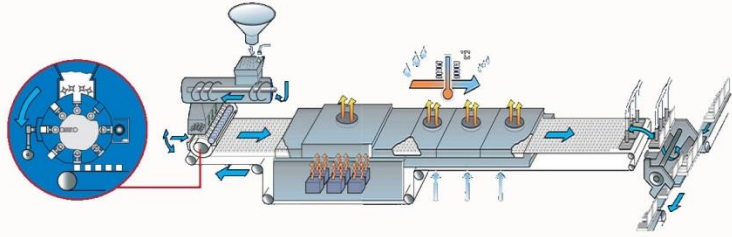




## HAKKIMIZDA

Göktug Grup, küp şeker ve paketlenme makineleri üretiminde 1996 yılından beri çalışan ve sürekli kendini yenileyen ve geliştiren bir kuruluştur. Üretimdeki tecrübesini yeni modeller dizayn etme ve sürekli iyileştirme için kullanmaktadır.

Küp Şeker ve  
Paketleme Makinesi  
Üretiminde  
Yılların Tecrübesiyle  
Öncü Kuruluş





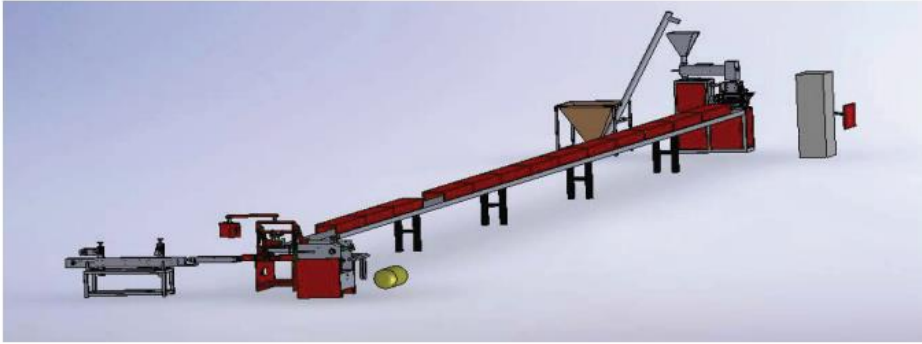
## R TİPİ TAM OTOMATİK KÜP ŞEKER MAKİNELERİ

Bu makineler tam otomatik küp şeker kalıplama ve paketleme makineleridir. Toz şeker belli bir miktar su ile karıştırılarak kalıba gönderilir. Burada şeker, küp şeklini alması için preslenir. Daha sonra küpler halindeki şeker krom banda aktarılır. Krom bandın üzerinde ilerleyen küp şekerler sırayla fırın ve soğutuculardan geçerek ve otomatik olarak kutulara paketlenir. R tipi küp şeker makinelerinin şekeri presleyen kalıbı tambur şeklindedir. Bu kalıp döndükçe şeker küplerini konveyör üzerine sıralar halinde bırakır.

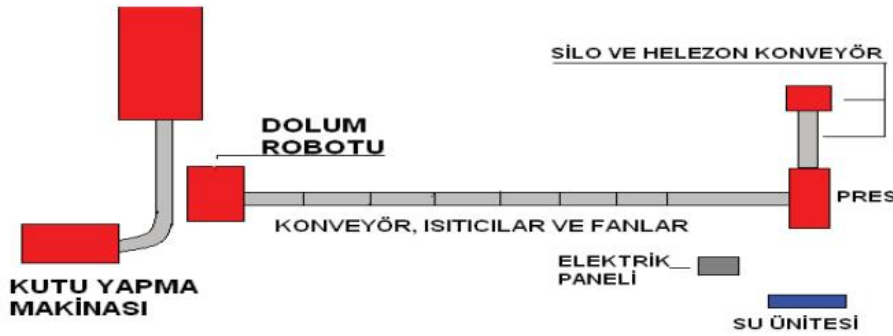


**R tipi makinelerin çalışma prensibi :**

Bu makinelerde şeker alt silodan beslenir ve üst siloya elevatör tarafından taşınır. Sonra şeker dozaj ayarlayıcıdan geçerek karıştırıcıya gider ve belli bir miktar suyla karıştırılır. Islak şeker daha sonra besleyici mikser denen yükleme kısmından kalıba gönderilir. Şeker kalıbın içine girer ve küp formunu alması için presleme kalıbı tarafından sıkıştırılır. Bu kalıp döndükçe şeker küplerini konveyör üzerine sıralar halinde bırakır. Bant üzerinde şeker küpleri fırınlar altında kurutulur ve sonra soğutucuların altında soğutulur. Dolum robotu vasıtasıyla, önceden kutu yapma makinası tarafından otomatik olarak hazırlanmış kutulara doldurur ve buradan kutu kapama bölümüne gönderilir. Kutuların kolilere konmasıyla işlem tamamlanır.

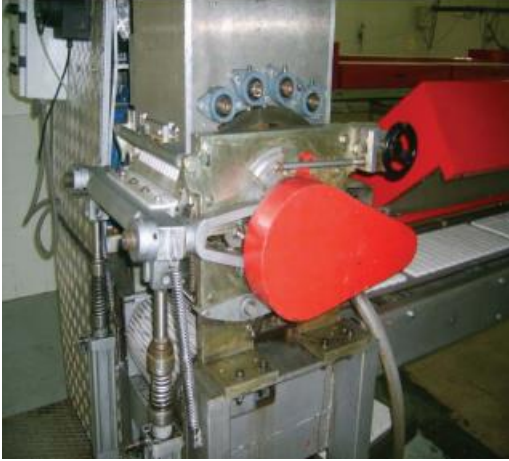


**KUTU KAPAMA MAKİNASI**



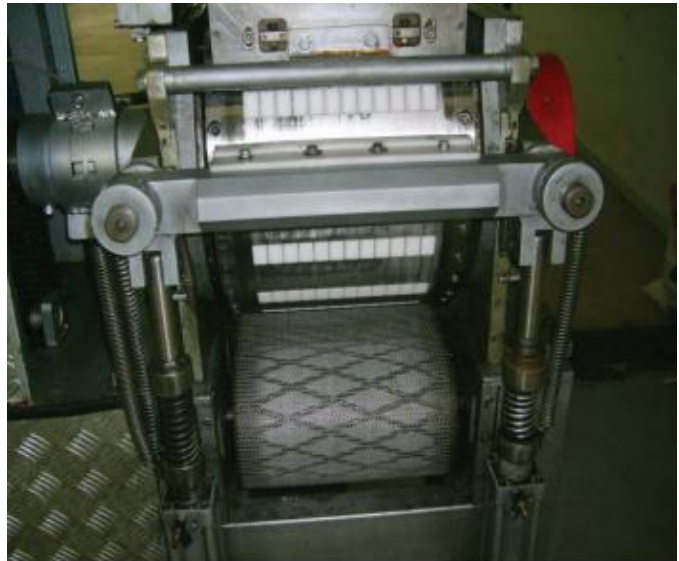


Bu makineler, otomasyon, daha az sayıda personel ve daha uzun süre dayanıklılık arayan daha yüksek üretim kapasiteli fabrikalar için daha uygundur. C tipi makinelerle karşılaştırılınca daha düşük çalışma hızı ve daha yüksek üretim kapasitesine sahiptirler.



Bu makinelerin nispeten daha büyük üretim alanına ihtiyacı vardır (en az 26m uzunluğunda). Ayrıca daha yüksek elektrik tüketimine sahiptirler.

Üretilen küp şekerlerin sertliği makinenin etkin çalışabilmesi için belli bir aralık dahilinde belirlenmelidir.



# GÖKTUĞ GROUP



R tipi tam otomatik küp Şeker makineleri otomatik paketleme, otomatik kutu yapıştırma ve otomatik kutu kapama sistemlerine sahiptir. Burada Şeker küpleri otomatik olarak kutulara doldurulur ve kutular otomatik olarak kapatılır.





Model		T.T.O.R.- 45	T.T.O.R.-145	T.T.O.R.-245	T.T.O.R.-345	T.T.O.R.-445
Sistem	Otomatik Paketleme	6000-8000 paket / gün	10 000-12 500 paket / gün	20 000- 25 000 paket / gün	30 000-37 000 paket / gün	45 000-50 000 paket / gün
	Otomatik Kutu Yapıştırma	20 000 paket / gün	25 000 paket / gün	30 000 paket / gün	40 000 paket / gün	50 000 paket / gün
	Otomatik Kutu Kapama	35 000 paket / gün	35 000 paket / gün	35 000 paket / gün	50 000 paket / gün	60 000 paket / gün
Üretim Alanı	Uzunluk	33,00 m	37,00 m	39,50 m	43,00 m	50,00 m
	Genişlik	8,00 m	8,00 m	10,00 m	12,00 m	15,00 m
	Yükseklik	3,00 m	3,00 m	3,00 m	3,00 m	3,00 m
Kalıp		360 mm	380 mm	440 mm	500 mm	550 mm
Basınç		1,02 -1,05 g/ cm <sup>3</sup>	1,02 -1,05 g/ cm <sup>3</sup>	1,02 -1,05 g/ cm <sup>3</sup>	1,02 -1,05 g/ cm <sup>3</sup>	1,02 -1,05 g/ cm <sup>3</sup>
Fırınlr	Üst	5	8	10	12	14
	Alt	İsteğe Bağlı	İsteğe Bağlı	İsteğe Bağlı	İsteğe Bağlı	İsteğe Bağlı
Soğutucu	Çift	1x5	2x3	3x3	3x3	4x3
	Tek	-	-	-	-	-
Elektrik (1 saatte)	Takılan	30,0 kV	34,0 kV	36,0 kV	38,0 kV	45,0 kV
	Tüketilen	18,0 kV	22,0 kV	24,0 kV	27,0 kV	35,0 kV
Günlük Su Tüketimi		100 L	125 L	250 L	500 L	750 L
Üretim alanında Nem Oranı		max 70%	max 70%	max 70%	max 70%	max 70%
Kapasite	1 Saatte	250 kg	500 kg	1040 kg	1540 kg	2080 kg
	24 saatte	6000 – 8000 paket	10 000 – 12 500 paket	20 000 – 25 000 paket	30 000 – 37 000 paket	45 000 – 50 000 paket
Doldurulan kutuların ağırlığı		1000 g / 750 g/ 500 g (isteğe bağlı)	1000 g / 750 g/ 500 g (isteğe bağlı)	1000 g / 750 g/ 500 g (isteğe bağlı)	1000 g / 750 g/ 500 g (isteğe bağlı)	1000 g / 750 g/ 500 g (isteğe bağlı)
Kullanılan Suyun Kalitesi		İçilebilir	İçilebilir	İçilebilir	İçilebilir	İçilebilir
Paketleme		20 " konteyner	20 " konteyner	20 " konteyner	20 " konteyner	40 " konteyner



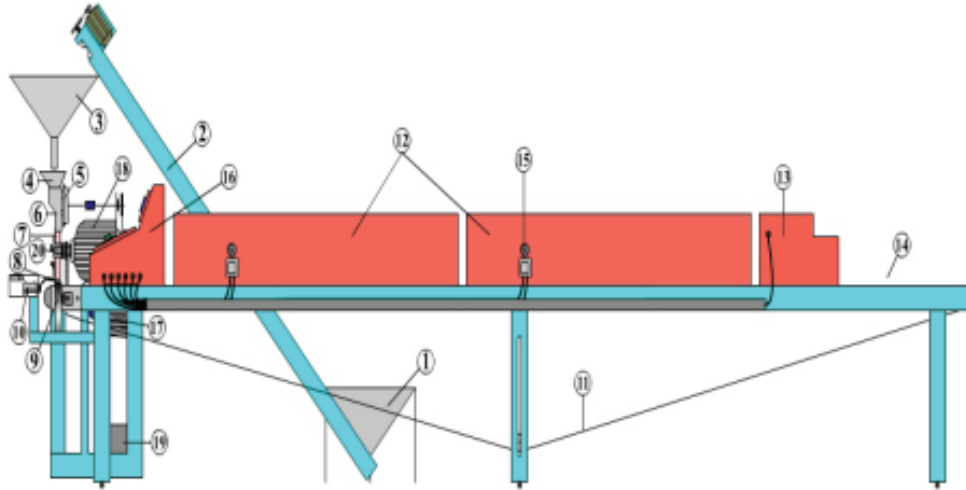
## C TİPİ YARI OTOMATİK KÜP ŞEKER MAKİNELERİ



Bu makineler disk şeklinde kalıba sahiptir. Disk döndükçe şeker küpleri tek sıra halinde konveyöre aktarılır. C tipi makineler daha yüksek üretim hızında ve daha düşük üretim kapasitesiyle çalışır. Paketleme sistemi yarı otomatiktir ve bu anlamda tam otomatik makinelerden daha ekonomiktir. Daha az üretim alanı ve elektriğe ihtiyaç duymaları bu makineleri yeni başlayan veya daha mütevazı koşullardaki üreticiler için çok uygun kılmaktadır. Bu makinelerde ürünün sertliği üretici tarafından geniş bir aralık ta belirlenebilir.

C tipi makinelerin çalışma prensibi :

Şeker alt silodan beslenir ve üst siloya elevatör tarafından taşınır. Sonra şeker dozaj ayarlayıcıdan geçerek karıştırıcıya gider ve belli bir miktar suyla karıştırılır. Islak şeker daha sonra besleyici mikser denen yükleme kısmından kalıba gönderilir. Şeker kalıbın içine girer ve küp formunu alması için presleme kalıbı tarafından sıkıştırılır. Daha sonra sıra halinde krom bant üzerine aktarılır. Islak şeker küplerini güvenli olarak aktarmak için pnömomatik sistem kullanılır. Bu krom bandın üzerinde, şeker küpleri fırınlar altında kurutulur ve sonra soğutucuların altında soğutulur. Dolum noktasına kadar giden bir bant kurutma fırınından çıkan küp şekerleri taşır. Soğutma sonrasında şeker paketlemeye hazırdır.



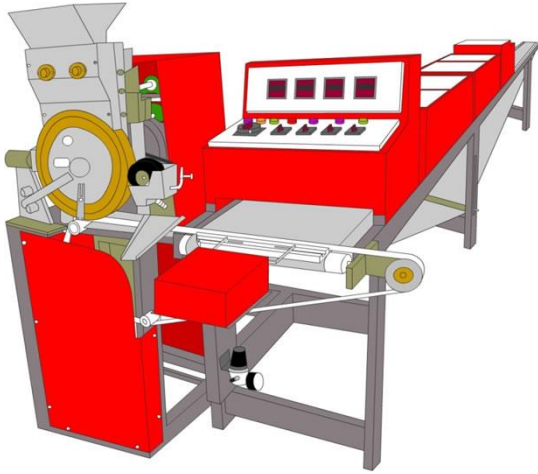
1. Alt Silo	8. Şeker düşürücü	15. Termostat
2. Elevator	9. Ara bant (teflon bant)	16. Kontrol Panel
3. Üst silo	10. İtici pnömomatik sistem	17. Ana Motor
4. Şeker Depolama Alanı	11. Krom bant (ana bant)	18. Ana redüktör
5. Dağıtım aparatı	12. Fırınlar	19. Su Deposu
6. Besleyici-mikser	13. Soğutucu Fan	20. Fırça sistemi
7. KALIP	14. Şeker Paketleme Alanı	21. Presleme kafası





### Genel Özellikler:

1. Küp şeker üretim sürecinde sadece su ( musluktan normal içme suyu) ek malzeme olarak kullanılabilir. Başka bir ek madde kullanılamaz.
2. Paketleme aşamasında vakum cihazı kullanılır. Şeker küpleri makineden sıra halinde çıkar, bir bant ile taşınırlar ve onları pakete el değmeden güvenle taşımak için bir vakum cihazı kullanılır. Her alış için vakum cihazı gerekli adette küp şekerini paketleyebilir. Örneğin, eğer bir pakette üç sıra varsa, operatör paketleri doldurmak için 3 kez alır. Bu yüzden bir paketi doldurup kapatmak maksimum 5 saniye alır.
3. İki işçi gereklidir. Birisi şeker paketlemesi yaparken diğeri paketleri kapatıp kutulara yerleştirme ve alt siloya toz şeker besleme ile görevlendirilir.
4. İstenen miktarda küp şeker içerdiğinden paket boyutları müşteri isteklerine göre belirlenir.



Makinenin şekerle temas eden tüm parçaları, gıda üretim standartlarına uygun olarak krom (304-420) malzemeden



Teknik Bilgi:

1. Makine 24 saatte 4-25 ton küp şeker yapma kapasitesine sahiptir.
2. Makine 380 volt ile çalışır ve maksimum 7-13 kW'dır .
3. Makinenin elektrikli dijital gösterge paneli vardır ve başka bir panele ihtiyaç duymaz.
4. Makinenin şeker taşıyıcı bandı kromdan yapılmıştır.
5. Makine iki fırın, bir soğutucu içerir ve iç kısımları kromdan yapılmıştır.
6. Fırınlara termostat kontrollüdür ve elektrik kullanımı minimum seviyededir.
7. Makinenin küçük silosu 3 çuval şeker alabilir ve büyük silo 10 çuval alabilir.
8. Elevatör 4m. uzunluğunda ve motor 1 .5 Hp gücündedir.
9. Şeker üretim sürecinde 3 işçi görevlendirilir.
10. Makineye 25 m2 üretim alanı sağlanmalıdır.
11. Makine 250-1050g. paketler için küp şeker üretir.
12. Makine fazla gürültülü olmadığından bir binanın altına yerleştirilebilir.
13. Şekerle temas eden tüm kısımlar kromdan yapılıdır.
14. Makinenin ön itici kol sistemi pnömatik sistemle çalışır.



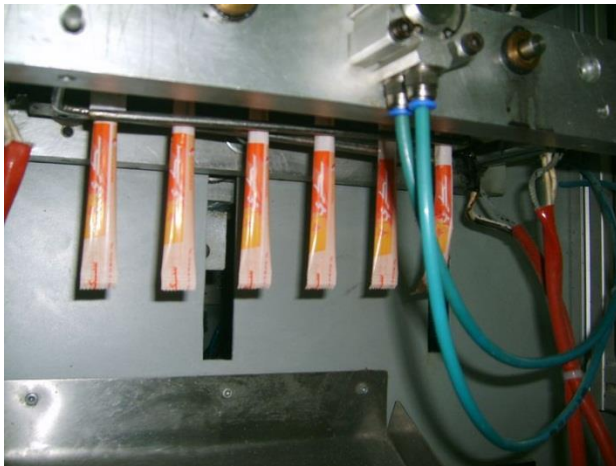
Model		TYO-40 CP	TYO-50 CP	TYO-40 2CP	TYO-70 CP	TYO-80 2CP	TYO-100 CP	TYO-KrC 2P	TYO-252 CP
Üretim alanı	Uzunluk	9.00 m	9.00 m	11.50 m	14.00 m	14.00 m	17.00 m	15.00 m	21.00 m
	Genişlik	2.50 m	3.00 m	2.50 m	3.00 m	3.00 m	3.00 m	2.50 m	4.00 m
	Yükseklik	2.80 m	2.80 m	2.80 m	2.80 m	2.80 m	2.80 m	2.80 m	2.80 m
Kalıp Çapı		350 cm	380 cm	350 cm	440 cm	440 cm	500 cm	350 cm	500 cm
Fırınlar	Üst	2	3	3	4	4	5	4	7
	Alt	-	-	-	-	-	-	-	1
Soğutucu		1	1	1	2	2	2	2	3
Elektrik (1 saatte)	Takılan	6.5 kV	6.5 kV	10.5 kV	13.5 kV	13.5 kV	15.0 kV	15.0 kV	24.0 kV
	Tüketilen	4.5 kV	4.5 kV	7.0 kV	8.5 kV	8.5 kV	10.5 kV	10.5 kV	18.5 kV
Günlük Su Kullanımı		40 L	50 L	70 L	70 L	80 L	90 L	70 L	180 L
Üretim alanında nem		MAX 70%	MAX 70%	MAX 70%	MAX 70%	MAX 70%	MAX 70%	MAX 70%	MAX 70%
Kapasite	1 saatte	167 kg	208 kg	292 kg	292 kg	333 kg	375 kg	292 kg	750 kg
	24 saatte	Max 4 ton	Max 5 ton	Max 7 ton	Max 7 ton	Max 8 ton	Max 9 ton	Max 7 ton	Max 18 ton



## STICK MAKİNASI

### MAKİNE MODELİ TTd-5Kp

MAKİNE KAPASİTESİ	
DAKİKADA	300 ADET
SAATTE	18000 ADET
ELEKTRİK	
GÜÇ	220 V
TÜKETİM	1.00 KV
MAKİNE	
GENİŞLİĞİ	1.0 M
YÜKSEKLİĞİ	1.85 M
AĞIRLIĞI	600 KG
PERSONEL	1
TÜP UZUNLUK	MİN:6CM, MAX. 14 CM
TÜP AĞIRLIĞI	MİN 3GR, MAX. 10 GR
BASINÇ	6 BAR-200Nt/min





## TEKLİ KÜP ŞEKER SARMA MAKİNASI

### MAKİNE MODELİ T1S-400 MF

- \*TİTREŞİMLİ BESLEME SİSTEMİ
- \*MOTOR
- \*DİJİTAL KONTROL PANELİ VE HIZ KONTROL SİSTEMİ
- \*HIZLI YAPIŞTIRMA SİSTEMİ
- \*KAĞIT BESLEME SİSTEMİ
- \*TAŞIYICI

KAPASİTE	
DAKİKADA	300-400 ADET
ÜRETİM ALANI	
UZUNLUK	1350 CM
GENİŞLİK	500 CM
YÜKSEKLİK	1200 CM
PERSONEL SAYISI	1
ELEKTRİK	1,35 kv/h
AĞIRLIK	250 kg
NEM ORANI	70%
SARIM	OTOMATİK





## İKİLİ KÜP ŞEKER SARMA MAKİNASI

MAKİNE MODELİ T2S-18 MF

OTOMATİK VE MANUEL DOLUM

<b>KAPASİTE</b>	
DAKİKADA SAATTE	80-100 ADET 4800-6000 ADET
<b>ÜRETİM ALANI</b>	
UZUNLUK GENİŞLİK YÜKSEKLİK PERSONEL SAYISI	2.0 M 1.0 M 1.6 M 1
<b>ELEKTRİK</b>	
GÜÇ KULLANIM AĞIRLIK	220 Volt 1.00 KV 500KG
<b>MAX. ŞEKER EBATLARI</b>	
UZUNLUK GENİŞLİK YÜKSEKLİK	30 MM 30 MM 16 MM
<b>MİN. ŞEKER EBATLARI</b>	
UZUNLUK GENİŞLİK YÜKSEKLİK	12 MM 12 MM 8 MM



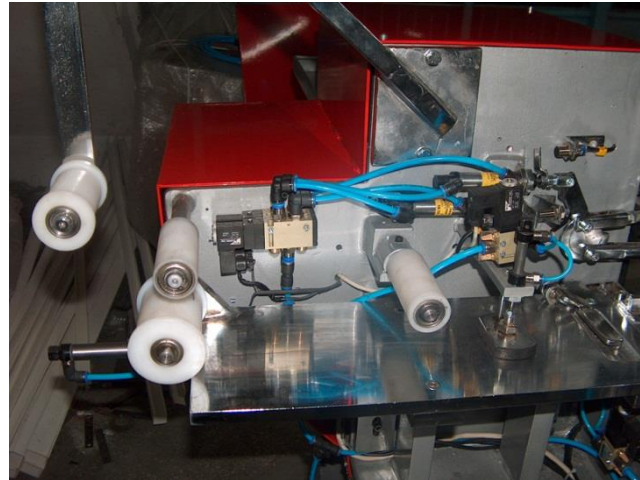


## İKİLİ KÜP ŞEKER SARMA MAKİNASI

MAKİNE MODELİ T2S-20 MF

OTOMATİK VE MANUEL DOLUM

<b>KAPASİTE</b>	
DAKİKADA SAATTE	100-120 ADET 6000-7200 ADET
<b>ÜRETİM ALANI</b>	
UZUNLUK GENİŞLİK YÜKSEKLİK PERSONEL SAYISI	2.0 M 1.0 M 1.6 M 1
<b>ELEKTRİK</b>	
GÜÇ KULLANIM	220 Volt 1.00 KV
AĞIRLIK	650 KG
<b>MAX. ŞEKER EBATLARI</b>	
UZUNLUK GENİŞLİK YÜKSEKLİK	30 MM 30 MM 16 MM
<b>MİN. ŞEKER EBATLARI</b>	
UZUNLUK GENİŞLİK YÜKSEKLİK	12 MM 12 MM 8 MM





## ŞRINK MAKİNASI

### MAKİNE MODELİ TS1-5

MAKİNE BOYUTLARI	60*100*200 CM
ELEKTRİK BESLEME	380 V 50-60hz
MAX. GÜÇ	6 KW
ORTALAMA GÜÇ	5 KW
MAX. PAKET YÜKSEKLİĞİ	40 CM
MAX. PAKETLEME ÖLÇÜLERİ	60*40*40 CM
MAX. PAKETLEME KAPASİTESİ	5-6 ADET/DAK
MAX. YAPIŞTIRMA	70 CM
YAPIŞTIRMA ZAMAN AYARI	0-3/SN
ŞRINK TÜNELİ ISI AYARI	0-50-250 c
HAVA TÜKETİM MİKTERİ	65 LT/MİN
ÇALIŞMA BASINCI	4 BAR
MAX. FİLM KALINLIĞI	0,5-12 micron
MAX. RULO GENİŞLİĞİ	100 CM
UYGUN FİLM	POLİETİLEN PE
MAKİNE AĞIRLIĞI	800 KG







**KITLAMA ŞEKER MAKİNASI**  
**MAKİNE MODELİ TTO – 70 TP**  
**OTOMATİK VE MANUEL DOLUM**

KALIP GENİŞLİĞİ	68 CM
ŞEKER SIKIŞTIRMA ORANI	1,3-1,5 GR/CM3
KROM BANT	70 CM
FIRIN	ÜST 9 ADET ALT 2 ADET
SOĞUTUCU	ÇİFTLİ 3 ADET TEKLİ 1 ADET
<b>ÜRETİM ALANI</b>	
UZUNLUK	30.00 M
GENİŞLİK	6.0 M
YÜKSEKLİK	2.2 M
ŞEKER KRİSTALİ	0.3'DEN 1.5 MM KADAR
PERSONEL SAYISI	6
<b>ELEKTRİK SAATLİK</b>	
TAKILAN	27.5 KV
KULLANIM	18.5 KV
SU GÜNLÜK	840 L
ÜRETİM YERİNDE NEM ORANI	MAX %70
<b>ERZURUM ŞEKERİ MAX. EBATLARI</b>	
UZUNLUK	580 MM
GENİŞLİK	50 MM
YÜKSEKLİK	70 MM
KAPASİTE 1 SAATLİK	1250-1750 KG
KAPASİTE 24 SAATTE	30000-42000 KG
<b>KÜP ŞEKLİNDE KITLAMA ŞEKER MAX. EBATLARI</b>	
UZUNLUK	50 MM
GENİŞLİK	50 MM
YÜKSEKLİK	60 MM
ÜRETİLECEK KÜP ŞEKER KUTUSU	1000 GR OLDUĞUNDA 30000-42000 KUTU ÜRETİR
KULLANILAN SU KALİTESİ	İÇİLEBİLİR



