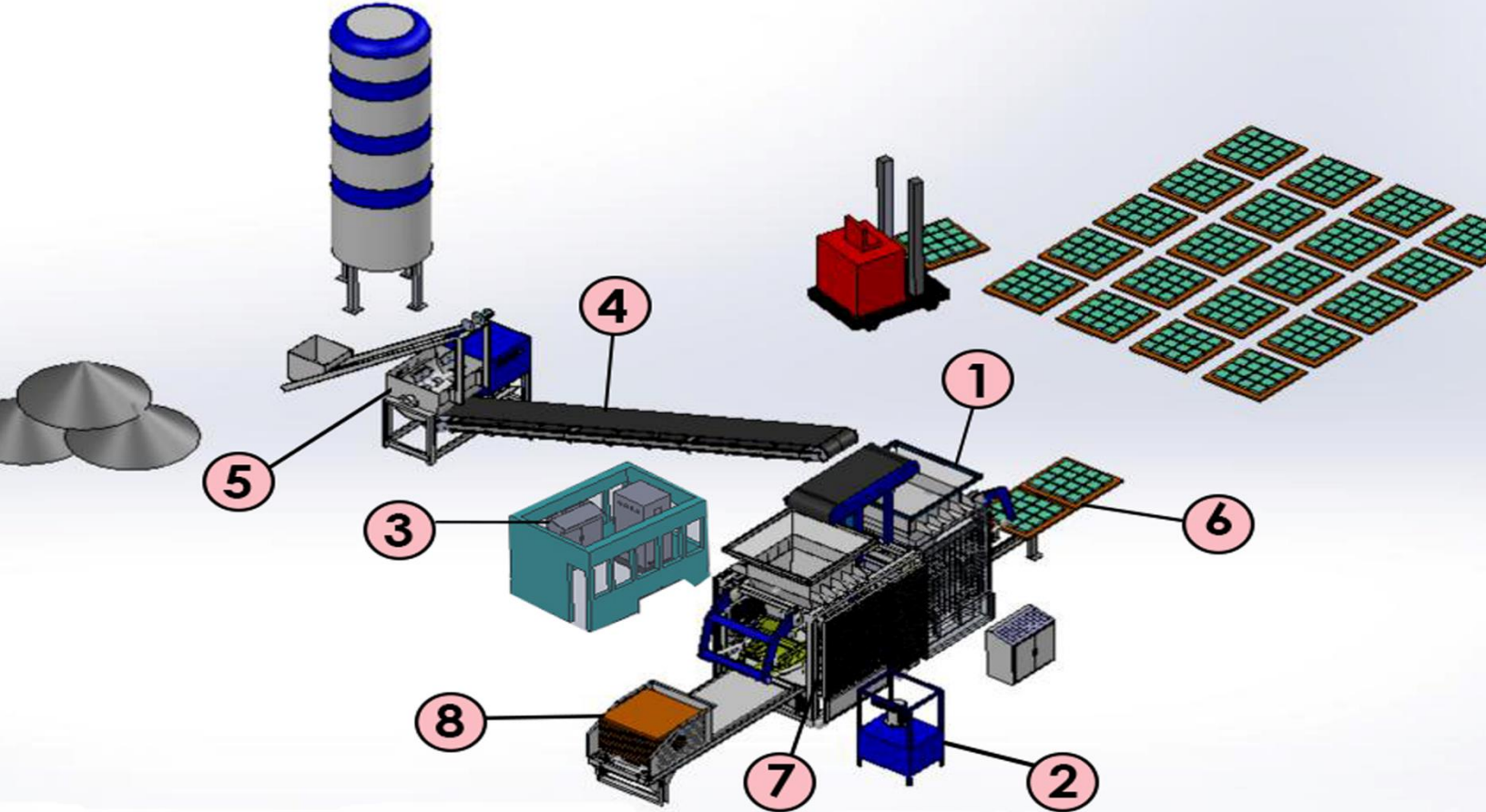


MAKİNE TP.RN -1015-II - OTOMATİK ÜRETİM HATTI

Briket-Bordür-Parke taşı-Kilit Taşı-Çiçeklik-Su Yolu
(II-15)S(H.30)(p.s:100*75)

Sıra No	Açıklama	Sayfa
1	TP.RN 1015 (II-15) S(H.30) Pallet boyutu: 100*75	2
2	Makine Hidrolik Güç Ünitesi	5
3	Kontrol sistemi	6
4	Lastikli Konveyör - malzeme tasitici icin	8
5	Mikser (Karıştırıcı)	9
6	Zincirli Taşıyıcı Konveyör	10
7	Kalip	11
8	Pallet Taşıyıcı	12
9	Ürünler	13



1 . Makine TP.RN 1015 II



Beton Blok Makinası TPRN1015 çeşitli beton kilit taşı, kaldırım taşı ve briket üretimi kabiliyetine sahiptir. Anılan makine ARADSAN MAKİNA şirketinin en küçük sabit hat makinesidir . Değişik performansa sahip olan oldukça pratik bir makinedir. TPRN1015 sistemi farklı tipte beton parçalar üretebilir (bordür taşı, blok, parke taşı , çiçek kutusu) . Bu makine iki tipte sunulmaktadır (tek cep ve iki cep) . İki cep sistemindeki üretim kapasitesi% Tekli cepten 10 daha fazla ve diğer fark ise iki cepli sistemin çift renkli üretim yeteneklerinde. TPRN1015 (bir cep) yalnızca bir renk ürün üretebilir ve TPRN1015 (iki cep) bir renk ve iki renk ürün üretebilir. Bu makine otomatik . Tam otomatik makineye yükseltme yapmak da mümkündür .

Makine 1015 II 10 ton ağırlığında çift paketli hat



1/1 Ağır makine gövdesi, vibratörlerin kriko ve sarsıntılarında gelen basıncı tolere edebilen özel endüstriyel demirlerden yapılmıştır.

1/2 TP.RN 1015'de kullanılan aletlerin özellikleri

Pompa Jeneratörü: Siemens or Vem Germany

Vibratör(Titreşim) Jeneratörü: Germany Siemens

Tüm Elektromotorun düzenlemesi: DEG

Krikolar piston tüpleri: Almanya Tipi (Boş ve Bohler)

Kalıplar entegre sacdan yapılır (STD 52).

Hidrolik hortumlar: İtalya ve Almanya

Makine Kontrol kolları: İtalyan marka ve DEPLOMAT

Kalıplar ST52 sactan yapılmıştır. Korozyona maruz kalan tip ve parçalar korozyona uğramayan sactan yapılacaktır.

Kontrol paneli şunları içerir: (TELE-SIEMENS) Alman yapımı, Fransa TELE parçaları

Tüm mikro anahtarlar ve telemekanik sensörler Fransa veya Muller Alman yapımıdır.

Karıştırıcı iç tabakaları İsveç Hardox veya Dillidur Almanya'dan yapılmıştır.

Radyasyon yağı soğutma sistemi hava ile soğutulur.

Makine kontrol muslukları: İtalyan markası VE DEPLOMAT Sistemi .

1/3: Üretim Kapasitesi:

Palet boyutu 100*75

ÜRÜNLER	BOYUT	KAPASİTE
Beton Parke Taşı	200x100x60 mm	350 m ²
Beton Bordür Taşı	500x500x150 mm	1500 Adet
Beton Bordür Taşı	500x350x150 mm	2000 Adet
Beton Bims Blok	400x200x200 mm	5000 Adet

1/4 : Teknik Özellikler:

Makine Fonksiyon Sistemi	Hidrolik - Titreşim
Kontrol sistemi	Manual
Jeneratör gücü	31 KW
Hidrolik pompa Jeneratörü	20 KW
Pompa Kapasitesi	54 LIT
Pompa basınç miktarı	320 BAR
Yağ tankı kapasitesi	520 LIT
Paket kapasitesi	1000 LIT
Kapasite	150 LIT
Palet boyutu	100*75
Kullanılan boyut	90*65
Minimum yükseklik	50 mm
Maximum yükseklik	300 mm
Makine Boyutu (metre)	genişlik 2/10 – yükseklik 3/12 – uzunluk 8
Weight	10000 kg
Zaman Döngüsü	15-30 sn

2. Makine Hidrolik Güç Ünitesi



3 . Kontrol Sistemi:

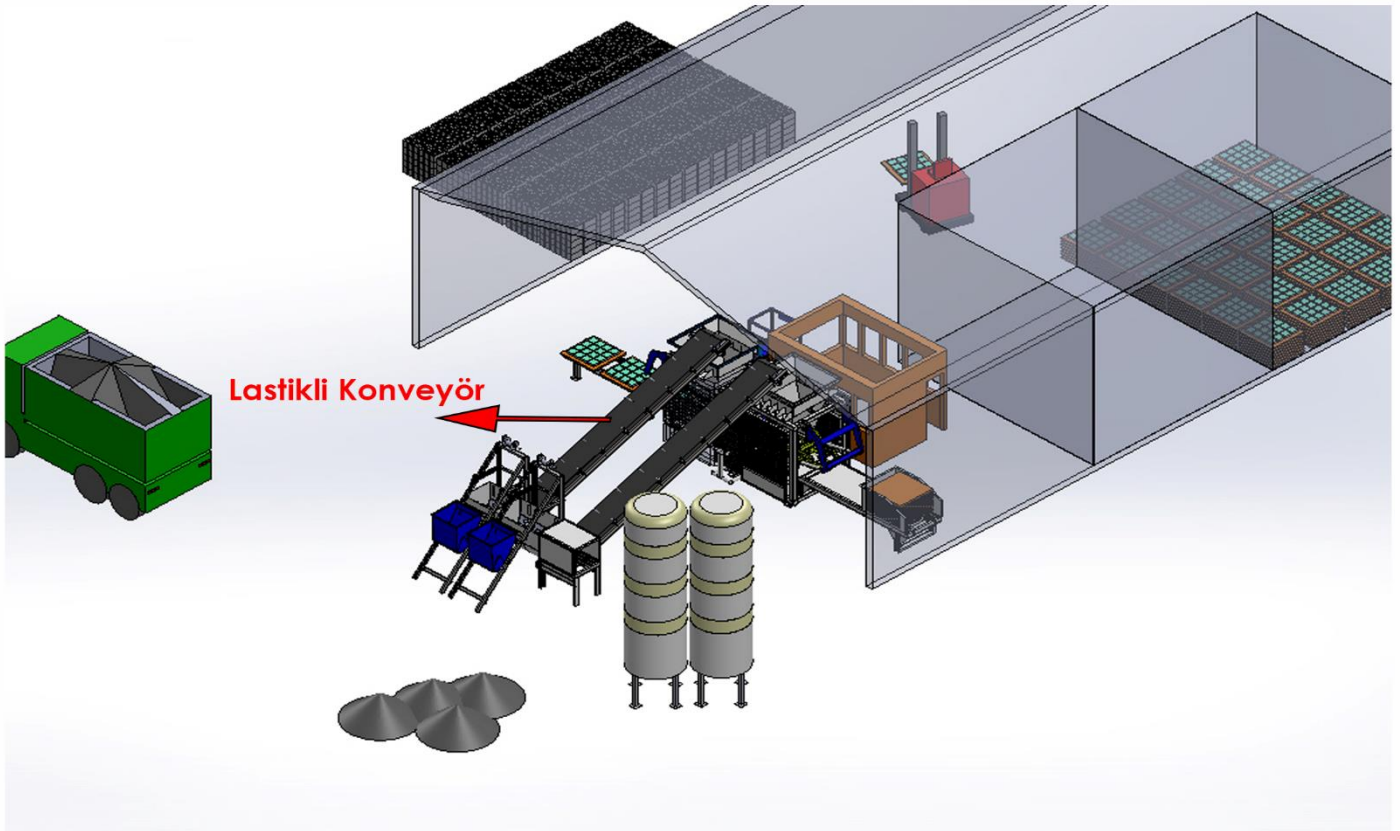
TP.RN. 1015-II Elektrik Kontrol Sistemi:



Piece name	Type	Mark / model	Electro motor power	Head banding type	Quantity	utility
Automatic key	100 A	Merlin Grine	-----	-----	1	Turn on- off machine
Temperature key	37-50 A	Siemens	30 kw	Star Triangle	1	Turn on - off hydraulic electro motor
Temperature key	6-10 A	Siemens	4 kw	Star	2	Turn on- off high vibrator (right turner)
Temperature key	12-18 A	Siemens	7/5 kw	Star	4	Turn on- off low vibrator (right turner)
Temperature key	4-6 A	Siemens	2/2 kw	Star	1	Turn on- off Chain band (left & right)
Contactora	D 50	Siemens	30 kw	Star Triangle	1	To set up Hydraulic Electro motor - Right Turner
contactora	D 18	Siemens	4 kw	Star	1	To set up high vibrators hydraulic pump (right turner
Contactora	D 32	Siemens	7/5 kw	Star	1	To set up low vibrators hydraulic pump (right turner
Contactora	D 12	Siemens	2/2 kw	Star	1	To set up chain band electro motor (left & right turner)
Command keys	A 10	Siemens	-----	-----	20	To start contactors
Chain start	A 10	Schneider	-----	-----	10	To start contactors
Chain stop	A 10	Schneider	-----	-----	5	To start contactors
Socket	A 16	Mesane	-----	-----	12	To easy transporting machine

4 . Lastikli Konveyör

Ağır profil ve sağlam şasi , y¼kseklęi ayarlanabilen makaralı kayış alışması . Panoların her iki tarafında klavuzlar vardır . Deđiřken hız ve yumuşak rampa için invertör , kayışa g¼ sağlar.



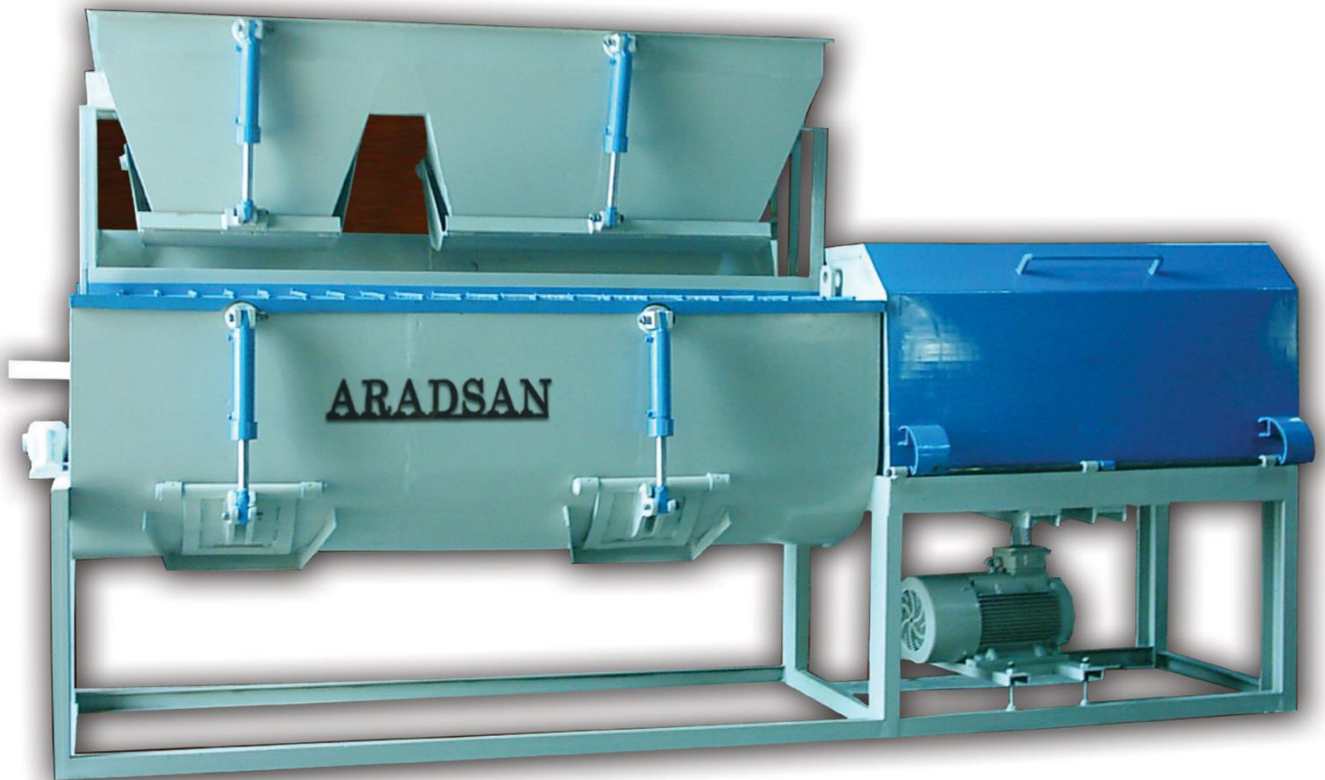
5 . Mikser

Beton grubu ürünleri için kuru ve yaş beton üretimi yapabilme kabiliyetine sahiptir.

8 saatte üretim kapasitesi 70 m3

Dış sac 10 mm iç sac 10 mm (İsveç Hardox ve Dillidur sac)

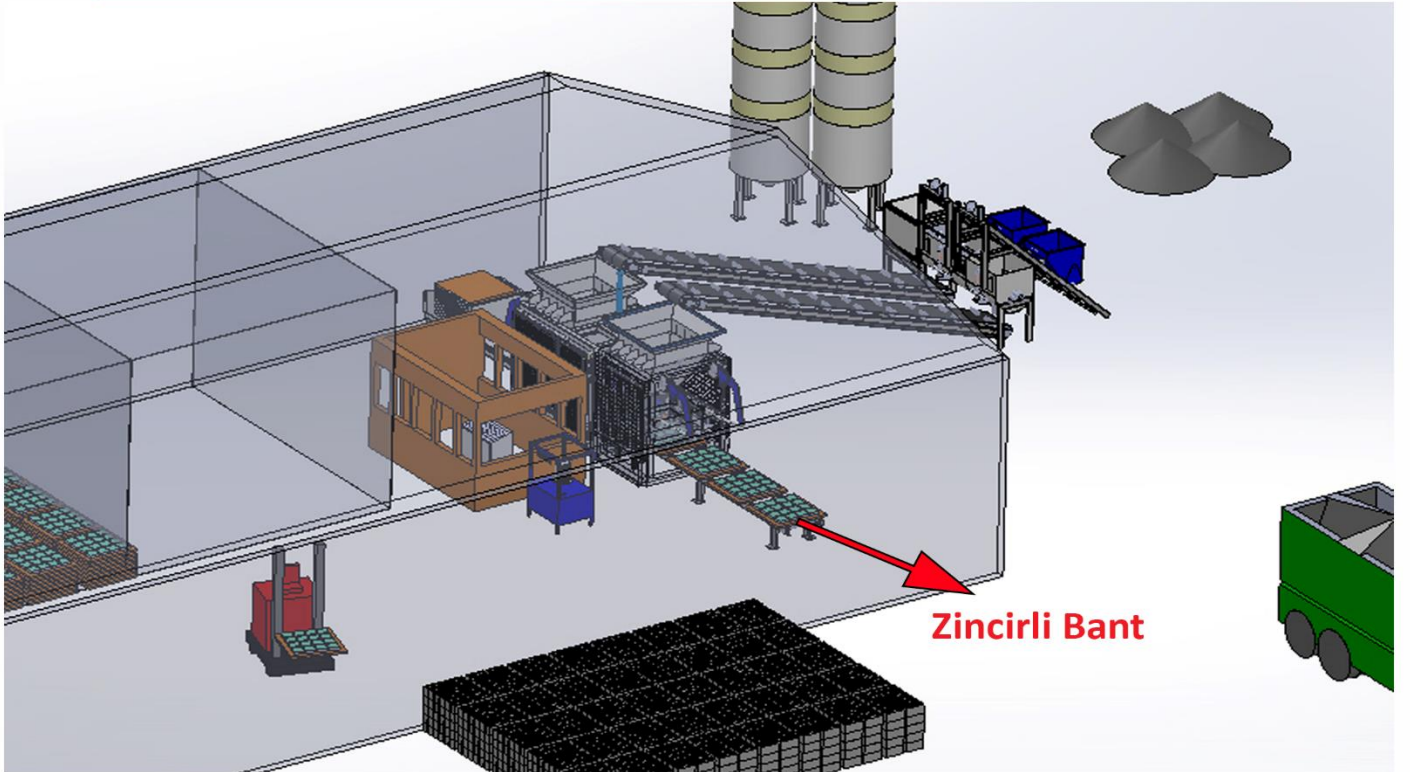
Şaşisi korozyona uğramayan sac (ST60)



6 . Zincirli Bant

Ağır profil ve sağlam şasisi , y¼ksekliđi ayarlanabilen makaralı kayış alışması . Panoların her iki tarafında kılavuzlar vardır. Deđiřken hız ve yumuşak rampa için invert¼r , kayışa g¼ sağlar.

Uzunluk	4 m
Genişlik	80 cm
Jenerat¼r g¼c¼	1,5 kw
lastık Tipi	size 80
Makine řasisi 14	Belçika
Lastik sistemi	Otomatik
G¼ modeli	Helical



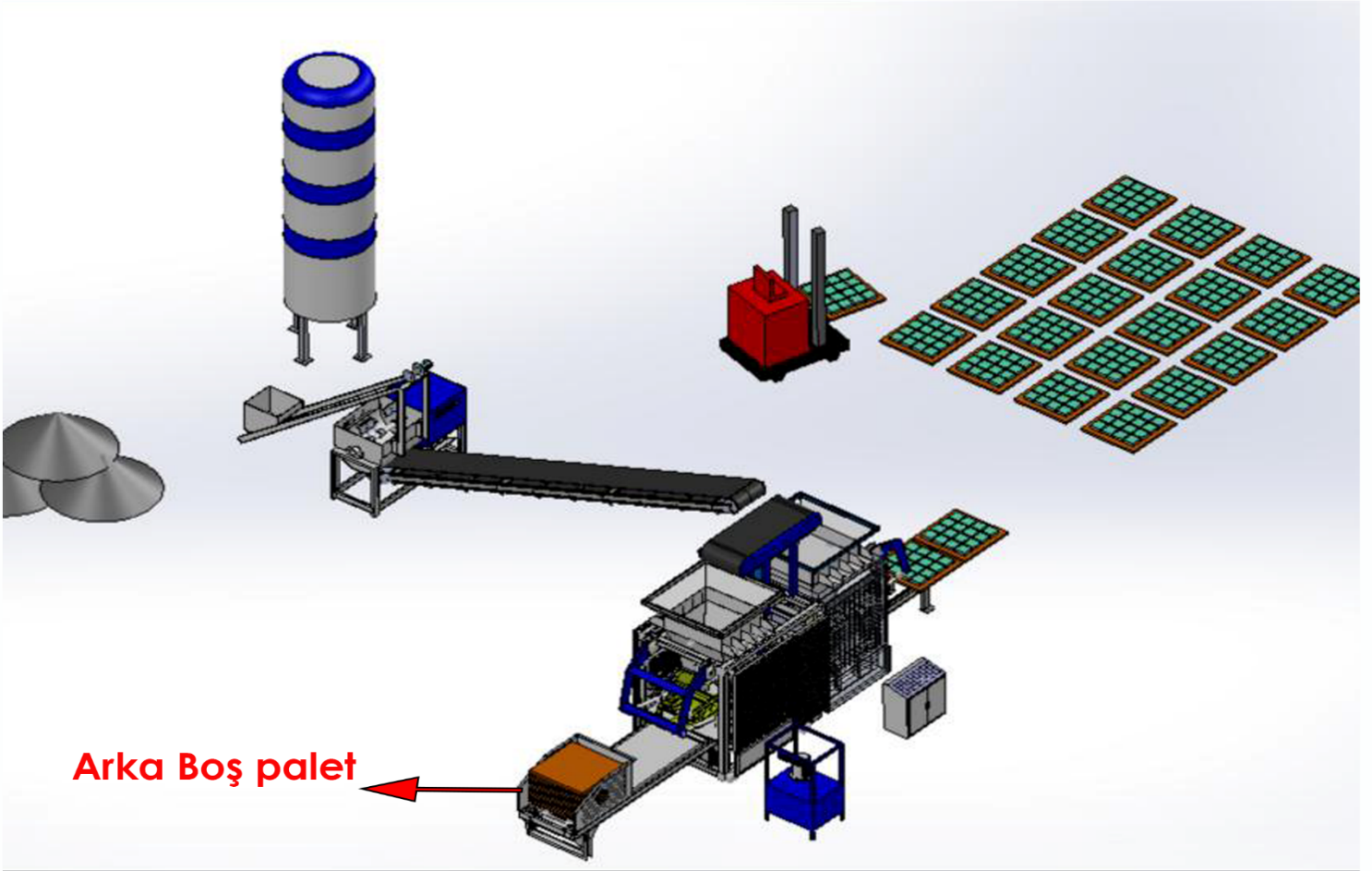
7 . Kalip

7 yıl garantili yıpranma önleyici entegre sac ile müşterinin isteği üzerine yapılan bir set kalıp .



8 . Arka Boş palet robotu

Bu sistem ölçü boyutlarına ve teknik özelliklere uygun paletlerin çalıştırılmasından sonra hidrolik sistemden kalıp altına yönlendirilir ve son olarak imal edilen ürün palet üzerinde dışarıya aktarılır . Aslında bu sistem palet istifleme olarak adlandırılır .



9 . Ürünler

