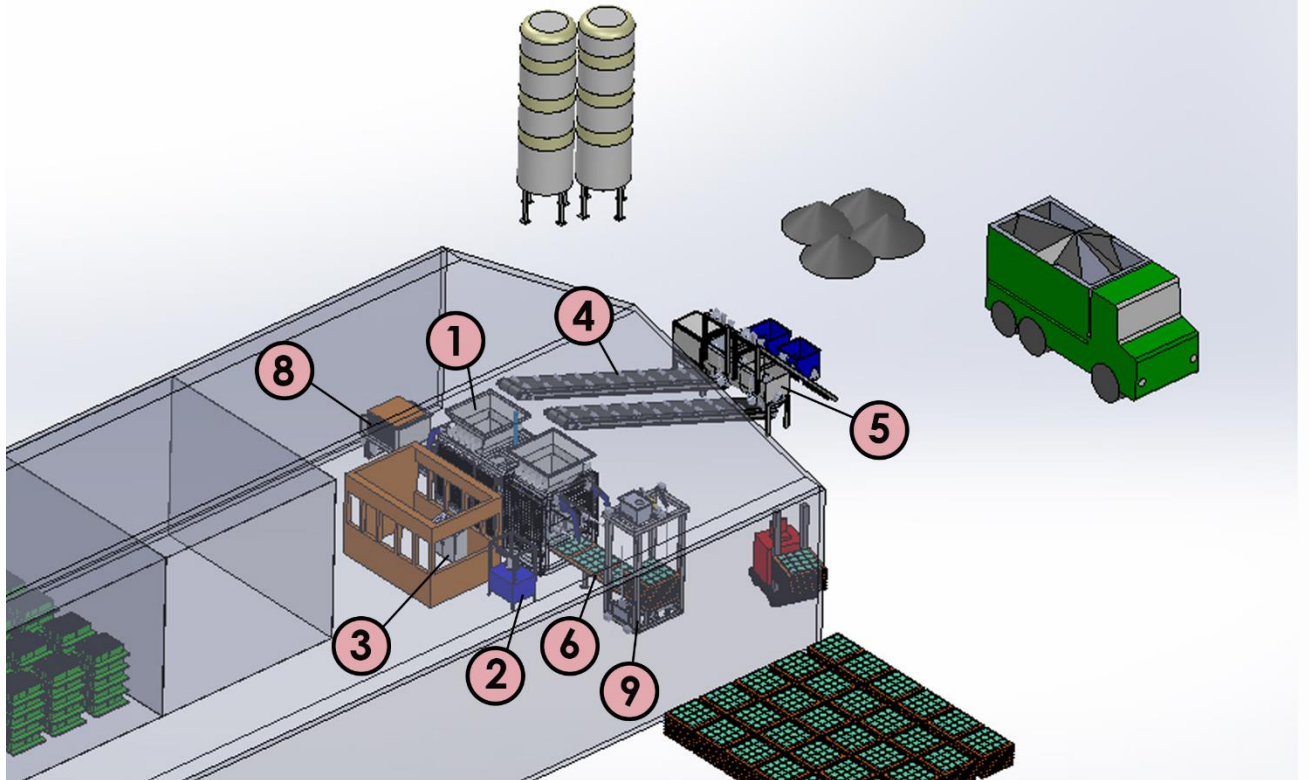


Makine TP.RN -1518 II - Otomatik üretim hattı

Blok-Kaldırım Taşı-Parke Taşı-Beton Güldanlık-Su Yolu (II-18) S (H.30)(sayfa: 120* 75)

Birim	Tanım	Sayfa
1	TPRN 1518 (II-18) S (H.30) Pallet Boyut :120*75	2
2	Machine HYDRAULIC POWER Unit	5
3	Kontrol Sistem	6
4	Dörtlü Kemer	8
5	Karıştırıcı	9
6	Transfer Konveyörü	10
7	Kalıp	11
8	Palet Taşıyıcı	12
9	Kaldırma Robotu	13
10	Ürünler	14



1 . Makine TP.RN 1518 II



Otomatik Beton Blok Makinası TP.RN1518 II Çift Paket farklı türde beton parçalar üretebilir (bordür taşı, blok, kaldırım taşları, birbirine kenetlenen tuğlalar, çiçek kutusu). İki tipte sunulur (tek paket ve çift paket). Tek paket sistemindeki üretim kapasitesi çift paketten %10 daha fazladır ve diğer fark çift paket sisteminin çift renkli üretim kapasitesindedir. Otomatik Beton Blok Makinesi TP.RN1518 I (tek Paket) sadece bir renk ürünü üretebilir ve Otomatik Beton Blok Makinesi TPRN1518 II (çift paket) bir renk ve iki renk ürünü üretebilir. Çift haznenin avantajı, döşemelerin aşağı kısmının, döşemenin basınç dayanımını arttırmak için kaba taneli malzemelerden oluşması ve ürünün güzelliği nedeniyle üst kısmının ince taneli malzemelerden oluşmasıdır. Bu makine automatic.It tam otomatik makineye yükseltmek de mümkündür.

12 Ton Ağırlığında makine 1518 II - Tek katmanlı palet

1/1: Ağır makine çerçevesi, vibratörlerin krikolarından ve sarsıntılarında gelen basıncı tolere edebilen özel endüstriyel kutudan yapılmıştır.

1/2: Tp'de kullanılan aletlerin özellikleri. Model 1518- II: Titreşim jeneratörü: Siemens (Almanya) Piston krikosunun borusu: Bosch veya Bohler (Almanya veya İtalya) Kalıplar, her biri kalıbın farklı bölümlerinde kullanılan yedi farklı tipte sacdan yapılmıştır. Sürtünmeye maruz kalan parçalar Dillidur (Almanya) veya Hardox (İtalya) tarafından kullanılır. Gerilime maruz kalan parçalar, gerilmeye karşı dirençli olan ST52 tarafından kullanılır. Muller (Almanya) blok ve parke kalıpları yaprak ST52 veya MAKİNESİ ve sürtünmeye maruz kalan parçalar anti – sürtünme Fransız FLEX veya Elektronik otomasyon sistemi SEL: Siemens (Almanya), Jack mili: Sert krom (İtalya) Mikro switch ve sensörler: Telemekanik () kontrol valfleri: Galtech (İtalya) Hidrolik hortum. Makinelerin çerçevesi, basınca dayanacak şekilde tasarlanmış özel Belçika kutularından (12 mm) yapılmıştır.

3

1/3: Üretim Kapasitesi :

Ürünler	Boyut	Kapasite
Parke Taşı	200*100*60 mm	500 M2
Kaldırım taşı	300*500*150 mm	3600 Pcs
Kaldırım taşı	300*350*150 mm	4000 Pcs
Blok	400*200*200 mm	8000 Pcs

1/4: Teknik Özellikler :

Machine function System	Hydraulic -Vibration
Control System	Manual
Generators Power	31 KW
Hydraulic pump generator	20 KW
Pump pressure amount	320 BAR
Oil tank capacity	500 LIT
Packets capacity	1300 LIT
Capacity	165 LIT
Pallet size	120 * 75
Effective size	110 * 65
Minimum height	50 mm
Maximum height	300 mm
Machine dimensions (Meter)	Width 2/30 - high 3/12 - length 8
Weight	12000 KG
Time cycle	15 - 30 sec

4

2 . Makine HİDROLİK GÜÇ ÜNİTESİ





5

3 . KONTROL SİSTEM

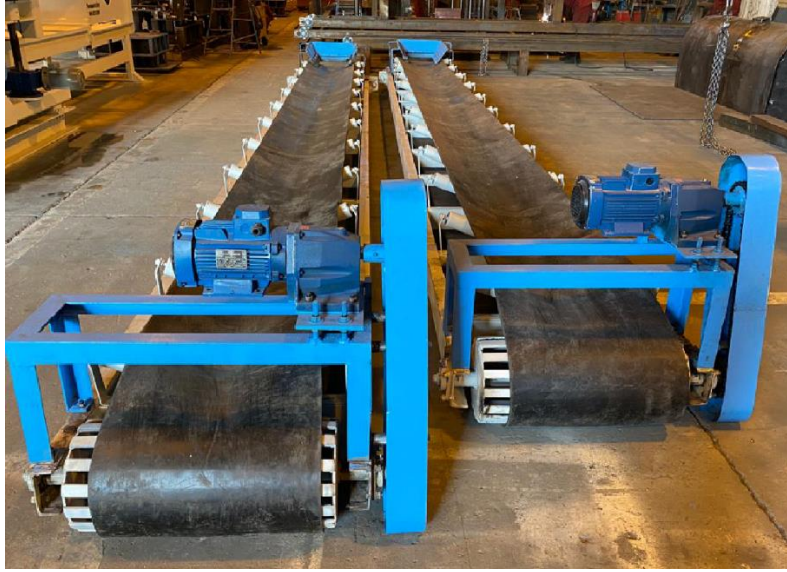
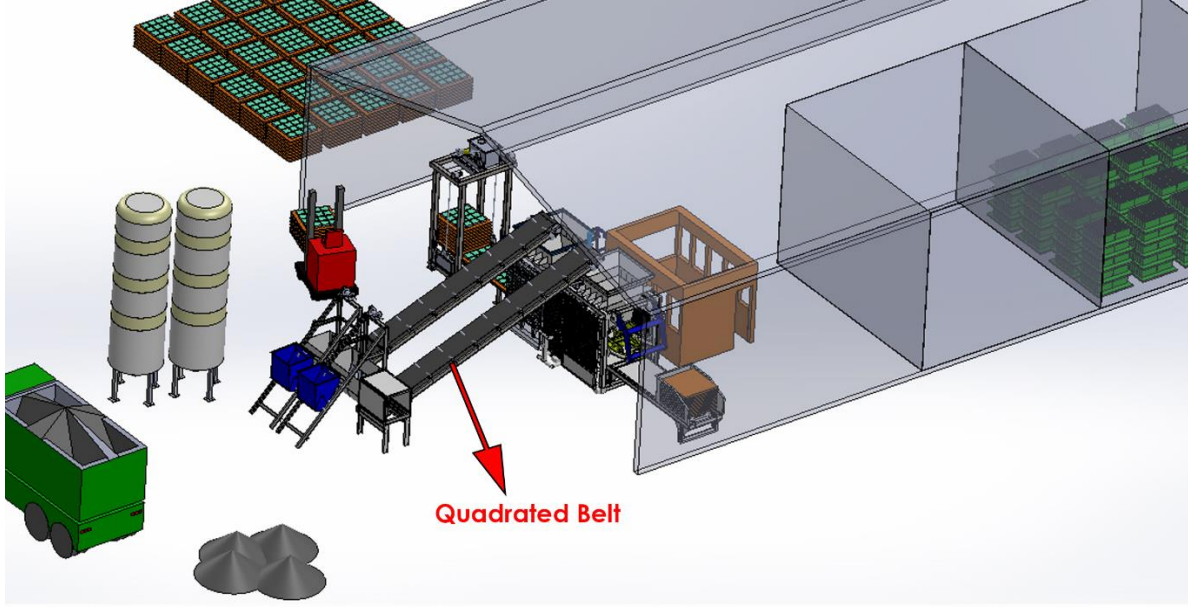
TP.RN. 1518 II Elektrik Kontrol Sistemi:



Piece name	Type	Mark / model	Electro motor power	Head banding type	no	utility
Automatic key	100 A	Merlin Grine	-----	-----	1	Total system cut off and connecting
Temperature key	37-50 A	Telemecanique	22 kw	Star Triangle	1	To protect and cut off and connecting hydraulic electro motor
Temperature key	23-32 A	Telemecanique	11 kw	Triangle	1	To protect and cut off and connecting alleviator electro motor robot
Temperature key	6-10 A	Telemecanique	4 kw	Star	2	To protect and cut off and connecting up vibrate electro motor
Temperature key	6-10 A	Telemecanique	4 kw	Star	4	To protect and cut off and connecting down vibrate electro motor
Temperature key	4-6 A	Telemecanique	2/2 kw	Star	2	To protect and cut off and connecting line 1 electro motor feeder
Temperature key	4-6 A	Telemecanique	2/2 kw	Star	2	To protect and cut off and connecting line 2 electro motor feeder
Temperature key	4-6 A	Telemecanique	2/2 kw	Star	1	To protect and cut off and connecting line 2 electro motor
Temperature key	4-6 A	Telemecanique	2/2 kw	Star	1	To protect and cut off and connecting chain band electro motor
Contacteur	D 65	Telemecanique	22 kw	Star Triangle	1	To start hydraulic electro motor
Contacteur	D 40	Telemecanique	11 kw	Star	1	To start alleviator electro motor robot
contacteur	D 18	Telemecanique	4 kw	Star	1	To start up vibrate electro motor
Contacteur	D 18	Telemecanique	4 kw	Star	1	To start down vibrate electro motor
Contacteur	D 12	Telemecanique	2/2 kw	Star	1	To start line 2 electro motor feeder
Contacteur	D 12	Telemecanique	2/2 kw	Star	1	To start line 2 electro motor feeder
Contacteur	D 12	Telemecanique	2/2 kw	Star	1	To start line 2 electro motor
Contacteur	D 12	Telemecanique	2/2 kw		1	To start chain band electro motor
Digital representation	PM 500	Telemecanique	-----	-----	1	To show all of related parameters

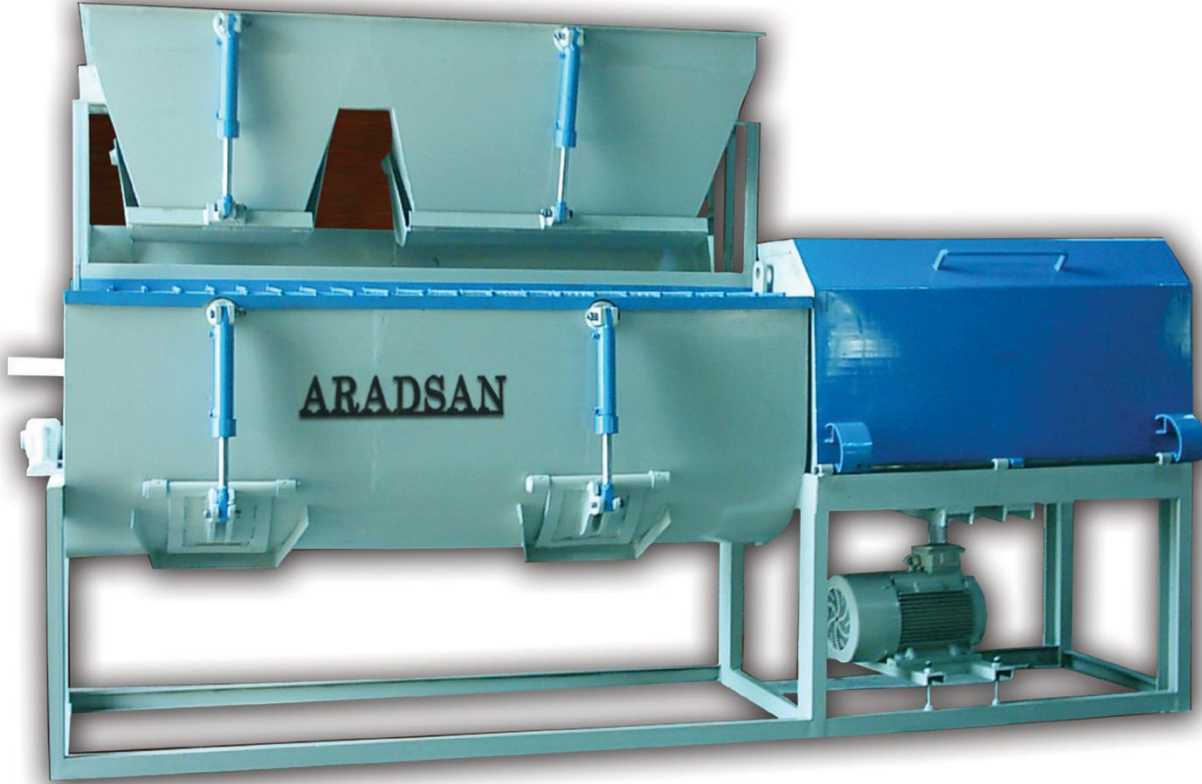
4. Dörtlü Kemer

Bordür taşı ve beton finişer ve bloklar için kuru ve ıslak beton üretim kapasitesine sahiptir Üretim kapasitesi 8 saatte 90 m3'tür Dış tabaka 10 mm ve iç tabaka 10 mm'dir (İsveç Hardox veya Böler levhalar) Sütunlar korozyona uğramayan levhalardır (ST60)



5 . KARIŞTIRICI

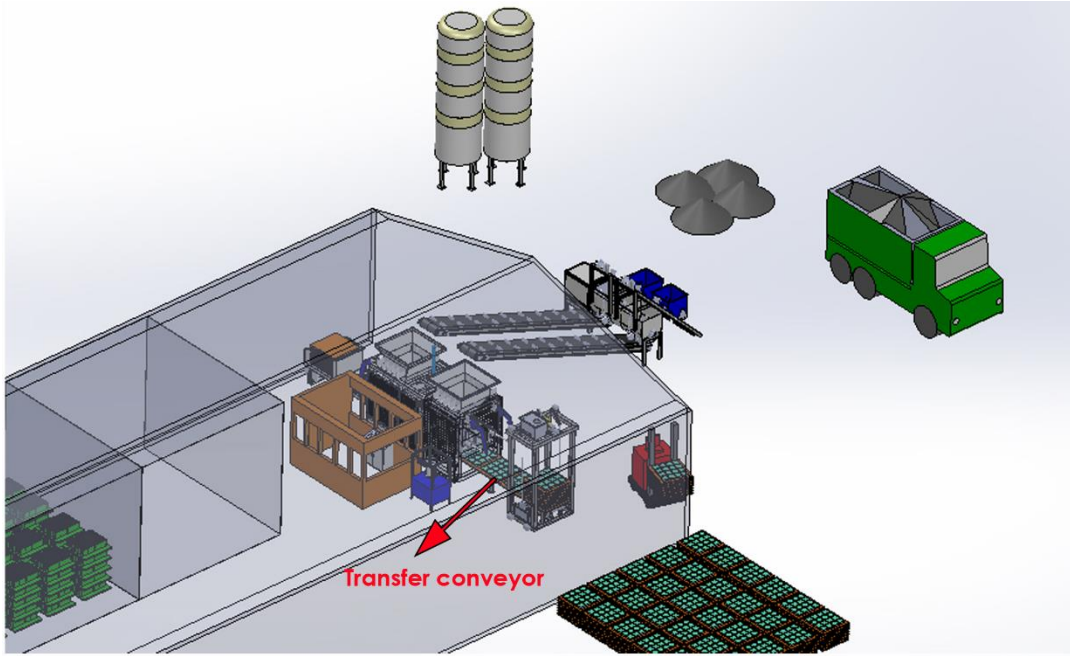
Bordür taşı ve beton finişer ve bloklar için kuru ve ıslak beton üretim kapasitesine sahiptir Üretim kapasitesi 8 saatte 90 m³'tür Dış tabaka 10 mm ve iç tabaka 10 mm'dir (İsveç Hardox veya Böler Levhalar) Sütunlar korozyona uğramayan levhalardır (ST52)



6 . Transfer Konvayer

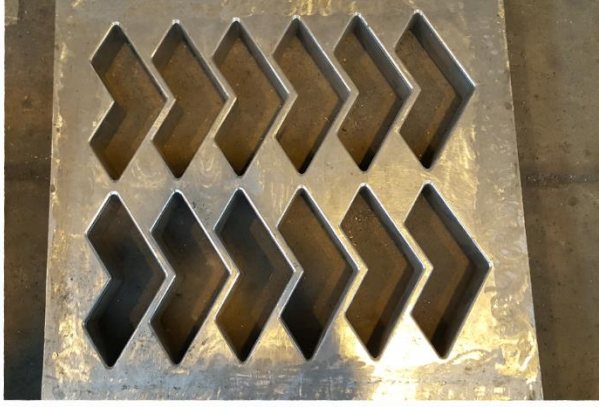
Ağır profil ve boru yapısı, Kayış rulmanlı yüksekliği ayarlanabilir makaralar üzerinde alışır. Tahtaların her iki tarafında kılavuzlar vardır.

Conveyor :	
Length	10 - 1.5 M
width	60 CM
Generator power	1/5 KW
Chain type	SIZE 60
Machine chassis 14	Belgian
Operation system	Automatic
Power model	Helical
Model	New



7 . KALIPLAR

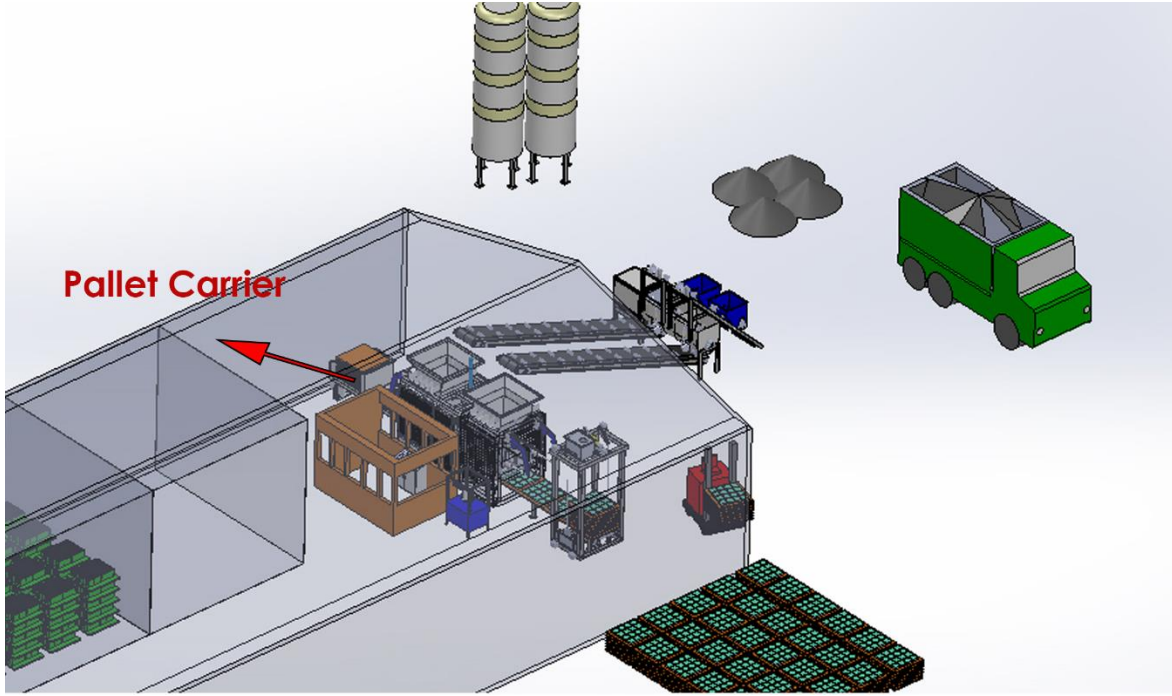
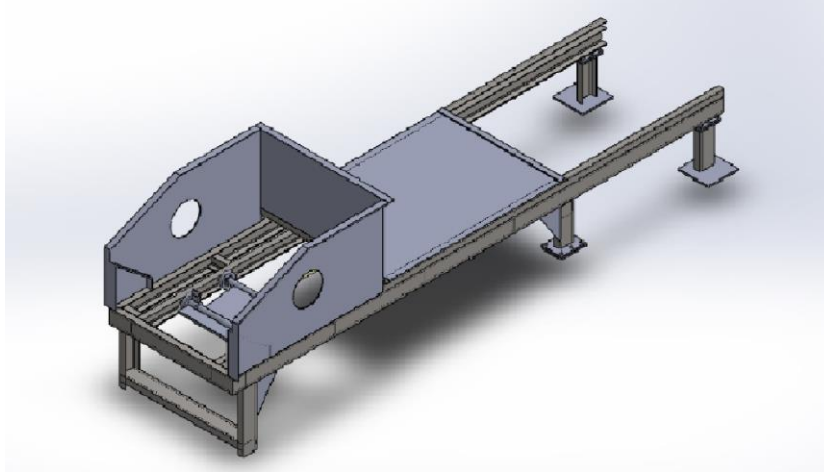
Müşterinin isteği üzerine yapılan bir set kalıp, 7 yıl garanti ile ntergrated levha aşınma önleyici.



11

8. Pallet Taşımacı

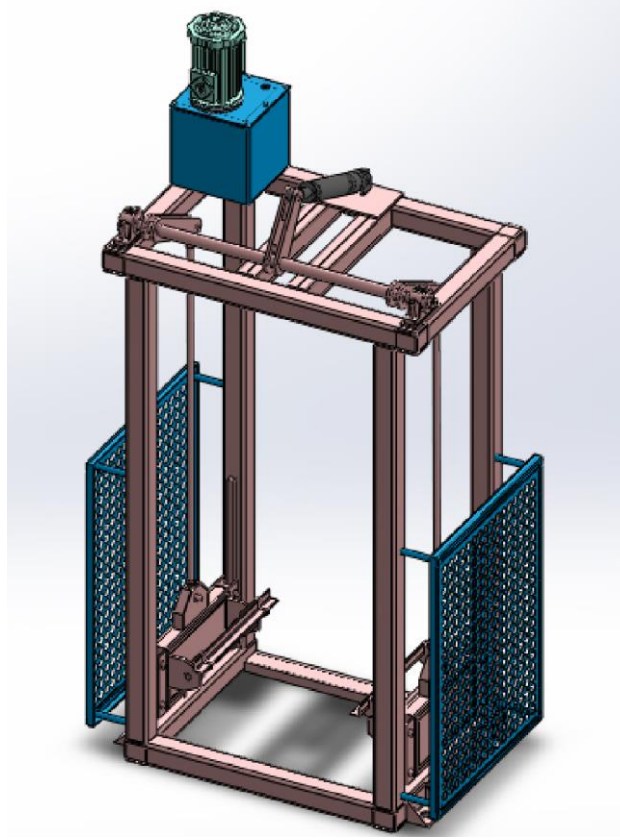
Bu sistem, ebatlarına, ölçülerine ve teknik özelliklerine uygun paletlerin çalıştırılmasından sonra hidrolik sistem üzerinden kalıp altına yönlendirilir ve son olarak üretilen ürün palet üzerinde dışarıya aktarılır. Aslında bu sistem palet rafı olarak tanımlanmaktadır.



9 . Kaldırma Robotu

Paletler üzerindeki ayarı bant konveyöründeki taşıyıcıya toplayan robot.

Control system	Full automatic
Hydraulic generator power	10 KW
Axis X dynamic range	50 CM
Pump capacity	37 LIT
Oil tank capacity	60 LIT
Chassis Belgium	14 box
Total capacity of robot	5000 KG
Digital entrance	110 CM



10 . ÜRÜNLERİN FOTOĞRAFLARI

