110 * 100
Minimum height	50 mm
Maximum height	500 mm
Machine dimensions (Meter)	Width 2/30 - high 3/60 - length 9/30
Weight	16500 KG
Time cycle	15 - 30 sec

2. **HİDROLİK GÜÇ ÜNİTESİ** **Makine**



3 . Kontrol Sistem

TP.RN. 2025 Elektrik Kontrol Sistemi



Piece name	Type	Mark / model	Electro motor power	Head banding type	no	utility
Automatic key	100 A	Merlin Grine	-----	-----	1	Total system cut off and connecting
Temperature key	37-50 A	Telemecanique	11 kw	Star Triangle	1	To protect and cut off and connecting hydraulic electro motor
Temperature key	23-32 A	Telemecanique	11 kw	Triangle	1	To protect and cut off and connecting alleviator electro motor robot
Temperature key	6-10 A	Telemecanique	4 kw	Star	2	To protect and cut off and connecting up vibrate electro motor
Temperature key	6-10 A	Telemecanique	4 kw	Star	4	To protect and cut off and connecting down vibrate electro motor
Temperature key	4-6 A	Telemecanique	2/2 kw	Star	2	To protect and cut off and connecting line 1 electro motor feeder
Temperature key	4-6 A	Telemecanique	2/2 kw	Star	2	To protect and cut off and connecting line 2 electro motor feeder
Temperature key	4-6 A	Telemecanique	2/2 kw	Star	1	To protect and cut off and connecting line 2 electro motor
Temperature key	4-6 A	Telemecanique	2/2 kw	Star	1	To protect and cut off and connecting chain band electro motor
Contacteur	D 65	Telemecanique	22 kw	Star Triangle	1	To start hydraulic electro motor
Contacteur	D 40	Telemecanique	11 kw	Star	1	To start alleviator electro motor robot
contacteur	D 18	Telemecanique	4 kw	Star	1	To start up vibrate electro motor
Contacteur	D 18	Telemecanique	4 kw	Star	1	To start down vibrate electro motor
Contacteur	D 12	Telemecanique	2/2 kw	Star	1	To start line 2 electro motor feeder
Contacteur	D 12	Telemecanique	2/2 kw	Star	1	To start line 2 electro motor feeder
Contacteur	D 12	Telemecanique	2/2 kw	Star	1	To start line 2 electro motor
Contacteur	D 12	Telemecanique	2/2 kw		1	To start chain band electro motor
Digital representation	PM 500	Telemecanique	-----	-----	1	To show all of related parameters

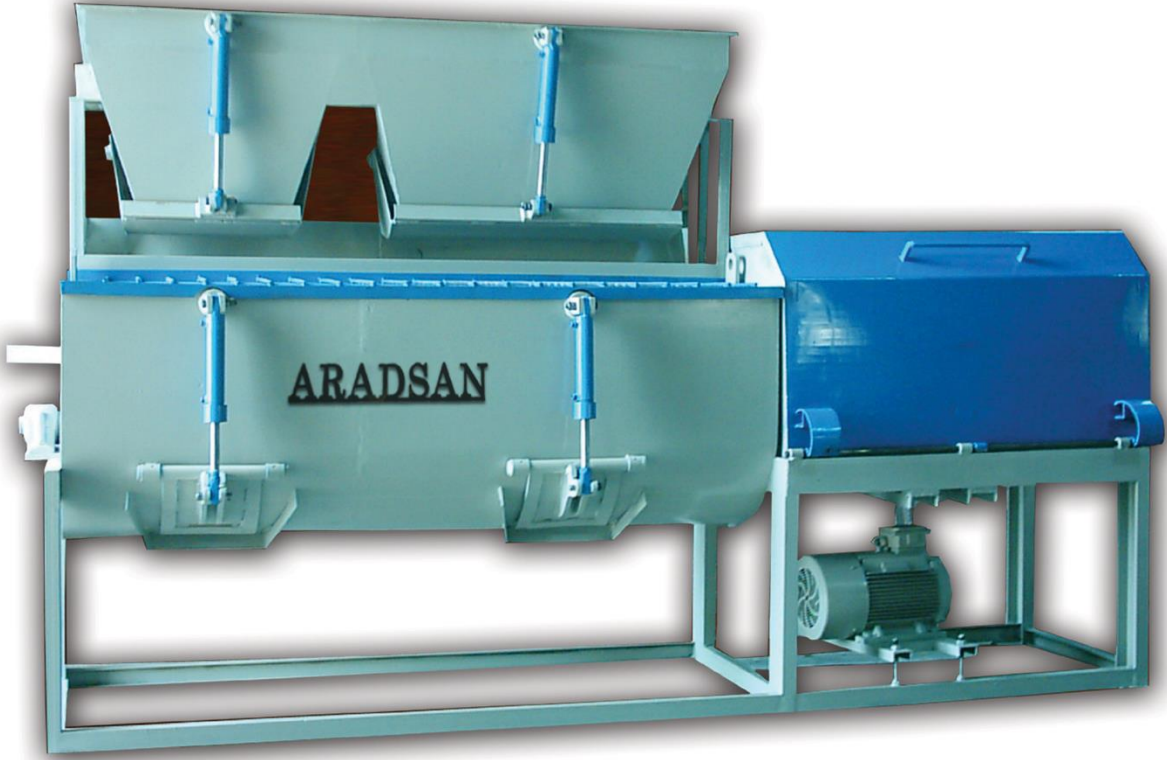
4. Dörtlü Kemer :

Ağır profil ve boru yapısı,

Kayış rulmanlı yüksekliği ayarlanabilir makaralar üzerinde çalışır. Tahtaların her iki tarafında kılavuzlar vardır. Yakınlık anahtarları panoların konumlandırılmasını kontrol eder. Deđiřken hız ve düzgün rampa için invertör kayışa güç verir.

5 . Karıştırıcı:

Bordür taşı ve beton finişer ve bloklar için kuru ve ıslak beton üretim kapasitesine sahiptir Üretim kapasitesi saatte 10-15 m³'tür Dış tabaka 10 mm ve iç tabaka 12 mm'dir (İsveç Hardox veya Böler levhalar) Sütunlar korozyona uğramayan levhalardır. (ST60)

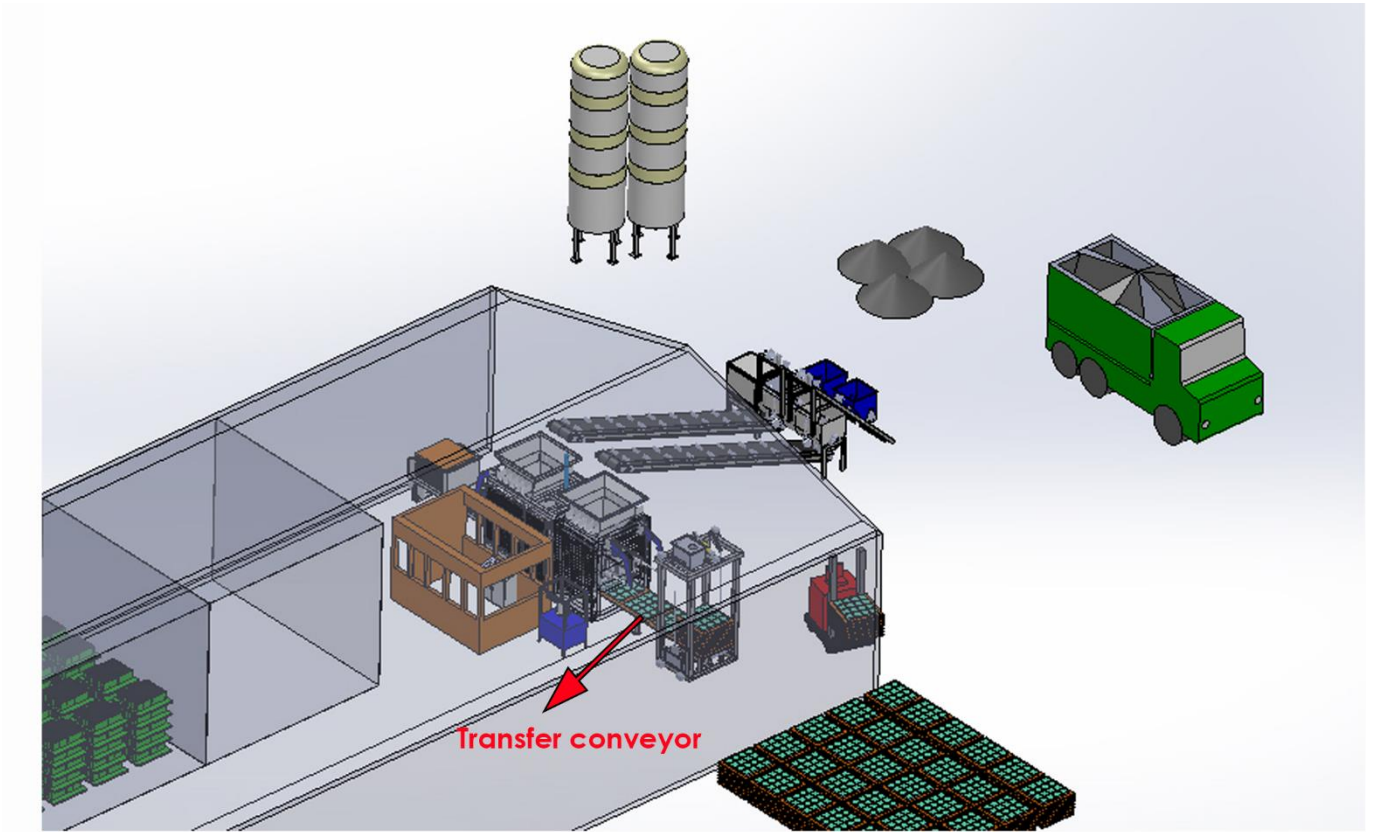


6 . Transfer Konveyörü

9

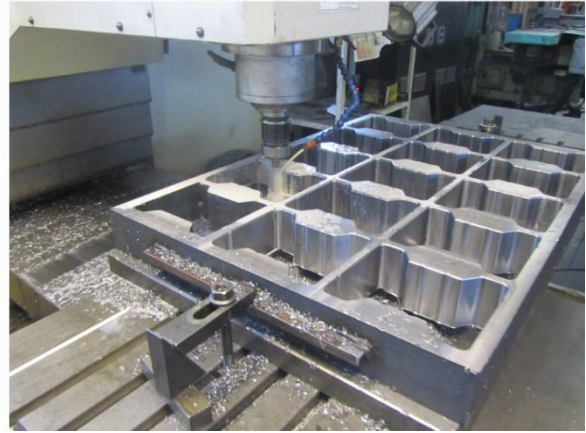
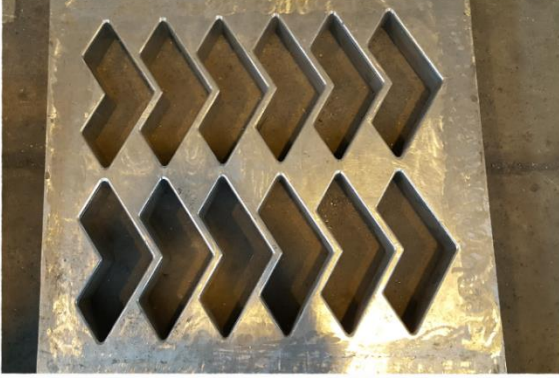
Ağır profil ve boru yapısı, Kayış rulmanlı yüksekliği ayarlanabilir makaralar üzerinde çalışır. Tahtaların her iki tarafında kılavuzlar vardır.

Conveyor :	
Length	6 M
width	127 CM
Generator power	2/2 KW
Chain type	SIZE 80
Machine chassis 14	Belgian
Chain system	Automatic
Power model	Helical



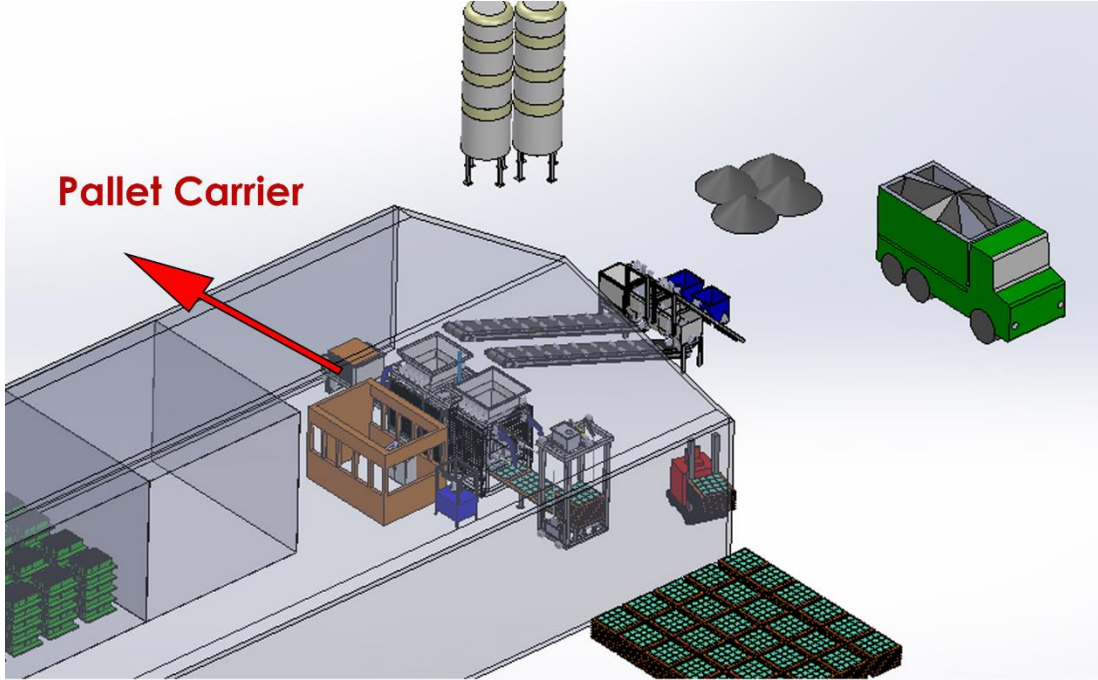
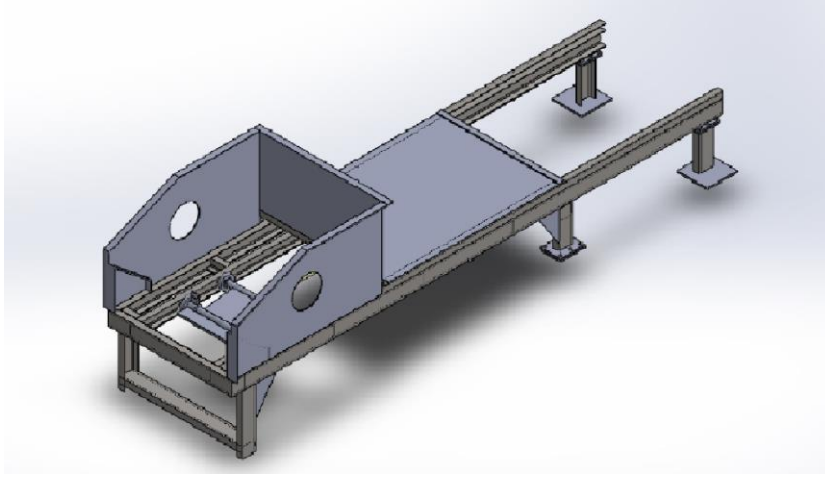
7 . Kalıplar

Müşterinin isteği üzerine yapılan bir set kalıp, 7 yıl garanti ile ntergrated levha aşınma önleyici.



8. Pallet Taşımacı

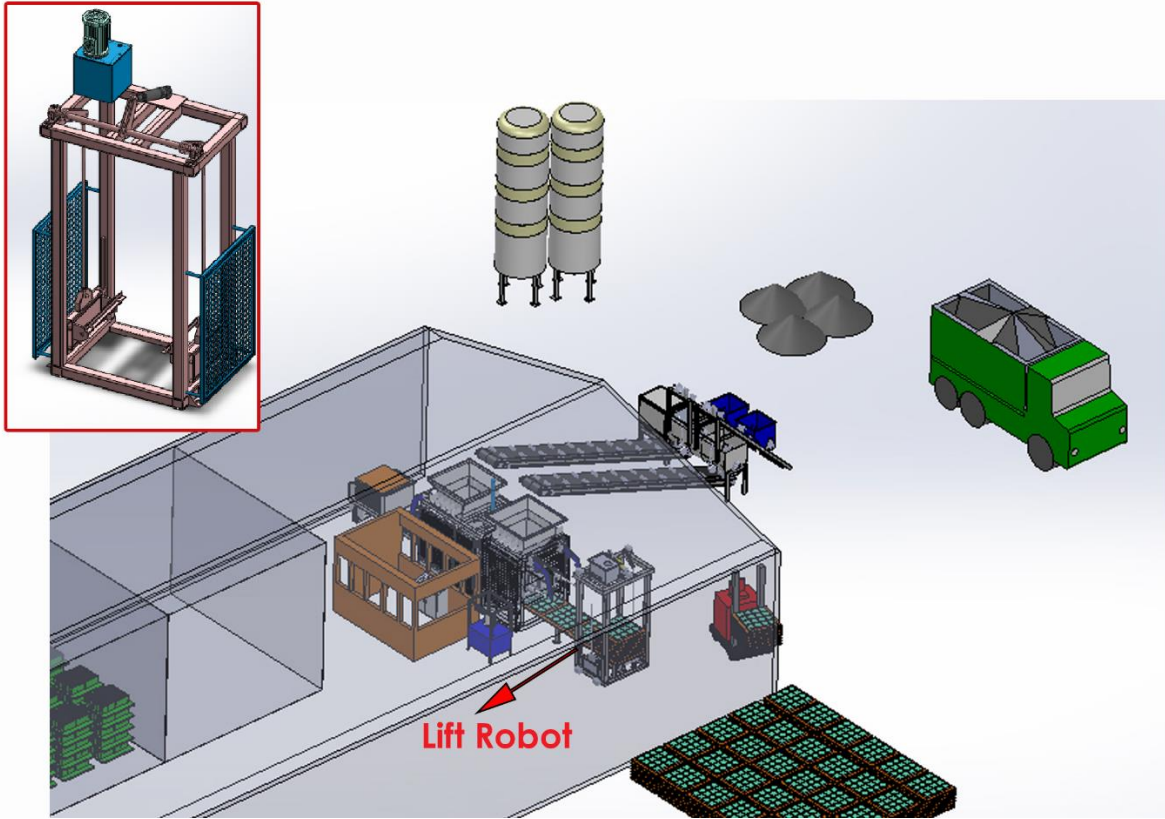
Bu sistem, ebatlarına, ölçülerine ve teknik özelliklerine uygun paletlerin çalıştırılmasından sonra hidrolik sistem üzerinden kalıp altına yönlendirilir ve son olarak üretilen ürün palet üzerinde dışarıya aktarılır. Aslında bu sistem palet rafı olarak tanımlanmaktadır.



9 . Kaldırma Robotu

Paletler üzerindeki ayar bant konveyöründeki taşıyıcıya toplayan robot.

Control system	Full automatic
Hydraulic generator power	10 KW
Axis X dynamic range	50 CM
Pump capacity	37 LIT
Oil tank capacity	60 LIT
Chassis Belgium	14 box
Total capacity of robot	1000 KG
Digital entrance	110 CM



10 . Ürünlerimizin Fotoğrafları

