

DIL-BEAM HT LEVENT BOYAMA MAKİNESİ

DIL-BEAM HT BEAM
DYEING MACHINE

DMS/23



DİLMENLER MAKİNE SANAYİ

Dilmenler, Türkiye, İstanbul'da 1982 yılında kurulan DMS Dilmenler Makine Tekstil San. Tic. A.Ş. 30.000 m² kapalı üretim sahasında 250 kişilik kalifiye ekibi ile Tekstil Boyama ve Terbiye Makineleri alanında üretim yapmaktadır.

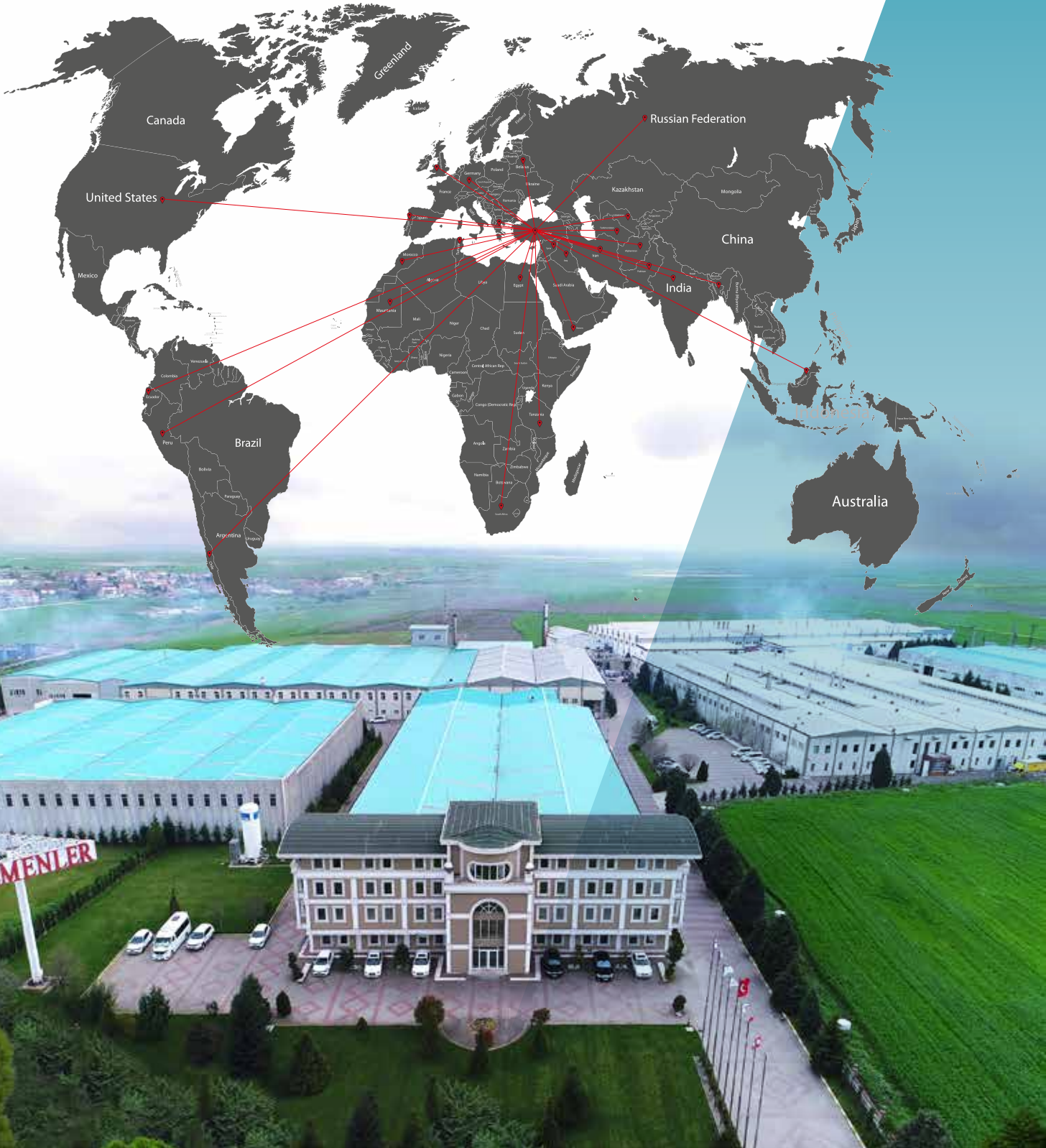
Dilmenler has been established in 1982 and continues to manufacture Textile Dyeing and Finishing Machinery with a closed area of 30.000 m² and a qualified staff of 250 people.

SERTİFİKALARIMIZ

ISO 9001: 2008 Kalite Yönetim Sistemi,
EN ISO 3834-2 Metalik malzemelerin ergitme
kaynağı için kalite şartları,
97/23/EC Basıncılı Ekipmanlar Direktifi.

CERTIFICATIONS

ISO 9001: Quality Management System,
EN ISO 3834-2 Quality Conditions for
welding metallic equipments.
97/23/EC Pressure Equipment Directive.





- 1 Ana Gövde
- 2 Alt Kolelektör
- 3 Genleşme Tankı
- 4 Ana Sirkülasyon Pompası
- 5 Makine Isıtma Eşanjörü
- 6 İlave Kabı
- 7 Ürün taşıyıcı ve arabası
- 8 İç/Dış - Dış/İç Klape sistemi
- 9 Kontrol bilgisayarı ve kumandası

DMS23 DIL-BEAM HT Levent Boyama Makinesi

Her türlü doğal ve sentetik, elyaf ve karışımlarından üretilmiş açık en örgü ve dokuma kumaşların ön işlem, boyama ve boya sonrası proseslerini hızlı, ekonomik ve yüksek ürün kalitesi ile gerçekleştiren HT Levent Boyama Makinesi ileri teknoloji ile donatılmış olup sektör ihtiyaçlarına hizmet vermektedir.

EN 13445 standardına göre güvenlik kategorisi IV olarak üretilmiştir.
EN 10028-7 malzeme normuna uygun EN 10204 3.1 sertifikalı östenitik 1.4404 paslanmaz çelikten imal edilmiştir.
Dizayn basıncı: 4 bar g.
Dizayn sıcaklığı: 135°C
15 - 1000 kg ürün boyama kapasite aralığında imal edilirler.

- 1 Main body.
- 2 Bottom collector.
- 3 Expantion tank.
- 4 Main circulation pump.
- 5 Machine heat-exchanger.
- 6 Additional Tank.
- 7 Product carrier and trolley.
- 8 I/O - O/I valve system.
- 9 Controller and electrical panel

DMS23 DIL-BEAM HT Levent Boyama Makinesi

HT Beam Dyeing Machine equipped with high technology, serves to sector economical and high productive machines in processing both open width knitted and woven which produced from natural or synthetic fiber and it's compounds in bleaching, dyeing and washing.

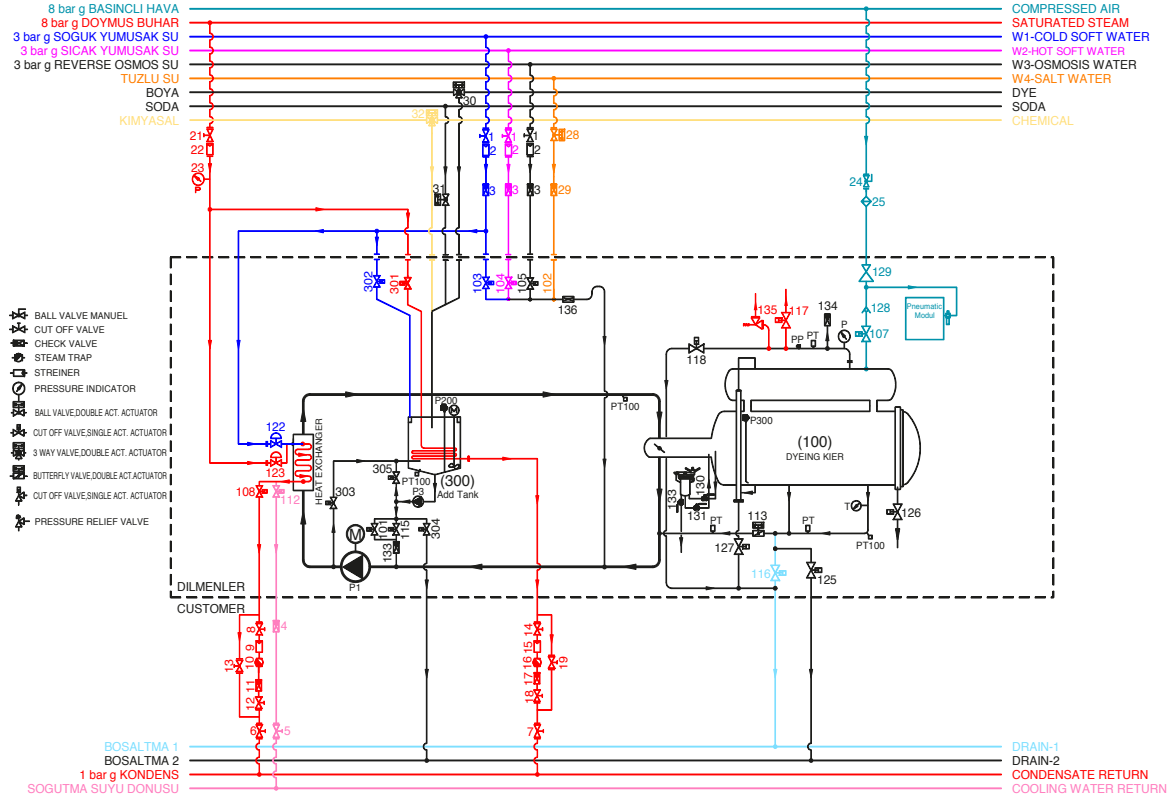
Safety category IV according to EN 13445.
Austenitic stainless steel 1.4404 according to EN 10028-7 suitable for material norms EN 10204 3.1 certificate.
Design Pressure: 4 bar g.
Design Temperature: 135°C
Manufactured in a weight range of 15 - 1000 kg.

DIL-BEAM HT LEVENT BOYAMA MAKİNESİ

DIL-BEAM HT BEAM DYEING MACHINE

DMS 23





100	Boyama Kazanı	V131	Numune boyama kabı çıkış vanası	100	Dye Kier	V131	Sampling device outlet valve
V101	Oransal dozaj valfi	V132	Numune boyama kabı blöf vanası	V101	Proportional dosing valve	V132	Sampling device drain valve
V102	Sıvı tuz girişi	133	Dozaj hattında Çekvalf	V102	Liquid salt inlet	133	Check valve on dosing line
V103	Soğuk yumuşak su girişi	134	Vakum kırıcı çekvalf	V103	Cold soft water inlet	134	Vacuum breaker check valve
V104	Sıcak yumuşak su girişi	135	Basınç Emniyet Ventili	V104	Hot soft water inlet	135	Pressure relief valve
V105	Osmos su girişi	136	Flowmetre	V105	Osmosis water inlet	136	Flowmeter
V107	Basınçlı hava girişi	PT	Basınç Transmitteri	V107	Compressed Air Inlet	PT	Pressure transmitter
V108	Kondens	PP	Basınç Presostadı	V108	Condensate	PP	Pressure Presostad
V112	Soğutma suyu dönüşü	P300	Analog Seviye sensörü	V112	Cooling water return	P300	Analog Level sensor
V113	Ana pompa emiş vanası	PT 100	Sıcaklık sensörü	V113	Main pump suction	PT 100	Temperature sensor
V115	Direkt dozaj valfi	300	İlave Kabı	V115	Direct dosing valve	300	Additional Tank
V116	Boyama kazanı soğuk blöf vanası	V301	İlave kabı ısıtma	V116	Dye Kier cold drain valve	V301	Additional tank heating
V117	Basınç tahliye valfi	V302	İlave kabı su alma	V117	Pressure discharge valve	V302	Additional tank water inlet
V118	Taşar blöf	V303	Boyama kazanından ilave kabına transfer	V118	Dye Kier proportional cooling valve	V303	Dye kier-additional tank transfer
V122	Boyama kazanı oransal soğutma vanası	V304	İlave kabı boşaltma	V122	Dye Kier proportional heating valve	V304	Additional tank drain
V123	Boyama kazanı oransal ısıtma vanası	V305	İlave kabı pompalı karıştırma	V123	Dye Kier hot drain valve	V305	Additional tank mixing witch pump
V125	Boyama kazanı sıcak blöf vanası	P200	Analog Seviye sensörü	V125	Front lid safety valve	P200	Temperature sensor
V126	Ön kapak emniyet vanası	PT 100	Sıcaklık sensörü	V126	Level drain valve	PT 100	Circulation Pump-Dye Kier
V127	Seviye blöf vanası	P1	Sirkülasyon Pompası-Boyama kazanı	V127	Regulator (For compressed air)	P1	Circulation Pump-Additional Tank
V129	Basınçlı hava giriş hattı regülâtörü	P3	Sirkülasyon Pompası-İlave Tankı	V129	Sampling device inlet valve	P3	
V130	Numune boyama kabı giriş vanası			V130			

ÖRNEK PERFORMANS VERİLERİ / PERFORMANCE DETAILS

BODY DIAMETER [mm]	BEAM WIDTH [mm]	FABRIC WIDTH [mm]	WINDING DIA [mm]	BEAM DIA [mm]	WINDING THICKNESS [mm]	FABRIC					CAPACITY [kg]
						GSM [gr/m ²]	YARN		LENGTH [m]	DENSITY [kg/m ³]	
1050	3800	3000	877	500	189	210	75D		317	163	200
1050	3800	2900	922	500	211	192	75D		400	163	223
1050	3800	2000	827	500	164	135	70D		1112	440	300
1050	3800	2900	790	500	145	66	70D	70D	2094	470	400
1050	3800	3000	954	500	227	18	20D	20D	8000	278	432
1050	3800	3000	667	500	83	128	75D	75D	706	591	270
1050	3800	2900	974	500	237	88			1200	192	305
1050	3800	3000	637	500	68	75	150D	70D	900	553	203

Figure 1 is a line graph showing the temperature profile of the heating process. The y-axis represents Temperature in degrees Celsius (°C), ranging from 20 to 130. The x-axis represents Time in minutes (min), ranging from 0 to 230. The profile is a red line with various segments labeled with heating rates and dwell times. The process includes Temperature Control (red line), Overflow Rinsing (green line), and Drain (blue line) phases. A background image of the experimental setup is visible.

Time [min]	Temperature [°C]	Phase / Action
0 - 5	50	Temperature Control (Dwell 5')
5 - 10	50	Temperature Control (Dwell 10')
10 - 25	50	Temperature Control (Dwell 15')
25 - 38	80	Temperature Control (Heating 30°C/min)
38 - 60	110	Temperature Control (Heating 15°C/min)
60 - 65	110	Temperature Control (Dwell 5')
65 - 85	130	Temperature Control (Heating 1°C/min)
85 - 135	130	Temperature Control (Dwell 50')
135 - 165	130	Temperature Control (Dwell 30')
165 - 175	80	Temperature Control (Cooling 1.7°C/min)
175 - 180	50	Temperature Control (Dwell 5')
180 - 190	50	Temperature Control (Dwell 10')
190 - 205	80	Temperature Control (Heating 1.7°C/min)
205 - 210	80	Temperature Control (Dwell 5')
210 - 215	50	Temperature Control (Cooling 1.7°C/min)
215 - 225	50	Temperature Control (Dwell 10')
225 - 230	50	Temperature Control (Dwell 5')

Legend:

- Temperature Control (Red line)
- Overflow Rinsing (Green line)
- Drain (Blue line)

Technical drawing of the 1000L laboratory reactor, showing front and side views with dimensions:

- A**: Total height of the reactor assembly.
- B**: Internal diameter of the reactor vessel, labeled as $\varnothing B$.
- C**: Total width of the reactor assembly.
- D**: Width of the front view section.
- E**: Width of the main reactor body section.
- F**: Width of the base section.
- H**: Height of the base section.
- Ø**: Diameter of the base section.

Makine boyutları, üretici tarafından haber vermeksizin değiştirilebilir.

Pamukkale

AMERİKA	YUNANİSTAN	BANGLADEŞ
EKVATOR	BELARUS	MALEZYA
PERU	MISIR	RUSYA
ŞİLİ	SURİYE	
İNGİLTERE	IRAK	
PORTEKİZ	İRAN	
FAS	YEMEN	
MORİTANYA	TÜRKMENİSTAN	
TUNUS	AFGANİSTAN	
TANZANYA	PAKİSTAN	
GÜNEY AFRİKA	ÖZBEKİSTAN	
ALMANYA	HİNDİSTAN	



İHTİYAÇLARINIZI BİLİYORUZ SİZİN İÇİN ÜRETİYORUZ

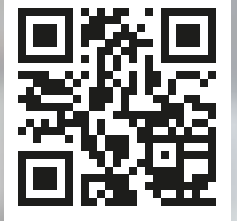
DMS DİLMENLER MAKİNE VE TEKSTİL SAN. TİC. A.Ş.

Merkez / Head Office

Ataköy 7-8-9-10. Kısım Mh. Çobançeşme E5 yanyol
Avrupa Konutları Ofis A Blok Kat:11 Bakırköy / İstanbul
Phone : +90 212 551 18 27
Fax : +90 212 551 11 62

Fabrika / Factory

Ergene 1 OSB Vakıflar Mh. E5 Yolu Üzeri Fabrikalar Sk. No:11 Ergene / Tekirdağ / Türkiye
Phone : +90 282 672 25 07
Fax : +90 282 672 22 63
info@dilmenler.com.tr | www.dilmenler.com.tr



WE KNOW YOUR NEEDS AND PRODUCE FOR YOU