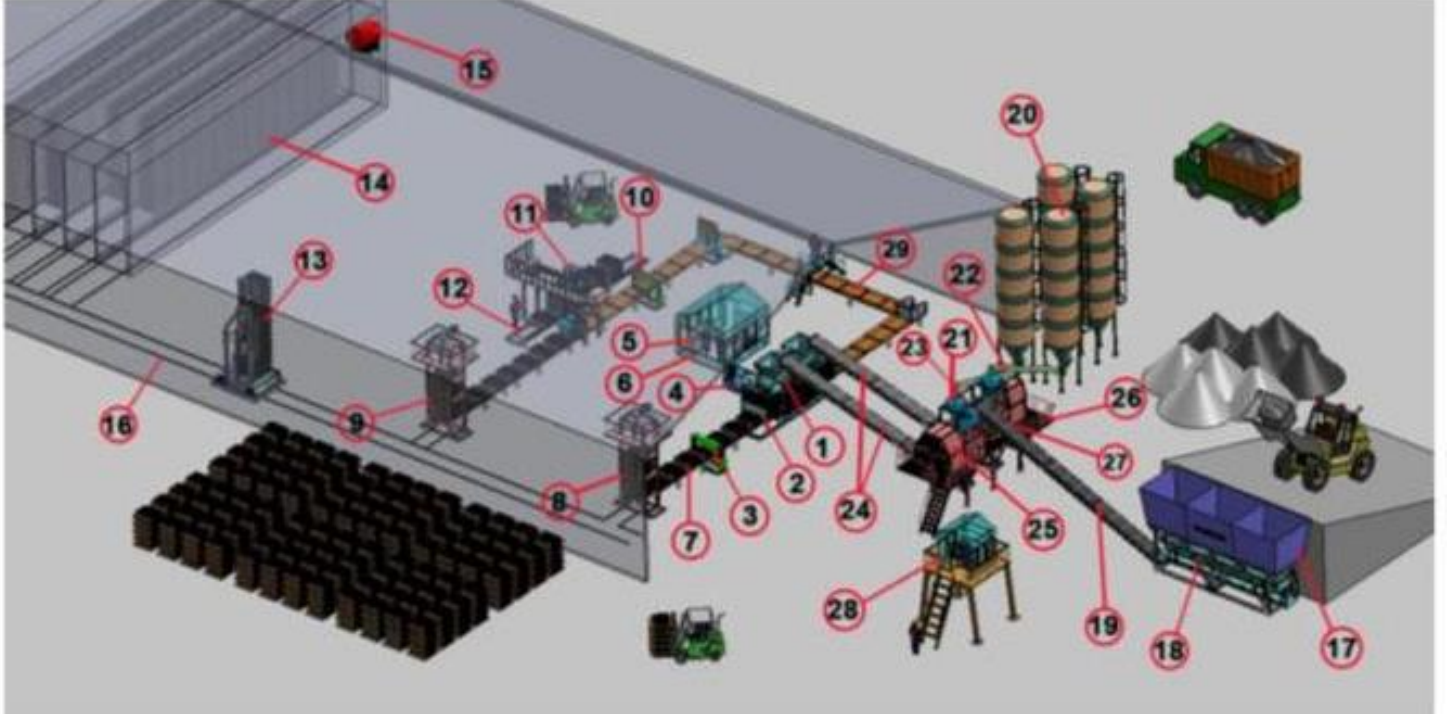


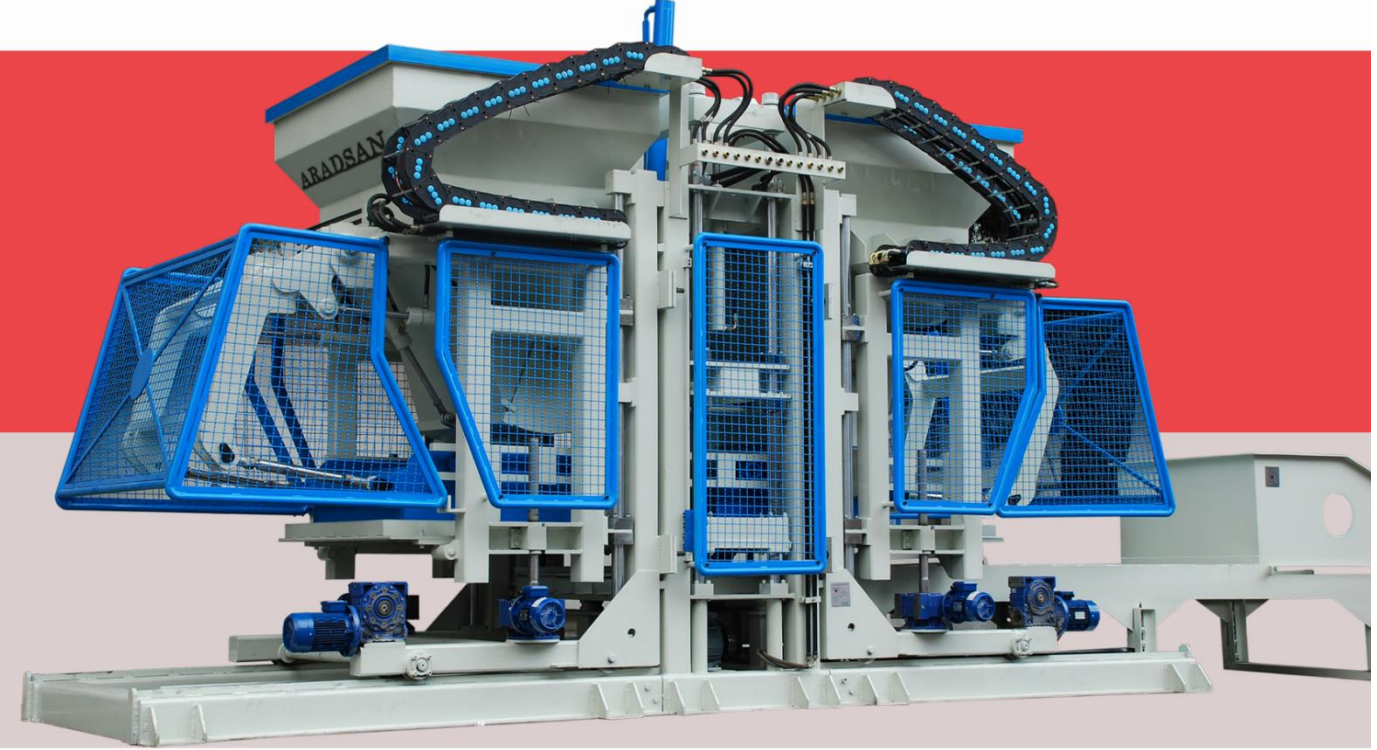
TPRN 2530 (II-30) F (H.50) (PS: 140*110) Tam Otomat Makine Bordür Taşı - Blok – Parke Taşı - Çiçek Kutusu Canio

No	Tanım	Sayfa
1	TPRN 2530 (II-30) F (H.50) -Palet Ebadı: 140 * 110 Tam Otomatik	3
2	Blok Boyutu 20 kilit taşı + Bordür Taşı	5
3	Ürün Temizleme Fırçası	6
4	HİDROLİK Sistem	6
5	PLC Kontrollü Elektrik panosu	7
6	Kontrol Odası 3*4 cm	9
7	Zincir Bant makinanın önünde – otomatik	10
8	Elevator	11
9	De Elevator	12
10	Palet Temizleme Fırçası	13
11	Robot paketleme PLC	14
12	Robotun altında ürün Taşıma Bandı	15
13	Streç Paketleme	16
14	Finger Car	17
15	Kurutma Odası için Raflar (1 gün depo olarak)	18
16	Isıtma Ve Kurutma Makinası	18
17	Finger Car Rayları	19
18	Tartma makinası 80 m3 - 3 kovalı	20
19	Tartma makinası altında konveyör	21
20	Tartma sisteminden karıştırıcıya malzeme taşıma bandı	22
21	İki kazanlı Karıştırıcı (1m3) twin shaft (üst ve alt malzeme için)	23
22	Bir kazanlı karıştırıcı (1m3) single shaft	23
23	Karıştırıcı Platformu	24
24	Renk ekleme (parke taşı için) karıştırıcı	25
25	Çimento Silosu 75 Ton	26
26	Çimento Tartma	27
27	Screw Cement	28
28	Karıştırıcıdan Çıkan Malzemeyi paketle taşıma sistemi (alt ve üst malzeme)	29
29	Hava Kompresörü 500 litre	30
30	Tartma ve Karıştırıcının Kontrol Sistemi	31
31	Kontrol Odası 2*2	31
32	Ahşap paletler (140*110*4 cm)	32
33	Extra Kalıp (etrafında)	33

Şematik:



1 . Makine TP.RN 2530



TP sistemi.RN 2530 (özel) bordür taşları, finişer ve çimento blokları gibi farklı tipte beton parçalar üretebilir. Bu makine kısa sürede yüksek kalitede ürünler üretebilen güçlü ve hızlıdır. Bu makine, ARADSAN Firmasının birkaç yıl içinde sürekli iyileştirme (kalite ve verimlilik) ve çabasının sonucudur.

1/1: Ağır makine çerçevesi, krikolardan ve vibratörlerin sarsıntılarından gelen basıncı tolere edebilen özel endüstriyel kutudan yapılmıştır.

1/2: Tp'de kullanılan aletlerin özellikleri.RN 2530
pompa jeneratörü: VEM veya WAT

Titreşim jeneratörü: WAT

Tüm elektromotor regülasyonu: GAMAK veya WAT

Krikolar piston tüpleri: Almanya tipi (BOSH VEYA BOHLER İşareti)

Kalıplar entegre sacdan yapılmıştır (STD 52)

Hidrolik hortumlar: ESNEK veya SEL

Makine kontrol muslukları: İtalyan mark - DEPLOMAT
Kalıplar ST52 levhalardan yapılmıştır. korozyona maruz kalan tipler ve parçalar korozyona uğramayan levhalardan yapılacaktır
kontrol panelinde (TELE- SIEMENS) made in Germany, France TELE parçaları ve dokunmatik ekranlı 15 inç monitör bulunur.Tüm mikro anahtarlar ve telemekanik sensörler Fransa veya Muller Almanya'dadır. Karıştırıcı iç tabakaları İsveç Hradox VEYA Dillidur Almanya'dan imal edilmiştir. Yayılan yağ soğutma sistemi hava ile soğutulur.

Malzeme Bilgileri:

- 1) Makina Oturum Şasesi Ağır Demir 20H
- 2) Makinanın gövdesi sanayi profildendir. (boyutu 150 x 150 mm x 10 m kalınlığında.)
- 3) Makinanın yükseklik ayarlaması, parke taşı veya bordür üretmek için Alternatör ve Şanzımanla ayarlanır.
- 4) Motorlar WAT Markasındandır.
- 5) Bunker Kapasitesi 2 m2
- 6) Makinanın Ağırlığı 22 Ton
- 7) Makinanın pompaları 3 tane (1x120 litre – 2x60 litre)
- 8) Hidrolik Yağın Kapasitesi 1200 litre
- 9) Makinanın Boyutları 2700 x 1100 x 3000 mm
- 10) Mainimum ve maximum yükseklik üretim 5 cm - 37 cm
- 11) Vibrasyon Gücü 165 KW
- 12) Kilit taşı üretim kapasitesi 1 m2 de 30 tane, 1 baskıda ve 20 x 20 x 40cm blok her baskıda 12 tane olur.
- 13) Elektrik parçaları Siemens kullanılmaktadır.
- 14) Hidrolik sistemi : Pompa, Raket, Diplomatik veya Parker markaları kullanılmaktadır.
- 15) Palet Boyutu 140 x 110 cm
- 16) Hidrolik Otomatik Soğutma Ve Isıtma Sistemi

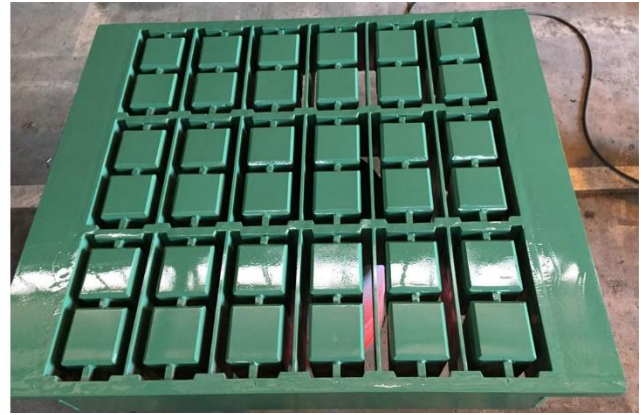
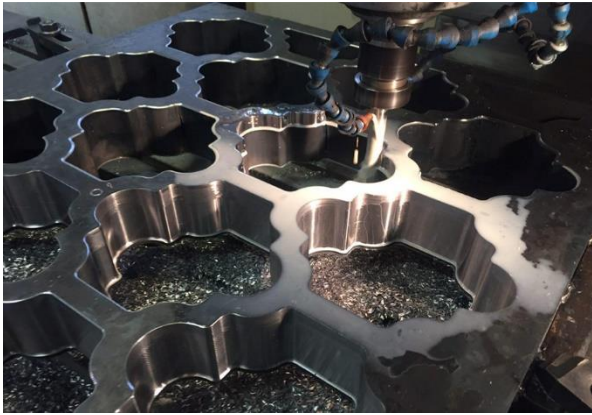
1/3: Üretim kapasitesi:

Ürünler	Boyut	Kapasite 8 saatte
Parke Taşı	200*100*60 mm	1400 M2
Kaldırım Taşı	500*350*150 mm	7000 adet
Blok	400*200*200 mm	18000 adet

1/4 : Teknik Özellikler :

Makine fonksiyon Sistemi Hidrolik- Titreşim	Makine fonksiyon Sistemi Hidrolik -Titreşim
Kontrol Sistemi PLC	Kontrol Sistemi PLC
Jeneratör Gücü 55 KW	Jeneratör Gücü 55 KW
Pompa basınç miktarı 320 BAR	Pompa basınç miktarı 320 BAR
Yağ tankı kapasitesi 3000 litre	Yağ tankı kapasitesi 3000 litre
Paket kapasitesi 2000 litre	Paket kapasitesi 2000 litre
Kapasite 250 LİTRE	Kapasite 250 LİTRE
Palet boyutu 140 * 110	Palet boyutu 140 * 110
Etkili boyutu 130*100	Etkili boyutu 130*100
Minimum yükseklik 50 mm	Minimum yükseklik 50 mm
Maksimum yükseklik 500 mm	Maksimum yükseklik 500 mm
Makine ölçüleri (Metre) Genişlik 2/2 - yükseklik 3/8 - uzunluk 11	Makine ölçüleri (Metre) Genişlik 2/2 - yükseklik 3/8 - uzunluk 11
Ağırlık 28000 KG	Ağırlık 28000 KG
15 zaman döngüsü – 30 sn	15 zaman döngüsü – 30 sn

2 . Kalıp



3 . Ürün Temizleme Fırçası

Ürünün yüzeyini fırçalamak ve yüzgeçleri çıkarmak için. Fırça, taban çerçevesine bir el çarkı ve bir geçiş mili ile sabitlenmiştir. Yükseklik ayarı, her iki tarafta bir tarafa sabitlenmiş bir krank ile senkronize edilir. Dönen spiral fırça, bir elektrikli dişli motorla çalışır ve bir temizleme çubuğu ile donatılmıştır.



4 . Hidrolik Sistem



5 . PLC Kontrollü Elektrik Panosu

Üretilen tablo içinde 200*100*60 masadaki boyutlar ve monte edilmiş parçalar Avrupa işaretlerine sahiptir. Otomatik anahtar- sıcaklık anahtarı- kontaktör- minyatür sigorta- faz kontrolü ve kullanılan temsili ile ilgili tüm parçalar Fransa tele mechanic markasına, kullanılan işaret Fransa Legerand markasına ve kullanılan terminaller Almanya Geneli markasına aittir. Kablo kablolu kablo başlığı ve kablo numarası İsveç Loper markasıdır ve kullanılan kullanılan tüm kablolar Zar Sım markasıdır.



Piece name	Type	Mark / model	Electro motor power	Head banding type	Number	utility
Automatic key	100 A	Merlin Grine	-----	-----	1	Total system cut off and connecting
Temperature key	37-50 A	Siemens	22 kw	Star Triangle	1	To protect and cut off and connecting hydraulic electro motor
Temperature key	23-32 A	Siemens	11 kw	Triangle	1	To protect and cut off and connecting alleviator electro motor robot
Temperature key	6-10 A	Siemens	4 kw	Star	2	To protect and cut off and connecting up vibrate electro motor
Temperature key	6-10 A	Siemens	4 kw	Star	4	To protect and cut off and connecting down vibrate electro motor
Temperature key	4-6 A	Siemens	2/2 kw	Star	2	To protect and cut off and connecting line 1 electro motor feeder
Temperature key	4-6 A	Siemens	2/2 kw	Star	2	To protect and cut off and connecting line 2 electro motor feeder
Temperature key	4-6 A	Siemens	2/2 kw	Star	1	To protect and cut off and connecting line 2 electro motor
Temperature key	4-6 A	Siemens	2/2 kw	Star	1	To protect and cut off and connecting chain band electro motor
Contactor	D 65	Siemens	22 kw	Star Triangle	1	To start hydraulic electro motor
Contactor	D 40	Siemens	11 kw	Star	1	To start alleviator electro motor robot
contactor	D 18	Siemens	4 kw	Star	1	To start up vibrate electro motor
Contactor	D 18	Siemens	4 kw	Star	1	To start down vibrate electro motor
Contactor	D 12	Siemens	2/2 kw	Star	1	To start line 2 electro motor feeder
Contactor	D 12	Siemens	2/2 kw	Star	1	To start line 2 electro motor feeder
Contactor	D 12	Siemens	2/2 kw	Star	1	To start line 2 electro motor
Contactor	D 12	Siemens	2/2 kw		1	To start chain band electro motor
Digital representation	PM 500	KINCO	-----	-----	1	To show all of related parameters

6. Kontrol odası 3*4



7 . Zincir Bant (Makina önünde-Otomatik)

Ağır profil ve boru yapısı, Kayış rulmanlı yüksekliği ayarlanabilir makaralar üzerinde çalışır. Tahtaların her iki tarafında kılavuzlar vardır. Yakınlık anahtarları panoların konumlandırılmasını kontrol eder. Değişken hız ve düzgün rampa için invertör kayışa güç verir.

Conveyor :	
Length	1.10 M
width	145 CM
Chain type	SIZE 80
Machine chassis	Belgian
Chain system	Automatic
Power model	Helical



8 . Estifleme robotu - 8 sıra

Row	Description	Characteristics
1	Function type	Full automatic
2	Machine height	6 meter
3	Main legs of machine	Number 18 drain pipe
4	Floors' number	20 floors, floors interval 25 cm
5	Power tableau and related control	With good quality and creditable marks



Elevator

9 . De - Estifleme robotu - 8rows

Row	Description	Characteristics
1	Function type	Full automatic
2	Machine height	6 meter
3	Main legs of machine	Number 18 drain pipe
4	Floors' number	20 floors, floors interval 25 cm
8	Power tableau and related control	With good quality and creditable marks



10 . Palet temizleme fırçası

Beton parçalarını paletten temizlemek ve çıkarmak için. Yüksekliği ayarlanabilen özel bir fırça, bir çerçeve yapısına monte edilir ve bir elektrikli dişli motorla güçlendirilir.



11 . Robot Paketleme PLC

Control system	Full automatic PLC
Axis X dynamic range	140 CM
Axis Y dynamic range	400 CM
Total capacity of robot	650 KG
Digital entrance	145*115CM



12 . Robotun altında ürün taşıma bandı



13.Streç Paketleme

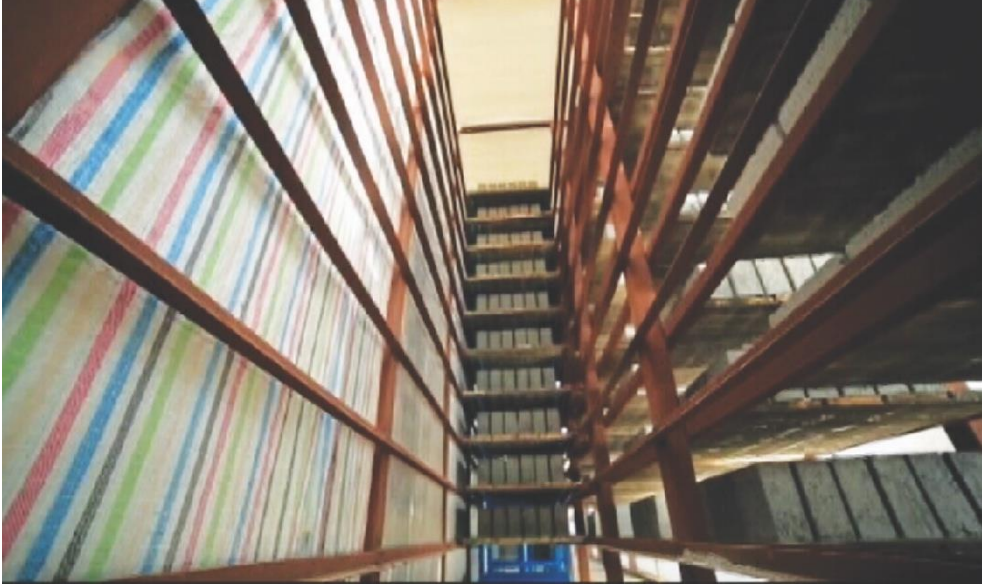


14. Finger Car

Finger car, imalat paletlerini almak için çatalların sabitlendiği çatal direği olan bir çerçeve yapısından oluşur. Çatal direğinin kaldırılması ve indirilmesi, bir akım ayar valfi tarafından kontrol edilen bir hidrolik silindir ile gerçekleştirilir. Seyahat dişlisi, öne monte edilmiş bir çift aks ile donatılmıştır. altı tekerleğin yatak yüzeyleri sertleştirilmiştir. Finger car ın güç kaynağı, 35 m uzunluğa kadar manyetik kavramalı bir elektrik kablosu makarasından geçer.



15.Kurutma Odası için Raflar



16 . Islak ürünlerin ısıtılması ve kurutulması için kazan



17 . Finger Car rayları



18 . Tartma Makinası 80 m3 - 3 kovalı

Tartma sistemi tesisleri farklı malzeme türlerini tartma özelliğine sahiptir. Aradsan Makine, tüm malzemelerin (örneğin kum, agrega, çimento, su, pigment ve katkı maddeleri) optimum ve verimli şekilde tartılması için komple dozajlama tesisleri tedarik etmektedir. Çimento ve su miktarını tartma kabiliyeti mümkündür, bu nedenle tüm girdileri yüksek hassasiyetle doğru bir şekilde karıştırma işleminden önce karıştırma ve sınıflandırma için uygundur.



19 . Tartma makinasının altında konvoyer

Ağır profil ve boru yapısı, Kayış rulmanlı yüksekliği ayarlanabilir makaralar üzerinde çalışır. Tahtaların her iki tarafında kılavuzlar vardır. Yakınlık anahtarları panoların konumlandırılmasını kontrol eder. Değişken hız ve düzgün rampa için invertör kayışa g verir.

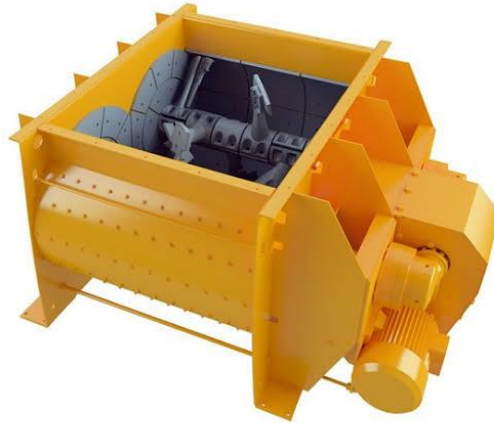


20 . Tartma sisteminden karıştırıcıya malzeme taşıma bandı



21 . İki kazanlı karıştırıcı (1m3) twin shaft

Bordür taşı ve beton finişer için kuru ve ıslak beton üretim kapasitesine sahiptir ve blok Üretim kapasitesi 8 saatte 200 m3'tür. Dış tabaka 10 mm, iç tabaka 10 mm'dir (İsveç Hardox veya Dillidur levhaları) .



22. Bir kazanlı karıştırıcı (1m3) single shaft



23. Karıştırıcı platformu

Mikser standı ve standı, iki paketli bir karıştırıcıyı sıraya yerleştirmek için tasarlanmıştır. Bant üzerindeki malzemeler mikserde daha hızlı ve kaliteli bir şekilde dökülmeli ve makinenin poşetlerine mikserin içinden girilmelidir.



24. Renk Ekleme (Parke Taşı için) Karıştırıcı



25. Çimento Silosu 75 ton

Saatte 40 m3 ıslak beton ve saatte 80 m3 kuru beton kapasiteli yatay tesis dozajı.



26 . Çimento Tartma



27. Screw Cement

Bu Konveyör, temel malzemeleri silodan karıştırıcıya aktarmak için yapılır.



28- Karıştırıcıdan çıkan malzemeyi makinaya paketlenme Sistemi (alt ve üst malzeme)



29 . Hava kompresörü 500 litre



30. Tartma Ve Karıştırıcının Kontrol Sistemi



31 . Kontrol Odası 2*2



32 . Ahşap paletler (140*110*4 cm)



33- Extra Kalıp

Müşterinin isteği üzerine yapılan üç set kalıp, 7 yıllık garanti ile entegre levha aşınmaya karşı korumalıdır.

