

## OTOMATİK KESİM SİSTEMLERİ

C250 LG / C600 / C600 HP / C600 DENİM / C800 / T600 / T800

SIRIUS  
TAILOR  
**özbilim**  
ICUT

# FLEXO SIRIUS

## Konveyörlü Otomatik Kesim Sistemi

**C250 LG** tek kat kumaştan, vakumlanmış 2.5 cm'ye kadar kesim.

**C600** tek kat kumaştan, vakumlanmış 6 cm'ye kadar kesim.

**C600 HP** tek kat kumaştan, vakumlanmış 6 cm'ye kadar yüksek performanslı kesim.

**C600 DENIM** denim gibi sert kumaşların kesimi.

**C800** tek kat kumaştan, vakumlanmış 8 cm'ye kadar kesim.



### ALL CUT®

Basitleştirilmiş arayüzü ile herkesin kullanabileceği ve tüm kesim verilerinin yönetilmesini sağlayan windows ortamında geliştirilmiş yazılım.



### QUAD MULTIAGHI®

Kompakt ve esnek kesim masası Kesilecek parçaları tutar ve bıçak hareketini kolaylaştırır.



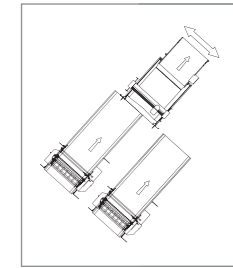
### FLEXO ROBOT

Makinanın kalbi Yüksek frekanslı titreşimli bıçak, elektronik kontrollü otomatik bileme ve dinamik hareket kabiliyeti ile hızlı ve net kesim imkanı sağlar.



### DOKUNMATİK EKREN

Kolay anlaşılır arayüzü ile çalışma hızını arttıran çok fonksiyonlu operatör paneli.



### KESİMHANE OTOMASYONU

Motorize hareket sistemi birden fazla kesim masası arasında hareket kabiliyeti sağlar. Makine hareket esnasında bile kesime devam eder.



Çevreye olan duyarlılığımız güç tüketimini optimize edip, minimum seviyelerde tutmamız için yenilikçi çözümler üretmemizi sağlamaktadır.

Elektronik kontrollü kesim robotu  
Flexo bağlantılı, yüksek devirli bıçak sistemi  
Kullanıcı dostu, çok fonksiyonlu dokunmatik ekran  
Bilgisayar destekli operasyon kontrolü  
ALL CUT®: Kesilecek pastaların ve kalıpların gösterimi, kesim simülasyonu, üretim verileri ve makina performansının sürekli gösterimi, raporlama sistemi.  
Firma bilgisayarına kablosuz bağlantı.  
ISO ve DXF standartlarında veri alışını sağlayan açık mimari.  
Kesim dosyalarının yönetimi  
Kesim dosyalarının, bıçak rotasının ve kalıpların ortak çizgilerin optimizasyonu  
Çit derinliğinin değiştirilebilmesi : içi, iç V, dış V  
Kesilen pastaların gösterilmesi  
Çalışma bölümlerinin ve kesim simülasyonunun gösterimi  
Hata önlemek için tek parça kesim simülasyonu  
İç ve dış fire kesiminin programlanabilmesi  
Başlangıç noktası seçilebilir, değiştirilebilir  
Birden fazla pastalı birleştirip kesebilme  
Pastal sonu kesim  
Pastal açısının otomatik ayarlanması  
Çalışma parametrelerinin interaktif gösterimi  
Olası hataları tespit edip tanımlayan otomatik teşhis sistemi  
Elektrik kesintisiz halinde kesim işlemini saklama yada resetleme  
Kesim ve toplama bant sistemlerinde ters hareket seçeneği  
Senkronize yada bağımsız çalışabilen toplama bandı  
CLEED: Kesim bandı otomatik temizleme sistemi

Küçük parçaları öncelikli kesim için otomatik olarak programlayabilme  
\* CSM: Sürekli adım hareketi  
Kesilecek kumaşı sabitleyen vakum sistemi  
EVAS: Kesim esnasında sürekli doğru vakum seviyesini sağlayan ve gereksiz güç kullanımını minimuma indiren elektronik vakum sistemi  
Filtreli ve susturucu hava egzoz sistemi  
COVED: mekanik kaplama sistemi  
\* CUT-COVED: Çok yumuşak malzemeler için sürekli kaplama sağlayan sistem  
QUAD MULTIAGHI: Bıçak esnekliğini sağlayıp, bıçak hareketini rahatlatır ve kesim alanında vakum konsantrasyonunu sağlar  
Değişken hız kontrollü bıçak kontrolü  
Değişken hız kontrollü bıçak, eriyebilen malzemelerde kesim esnasında oluşabilecek yapışmayı önler  
Bıçak değişim zamanını bildiren, bıçak kullanımının görsel kontrolü  
VASH: Değişken açılı otomatik bıçak bileme sistemi  
MEF: Bıçak esnekliğinin mekanik ve elektronik olarak kontrolü  
\* FLESE: Gerçek zamanlı bıçak esneklik sensörü  
\* KSC: Bıçak gerginlik kontrolü  
Farklı ölçülerde uç takılabilen matkap tutucu  
\* PD: 16mm çapına kadar çıkabilen paç aracı  
\* HD: Ayarlanabilir ısı seviyeli sıcak matkap  
\* T.MOV: Motorize hareket sistemi  
\* COLDE: Soğuk hava üflemeli bıçak soğutma sistemi  
\* LIQUID: Silikon spreyli bıçak yağlama sistemi  
\* BARC: Barkod okuyucu  
\* EDIT.CUT: ISO pastal dosyalarında değişiklik yapabilmeyi sağlayan yazılım  
\* POPS: post print etiketleme sistemi



giyim / çanta / denizcilik / endüstriyel kumaşlar / mobilya / havacılık / otomotiv

\* OPSİYONEL

# FLEXO TAILOR

## Sabit Masalı Otomatik Kesim Sistemi

**T600** tek kat kumaştan, vakumlanmış 6 cm'ye kadar kesim.

**T800** tek kat kumaştan, vakumlanmış 8 cm'ye kadar kesim.



### QUAD MULTIAGHI®

Kompakt ve esnek kesim masası  
Kesilecek parçaları tutar ve bıçak hareketini  
kolaylaştırır.



### DOKUNMATİK EKREN

Kolay anlaşılır arayüzü ile çalışma hızını arttıran  
çok fonksiyonlu operatör paneli.



### FLEXO ROBOT

Makinanın kalbi  
Yüksek frekanslı titreşimli bıçak, elektronik  
kontrollü otomatik bileme ve dinamik hareket  
kabiliyeti ile hızlı ve net kesim imkanı sağlar.



### ALL CUT®

Basitleştirilmiş arayüzü ile herkesin  
kullanabileceği ve tüm kesim verilerinin  
yönetilmesini sağlayan windows ortamında  
geliştirilmiş yazılım.



### SERICİ

Flexo Tailor kesim masasının üzerinde çalışabilen  
otomatik veya yarı otomatik kumaş serim  
makinası.

**onox**  
ecology

Çevreye olan duyarlılığımız güç  
tüketimini optimize edip, minimum  
seviyelerde tutmamız için yenilikçi  
çözümler üretmemizi sağlamaktadır.



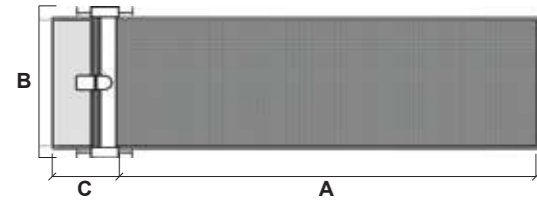
giyim / çanta / denizcilik / endüstriyel kumaşlar / mobilya / havacılık / otomotiv

## TEKNİK BİLGİLER

Elektronik kontrollü kesim robotu
Flexo bağlantılı, yüksek devirli bıçak sistemi
Kullanıcı dostu, çok fonksiyonlu dokunmatik ekran
Bilgisayar destekli operasyon kontrolü
ALL CUT®: Kesilecek pastaları ve kalıpları gösteren, kesim simülasyonu, üretim verileri ve makina performansının sürekli gösterimi, raporlama sistemi.
Firma bilgisayar ağına kablosuz bağlantı.
ISO ve DXF standartlarında veri alışımı sağlayan açık mimari.
Kesim dosyalarının yönetimi
Kesim dosyalarının, bıçak rotasının ve kalıplar arası ortak çizgilerin optimizasyonu
Çıt derinliğinin değiştirilebilmesi : çizgi, iç V, dış V
Kesilen pastaların gösterilmesi
Çalışma bölümlerinin ve kesim simülasyonunun gösterimi
Hata önlemek için tek parça kesim simülasyonu
İç ve dış fire kesiminin programlanabilmesi
Başlangıç noktası seçebilme, değiştirilebilme
Pastal açışının otomatik ayarlanması
Çalışma parametrelerinin interaktif gösterimi
Olası hataları tespit edip tanımlayan otomatik teşhis sistemi
Elektrik kesintisi halinde kesim işlemini saklama yada resetleme
Kesim ve toplama bant sistemlerinde terse hareket seçeneği

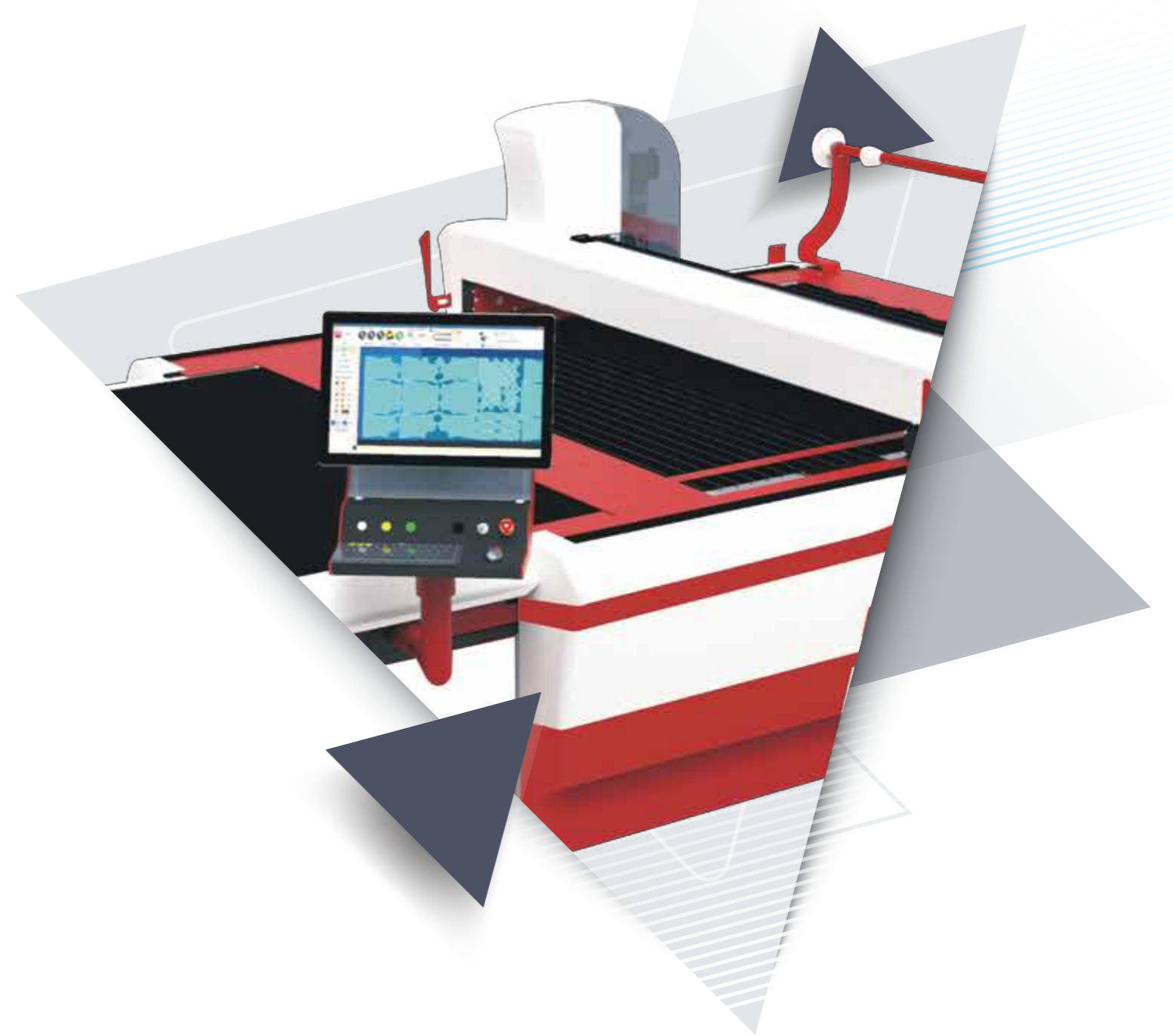
Kesilecek kumaşı sabitleyen vakum sistemi
EVAS: Kesim esnasında sürekli doğru vakum seviyesini sağlayan ve gereksiz güç kullanımını minimuma indiren elektronik vakum sistemi
Filtreli ve susturuculu hava egzoz sistemi
COVED: mekanik kaplama sistemi
QUAD MULTIAGHI®: Bıçak esnekliğini sağlayıp, bıçak hareketini rahatlatır ve kesim alanında vakum konsantrasyonunu sağlar
Değişken hız kontrollü bıçak kontrolü
Değişken hız kontrollü bıçak, eriyebilen malzemelerde kesim esnasında oluşabilecek yapışmayı önler
Bıçak değişim zamanını bildiren, bıçak kullanımının görsel kontrolü
VASH. Değişken açılı otomatik bıçak bileme sistemi
MEF. Bıçak esnekliğinin mekanik ve elektronik olarak kontrolü
* FLESE: Gerçek zamanlı bıçak esneklik sensörü
* KSC: Bıçak gerginlik kontrolü
Farklı ölçülerde uç takılabilen matkap tutucu
* PD: 16mm çapına kadar çıkabilen pañç aracı
* HD. Ayarlanabilir ısı seviyeli sıcak matkap
* COLDE: Soğuk hava üflemeli bıçak soğutma sistemi
* LIQUD. Silikon spreyli bıçak yağlama sistemi
* BARC: Barkod okuyucu
* EDIT.CUT: ISO pastal dosyalarında değişiklik yapabilmeyi sağlayan yazılım

\* OPSİYONEL



Efektif kesim eni	1,60 m	1,80 m	2,00 m	2,25 m	3,50 m
Efektif kesim boyu A	min. 2 m – max. 15 m (1 m'lik modüller halinde)				
Toplam en B	2,54 m	2,74 m	2,94 m	3,19 m	4,44 m
Toplam Flexo Robot C	0,90 m				

Güç ünitesi: 7 KW - max.18 KW  
Ortalama güç tüketimi: 3 KW - max. 12 KW  
Basıncı hava: Tüketim 150 L/m 6 BAR  
Ortam sıcaklığı: +10°C'den +45°C'ye kadar  
Nem: %30'dan %80'e kadar  
Ses seviyesi: <75 dbA  
İvme: 0,5 g



### ÜRETİM PERFORMANSINIZI ARTIRACAK YÜKSEK TEKNOLOJİ ÜRÜNÜ MAKİNALAR VE HİZMETLER

**HIZ:** Üretim zamanının önemli ölçüde düşürülmesi **KALİTE:** Pastal hazırlanması ve kesimde insan hatalarının giderilmesi **AVANTAJLAR:** Karlılığın artırılması ve yatırımın kendini daha kısa zamanda amorti etmesi

**ESNEKLİK:** Kesim verilerinin özel yazılım vasıtasıyla yada CAD sistemlerinden DXF, ISO 6893AAMA, GT standartlarında alınması

**GÜVENİLİRLİK:** Satış sonrası uzman destek kadrosu

### FLEXO KESİM ROBOTU: YENİLİKÇİ TEKNOLOJİ

Mekanik olarak güçlü ve hafif olarak tasarlanmış olan ve gövdeden bağımsız çalışan Flexo Kesim Robotu; son jenerasyon fırçasız motorlar, CNC kontrollerin akıllı yönetimi ve ileri seviyede elektronik sistemlerden faydalanan kesim kafasını barındırır. Köprü kesim alanı üzerinde boyuna hareket ederken, simultane olarak kesim kafası kesim alanının enine hareket eder. Elektronik donanım ve yazılım, dinamik bir hareket sistemi ve şaşmayan bir doğruluk sağlayabilmek için mekanik sistemlerle uyum içinde çalışır. Yüksek devirli bıçak mümkün olan en çabuk ve doğru şekilde kesim yapmak üzere çalışır. Kullanım kolaylığı göz önünde tutularak tasarlanmış dokunmatik ekran, makinanın tüm fonksiyonlarını basit ve sezgisel bir şekilde kullanılabilmeye sağlar.

### BÜTÜNLEŞİK TEKNOLOJİ

Flexo Kesim Robotu'nu kullanan konveyörlü kesiciler, akıllı yönetim ve bütünleşik gücü barındıran bağımsız kesim üniteleridir. Standartların üzerindeki kesim hızlarında dahi, kesilecek şekillere göre otomatik olarak ayarlanan hız ve hareket kontrolü, bıçağın kesim çizgisinden sapmamasını sağlar. Son teknoloji ürünü elektronik ve mekanik bileşenlerin kullanımı Orox Flexo'nun giyim, çanta, denizcilik, endüstriyel kumaşlar, mobilya, havacılık iç mekan, otomotiv gibi malzemenin mekanik bıçak ile kesilmesi gereken sektörlerde ideal ve esnek çözümler sunmasını sağlar.

### MÜKEMMEL TUTUŞ

Konveyörlü kesim yüzeyi, kesilecek malzemeye destek vermek ve bıçak hareketini rahatlatmak üzere tasarlanmış kompakt ve esnek QUAD MULTIAGHI® ile yapılmıştır. Patentli vakum bölümleri ve kanalları vakum seviyesini tüm yüzeye eşit dağıtırken QUAD MULTIAGHI® özel fırçalar, gözenekleri sayesinde yüzey üzerinde kesim yapılan bölümden vakumun yoğunlaşmasını sağlar. Özel Elektronik Vakum Sensörü (EVAS) ise vakumun optimize edilmesini sağlar. Bu sofistike sensör sayesinde kesim esnasında hava kaçırma oranı tespit edilir ve elektronik sistem vakum motorlarının gücünü artırarak (yada azaltarak) kesilecek malzemenin kesim yüzeyi üzerinde doğru vakum seviyesi ile mükemmel bir şekilde tutunmasını sağlar.

### GÜÇ KULLANIMINDA TASARRUF

Makinanın kullanım ve bakım maliyetlerini düşürmek adına, enerji kullanım maliyeti ile ilgili ayrıca bir çalışması

yapılmıştır. İnverterler ile kontrol edilen elektronik sistemler güç kullanımının üst sınırına hiçbir zaman ulaşmamasını sağlar. Bunun haricinde vakum seviyesini kontrol eden akıllı sistem, vakum türbinlerinin hızına sürekli müdahale ederek malzemenin kesim yüzeyinde tutunmasını sağlayacak güç kullanımını minimum seviyede tutar. Standart olarak sunulan otomatik kesim yüzeyi kaplama aracı da kesim sırasında yüzeyden hava kaçmasını önleyerek elektrik kullanımının düşük seviyede kalmasını sağlar.

### BIÇAK BİLEME

Elektronik kontrollü ve sadece tek bir bileme taşı kullanan yenilikçi bileme sistemi bıçağın sürekli düzgün ve keskin olmasını sağlarken, elektronik bileme sistemi sayesinde ayrıca bıçak bileme açıları değiştirilebilir. Bu özellik sayesinde dayanıklı malzemeler, çeşitli şekillerde boyanmış malzemeler, metalik iplik kullanan bazı tür kumaşlar dahil pek çok uygulamada bıçağın aşınma oranını azaltıp kesimin her zaman doğru ve temiz olmasını sağlar.

### KUSURSUZ VE TEMİZ KESİM

Karşılıklı mekanik rulmanlar ve diğer araçlarla özel kesim bıçağının kesim yüzeyine tam bir dik açı ile durmasını sağlar. Kesim hızı denim gibi sert malzemelerde dahi en üst ve en alt parçanın aynı ölçülerde olmasını sağlamak üzere yönetilir. Makina performansını artırmak istendiği hallerde (kat sayısı ve kesim hızını arttırmak) Esneklik Sensörü (FLESE) kullanılır. FLESE gerçek zamanlı olarak bıçağın pozisyonuna otomatik olarak müdahale eder ve malzeme direncine bağlı olarak oluşabilecek esneme payını ortadan kaldırır.

### KESİM SÜRESİNDE TASARRUF

Veri girişinin kolaylığı ve özel CSM-Control Step Motion (Kontrollü Adım Hareketi) programı kesim esnasında kesim bandının sürekli olarak adımlar halinde dönmelerini sağlar ve kesim süresi ile birlikte Flexo kesicilerin genel olarak performansını artırır.

### HATA BİLDİRİMİ

Sistemin her bileşeni sürekli olarak gözlenir ve muhtemel hatalar ve yanlışlar çeşitli uyarılarla bildirilir. Bu uyarılara göre uzman teknik destek ekibi hataların kaynağını hızlı bir şekilde tespit ederek telefon, internet yada ziyaret yolu ile makinanın mümkün olan en kısa sürede çalışır hale dönmelerini sağlar.

iCut

SIRLUS  
TAILOR  
özbilim  
ICUT

## iCut Özellikler

- Mükemmel tutuşu sağlamak için çoklu kesim profillerinde değiştirilebilir vakum ayarları
- İnovatif eksen kontrol sistemleri ve yüksek teknoloji hareket motorları ile daha önce görmediğiniz hız ve ivme (HIZ = 2m/s!)
- Kolay ayarlama ve kesim profillerine göre değiştirilebilir elektronik kontrollü Tabak basıncı.
- Çok işlevli tuş takımlı Operator Paneli ile zaman kazandıran ve çalışma verimini arttıran hızlı ve sezgisel komutlar
- Yüksek frekanslı titreşimli bıçak, bıçak açısının dijital kontrolü sayesinde otomatik ve akıllı bileme, çok noktalı bıçak kılavuzları ile sıfır pay pastal yerleşimlerinde bile hızlı ve net kesim imkanı, dinamik ve hızlı cevap ve yüksek güvenilirlik sağlayan fırçasız motorların elektronik kontrolü.
- Şaftsız, birbirine elektrik eksente bağlı iki servo motorlu kesim robot köprüsü
- CLED: Kesim bandı otomatik temizleme sistemi
- Değiştirilebilir, farklı ölçülerde uçlar takılabilen, delme cihazı
- Dinamik ve otomatik bıçak eğilme kontrolü (opsiyonel)
- Kesim ve toplama konveyörünün otomatik ve senkron çalışabilmesi
- Toplama konveyörü üzerinde ileri seviye operatör kontrolü
- "RCS" (River Continuous cutting System) herhangi bir kesinti olmaksızın malzeme hareket ederken sürekli kesim sistemi. (Genel üretimi %15'e kadar artırır.)

## Konveyör Özellikler

- Oto-tanılama sistemi ile arıza anında uyarı gösterme
- Özel Elektronik Vakum Sensörü (EVAS), vakumun optimize edilmesini sağlar. Bu sofistike sensör sayesinde kesim esnasında hava kaçırma oranı tespit edilir ve elektronik sistem vakum motorlarının gücünü artırarak (yada azaltarak) kesilecek malzemenin kesim yüzeyi üzerinde doğru vakum seviyesi ile mükemmel bir şekilde tutunmasını sağlar.
- Kolay çıkarılabilir ve temizlenebilir filtreli hava boşaltma ve havadaki düşük toz yayılımı için susturucu



## ALLCUT

Basitleştirilmiş arayüzü ile herkesin kullanabileceği ve tüm kesim verilerinin yönetilmesini sağlayan windows ortamında geliştirilmiş yazılım.

### Özellikler

- Kesim dosyalarının, bıçak rotasının ve kalıplar arası ortak çizgilerin optimizasyonu
- Çit derinliğinin değiştirilebilmesi: çizgi, iç V, dış V
- Sıfır pay kesim
- Değişen hız kontrolü ve yakın çizgilerde en iyi bıçak rotası
- Kolay kesim rotalarında otomatik yüksek hız
- Kesim sekansı ön izleme ve lazer ile işaretlenmiş herhangi bir parça için kesim simülasyonu
- Otomatik kenar kesimleri oluşturarak toplama ve gruplama süreçlerine yardımcı olma
- Kesime istenen parçadan başlama
- Birden fazla kesim dosyasını birleştirme
- Otomatik kat eğimi hesaplama
- Elektrik kesintisi halinde kesim işlemini saklama ve devam ettirebilme
- Küçük parçaları öncelikli kesim için otomatik olarak programlayabilme
- Bıçak değişim zamanını bildiren, bıçak kullanımının görsel kontrolü ve bıçak değişim uyarısı

- Kelebek kesim için otomatik simetrik parça tespit etme
- VASH. Değişken açılı otomatik bıçak bileme sistemi
- Büyüklük tespit etmek için metinler dahil, kesim dosyası bilgilerinin ve detaylarının ekranda görüntülenmesi
- Yapılacaklar ve son servisten bu yana geçen zamanı gösteren ve tahmin yapabilen bakım tablosu
- Kendi hatalarını tespit etme, proaktif veri bazlı tanılama ve duruma göre uygun eylemi önerme
- MS Excel ve Open Office dosya formatında detaylı kesim raporu oluşturma
- Seçili parça için tek parça kesimi
- Seçili parçaya göre hizalama noktası
- Kesim sırasından seçili parçaları çıkarabilme
- Seçili parça için tekrar kesim yapma
- 3 farklı değiştirilebilir parametre profili (Her birinden 20 tane)
- Kesim Detaylandırma
- Kesim İşlemi
- Kesim dosyası geometrisi

## OPSİYON

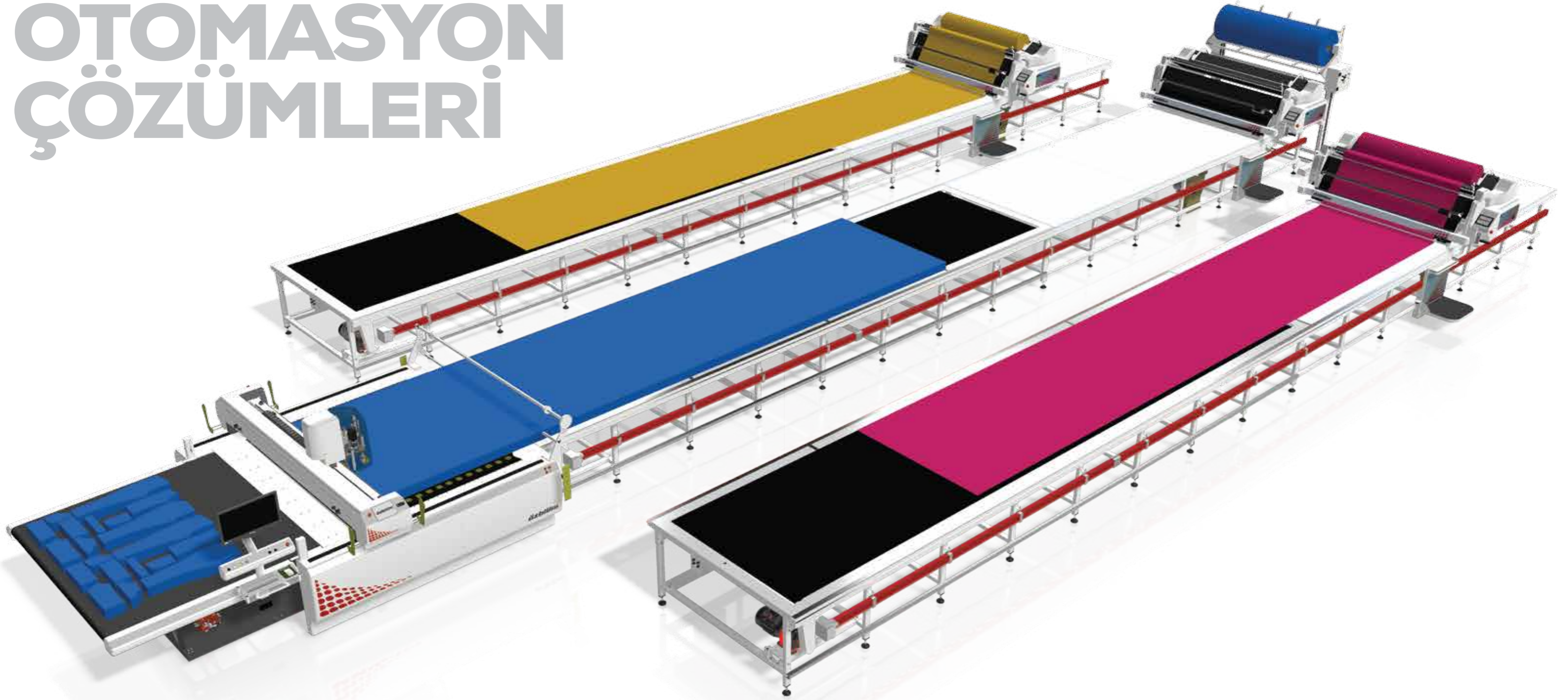


- EKLENEBİLİR DOKUNMATİK KONTROL PANELİ  
Makineyi iki tarafta da kontrol edebilme amacıyla 2. Dokunmatik ekranı ekleyebilme imkanı
- Otomatik Delme Cihazı  
25 mm çapa kadar delikler açmaya yarayan tamamlayıcı delme aracı
- EDITCUT-ISO .cut dosyalarını düzenlemek için kullanılan yazılım
- POST PRINT-Etiket yazan ve parçaların üzerine yapıştırmak üzerine tasarlanmış entegre sistem
- FLESE- Gerçek zamanlı bıçak esneklik kontrolü
- COLDE- Bıçak soğutma sistemi
- "Q-CUT" Yeni oluşturulabilen veya düzenlenebilen bir dosya sıralama sistemi

- Her bir kesim dosyası için değiştirilebilir parametreler
- Kesim sırasını istediğiniz an seçme veya değiştirebilme
- Kesim dosyasını düzenlemek için(Kesime başlamadan ve hatta kesim sırasında) araç çubuğu
- Parça silme/yerini değiştirme
- Parça kopyalama
- Delme işaretini silme
- Çıtları silme
- Kesim çizgilerini silme
- Parça kesim yönü değiştirme
- Parça kesim başlangıç noktasını seçme
- Parça noktalarının kavisli kesimler için hizalama
- Seçilen noktalara zorunlu gir-çık noktası atama

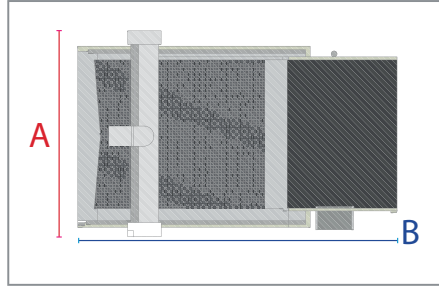


# KESİM HANE OTOMASYON ÇÖZÜMLERİ



# TEKNİK BİLGİLER

	C350/LG	C600	C600hp	C600denim	C800
Güç ünitesi	19kw	20kw	22kw	22kw	22kw
Ortalama tüketim	6-7kw	7-8kw	7-8kw	8-9kw	8-9kw



Elektrik: Trifaze + Nötr 400V 50Hz +/- %10  
 Basınçlı hava: Tüketim 150 L/m 6 BAR  
 Ortam sıcaklığı: +10°C'den +45°C'ye kadar  
 Nem: %30'dan %80'e kadar  
 Ses seviyesi: <75 dbA  
 Maksimum kesim hızı: 60m/dak.

	FLEXO 180x175	FLEXO 180x210	FLEXO 210x175	FLEXO 210x210	FLEXO 225x175	FLEXO 225x210	FLEXO 240x175
Efektif kesim eni	1,80 m	1,80 m	2,10 m	2,10 m	2,25 m	2,25 m	2,40 m
Efektif kesim boyu	1,75 m	2,10 m	1,75 m	2,10 m	1,75 m	2,10 m	1,75 m
Toplam en A	2,80 m	2,80 m	3,00 m	3,00 m	3,15 m	3,15 m	3,30 m
Toplam boy B	3,90 m	4,80 m	3,90 m	4,80 m	3,90 m	4,80 m	3,90 m

## ÜRETİM PERFORMANSINIZI ARTIRACAK YÜKSEK TEKNOLOJİ ÜRÜNÜ MAKİNALAR VE HİZMETLER

**HIZ:** Üretim zamanının önemli ölçüde düşürülmesi **KALİTE:** Pastal hazırlanması ve kesimde insan hatalarının giderilmesi **AVANTAJLAR:** Karlılığın artırılması ve yatırımın kendini daha kısa zamanda amorti etmesi

**ESNEKLİK:** Kesim verilerinin özel yazılım vasıtasıyla yada CAD sistemlerinden DXF, ISO 6893AAMA, GT standartlarında alınması

**GÜVENİLİRLİK:** Satış sonrası uzman destek kadrosu

### FLEXO KESİM ROBOTU: YENİLİKÇİ TEKNOLOJİ

Mekanik olarak güçlü ve hafif olarak tasarlanmış olan ve gövdeden bağımsız çalışan Flexo Kesim Robotu; son jenerasyon fırçasız motorlar, CNC kontrollerin akıllı yönetimi ve ileri seviyede elektronik sistemlerden faydalanan kesim kafasını barındırır. Köprü kesim alanı üzerinde boyuna hareket ederken, simultane olarak kesim kafası kesim alanının enine hareket eder. Elektronik donanım ve yazılım, dinamik bir hareket sistemi ve şaşmayan bir doğruluk sağlayabilmek için mekanik sistemlerle uyum içinde çalışır. Yüksek devirli bıçak mümkün olan en çabuk ve doğru şekilde kesim yapmak üzere çalışır. Kullanım kolaylığı göz önünde tutularak tasarlanmış dokunmatik ekran, makinanın tüm fonksiyonlarını basit ve sezgisel bir şekilde kullanılabilmektedir.

### BÜTÜNLEŞİK TEKNOLOJİ

Flexo Kesim Robotu'nu kullanan konveyörlü kesiciler, akıllı yönetim ve bütünleşik gücü barındıran bağımsız kesim üniteleridir. Standartların üzerindeki kesim hızlarında dahi, kesilecek şekillere göre otomatik olarak ayarlanan hız ve hareket kontrolü, bıçağın kesim çizgisinden sapmamasını sağlar. Son teknoloji ürünü elektronik ve mekanik bileşenlerin kullanımı Orox Flexo'nun giyim, çanta, denizcilik, endüstriyel kumaşlar, mobilya, havacılık iç mekan, otomotiv gibi malzemenin mekanik bıçak ile kesilmesi gereken sektörlerde ideal ve esnek çözümler sunmasını sağlar.

### MÜKEMMEL TUTUŞ

Konveyörlü kesim yüzeyi, kesilecek malzemeye destek vermek ve bıçak hareketini rahatlatmak üzere tasarlanmış kompakt ve esnek QUAD MULTIAGH® ile yapılmıştır. Patenti vakum bölümleri ve kanalları vakum seviyesini tüm yüzeye eşit dağıtırken QUAD MULTIAGH® özel fırçalar, gözenekleri sayesinde yüzey üzerinde kesim yapılan bölümlerde vakumun yoğunlaşmasını sağlar. Özel Elektronik Vakum Sensörü (EVAS) ise vakumun optimize edilmesini sağlar. Bu sofistike sensör sayesinde kesim esnasında hava kaçırma oranı tespit edilir ve elektronik sistem vakum motorlarının gücünü artırarak (yada azaltarak) kesilecek malzemenin kesim yüzeyi üzerinde doğru vakum seviyesi ile mükemmel bir şekilde tutunmasını sağlar.

### GÜÇ KULLANIMINDA TASARRUF

Makinanın kullanım ve bakım maliyetlerini düşürmek adına, enerji kullanım maliyeti ile ilgili ayrıca bir çalışma yapılmıştır. Inverterler ile kontrol edilen elektronik sistemler güç kullanımının üst sınırına hiçbir zaman ulaşmamasını sağlar. Bunun haricinde vakum seviyesini kontrol eden akıllı sistem, vakum türbinlerinin hızına sürekli müdahale ederek malzemenin kesim yüzeyinde tutunmasını sağlayacak güç kullanımını minimum seviyede tutar. Standart olarak sunulan otomatik kesim yüzeyi kaplama aracı da kesim sırasında yüzeyden hava kaçmasını önleyerek elektrik kullanımının düşük seviyede kalmasını sağlar.

### BIÇAK BİLEME

Elektronik kontrollü ve sadece tek bir bileme taşı kullanan yenilikçi bileme sistemi bıçağın sürekli düzgün ve keskin olmasını sağlarken, elektronik bileme sistemi sayesinde ayrıca bıçak bileme açıları değiştirilebilir. Bu özellik sayesinde dayanıklı malzemeler, çeşitli şekillerde boyanmış malzemeler, metalik iplik kullanan bazı tür kumaşlar dahil pek çok uygulamada bıçağın aşınma oranını azaltıp kesimin her zaman doğru ve temiz olmasını sağlar.

### KUSURSUZ VE TEMİZ KESİM

Karşılıklı mekanik rulmanlar ve diğer araçlarla özel kesim bıçağının kesim yüzeyine tam bir dik açı ile durmasını sağlar. Kesim hızı denim gibi sert malzemelerde dahi en üst ve en alt parçanın aynı ölçülerde olmasını sağlamak üzere yönetilir. Makina performansını artırılmak istendiği hallerde (kat sayısı ve kesim hızını artırmak) Esneklik Sensörü (FLESE) kullanılır. FLESE gerçek zamanlı olarak bıçağın pozisyonuna otomatik olarak müdahale eder ve malzeme direncine bağlı olarak oluşabilecek esneme payını ortadan kaldırır.

### KONVEYÖRLÜ TOPLAMA BANDI

Lastik malzemenin üretilmiş toplama bandı, kesilen parçaların toplanıp, malzeme firesinin fire toplama arabalarına boşaltılmasına yardımcı olur. Toplama bandı kesim bandı ile senkronize olarak çalışabildiği gibi, ayrı olarak da çalıştırılabilir. Bu, toplama bandının kesilen yeni parçaların ilerlemesini beklemeden, kesim esnasında tamamen boşaltılmasını sağlar.

### KESİM SÜRESİNDE TASARRUF

Veri girişinin kolaylığı ve özel CSM-Control Step Motion (Kontrollü Adım Hareketi) programı kesim esnasında kesim bandının sürekli olarak adımlar halinde dönmelerini sağlar ve kesim süresi ile birlikte Flexo kesicilerin genel olarak performansını artırır.

### HATA BİLDİRİMİ

Sistemin her bileşeni sürekli olarak gözlenir ve muhtemel hatalar ve yanlışlar çeşitli uyarılarla bildirilir. Bu uyarılara göre uzman teknik destek ekibi hataların kaynağını hızlı bir şekilde tespit ederek telefon, internet yada ziyaret yolu ile makinanın mümkün olan en kısa sürede çalışır hale dönmelerini sağlar.

**özbilim**  
 TEKSTİL MAKİNALARI SAN. TİC.LTD.ŞTİ.

## ÖZBİLİM TEKSTİL MAKİNALARI SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Adnan Kahveci Mah. Harbiye Cad. (A-5-2 Blok) No: 19/G  
 Beylikdüzü / İstanbul / TÜRKİYE  
 Tel : +90 (212) 855 42 43 (Pbx)  
 Fax : +90 (212) 855 36 38  
 Web : www.ozbilim.com E-mail: info@ozbilim.com

ozbilimofficial ozbilimofficial ozbilimofficial

