



YENİ NESİL HİZMET, YENİ NESİL TEDARİKÇİNİZ
NEW GENERATION SERVICE, NEW GENERATION SUPPLIER

FAVORİ GRUP LTD.ŞTİ.
TR, İstanbul

Head Office

Selahaddin Eyyubi Mah. 1629.Sok.
No:3/3 Esenyurt, 34490
TURKEY/ İstanbul

T +90 212 407 0607
F +90 212 407 0608

info@favorigrup.com

FAVORİ GRUP LTD.ŞTİ.
TR, Manisa

Branch Office

75. Yıl Mahallesi Manisa Küçük
San.Sitesi 5323. Sk. No: 35/A
Yunusemre TURKEY/ Manisa

T +90 236 302 3232
M +90 541 428 4663
F +90 236 302 3030
ege@favorigrup.com

FAVORİ GROUP EU OOD.
BG, Bourgas

Europe Office

Serdika Str. No:2B Floor: 3 Office
No:1 8000
BULGARIA/ Bourgas

T +359 88 995 9588
T +90 549 746 6929

info@favorigrup.com

SERVO PLASTİK ENJEKSİYON MAKİNESİ **INJECTION MOULDING MACHINE**

EKH Serisi / EKH Series (70T – 1600T)
EKII Serisi / EKII Series (1850T – 4000T)

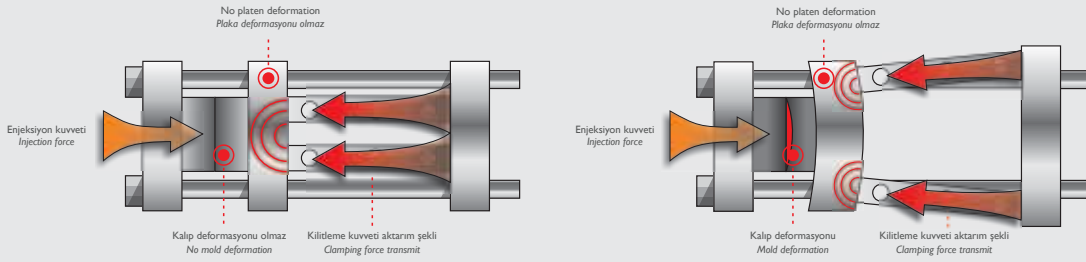


Injection Moulding Machine



Merkezden Kilitleme Yapısı, Çin Orjinallik Patentli Central Clamping Structure, Invention Patent in China

Makas Sistemi Karşılaştırması Toggle System Comparison



BOLE Merkezden Kilitleme Yapısı
BOLE Centre Clamping Structure

Geleneksel Makas Sistemi
Traditional Toggle System



01 Yüksek Kilitleme Kuvveti Verimliliği High Utilization of Clamping Force

Araştırmalara göre, kilitleme kuvveti verimliliği BOLE merkez kilitleme dizaynı ile %100'e ulaşabiliyor. Geleneksel kilitleme sistemlerinde ise verim ancak %80-85'lerdedir.

After sample survey, clamping force efficiency of BOLE central clamping toggle design can reach 100%. Clamping force efficiency of traditional edge clamping force only can reach 80-85%.

02 Hammadde Tasarrufu Material Saving

BOLE merkez kilitleme tasarımı müşterilerin kalıplarının %80'inde (geleneksel kilitleme tasarımına göre) %2-5 oranında hammadde tasarrufu sağlamaktadır.

BOLE central clamping toggle design can save 2-5% material for 80% of customers mould (comparing to customer's molds traditional clamping toggle design)

03 Yüksek Hassasiyet Düşük Çapak Oluşumu High Accuracy Less Possibility of Flash

- Kalıp açma&kapamadaki pozisyon hassasiyeti: ± 1 mm.
- Ürün ağırlığının değişim hassasiyeti: $\leq 0,5\%$.
- Düşük çapak oluşumu, çapak temizleme işçiliğinde azalma.
- Repetitive positioning accuracy of mold opening&closing: ± 1 mm.
- Product weight repetitive accuracy: $\leq 0,5\%$.
- Less possibility of flash and save flash trim process.

04 Kalıplarınız ve Plakalar İçin Daha İyi Koruma Offer Better Protection For Molds and Platens

Mengene tasarımının son dizaynı ile hareketli plakanın aşınmasının önüne geçildi. Kalıp ömrünü uzatan, kalıp kapamada düşük basınç fonksiyonu, oransal basınç kontrolü, iso-stress hareketli plaka dizaynı.

The latest design of clamping structure, averaged force and less distortion for mould platen. Precise low-pressure function for mould closing, proportional pressure control, iso-stress mould platen design, to extend mould life.

05 Daha Uzun Açma Stroğu Bigger Opening Stroke

Merkezi kilitleme sistemi tasarımı, diğer markalara kıyasla daha büyük açma ve itici stroğu sağlar ve daha büyük kalıp bağlama imkanı sunar.

Central clamping structure can provide bigger opening stroke & ejector stroke than other brands' stroke and can install larger molds easier (Especially for deep cavity working condition)

EKH Serisi / EKH Series

Yüksek Enjeksiyon Kapasitesi Large Volume Injection Moulding Machine

- Verimliliği artırılmış, tamamen optimize edilmiş hidrolik sistem
Fully optimized hydraulic system, improve efficiency.
- Tanınmış, uluslararası üreticilerden temin edilen hidrolik parçalar ile makinemiz güvenli bir performans sağlar.
Hydraulic parts from famous international manufacturers, ensure machine with reliable performance.



- Optimize edilmiş elektrik panosu GB, CE, UL, KCS ve diğer güvenlik standartlarına uygundur
Optimized electrical cabinet design, conform to GB, CE, UL, KCS or other safety standards.
- Tanınmış, uluslararası üreticilerden temin edilen elektrik komponentler ile makinemiz güvenli bir performans sağlar.
Electrical parts from famous international manufacturers, ensure machine with reliable performance.
- EST kontrol grubu standart olarak sunulur.
EST controller is standard.



- Alman tasarımı plastikleştirme sistemi Uzakdoğulu rakiplerinin %20 üzerinde verim sağlar.
Plasticizing system originated from German design and its efficiency improve 20% above the performance of other Chinese manufacturers.
- Karmaşık teknik gereksinimlere ve özel plastikleştirme çözümlerine cevap verebilecek özel tasarımlar.
Meet custom-made requirement for complex technical process and special plasticising solutions.

Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION		BL70EKH/C170			BL100EKH/C340			BL140EKH/ C 460			BL170EKH/C660			BL230EKH/C910			BL280EKH/C1500			
Uluslararası Standartlar International Specification		170			340			460			660			910			1500			
Enjeksiyon Ünitesi / Injection Unit	Vida Tipi Screw Specification		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
	Vida Çapı Screw Diameter	mm	25	28	32	32	36	40	36	40	40	40	45	50	45	50	55	55	60	65
	L/D oranı Screw L/D Ratio		22.4	20.0	17.5	22.5	20.0	18.0	22.2	20.0	18.0	22.5	20.0	18.0	22.2	20.0	18.2	22.9	21.0	19.4
	Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	71	89	117	145	183	226	203	251	226	283	358	442	397	491	594	689	820	962
	Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	65	82	107	133	168	208	187	231	208	260	329	406	366	451	546	634	754	885
		oz	2.3	2.9	3.8	4.7	6.0	7.3	6.6	8.2	7.3	9.2	11.6	14.4	12.9	15.9	19.3	22.4	26.6	31.3
	Enjeksiyon Oranı Injection Rate Into Air	cm³	78	98	128	81	102	126	106	131	126	134	169	209	168	207	251	224	267	313
		g/s	71	89	117	73	93	115	97	120	115	122	154	190	153	189	228	204	243	285
	Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Mpa	246	196	150	239	189	153	230	186	153	235	185	150	230	186	154	219	184	157
	Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	7	10	13	10	14	18	15	20	18	17	24	33	25	35	68	43	55	68
	Enjeksiyon Stroğu Injection Stroke	mm	145			180			200			225			250			290		
Max. Enjeksiyon Hızı Max. Injection Speed	mm/s	160			100			105			106			106			94			
Max. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	331			221			240			215			221			210			
Sıcak Sistem Gücü Driving and Heating	Sistem Basıncı Sys. Pressure	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
	Pompa Motoru Pump Motor	kW	8.9			8.9			13.4			16.4			20.5			26.7		
	Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	5.4			6.8			8.85			12.2			13.72			19.55		
	Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone		3 + 1			3 + 1			3 + 1			3 + 1			4 + 1			4 + 1		
Mengene Ünitesi / Clamping Unit	Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	700			1000			1400			1700			2300			2800		
	Açma Stroğu Opening Stroke	mm	320			360			420			480			530			590		
	Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mm x mm	360 x 360			405 x 355			455 x 405			505 x 455			555 x 505			655 x 605		
	Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	105			160 (125)			180 (145)			200 (165)			220 (175)			220 (205)		
	Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	305			430 (395)			500 (465)			530 (495)			570 (525)			660 (615)		
	Max. Daylight Max. Daylight		625			790 (755)			920 (885)			1010 (975)			1100 (1055)			1250 (1205)		
	İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	70			120			145			150			150			190		
	İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	34			34			49			49			67			67		
	İtici Geri Gücü Ejector Force Back	kN	22			22			37			37			39			39		
İtici Sayısı Number of Ejector Bar	PCS				5			5			5			9			13			
Diğer / Other	Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	25			25			25			25			50			50		
	Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	120			150			165			230			280			350		
	Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	m x m x m	3.5 x 1.2 x 2.1			4.4 x 1.3 x 2.1			4.9 x 1.4 x 2.1			5.1 x 1.4 x 2.2			5.7 x 1.5 x 2.4			6.2 x 1.7 x 2.5		
	Makine Ağırlığı Machine Weight	Ton	2.4			3.3			4			5.5			7			9		

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION		BL360EKH/C2200			BL450EKH/C3100			BL530EKH/C4000			BL600EKH/C4700			BL700EKH/C5800			
Uluslararası Standartlar International Specification		2200			3100			4000			4700			5800			
Enjeksiyon Ünitesi / Injection Unit	Vida Tipi Screw Specification		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
	Vida Çapı Screw Diameter	mm	62	68	80	70	75	85	75	80	90	80	90	100	85	95	105
	L/D oranı Screw L/D Ratio		23.0	21.0	17.9	22.5	21.0	18.5	22.4	21.0	18.7	23.6	21.0	18.9	23.5	21.0	19.0
	Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	1041	1252	1733	1462	1678	2155	1943	2211	2798	2286	2896	3572	2836	3542	4327
	Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	958	1152	1595	1345	1544	1983	1787	2034	2574	2103	2662	3286	2609	3259	3981
		oz	33.8	40.7	56.3	47.5	54.5	70.1	63.2	71.9	91.0	74.3	94.1	116.1	92.2	115.2	140.7
	Enjeksiyon Oranı Injection Rate Into Air	cm³	280	337	467	361	414	532	439	500	633	520	658	812	595	743	907
		g/s	255	337	425	328	377	484	400	455	576	473	599	739	541	676	826
	Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Mpa	219	182	131	212	185	144	209	184	145	206	163	132	206	165	135
	Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	48	58	75	60	90	115	80	95	116	81	112	148	91	145	187
Enjeksiyon Stroğu Injection Stroke	mm	345			380			440			455			500			
Max. Enjeksiyon Hızı Max. Injection Speed	mm/s	93			94			100			103			105			
Max. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	175			164			158			153			150			
Sıcak Sistem Gücü Driving and Heating	Sistem Basıncı Sys. Pressure	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
	Pompa Motoru Pump Motor	kW	40.9			50.7			40.9 + 16.4			50.7 + 16.4			40.9 + 40.9		
	Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	24.05			27.35			32			36.1			43		
	Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone		4 + 1			4 + 1			4 + 1			5 + 1			5 + 1		
Mengene Ünitesi / Clamping Unit	Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	3600			4500			5300			6000			6000		
	Açma Stroğu Opening Stroke	mm	660			750			850			900			900		
	Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mm x mm	710 x 660			760 x 710			860 x 800			910 x 855			910 x 855		
	Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	270 (225)			330			330			380			380		
	Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	710 (665)			780			850			910			910		
	Max. Daylight Max. Daylight		1370 (1325)			1530			1700			1810			1810		
	İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	190			210			210			220			220		
	İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	123			123			123			123			123		
	İtici Geri Gücü Ejector Force Back	kN	82			82			82			82			82		
	İtici Sayısı Number of Ejector Bar	PCS	13			13			13			21			21		
Diğer / Other	Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	50			50			100			100			100		
	Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	420			420			600			750			750		
	Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	m x m x m	7 x 1.8 x 2.5			7.7 x 1.9 x 2.6			8.3 x 2.1 x 2.9			8.8 x 2.2 x 2.75			8.8 x 2.2 x 2.75		
	Makine Ağırlığı Machine Weight	Ton	12			14.5			19.5			22			22		

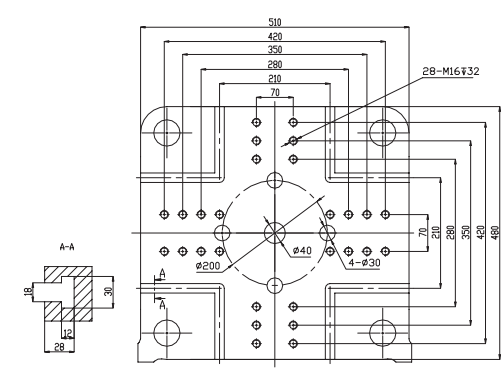
Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

Firma, önceden haber vermeden ürünün teknik özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.
Due to the continous product improvement, we reserve the right to adjust the individual parameters, without notice.

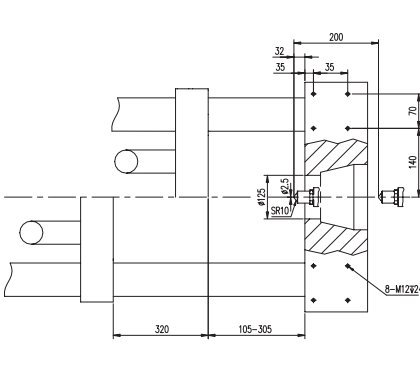
Teknik Özellikler / Technical Data

AÇIKLAMA / DESCRIPTION		BL800EKH/C8600			BL900EKH/C8600			BL1000EKH/ C10500			BL1200EKH/C10500			BL1400EKH/C13000			BL1600EKH/C16000			
Uluslararası Standartlar International Specification		8600			8600			10500			10500			13000			16000			
Enjeksiyon Ünitesi / Injection Unit	Vida Tipi Screw Specification		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
	Vida Çapı Screw Diameter	mm	95	105	115	100	110	120	110	120	130	110	120	130	120	130	140	130	140	150
	L/D oranı Screw L/D Ratio		23.2	21.0	19.2	23.1	21.0	19.3	22.9	21.0	19.4	22.9	21.0	19.4	22.8	21.0	19.5	22.6	21.0	19.6
	Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	3861	4717	5658	4278	5177	6161	5652	6726	7894	5652	6726	7894	7235	8491	9847	9021	10462	12011
	Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	3552	4339	5205	3936	4763	5668	5199	6188	7262	5199	6188	7262	6656	7811	9059	8300	9625	11050
		oz	125.5	153.3	183.9	139.1	168.3	200.3	183.7	287.7	256.6	183.7	218.7	256.6	235.2	276.0	320.1	293.3	340.1	390.4
	Enjeksiyon Oranı Injection Rate Into Air	cm³	617	754	904	684	827	984	827	984	1155	827	984	1155	1016	1193	1384	1193	1383	1588
		g/s	561	686	823	622	753	896	753	896	1051	753	896	1051	925	1086	1259	1086	1259	1445
	Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Mpa	223	173	152	202	167	140	185	156	133	185	156	133	181	154	133	180	155	135
	Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	116	151	185	116	151	185	140	170	200	140	170	200	144	176	218	144	176	218
	Enjeksiyon Stroğu Injection Stroke	mm	545			545			595			595			640			680		
Max. Enjeksiyon Hızı Max. Injection Speed	mm/s	87			87			87			87			90			90			
Max. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	152			152			122			122			117			180			
Sıcak Sistem Gücü Driving and Heating	Sistem Basıncı Sys. Pressure	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			17.5			17.5		
	Pompa Motoru Pump Motor	kW	40.9 + 50.7			49.7 + 50.7			50.7 + 50.7			50.7 + 50.7			40.9 + 40.9 + 40.9			50.7 + 50.7 + 40.9		
	Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	50.1			53			56.2			56.2			74.6			79.7		
	Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone		5 + 1			5 + 1			6 + 1			6 + 1			6 + 1			6 + 1		
Mengene Ünitesi / Clamping Unit	Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	8000			9000			10000			12000			14000			16000		
	Açma Stroğu Opening Stroke	mm	1050			1120			1150			1320			1450			1550		
	Açma Stroğu Opening Stroke	mm x mm	1055 x 955			1110 x 1010			1160 x 1060			1260 x 1260			1420 x 1220			1520 x 1320		
	Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	450			450			480			500			580			680		
	Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	1000			1100			1160			1200			1300			1450		
	Max. Daylight Max. Daylight		2050			2220			2310			2520			2750			3000		
	İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	270			300			300			350			350			400		
	İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	166			232			248			248			248			363		
	İtici Geri Gücü Ejector Force Back	kN	117			132			165			165			165			280		
	İtici Sayısı Number of Ejector Bar	PCS	21			21			21			21			29			29		
Diğer / Other	Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	100			100			100			200			200			200		
	Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	1070			1070			1350			1350			1650			1650		
	Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	m x m x m	10.5 x 2.5 x 2.85			10.8 x 2.4 x 2.7			10.9 x 2.8 x 3.4			11.3 x 3.1 x 3.9			12.3 x 3.3 x 4.15			13.5 x 3.56 x 4.3		
	Makine Ağırlığı Machine Weight	Ton	28			35			40			50			65			85		

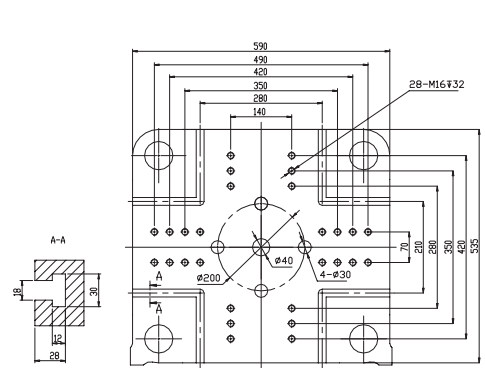
Plaka Ölçüsü
Platen Size



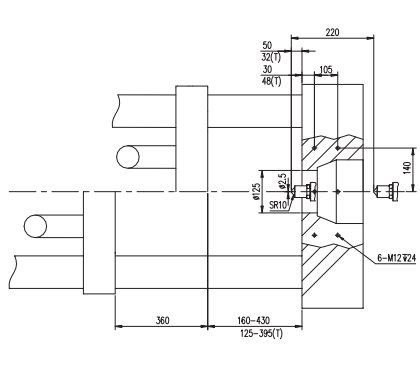
BL70EKH



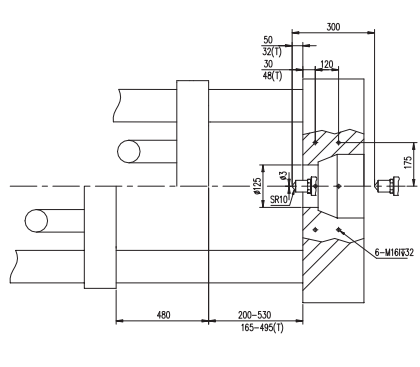
BL100EKH



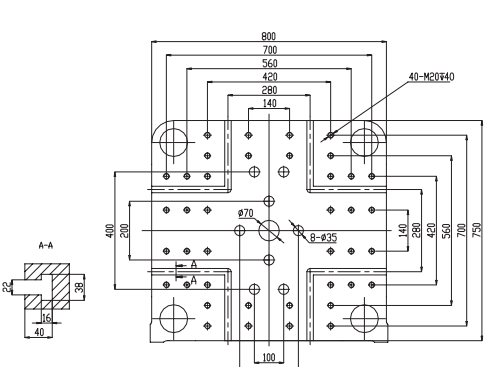
BL140EKH



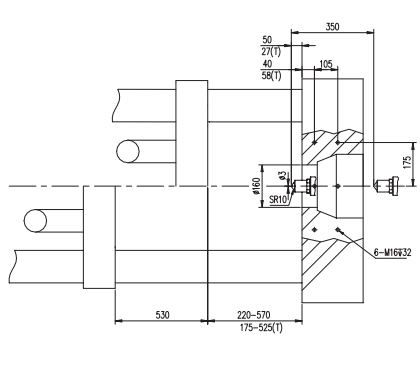
BL170EKH



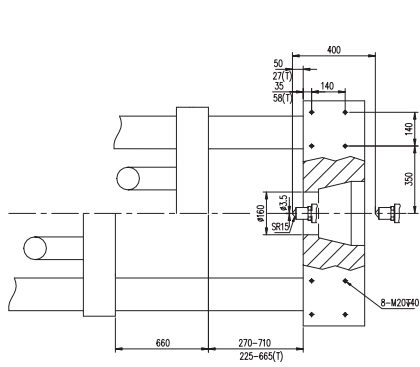
BL230EKH



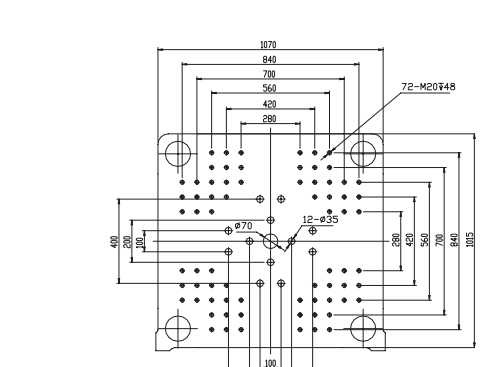
BL280EKH



BL360EKH

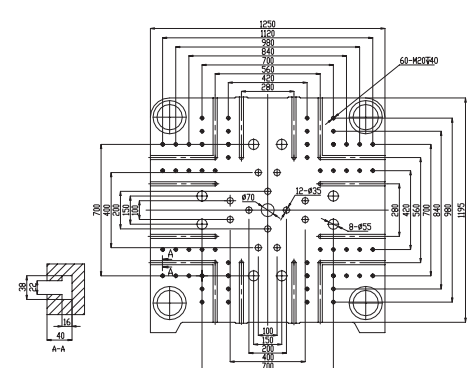


BL450EKH

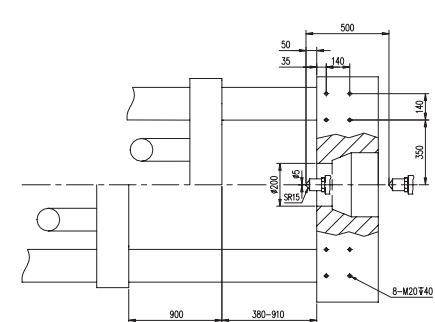


EKH Serisi / EKH Series

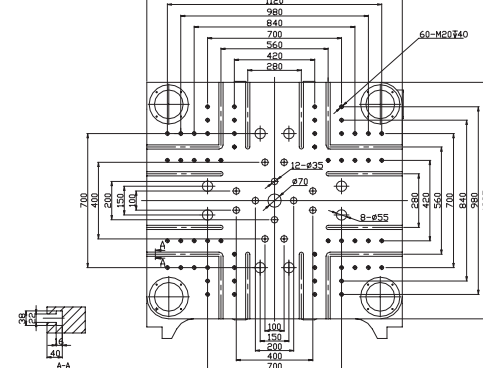
Plaka Ölçüsü
Platen Size



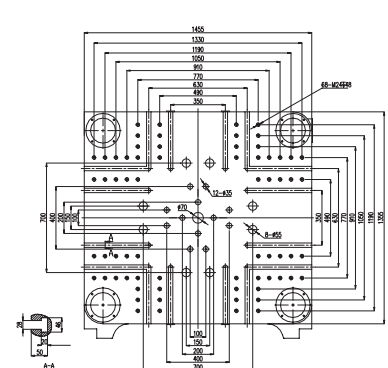
BL600EKH



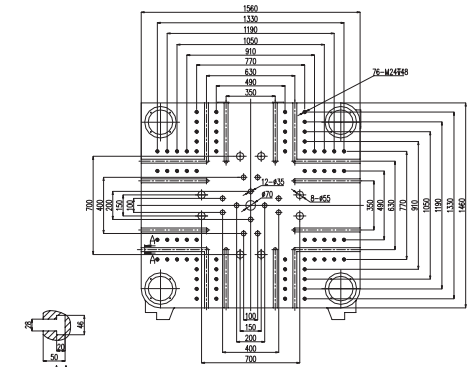
BL700EKH



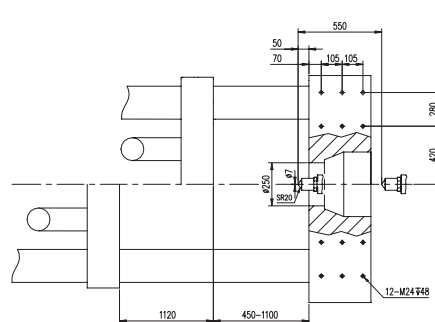
BL800EKH



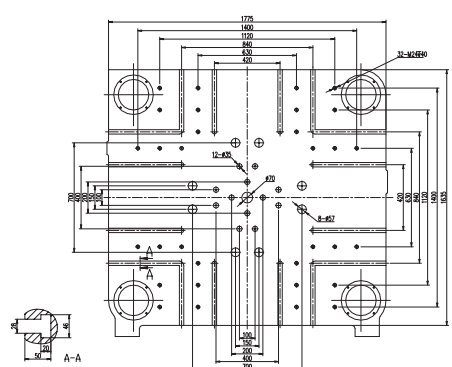
BL900EKH



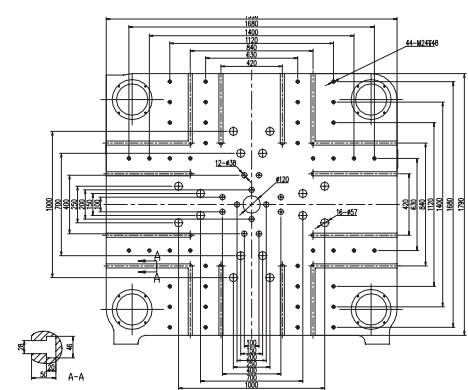
BL1000EKH



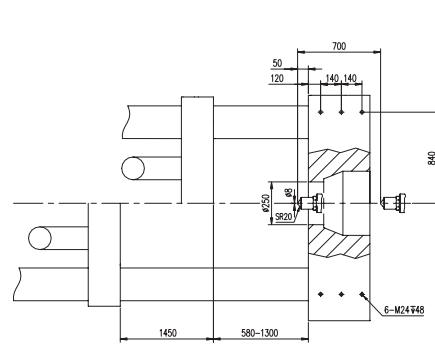
BL1200EKH



BL1400EKH



BL1600EKH



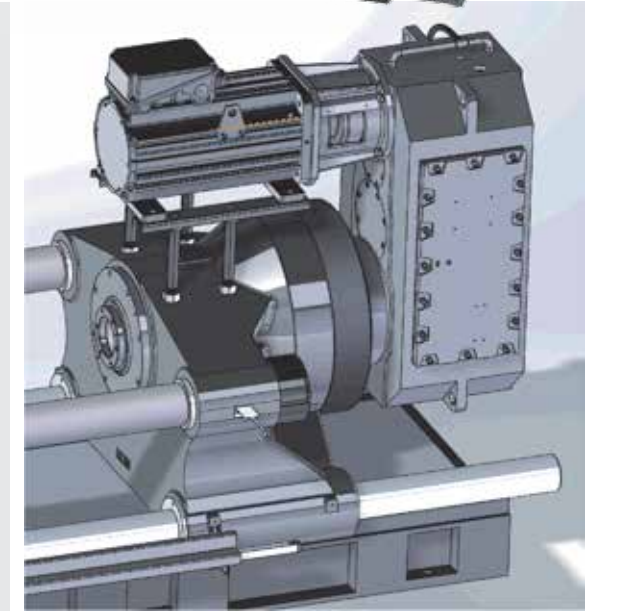
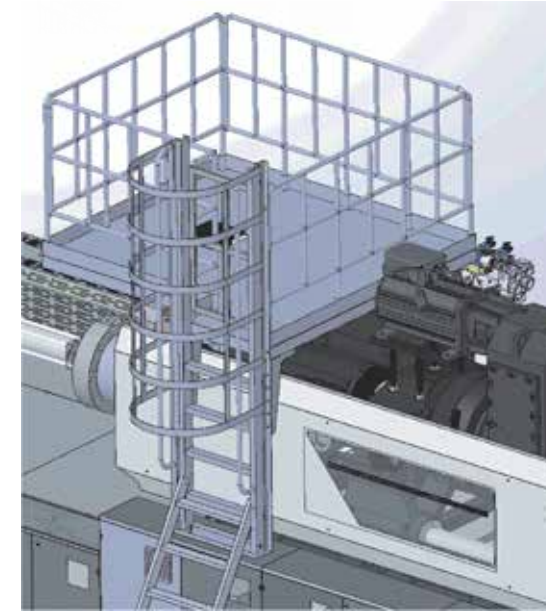
EK II Serisi / EK II Series

Elektrikli Mal Alma Electric Plasticizing



Elektrikli mal alma avantajları Electric plasticizing advantage

-  Kararlı üretim, yüksek değişim hassasiyeti
Stable output, high change precision
-  Daha sessiz, daha çok enerji tasarrufu
More silent, more energy efficient
-  Basit yapı ve azalan bozulma
Simplify structure and reduce pollution
-  Senkronize değişim, yüksek üretim verimliliği
Synchronization of change, high production efficiency
-  Farklı gereksinimlerinize özel çözümler sağlar ve en yüksek enjeksiyon kapasitesi 250000 grama kadar ulaşır.
Provide custom-made solution as the special requirements and the largest injection capacity reach to 250000g



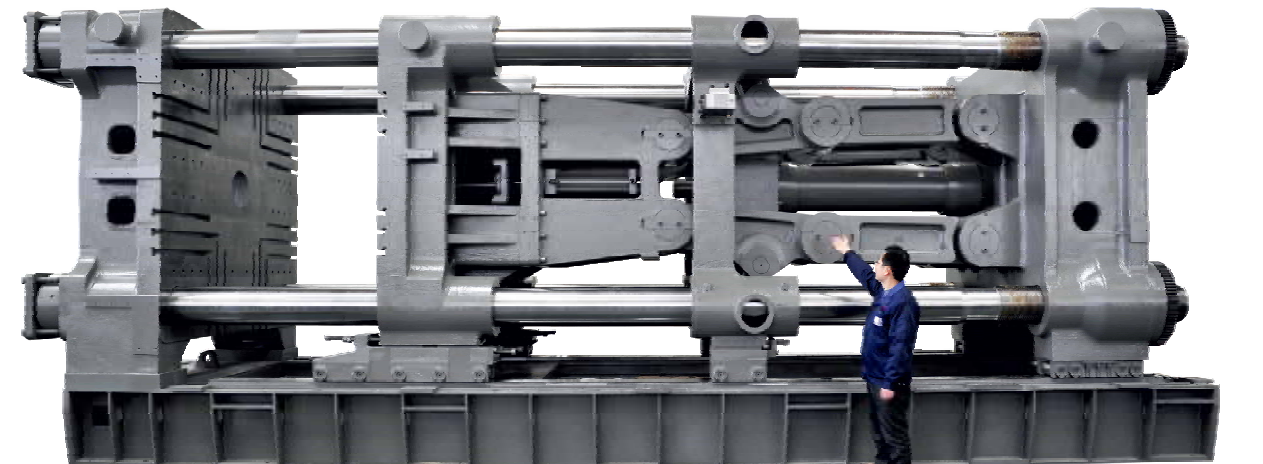
-  Geleneksel enjeksiyon yapısı çoklu kalıp gereksinimlerini karşılar, renk ve malzeme değişim sürelerini azaltır.

Traditional injection production can meet multiple moulding requirement for plastic products and decrease the exchange time of colour and materials.

-  I850EKII – 3300EKII modelleri elektrikli mal alma standarttır ve senkronize değişimi gerçekleştirir. Bu üretim verimliliğinizi yükseltir ve mal alma zamanı değişimi veya ürün ağırlığı değişimi gibi özel taleplerinizde enerji tasarrufu sağlar.

I850EKII – 3300EKII equip with Electric plasticizing function and realize the synchronization of change. It can increase production efficiency and save energy to meet the special demand when we change time is long and the product weight is heavy.

EKII series center clamping structure obtained the national invention patent of China
(Patent No : ZL2011 10250342.5)

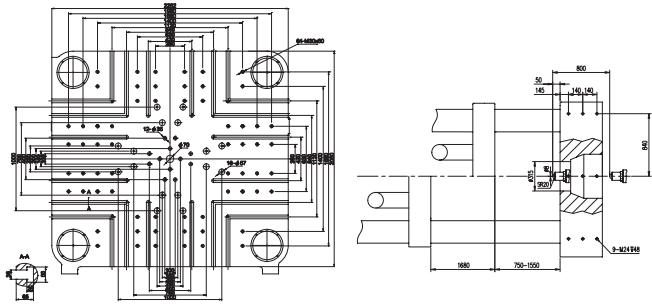


Teknik Özellikler / Technical Data												
AÇIKLAMA / DESCRIPTION			BL1850EKII/C22000		BL1850EKII/C35000		BL2200EKII/C35000		BL2200EKII/C54000		BL2500EKII/C54000	
Uluslararası Standartlar International Specification			22000		35000		35000		54000		54000	
Enjeksiyon Ünitesi / Injection Unit	Vida Çapı Screw Diameter	mm	140	160	160	160	160	180	190	210	190	210
	L/D oranı Screw L/D Ratio		24	21	23.6	23.6	26.6	21	23	21	23	21
	Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	14155	18488	22508	22508	22508	28486	36840	45004	36840	45004
	Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	13023	17009	20707	20707	20707	26207	33893	41404	33893	41404
		oz	460.2	601.0	731.7	731.7	731.7	926.0	1197.6	1463.0	1197.6	1463.0
	Enjeksiyon Oranı Injection Rate Into Air	cm³	1364	1782	1693	1693	1693	2143	1990	2431	1990	2431
		g/s	1241	1621	1541	1541	1541	1950	1811	2212	1811	2212
	Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Mpa	157	157	158	158	158	125	146	120	146	120
	Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	257	350	350	440	350	440	450	524	450	524
	Max. Enjeksiyon Hızı Max. Injection Speed	mm/s	89		84		84		70		70	
Max. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	80		80		80		63		63		
Enjeksiyon Stroğu Injection Stroke	mm	920		1120		1220		1300		1300		
Sıcaklı Sıcacm Gücü / Drying and Heating	Sistem Basıncı Sys. Pressure	Mpa	17.5		17.5		17.5		17.5		17.5	
	Pompa Motoru Pump Motor	kW	50 + 50 + 41		50 + 50 + 50 + 21		50 + 50 + 50 +21		50 + 50 + 50 + 41		50 + 50 + 50 + 41	
	Elektrikli Mal Alma Motor Gücü Electric. Plastic Motor Power	kW	167		167		167		209		209	
	Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	80		95		95		115		115	
	Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone		6+2		7 + 1		7 + 1		8 + 1		8 + 1	
Mengen Üitesi / Clamping Unit	Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	18500				22000				25000	
	Açma Stroğu Opening Stroke	mm	1680				1850				2000	
	Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mm x mm	1620 x 1420				1720 x 1520				1820 x 1620	
	Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	750				750				800	
	Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	1550				1700				1800	
	Max. Daylight Max. Daylight	mm	3230				3550				3800	
	İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	400				450				500	
	İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	363				465				465	
	İtici Geri Gücü Ejector Force Back	kN	280				365				365	
	İtici Sayısı Number of Ejector Bar	PCS	29				33				33	
Diğer / Other	Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	200				400				400	
	Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	1650		1950		1950				1950	
	Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	m x m x m	14.6 x 3.9 x 3.8		15.5 x 3.9 x 4.3		16.9 x 4 x 4.1		18.3 x 4 x 4.1		18.5 x 4.2 x 4.2	
	Makine Ağırlığı Machine Weight	Ton	105		110		130		140		170	

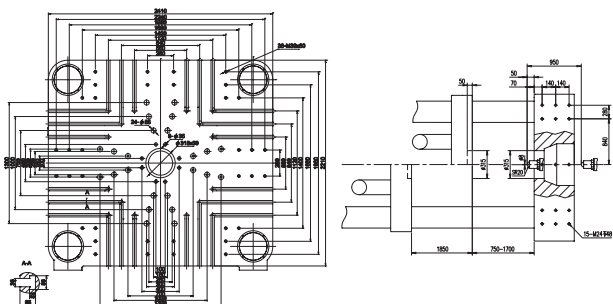
Teknik Özellikler / Technical Data												
AÇIKLAMA / DESCRIPTION			BL2800EKII/C54000		BL2800EKII/C72000		BL3300EKII/C72000		BL3300EKII/C94000		BL4000EKII/C94000	
Uluslararası Standartlar International Specification			54000		72000		72000		94000		94000	
Enjeksiyon Ünitesi / Injection Unit	Vida Çapı Screw Diameter	mm	190	210	215	240	215	240	240	260	240	260
	L/D oranı Screw L/D Ratio		23	21	23	20.5	23	20.5	23	21	23	21
	Teorik Enjeksiyon Hacmi Theoretical Injection Capacity	cm³	36840	45004	49350	61494	49350	61494	64207	75354	64207	75354
	Enjeksiyon Gramajı (PS) Shot Weight (PS)	g	33893	41404	45402	56574	45402	56574	59070	69325	59070	69325
		oz	1197.6	1463.0	1604.3	1999.1	1604.3	1999.1	2087.3	2449.7	2087.3	2449.7
	Enjeksiyon Oranı Injection Rate Into Air	cm³	1990	2431	2377	2962	2377	2962	2615	3069	2615	3069
		g/s	1811	2212	2163	2695	2163	2695	2380	2793	2380	2793
	Enjeksiyon Basıncı Injection Pressure	Mpa	146	120	147	118	147	118	146	125	146	125
	Teorik Plastikleştirme Hızı Theoretical Plasticizing Speed	g/s (PS)	450	524	550	743	550	743	743	907	743	907
	Max. Enjeksiyon Hızı Max. Injection Speed	mm/s	70		66		66		58		58	
Max. Vida Hızı Max. Screw Speed	r/min	63		63		3		63		63		
Enjeksiyon Stroğu Injection Stroke	mm	1300		1360		1360		1420		1420		
Sıcaklı Sıcacm Gücü / Drying and Heating	Sistem Basıncı Sys. Pressure	Mpa	17.5		17.5		17.5		17.5		17.5	
	Pompa Motoru Pump Motor	kW	50 + 50 +50 + 41		50 + 50 + 50 + 50		50 + 50 + 50 + 50		50 + 50 + 50 + 50 +50		50 + 50 + 50 + 50 + 50	
	Elektrikli Mal Alma Motor Gücü Electric. Plastic Motor Power	kW	209		314		314		314		314	
	Isıtıcı Gücü Heater Power	kW	115		233		233		233		233	
	Isıtıcı Bölge Sayısı Number of Temp. Control Zone		8 + 1		8 + 1		8 + 1		8 + 1		8 + 1	
Mengen Üitesi / Clamping Unit	Kapama Kuvveti Clamping Force	kN	28000				33000				40000	
	Açma Stroğu Opening Stroke	mm	2100				2200				2350	
	Kolonlar Arası Mesafe Space Between Tie Bar	mm x mm	1920 x 1720				2110 x 1910				2420 x 2220	
	Min. Kalıp Kalınlığı Min. Mould Height	mm	850				950				1100	
	Max. Kalıp Kalınlığı Max. Mould Height	mm	1900				2000				2100	
	Max. Daylight Max. Daylight	mm	4000				4200				4450	
	İtici Stroğu Ejector Stroke	mm	500				550				600	
	İtici İleri Gücü Ejector Force Forward	kN	465				618				618	
	İtici Geri Gücü Ejector Force Back	kN	365				483				483	
	İtici Sayısı Number of Ejector Bar	PCS	33				25				25	
Diğer / Other	Hazne Kapasitesi Hopper Capacity	kg	400				400				400	
	Yağ Tankı Kapasitesi Oil Tank Capacity	L	1950		2500		2500		3000		3000	
	Makine Ölçüleri (BxExY) Machine Dimensions (LxWxH)	m x m x m	19.6 x 4.4 x 4.2		20.4 x 4.4 x 4.2		21.5 x 4.45 x 5.6		21.5 x 4.95 x 5.6		22.5 x 4.95 x 5.6	
	Makine Ağırlığı Machine Weight	Ton	105		205		255		265		320	

EK II Serisi / EK II Series

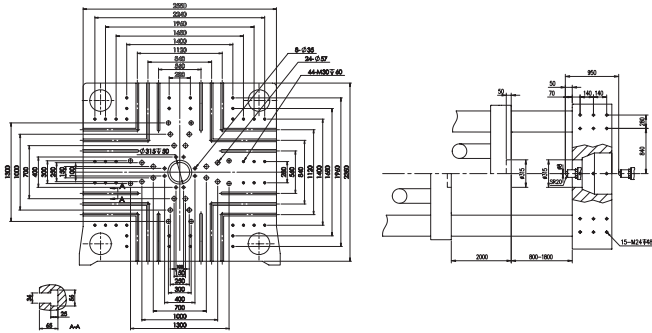
Plaka Ölçüsü
Platen Size



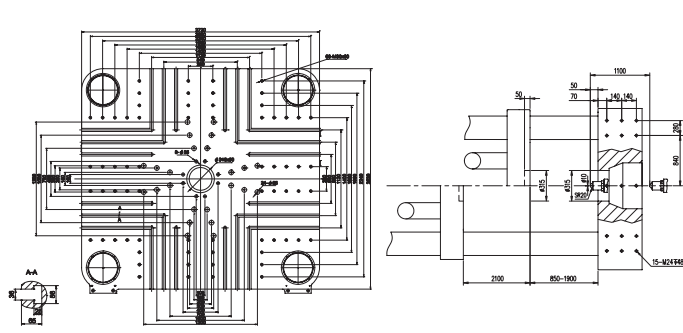
BL1850EK II



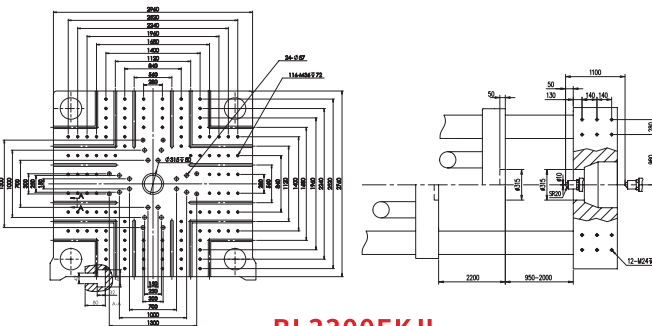
BL2200EK II



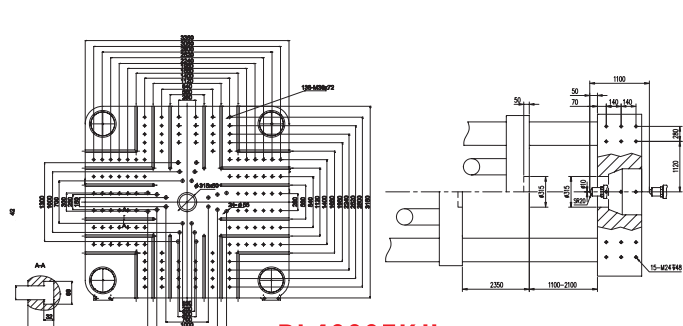
BL2500EK II



BL2800EK II



BL3300EK II



BL4000EK II

EKH Serisi / EKH Series



EK II Serisi / EK II Series

