

Yürüyen Blok Makinası

KAD 1100



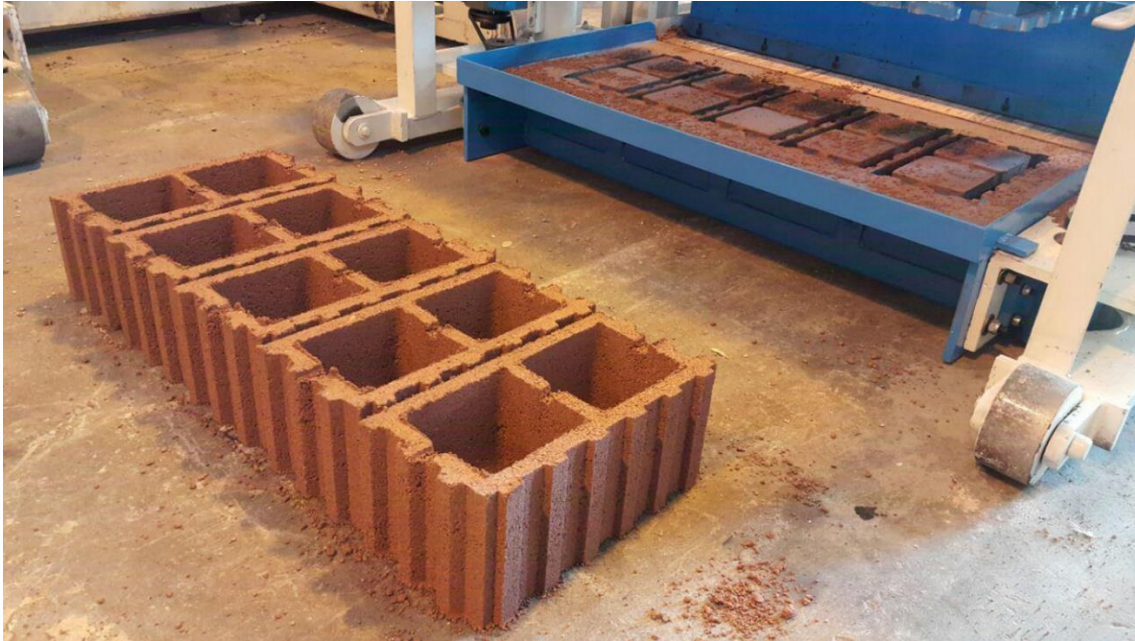
Bu makina,farklı malzemelerle farklı tipte bloklar üretebilir. Bu tip makinanın üretim kapasitesi 8 saatte 3800 - 4500 arası blok ve 900 çiçek kutusudur. 1 personel çalıştırır. Bu makina 1000 m2 kapalı veya açık alan ve 25 KW elektrik lazımdır. Bu makina yürüyen halde yerde imalat yapar, yerin 10cm ila 15cm kalığında sert ve düz olması gerekir.

I. Makinanın özellikleri:

Aradsan Makina tarafından tasarlanmış ve üretilmiştir olan Otomatik yürüyen blok makinası KAD1500, yüksek performansa sahip çok sağlam bir sistemdir. Bu tek görev sistemi blok üretmek için kullanılır. Bu makinenin belirgin özelliği, blok üretiminin yüksek kapasitesidir. Bu hareketli sistem aynı zamanda kum, pomza, leca kullanarak farklı tipte tavan bloğu, duvar bloğu, bölme bloğu üretebilmektedir.Sadece kalıbın değiştirilmesi gerekir.

Bu otomatik sistemde bunker ve sepet (loder) bulunmaktadır. Kalıp ve omuz krikolar tarafından hareket ettirilir. Kalıp besleme işlemini otomatik olarak yapabilen bir kürekten oluşur. Paket bölümünde beton besleme işlemi manuel değildir. Her besleme süresinde 142 blok üretebilir. Kalıbın doldurulması, besleme hareketi ve üretim bandında dolaşma gibi tüm işlemler otomatik olarak yapılır. İnsan kaynaklarının rolü çok düşüktür ve sistem kalıbı değiştirmek için üretim sürecini sadece bir kişi tarafından yapılabilir. Kalıplarda maksimum kullanılan yüzey 126 * 50 cm'dir. (30 H)

Bu sistem ile önceki model (KAD1000) arasındaki fark, kalıbı beslemek için otomatik çalışma ve yüksek üretim kapasitesidir.



II . Teknik Parametreler

Teknik Parametrelerin Tanıtılması	
Makinanın Boyutu	170 uzunluk*170 genişlik*170 yükseklik (cm)
Demold Yöntemi	Hidrolik
Dönme Yöntemi	Hidrolik
Hidrolik sistem basıncı	20-25 Mpa
Güç	25 A
Makinanın Ağırlığı	3200 kg
Kalıplama döngüsü	10-12 saniye
Her baskı sayısı	10x20x40 cm her baskıda 10 adet 15x20x40 cm her baskıda 8 adet 20x20x40 cm her baskıda 6 adet
Kapasite	600-1000 Adet / Saat
Blok çeşitleri	Müşterilerin çizimi ile her türlü kalıp yapılabilir
Makinanın Yürüme sistemi	Otomatik hareket ve hidrolik direksiyon
Hammadde	Kırma Taş, kum, çimento, leca, pomza, kül

CurbStone
300x500x150 mm CurbStone
300x400x150 mm CurbStone
300x300x150 mm CurbStone
300x400x200 mm Canivo
300x500x180 mm Canivo
300x300x120 mm Gutter
300x400x150 mm Gutter
300x400x120 mm Gutter

Block
250x200x400 mm Ceiling Block
200x200x400 mm Ceiling Block
250x200x500 mm Ceiling Block
250x200x500 mm Wall Block
200x200x400 mm Wall Block
150x200x500 mm Partition Block
100x200x400 mm Partition Block
100x200x500 mm Partition Block

III. Kapasitesi

KAD 1100	Boyut mm	Baskı Süresi	Adet	Saatte	8 Saatte
Blok/briket	400*200*200	12-17 saniye	6	600 adet	4500 adet
	400*200*150	10-12 saniye	8	760 adet	6100 adet
	400*200*100	10-12 saniye	10	950 adet	7600 adet

IV. Kullanılan Malzeme Çeşitleri

Sand



Cement



Crash Stone



Pumice



Leca



Fly ash



V. Kad1100'de kullanılan parçaların özellikleri:

- Titreşim jeneratörü: WAT
- Hidrolik kontrol sistemi: GALTECH
- Hidrolik hortum: ESNEK veya SEL
- Tüm kalıp saçları ST52 dan imal edilmiştir ve sürtünmeye maruz kalan parçalar sürtünme önleyici çelikten imal edilmiştir.
- Jack's shaft: Hard Krome
- Hidrolik sistemle donatılmıştır (presleme ve boşaltma için iki kol)
- Her biri 2 HP gücünde bir jeneratörle çalışan dört adet döner yağlı vibratör seti ile donatılmıştır.

KAD1100 MAKİNA JENERATÖRÜ:

Hareket için bir adet 2 hp jeneratör

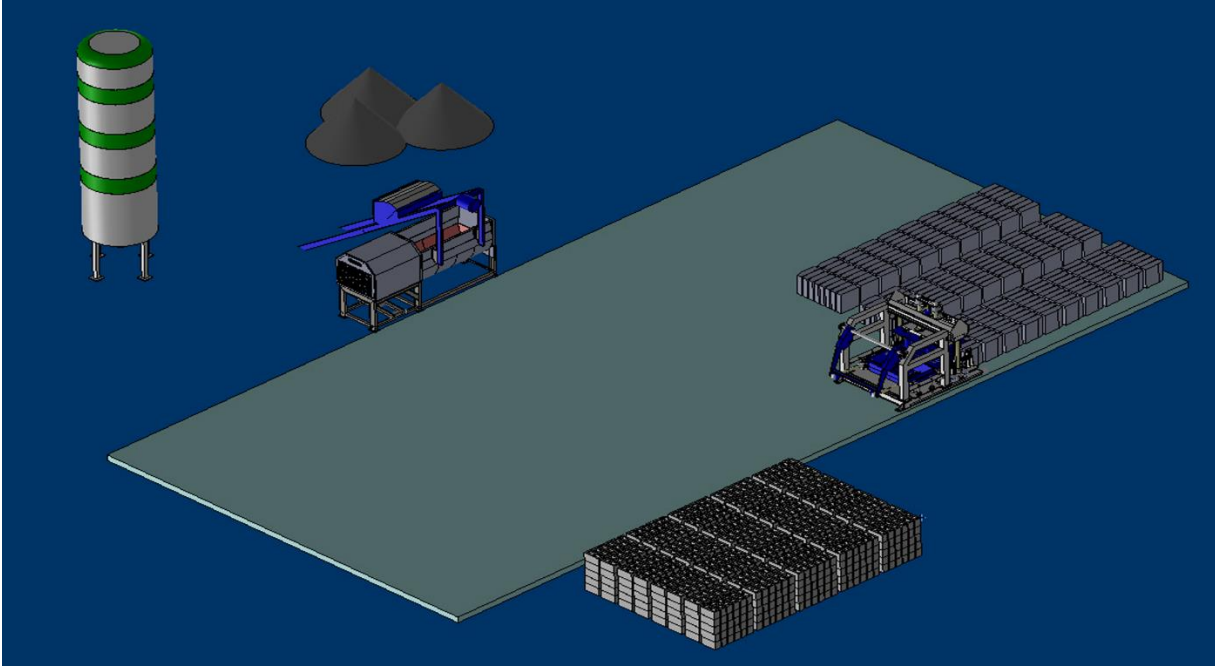
Hidrolik sistem için bir adet 5.5 hp jeneratör

Titreşim sistemi için iki adet 2 hp jeneratör

Bir adet 2 hp elektro vibratör



VI . Ürün Hattı



VII. Fotoğraf



VIII . Ürün

