

Yürüyen Blok Makinası

KAD 1400



Bu makina, farklı malzemelerle farklı tipte bloklar üretebilir. Bu tip makinanın Üretim kapasitesi 8 saatte 5500- - 7000 blok, 1700 - 2500 bordür taşı ve 1500 çiçek kutusudur. 1 personel çalıştırır. Bu makinaya 1000 m2 kapalı veya açık alan ve 25 KW elektrik lazımdır. Bu makina yürüyen halde yerde imalat yapar, yerin 10cm ila 15cm kalığında sert ve düz olması gerekir.

I . Makinanın özellikleri:

Aradsan Makina tarafından tasarlanmış ve üretilmiştir olan Otomatik yürüyen blok makinası KAD1500, yüksek performansa sahip çok sağlam bir sistemdir. Bu tek görev sistemi blok üretmek için kullanılır. Bu makinenin belirgin özelliği, blok üretiminin yüksek kapasitesidir. Bu hareketli sistem aynı zamanda kum, pomza, leca kullanarak farklı tipte tavan bloğu, duvar bloğu, bölme bloğu üretebilmektedir.Sadece kalıbın değiştirilmesi gerekir.

Bu otomatik sistemde bunker ve sepet (loder) bulunmaktadır. Kalıp ve omuz krikolar tarafından hareket ettirilir. Kalıp besleme işlemini otomatik olarak yapabilen bir kürekte oluşur. Paket bölümünde beton besleme işlemi manuel değildir. Her besleme süresinde 133 blok üretebilir. Kalıbın doldurulması, besleme hareketi ve üretim bandında dolaşma gibi tüm işlemler otomatik olarak yapılır. İnsan kaynaklarının rolü çok düşüktür ve sistem kalıbı değiştirmek için üretim sürecini sadece bir kişi tarafından yapılabilir.

Bu makina blok yaparken kaliteli malzeme çıkartmak için 6 tane elektro titreşim hareketli, 2 tane hidrolik titreşim ve aynı anda titreşimli ve hidrolik presi gerçekleştiren iki hidrolik titreşime sahiptir. Kalıplarda maksimum kullanılan yüzey 126 * 50 cm'dir. (50 H)

KAD1400 sistemi, aşağıdakiler dahil olmak üzere kad1300'den daha fazla özellik ve kabiliyete sahiptir:

Hız ve yüksek üretim kapasitesi Sistem 1400, bordür taşı, blok, çiçek kutusu gibi üretim beton parçalarında herhangi bir sınırlamaya sahip değildir. Aslında, ürünlerin uzunluğu, yüksekliği ve genişliği üzerinde herhangi bir sınırlama ile karşı karşıya değildir.

II . Teknik Parametreler

Teknik Parametrelerin Tanıtılması	
Makinanın boyutu	290 uzunluk*240 genişlik*300 yükseklik (cm)
Demold Yöntemi	Hidrolik
Dönme Yöntemi	Hidrolik
Hidrolik sistem basıncı	20-25 Mpa
Güç	30 kw
Makinanın ağırlığı	5000 kg
Kalıplama döngüsü	12-17 saniye
Her baskı sayısı	10x20x40 cm her baskıda 10 adet 15x20x40 cm her baskıda 8 adet 20x20x40 cm her baskıda 6 adet
Kapasite	900-1400 Adet / Saatte
Blok çeşitleri	Müşterilerin çizimi ile her türlü kalıp yapılabilir
Makinanın Yürüme Sistemi	Otomatik hareket ve hidrolik direksiyon
Hammadde	Kırma Taş, kum, çimento, leca, pomza, kül



III. Kapasitesi

KAD 1400	Boyut mm	Baskı Süresi	Adet	Saatte	8 Saatte
Blok/briket	400*200*200	12-17 saniye	6	875 adet	7000 adet
	400*200*150	10-15 saniye	8	1200 adet	9500 adet
	400*200*100	10-15 saniye	10	1500 adet	13000 adet
Kaldırım Taşı	300*500*150	10-15 saniye	8	1200 adet	9500 adet

IV. Kullanılan Malzeme Çeşitleri:

Sand



Cement



Crash Stone



Pumice



Leca



Fly ash

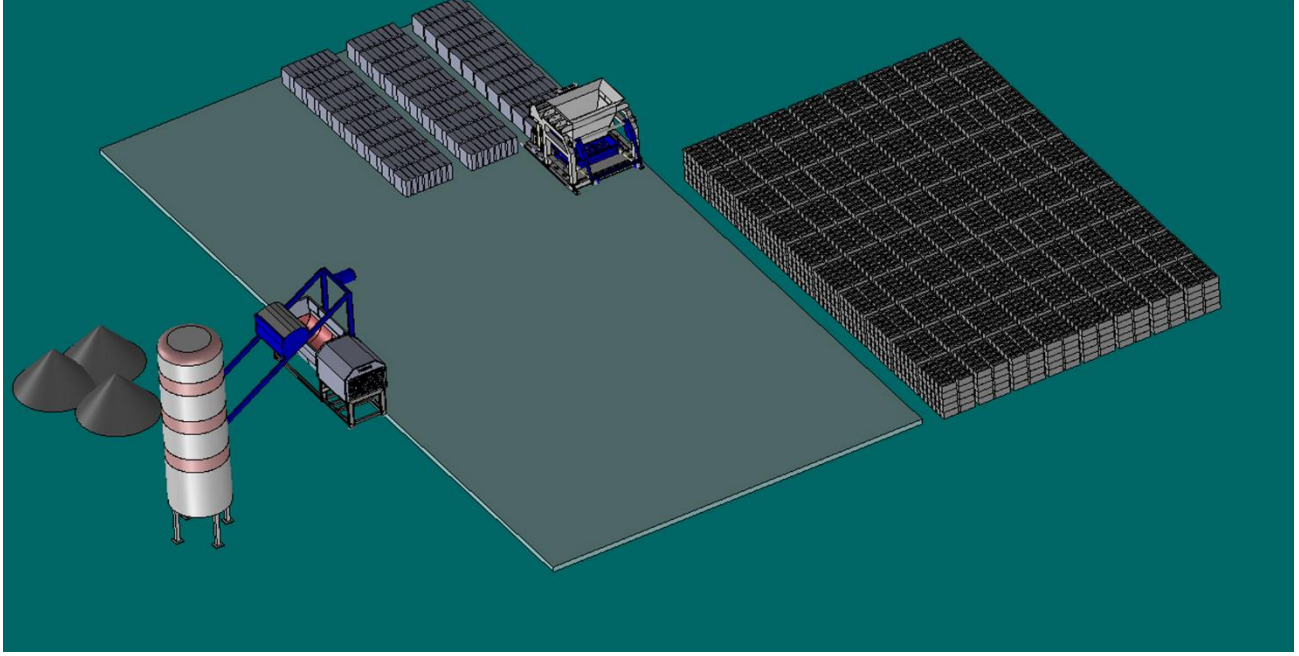


Kad1400'de kullanılan parçaların özellikleri:

- Titreşim jeneratörü: WAT
- Hidrolik kontrol sistemi: GALTECH
- Hidrolik hortum: ESNEK veya SEL
- Tüm kalıp saçları ST52 dan imal edilmiştir ve sürtünmeye maruz kalan parçalar sürtünme önleyici çelikten imal edilmiştir.
- Jack's shaft: Hard Krome
- Hidrolik sistemle donatılmıştır (presleme ve boşaltma için iki kol)
- Her biri 3 HP gücünde bir jeneratörle çalışan dört adet döner yağlı vibratör seti ile donatılmıştır.



VI . Ürün Hattı



VII. Fotoğraf



VIII . Ürün

