

■ R-J-S.208 - Llaves de disparo con trinquete fijo



NF EN ISO 6789, ISO 6789, DIN EN ISO 6789

- Precisión: $\pm 4\%$.
- Resistencia del mecanismo 25.000 ciclos.
- Trinquete con 72 dientes (recuperación 5°) para su utilización con vasos.
- Llave mono sentido.
- Disparo sensitivo y sonoro al alcanzarse el par.
- Rearme automático.
- Suministradas con certificado de calibrado ISO 6789.
- Suministradas dentro de un tubo de plástico de protección.

⇒	Capacidad [N.m]	Graduación [N.m]	Cuadrado ["]	L [mm]	$\Delta\Delta$ [kg]
R.208-25	5 - 25	0,1	1/4	300	0,500
J.208-50	10 - 50	0,5	1/2	357	0,900
S.208-100	20 - 100	1,0	1/2	416	1,040
S.208-200	40 - 200	2,0	1/2	479	1,220
S.208-340	60 - 340	2,0	1/2	632	1,540

■ J-S.208D - Llaves de disparo sin accesorio



NF EN ISO 6789, ISO 6789, DIN EN ISO 6789

- Precisión: $\pm 4\%$.
- Resistencia del mecanismo 25.000 ciclos.
- Fijación: 9 x 12 ó 14 x 18 mm para accesorios (trinquetes, puntas poligonales y fijas).
- Llaves mono sentido que pueden utilizarse para el desapriete mediante la inversión de los terminales.
- Disparo sensitivo y sonoro al alcanzarse el par.
- Rearme automático.
- Suministradas con certificado de calibrado ISO 6789.
- Suministradas dentro de un tubo de plástico de protección.

⇒	Capacidad [N.m]	Fijación	Graduación [N.m]	L [mm]	$\Delta\Delta$ [kg]
J.208-50D	10 - 50	9 x 12	0,5	337	0,780
S.208-100D	20 - 100	9 x 12	1,0	396	0,920
S.208-200D	40 - 200	14 x 18	2,0	466	1,110
S.208-340D	60 - 340	14 x 18	2,0	618	1,430

■ J-S.208A - Llaves de disparo con trinquete móvil



NF EN ISO 6789, ISO 6789, DIN EN ISO 6789

- Precisión: $\pm 4\%$.
- Resistencia del mecanismo 25.000 ciclos.
- Fijación: 9 x 12 ó 14 x 18 mm para accesorios (trinquetes, puntas poligonales y fijas).
- Llaves mono sentido que pueden utilizarse para el desapriete mediante la inversión de los terminales.
- Disparo sensitivo y sonoro al alcanzarse el par.
- Rearme automático.
- Suministradas con certificado de calibrado ISO 6789.
- Suministradas dentro de un tubo de plástico de protección con trinquete.

⇒	Capacidad [N.m]	Fijación	Graduación [N.m]	Cuadrado ["]	L [mm]	Llave	Trinquetes	$\Delta\Delta$ [kg]
J.208A50	10 - 50	9 x 12	0,5	3/8	337	J.208-50D	J.372V	0,780
S.208A100	20 - 100	9 x 12	1,0	1/2	396	S.208-100D	S.372V	0,920
S.208A200	40 - 200	14 x 18	2,0	1/2	466	S.208-200D	S.382V	1,110
S.208A340	60 - 340	14 x 18	2,0	1/2	618	S.208-340D	S.382V	1,430

ACCESORIOS DINAMOMÉTRICOS

7 TIPOS DE ACCESORIOS



Mango giratorio



Trinquetes estándar



Trinquetes compacto



Cuadrado conductor



Terminal con horquilla



Terminal poligonal

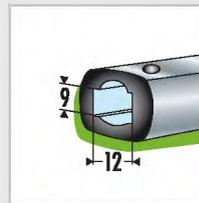


Terminal "crowfoot"

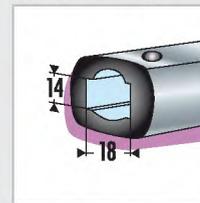
- Llave equipada con un trinquete J.372, un mango S.305P y un vaso.



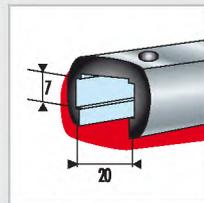
3 tipos de fijación:



9x12



14x18



20x7

1. SELECCIONE LA LLAVE O EL DESTORNILLADOR

306	208	200	203
R.304DA R.306-25D J.306-50D S.306-100D R.306U J.306U	J.208-50D S.208-100D		
S.306-200D S.306-350D S.306U K.306-600D	J.208-200D S.208-340D		
K.306-1000D		K.200DB K.202DB M.200DB	
S.306-100R S.306-200R S.306-350R			R.203DA J.203DA S.203A
E.306	E.316	248	446
E.306-30D E.306-130D	E.316-30D E.316-130D	R.344DA R.248-25D J.248-50D S.248-100D	R.446-25
E.306-200D E.306-340D	E.316-200D E.316-340D	S.248-200D S.248-340D	J.446-50 S.446-100
		A.400 A.300MT	A.440 A.340MT
		A.402 A.404	A.442 A.444
		A.300MT A.301MT	A.340MT A.341MT

2. SELECCIONE EL TIPO DE ACCESORIO

9x12	J.372 S.372	R.372 J.372V S.372V	R.373 J.373 S.373	Series 10	Series 12	
14x18	S.382	S.382V K.382A	S.383 K.383	Series 11	Series 13	
Ø 30		K.200DB K.202DB M.200DB	K.151A M.151			
20x7		J.152 S.152	J.203E S.203E	Series 20		
9x12	J.372 S.372	R.372 J.372V S.372V	R.373 J.373 S.373	Series 10	Series 12	
14x18	S.382	S.382V K.382A	S.383 K.383	Series 11	Series 13	
20 x 7		J.152 S.152	J.203E S.203E	Series 20		
Ø 1/4	ECR					
Ø 4		ECRO				

Ver la guía de selección de llaves y destornilladores dinámicos p. 342

GUÍA DE SELECCIÓN LLAVES DE BUJÍAS Y APRIETE AL PAR

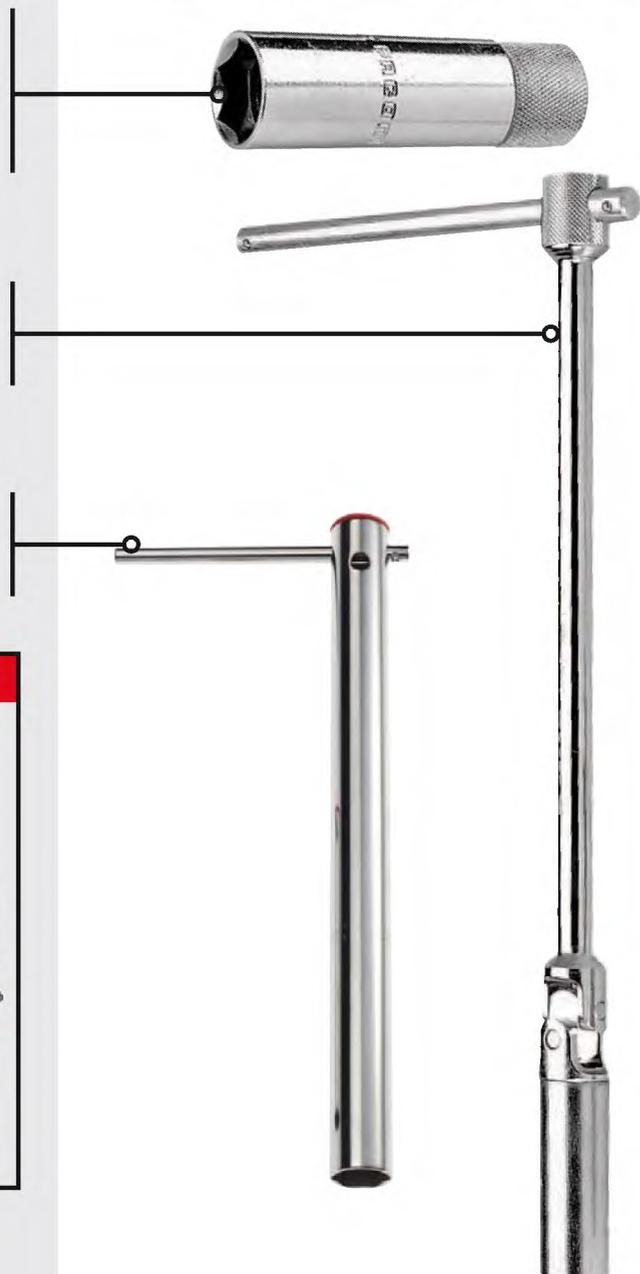
LAS LLAVES DE BUJÍAS FACOM ESTÁN CONFORMES CON LA NORMA ISO 11168

Esta norma garantiza:

- suficiente holgura entre el accionamiento de la bujía y la llave para permitir introducir la bujía en la culata sin riesgo de "toma atravesada".
- la protección del aislante de porcelana. Nunca debe haber tensión o contacto entre la llave y la bujía.

Una gama para cada utilización.

- Vasos 3/8": los vasos más compactos. Es la gama más completa y los vasos para bujías multi-caras de 14 mm sólo están disponibles en esta gama.
- Vasos 1/2": la gama más utilizada pero su dimensión imposibilita su utilización en motores multi-válvulas modernos.
- Llaves articuladas: ideales para los accesos difíciles. Estas llaves permiten una gran productividad. Atención, no permiten realizar un apriete al par.
- Llaves de tubo: compactas y ligeras, están particularmente adaptadas a los estuches de a bordo.



APRIETE CONTROLADO DE LAS BUJÍAS

- En la actualidad, la mayoría de las culatas de los motores son de aleación de aluminio y están sometidas a tensiones importantes. Al mismo tiempo, los diámetros de las bujías disminuyen. Por lo tanto es importante sistematizar el apriete al par de bujías. La llave dinamométrica J.208-50 está perfectamente adaptada a los aprietes de bujías de encendido.

Diámetro de la rosca (mm)	Asiento plano con junta			Asiento cónico	
	18	14	12	18	14
Culata de fundición (N.m)	35-45	25-35	15-25	20-30	15-25
Culata de aluminio (N.m)	35-40	25-30	15-20	20-30	10-20

- Estos valores son datos a título informativo, es necesario remitirse siempre a los valores del constructor.

