



DIL-COMPACT AÇIK EN SANFOR MAKİNESİ

DIL-COMPACT OPEN WIDTH
COMPACTING MACHINE

DMS 18



DİLMENLER MAKİNE SANAYİ

Dilmenler, Türkiye, İstanbul'da 1982 yılında kurulan DMS Dilmenler Makine Tekstil San. Tic. A.Ş. 30.000 m² kapalı üretim sahasında 250 kişilik kalifiye ekibi ile Tekstil Boyama ve Terbiye Makineleri alanında üretim yapmaktadır.

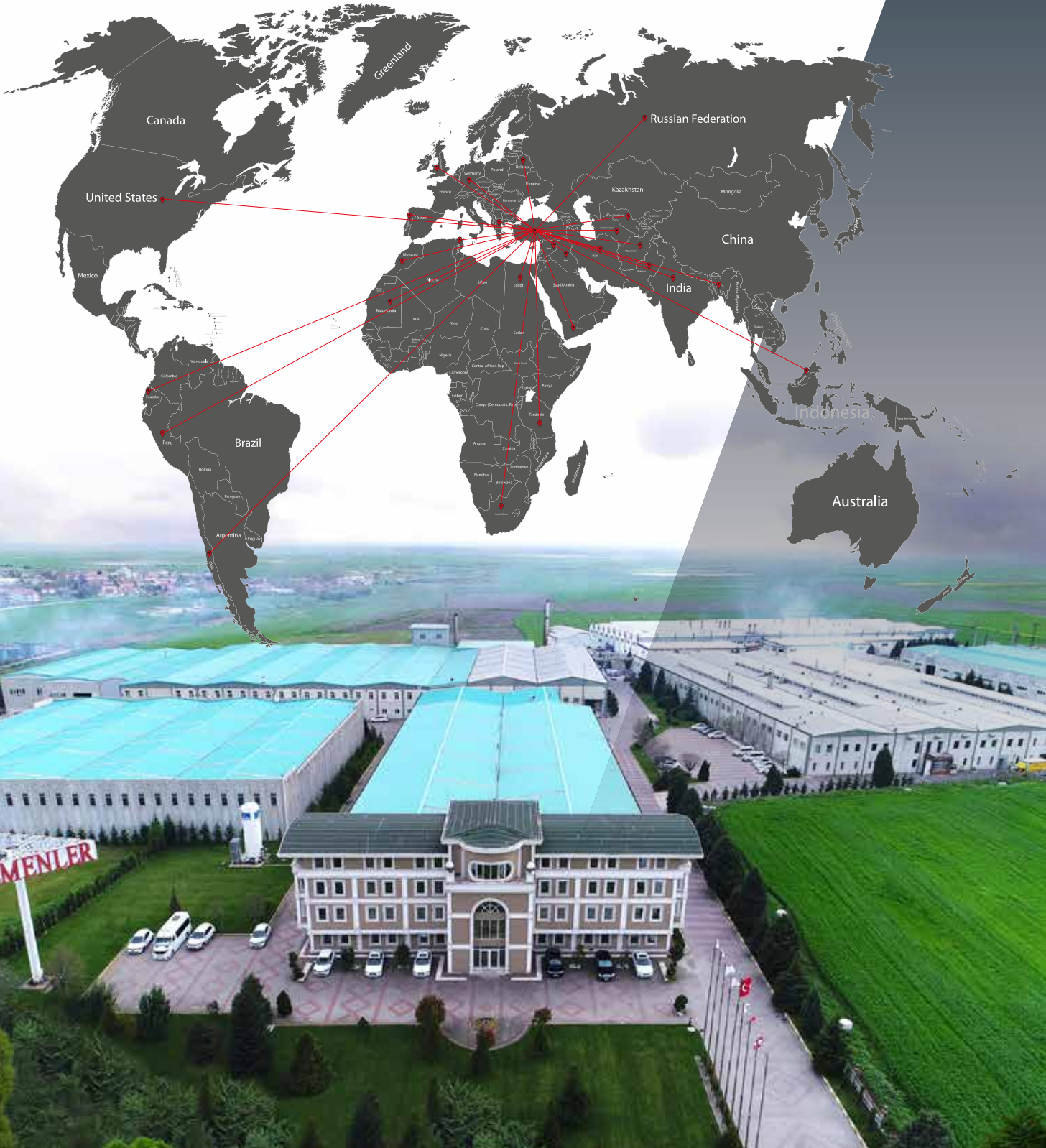
Dilmenler has been established in 1982 and continues to manufacture Textile Dyeing and Finishing Machinery with a closed area of 30.000 m² and a qualified staff of 250 people.

SERTİFİKALARIMIZ

ISO 9001: 2008 Kalite Yönetim Sistemi,
EN ISO 3834-2 Metalik malzemelerin ergitme
kaynağı için kalite şartları,
97/23/EC Basıncılı Ekipmanlar Direktifi.

CERTIFICATIONS

ISO 9001: Quality Management System,
EN ISO 3834-2 Quality Conditions for
welding metallic equipments.
97/23/EC Pressure Equipment Directive.





DIL-COMPACT AÇIK EN SANFOR MAKİNESİ

Açık En Sanfor Makinesi, örgü kumaşların açık ende kompaktlama prosesleri için dizayn edilmiştir.

Proses: Ram ve/veya kurutma sonrası istenilen gramaj, en, en/boy çekmezlik değerlerini sağlar.

Çalışma Eni: 1400-2600 mm Örgü Kumaş

Makine Boyu: 16 m

Makine Eni: Çalışma eni + 1,7 m

Makine Hızı: 5-50 m/dk

Üretim Hızı: Ortalama 30 m/dk

Kurulu/Aktif Elektrik Gücü: 50 / 30 Kwh

DIL-COMPACT OPEN WIDTH COMPACTING MACHINE

Open Width Compacting Machine is designed for compacting process of knitted fabric in open width form.

Process: Required gsm, width, width/length shrinkage of knitted fabrics after stenter and/or dryer.

Working width: 1400-2600 mm, knitted fabric

Machine Length: 16 m

Machine Width: Working width + 1,7 m

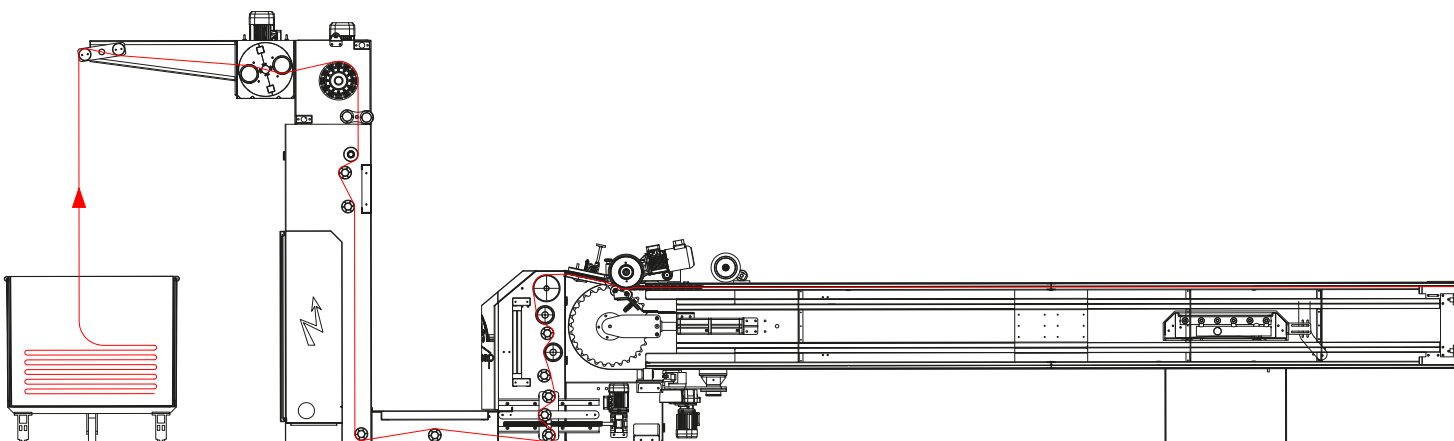
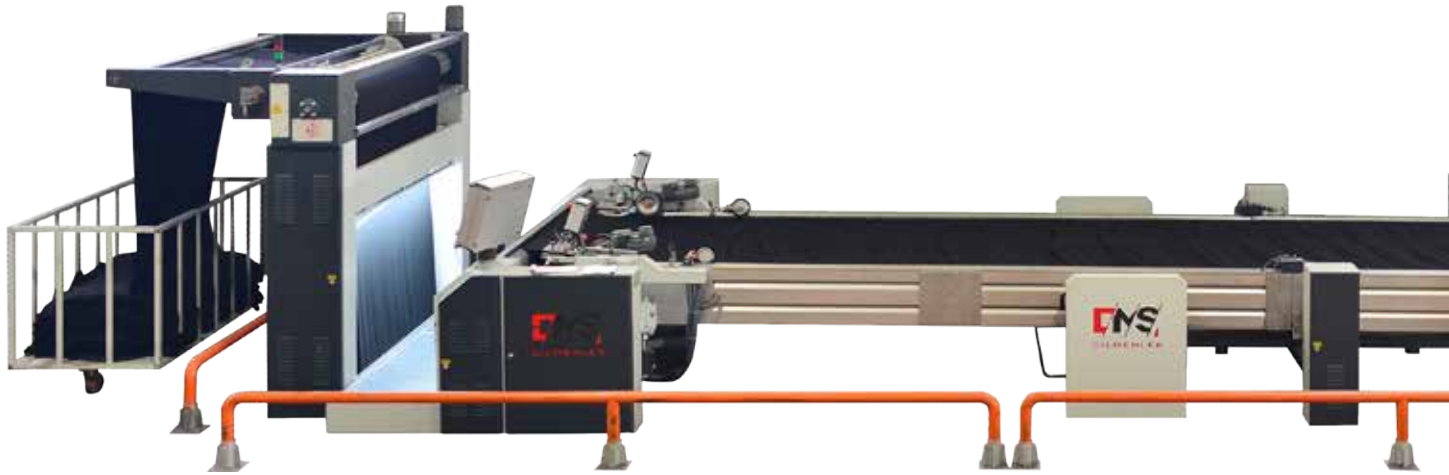
Machine Speed: 5-50 m/min.

Production Capacity: 30 m/min (average)

Installed/Consumed Power: 50/30 Kwh

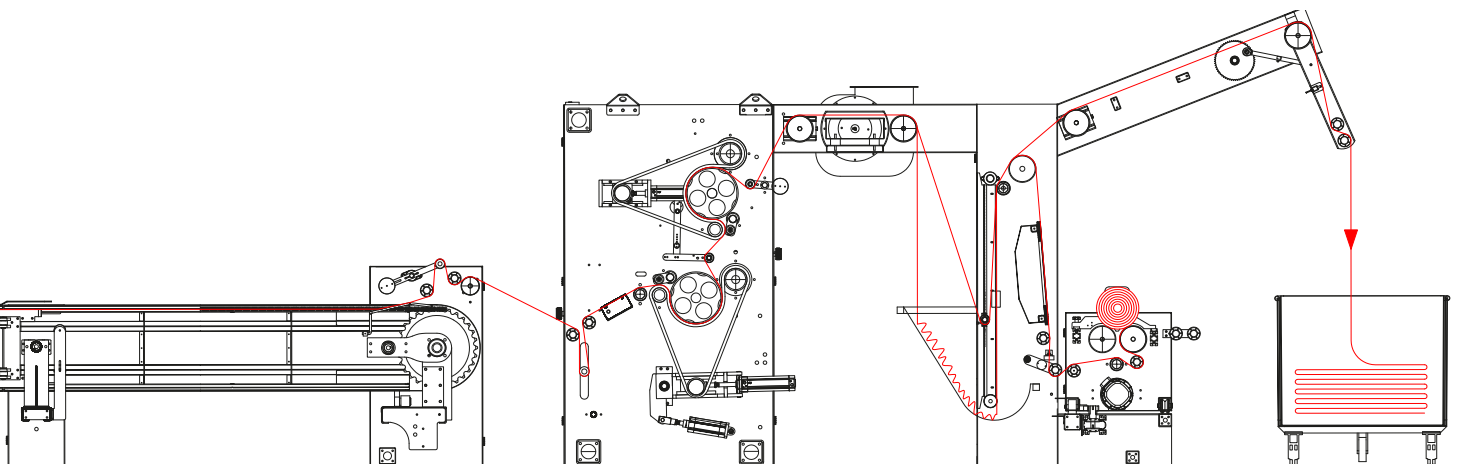
DIL-COMPACT AÇIK EN SANFOR MAKİNESİ
DIL-COMPACT OPEN WIDTH COMPACTING MACHINE

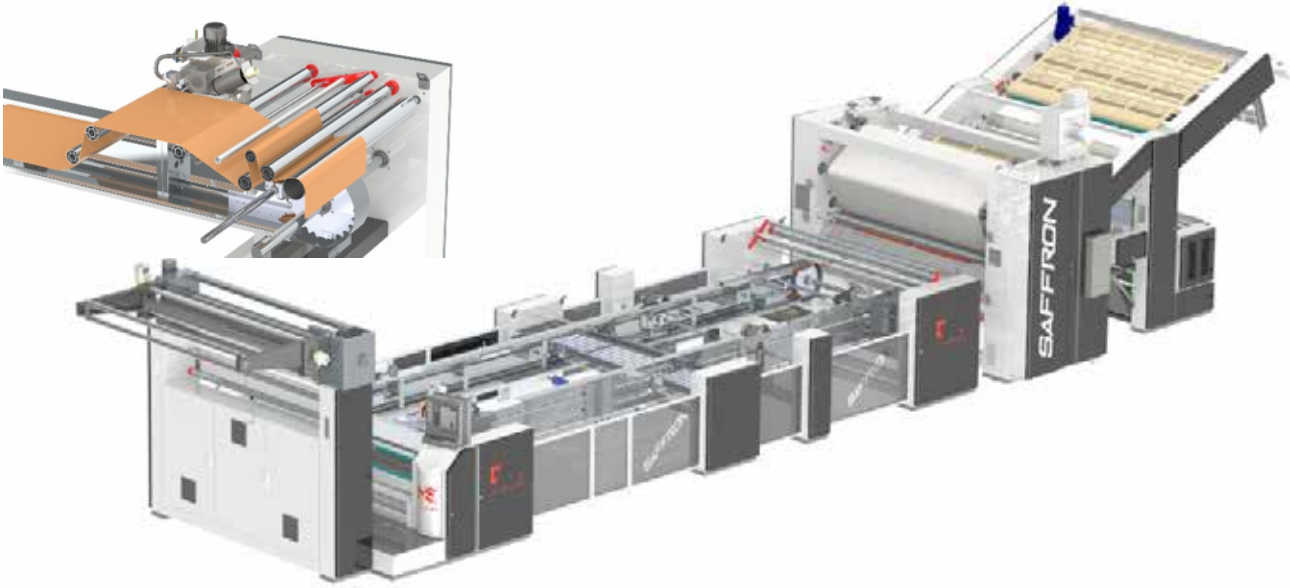
DMS 18



DIL-COMPACT AÇIK EN SANFOR MAKİNESİ
DIL-COMPACT OPEN WIDTH COMPACTING MACHINE

DMS 18





ÇALIŞMA ARALIĞI WORKING WIDTH	ÇALIŞMA HIZI WORKING SPEED	KURULU GÜÇ INSTALLED POWER	BUHAR TÜKETİMİ STEAM CONSUMPTION	HAVA TÜKETİMİ COMPRESSED AIR CONSUMPTION
1000-3200mm	2-50m/min	26.13Kw	120-130kg/h	75-80NL/min

SAFFRON

- › Kumaş sıkıştırılmasında yenilikçi bir makine.
- › Geleneksel makinelerle hayal edilemeyen kompaktlama değerleri.
- › Maksimum çekmezlik değerleri için özel olarak formülize edilmiştir.
- › Doğru silindir çapları, silindir konumlamaları ve doğru keçe kalınlığı kullanılarak tasarlanmıştır.
- › İdeal çekmezlik, özel dokunmuş keçe ,basitleştirilmiş çok kolay kullanım, yüksek hız ve bakım imkanına sahiptir.
- › Özel bir yazılım ile kullanıcılar için işlemler basitleştirilmiştir.
- › Kumaş gerginliğini en yüksek hassasiyetle otomatik olarak yönetir.
- › İnatçı kenar kıvrımlı kumaşlar için özel havalı açıcı sistemi.
- › Zincir ünitesi çıkışında dönme yapan kumaşlar için keçe girişinde özel ayar sistemi. Zincir ünitesi çıkışında dönme yapan kumaşlar için keçe girişinde özel ayar sistemi.

OPSİYONLAR

- › Kola Ünitesi
- › Kumaş Nemlendirme Ünitesi
- › Rolik Sarma Ünitesi
- › Kenar Kesme Ünitesi

AVANTAJLAR

- › Yüksek hızlarda maksimum çekmezlikler.
- › İnatçı kenar kıvrımlı kumaşlar için kompaktlama girişinde özel havalı açıcı sistemi› Rolik Sarma Ünitesi
- › Zincir ünitesi çıkışında dönme yapan kumaşlar için keçe girişinde özel ayar sistemi
- › Zincir ünitesi komple paslanmaz.
- › Manuel kumaş çekmezlik ölçümü yapmadan kontrol panelinden ayarlanabilen çekmezlik değerleri.
- › Makineye dahil edilmiş elektrik panosu.
- › Özel Keçe

SAFFRON / EN

- › Kumaş sıkıştırılmasında yenilikçi bir makine.
- › Geleneksel makinelerle hayal edilemeyen kompaktlama değerleri.
- › Maksimum çekmezlik değerleri için özel olarak formülize edilmiştir.
- › Doğru silindir çapları, silindir konumlamaları ve doğru keçe kalınlığı kullanılarak tasarlanmıştır.
- › İdeal çekmezlik, özel dokunmuş keçe ,basitleştirilmiş çok kolay kullanım, yüksek hız ve bakım imkanına sahiptir.
- › Özel bir yazılım ile kullanıcılar için işlemler basitleştirilmiştir.
- › Kumaş gerginliğini en yüksek hassasiyetle otomatik olarak yönetir.
- › İnatçı kenar kıvrımlı kumaşlar için özel havalı açıcı sistemi.
- › Zincir ünitesi çıkışında dönme yapan kumaşlar için keçe girişinde özel ayar sistemi. Zincir ünitesi çıkışında dönme yapan kumaşlar için keçe girişinde özel ayar sistemi.

OPSİYONLAR

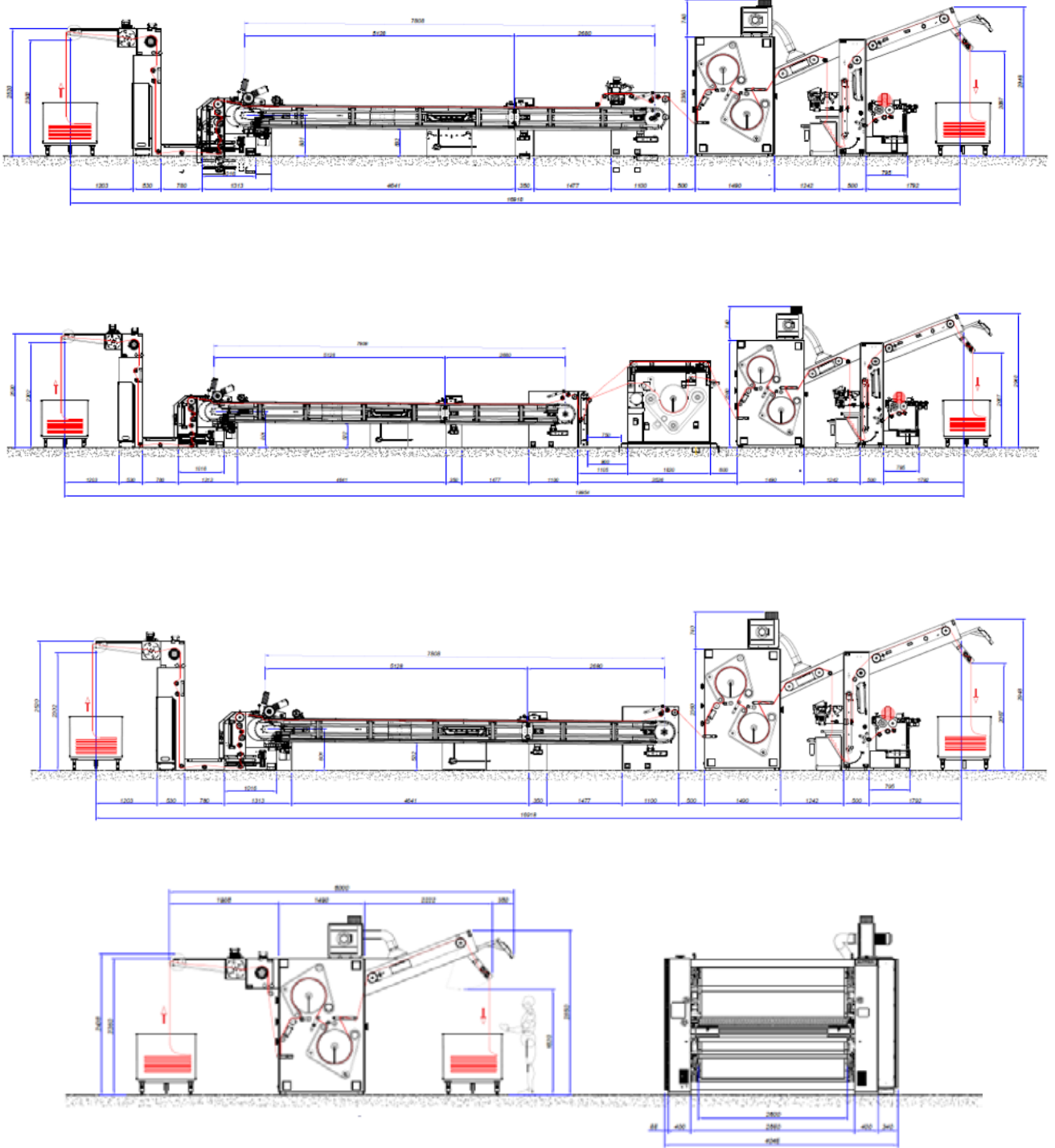
- › Kola Ünitesi
- › Kumaş Nemlendirme Ünitesi
- › Rolik Sarma Ünitesi
- › Kenar Kesme Ünitesi

AVANTAJLAR

- › Yüksek hızlarda maksimum çekmezlikler.
- › İnatçı kenar kıvrımlı kumaşlar için kompaktlama girişinde özel havalı açıcı sistemi› Rolik Sarma Ünitesi
- › Zincir ünitesi çıkışında dönme yapan kumaşlar için keçe girişinde özel ayar sistemi
- › Zincir ünitesi komple paslanmaz.
- › Manuel kumaş çekmezlik ölçümü yapmadan kontrol panelinden ayarlanabilen çekmezlik değerleri.
- › Makineye dahil edilmiş elektrik panosu.
- › Özel Keçe

DIL-COMPACT AÇIK EN SANFOR MAKİNESİ DIL-COMPACT OPEN WIDTH COMPACTING MACHINE

DMS 18



Makine ebatları	(L x H x W) 17000 x 2360 x 4045 (+ Kauçuklu Sanfor 1830mm)
Standart makine rengi	RAL 7035 gövdeler ,RAL 7016 kapılar
Makine kurulu gücü	26.13Kw
Buhar tüketimi kompaktör	120-130kg/h....zincir ünitesi buharlama 300-600kg/h(kumaşa göre ayarlanabilen)
Makine gürültü seviyesi	≤ 75Db
PLC	ABB
Kompaktör buharlı silindir çapları	Ø600
Kompaktlama silindirleri	2adet
Makine mekanik hızı	50m/min
Hava basıncı	6bar
Hava tüketimi	75-80NL/h
Makine çalışma ortam sıcaklığı	0-55°



LOTUS

- Bu makine ,dokuma, örgü ve denim kumaşların bitim işlemleri için geliştirilmiştir.
- Alternatif olarak dokuma ,denim hatları için Keçeli Kalender(Palmer) ve örgü kumaşlar için Keçeli Kompaktlama makineleri ile kombin olarak kullanıldığında daha üretken verimli ve daha sabit çekmezlik değerleri elde edilmektedir.
- LOTUS Açıkken kumaşlarda maksimum boyut stabilitesi ve yumuşaklık garanti etmektedir.

AVANTAJLAR

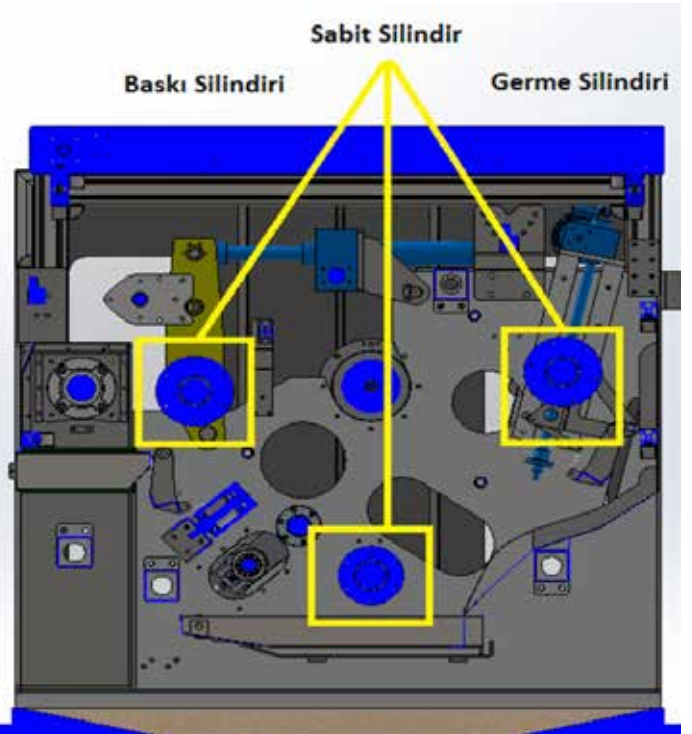
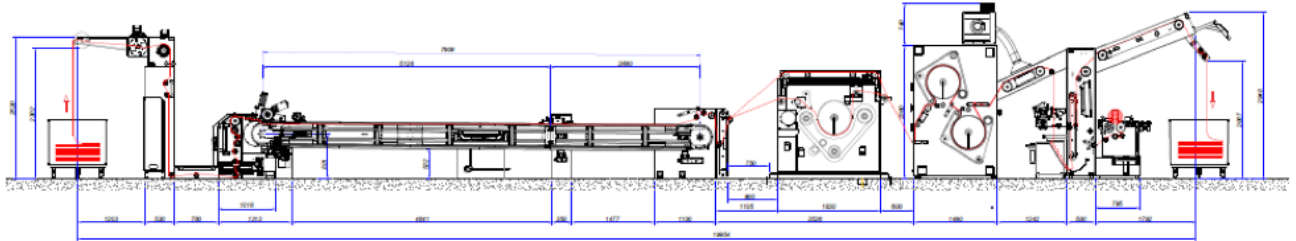
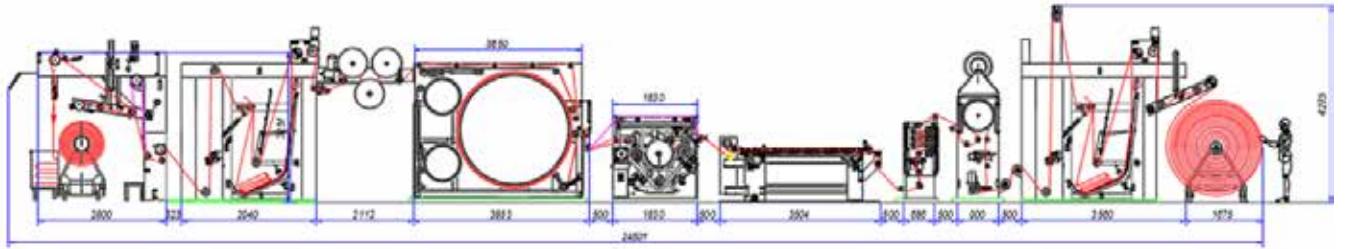
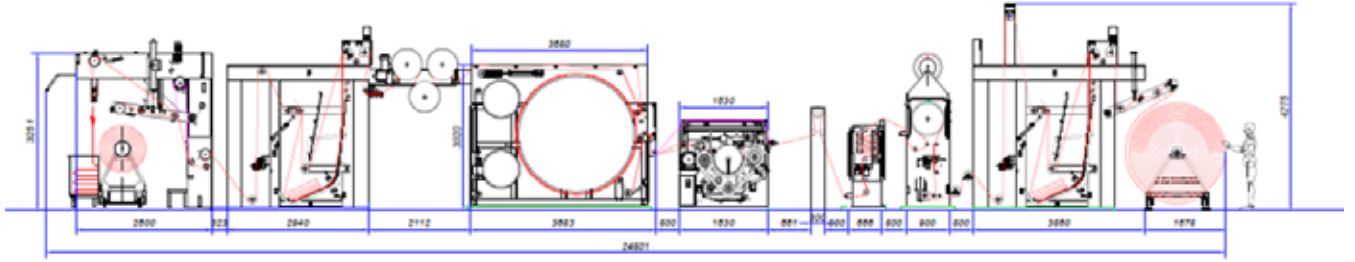
- Yüksek hızlarda maksimum çekmezlikler.
- DMS Dilmenler, LOTUS Kauçuklu Sanfor makinesine üstün teknolojiyle başladı ,güçlü mekanik ekipmanlar, üst sınıf çelik çekme borular ,kaliteli siyah ve kaliteli paslanmaz çelik ,üst sınıf kauçuk blanket ve aynı şekilde birinci sınıf marka rulmanlar kullanıldı.
- Kumaşın ilk sıcak silindir ve blanket arasına giriş yerindeki blanket ilk sarıldığı silindirin çapı mevcut piyasadaki rakiplerimizden 20mm büyütülmüştür. Bu değişiklik Kauçuk Blanketi kırılmalarından daha iyi korumakta ve özellikle kumaşın giriş kısmında kauçuk blanketlerde sıkça görülen çatlamalardan korumaktadır ve daha da önemlisi daha büyük silindir çapı kullanılarak Kauçuk Blanketin kullanım süresini uzatmak.
- Makinede tüm rulman ve valfler makine dış kısmına alınarak su ile teması kesilmiştir.
- Enerji kesilmesinde ,sıcak silindirin soğutulması için manuel döndürme sistemi mevcuttur.
- Daha az bakım gerektiren tam entegre Kauçuk Blanket bileme ünitesi ve tamamen otomatik /PLC kontrollü bileme işlemi.
- Operatör hatası ve lastik kayış hasar riski yok

LOTUS / EN

- Kumaş sıkıştırılmasında yenilikçi bir makine.
- Geleneksel makinelerle hayal edilemeyen kompaktlama değerleri.
- Maksimum çekmezlik değerleri için özel olarak formülize edilmiştir.
- Doğru silindir çapları,silindir konumlamaları ve doğru keçe kalınlığı kullanılarak tasarlanmıştır.
- İdeal çekmezlik, özel dokunmuş keçe ,basitleştirilmiş çok kolay kullanım,yüksek hız ve bakım imkanına sahiptir.
- Özel bir yazılım ile kullanıcılar için işlemler basitleştirilmiş.
- Kumaş gerginliğini en yüksek hassasiyetle otomatik olarak yönetir.
- İnatçı kenar kıvrımlı kumaşlar için özel havalı açıcı sistemi.
- Zincir ünitesi çıkışında dönme yapan kumaşlar için keçe girişinde özel ayar sistemi. Zincir ünitesi çıkışında dönme yapan kumaşlar için keçe girişinde özel ayar sistemi.

AVANTAJLAR

- Yüksek hızlarda maksimum çekmezlikler.
- İnatçı kenar kıvrımlı kumaşlar için kompaktlama girişinde özel havalı açıcı sistemi» Rolik Sarma Ünitesi
- Zincir ünitesi çıkışında dönme yapan kumaşlar için keçe girişinde özel ayar sistemi
- Zincir ünitesi komple paslanmaz.
- Manuel kumaş çekmezlik ölçümü yapmadan kontrol panelinden ayarlanabilen çekmezlik değerleri.
- Makineye dahil edilmiş elektrik panosu.
- Özel Keçe



Kumaş Çalışma Aralığı	1800 - 2400
Isıtıcı Silindir Çapı	Ø612mm
Kauçuk Blanket Kalınlığı	67mm
Mekanik Hız	5÷100m/min
Çalışma Hızı	20-40m/min
Gerilim	380V/50Hz
Kurulu Güç	25.4kw
Buhar Basıncı (max)	6Bar
Hava Basıncı(max)	6Bar
Makine Ağırlık	7000kg

Kumaş açma, merkezleme sistemi ile beraber besleme kısmı

Kumaş beslendikten sonra, açık en örme kumaş için uygun açma ve merkezleme kısmına gönderilir.

Makine giriş besleme sistemi

- › Operatör platformu ile beraber kumaş giriş ünitesi
- › Avansları ayrı ayrı ayarlanabilen her biri kendi hız kontrol cihazına sahip alt ve üst besleme silindirleri
- › Ana zincir üzerine + %60'a varan besleme imkanı
- › Paslanmaz malzemeden imal edilmiş, 2 adet açıcı silindir grubu.
- › Dokunmatik ekranlı Setex 626 Kontrol Bilgisayarı ile makinenin tüm fonksiyonları kontrol edilir. Kumanda paneli açılabilir olarak sağ ve sola çevrilebilir.
- › 8100 mm uzunluğunda zincir giriş sistemi

İğne giriş sistemi

- › Sağ ve sol hız avansları ayrı ayrı ayarlanabilen kenar iğneleme sistemi
- › Teflon sağ ve sol kumaş açıcıları ve iğne giriş sistemi
- › Kumaş Kenar Takip sensörleri
- › Kumaş iğneleme fırçaları (2 adet sağ, 2 adet sol)
- › Zincir Kol en ayar sistemi

Kompaktlama ve Çekmezlik Ünitesi

- › Açıcı silindir ve buharlama ünitesi
- › Alt ve üst sanfor silindiri ve keçesi
- › Krom kaplı alt ve üst keçe silindirleri
- › Döner buhar başlıkları
- › Silindir tahrik motor+redüktör ve inverterleri
- › Nomex kaplı sanfor keçesi
- › Ayarlanabilir keçe teflonu
- › Sanfor keçesi pnömatik tahrikli gerdirmeye silindirleri
- › Kumaş soğutma ünitesi
- › Kumaş soğutma fanı
- › Kumaş soğutma bantı
- › Top sarma ünitesi
- › Balerinli j-box
- › Kumaş kenar takip fotoseli top sarma şasesi
- › Kumaş gerilimini ayarlayan loadcell
- › Kumaş kenar açıcı silindir
- › Gerginlik ayarlı top sarma silindirleri
- › Işıklı kalite kontrol tablası
- › Mekanik kumaş metre sayacı
- › Sallama sistemi



Feeding frame with fabric guiding, centering and spreading device

After fabric is fed through, it is guided into a spreading and centering device suitable for open width knits.

Machine Entry Fabric feeding system

- › Fabric Entry Unit with Operator platform
- › Top and bottom overfeeding rollers with separate speed and overfeeding control.
- › Overfeeding up to 60%
- › Manually controlled weft straightening unit with two individual opener roller.
- › Control cabinet equipped with Setex 626 touch screen controller.
- › Chain Entry section with 8100 mm of chain

Fabric pinning entry

- › Fabric edge pinning system with separate right/left speed adjustment
- › Fabric decurler before pinning in the entry
- › Fabric edge sensor
- › Fabric pinning wheels (2 nos at each side)
- › Chain width control system

Pressing smoothing and compacting calendar

The pressing, smoothing and compacting calendar is built into a strong welded machine frame with left and right side structures connected with tie bars and having lateral doors that can be opened.

The calendar units are made up of two steam heatable hard chrome plated smoothing and compacting roller 350 mm in diameter, surrounded by a stretchable felt compacting belt pressure adjustable and centered by one pacing between two switching units.

During the pressing, smoothing and compacting process, the fabric in open width is guided between the felt belt and smoothing roller, in a way similar to the procedure of a sanforizing process.

The heated compacting rollers are belt on both sides on heavy temperature resistant roller bearings sported by the welded machine frame and driven by a steeples adjustable frequency controlled AC drive.

The left side structure contains the steam distributing system, mainly consisting of a steam feeding pipe, a check valve, a shut-off valve for a steam supply to the central pipes as well as a condensate collecting pipe, complete with the necessary condensate traps

Guided by the leveling frame fabrics fed to the compacting zone. Additional deflecting rollers use as a special adjustable positioning system to bring the fabric gently to the take-off position of the compacting felt. An adjustable apron holds the fabric on to surface of this felt.

Cooling belt for surface quality improvement

The cooling belt follows the second compacting unit and guides the fabric to the plaiter or winder at machine exit.

The fabric is conveyed on the cooling belt and therefore prolongs the contact time, thus leading to an improvement of the fabric surface especially for special fibre compositions. The driven belt is air cooled. A suction box connected to a fan allows the circulation of cool fresh

Nemrut Dağı

AMERİKA	YUNANİSTAN	BANGLADEŞ
EKVATOR	BELARUS	MALEZYA
PERU	MISIR	RUSYA
ŞİLİ	SURİYE	
İNGİLTERE	IRAK	
PORTEKİZ	İRAN	
FAS	YEMEN	
MORİTANYA	TÜRKMENİSTAN	
TUNUS	AFGANİSTAN	
TANZANYA	PAKİSTAN	
GÜNEY AFRİKA	ÖZBEKİSTAN	
ALMANYA	HİNDİSTAN	



İHTİYAÇLARINIZI BİLİYORUZ SİZİN İÇİN ÜRETİYORUZ

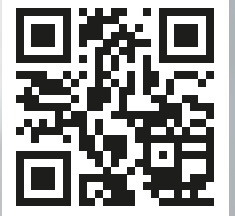
DMS DİLMENLER MAKİNE VE TEKSTİL SAN. TİC. A.Ş.

Merkez / Head Office

Ataköy 7-8-9-10. Kısım Mh. Çobançeşme E5 yanyol
Avrupa Konutları Ofis A Blok Kat:11 Bakırköy / İstanbul
Phone : +90 212 551 18 27
Fax : +90 212 551 11 62

Fabrika / Factory

Ergene 1 OSB Vakıflar Mh. E5 Yolu Üzeri Fabrikalar Sk. No:11 Ergene / Tekirdağ / Türkiye
Phone : +90 282 672 25 07
Fax : +90 282 672 22 63
info@dilmenler.com.tr | www.dilmenler.com.tr



WE KNOW YOUR NEEDS AND PRODUCE FOR YOU