



HIDROLIK ABKANT PRES GIYOTIN MAKAS





ALPMAC, sac işleme makineleri sektöründe uzun yıllara dayanan üretim, tasarım, deneyim ve tecrübeler ile tasarlanmış ve üretilmektedir.



ALPMAC Takım Tezgahları Makine San. ve Tic. A.Ş. Sac işleme Makineleri üretimi sektöründe uzun yıllar başarılarla imza atmış sektördeki uluslararası tecrübeli ekibi ile Bursa'da modern üretim sahasında faaliyet göstermektedir. Yenilikçiliği ve müşteri memnuniyetini ilke edinen ALMAC dürüst, etik, ilkeli ve güvenilir yönetim anlayışı ile ileri teknoloji içeren Sac İşleme Makineleri üretmektedir.

ALPMAC Sac İşleme Makineleri sektöründe yüksek kaliteli orijinal ekipmanları ile uzman mühendislik ve tasarım becerilerini bir araya getirerek rekabetçi, tüm ihtiyaçlara



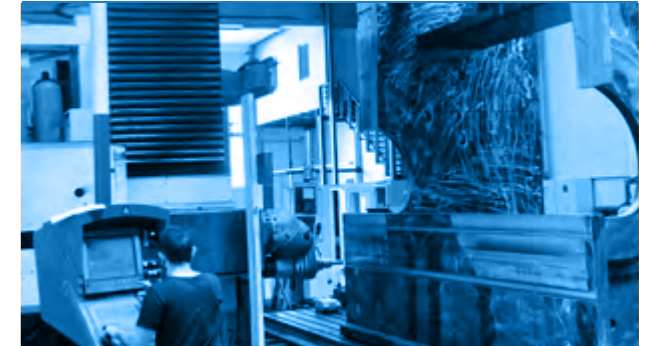
yönelik yüksek standartlarda temel prensiplerden ödün vermeyerek kalite bilinci ile Sac İşleme Makine tasarım ve imalatını gerçekleştirmektedir.

ALPMAC Makine Alman TÜV Sertifikalı üretim kalite Standardı ve Avrupa Birliği makine – insan güvenliği standartlarına uygun CE Sertifikalı makineler üretmektedir.



ALPMAC Makine kurumsal olarak sektördeki tüm partnerlerimiz ve müşterilerimiz ile birlikte etkin, verimli, sürdürülebilir ve ortak fayda prensibi ile sanayinin hizmetindedir.

Sac işleme makinesi üretim, tasarım, uygulama ve satış pazarlama tecrübesi ile yüzlerce çalışan makinesi ile müşteri memnuniyetini sağlamıştır.



Sac işleme makineleri sektöründe ilkleri ile bilinen, yıllarca yeni fikirler ile inovasyonları ile yön veren, arge, üretim teknolojilerini kullanan her zaman güven ve doğrulukla anılan Alpmac geleceğe değer katacaktır.

ALPMAC fikirlerinizi gerçeğe dönüştürmek için tüm gücü, tecrübesi ve entelektüel sermayesi ile her zaman yanınızdadır.

Model A

Y1, Y2, X+R (MANUEL) EKSEN KONFIGÜRASYONU

GENEL ÖZELLİKLER

- Model A Abkant Pres 3 eksen (Y1, Y2, X) ve maksimum 4 eksene kadar konfigüre edilir (Y1, Y2, X, R)
- Model A Standart Kontrol ünitesi nümerik ekran ESA625
- Delem DA-52, Delem 53T veya opsiyon olarak grafik renkli ekran 2D, ESA630 ,Cybelec T8, Cybelec T12 veya Delem 58T" dir.
- Kaynaklı çelik gövde , sertifikalı Avrupa üretilmiş malzemeden üretilip , statik ve dinamik analizlere bağlı olarak en az sehim ve esnemeye göre tasarlanıp üretilmektedir.
- Çelik Gövde modern ileri teknoloji CNC işleme merkezlerinde uygun standartlarda işlenmektedir.
- Hidrolik silindirler ve pistonlar Alpmac üretim alanında, hassas olarak işlenmekte ve honlanmaktadır, Pistonlar dövülmüş çelikten işlenip
- sertleştirilmiş, taşlanmış, krom kaplanmıştır. Mikro polisaj yapılarak uzun yıllar sorunsuz çalışması sağlanmıştır.
- Hidrolik bloklar ve valfler Almanya'da üretilen orijinal, sürekli hassas ve yüksek performanslı çalışmaya uygun tiptedir.
- Alpmac Abkant preste özel tip hidrolik pompa ile düşük ve yüksek basınçta yüksek verimlilik sağlanmaktadır.
- Düşük elektrik tüketimli özel hidrolik devre ve hidrolik ekipmanlar ile işletme maliyetlerinizi düşürür.
- Otomatik referans indeks alma özelliği ile tekrarlanabilirlik kabiliyeti
- Bükme tonajını malzeme kalınlığı malzeme tipi ve alt kalıba göre otomatik hesaplama ve uygulama, aynı zamanda takım ve makine emniyetini hesaplama özelliği
- Kurs -Strok ayarlama özelliği ile zaman ve enerji tasarrufu, geri çekilme otomatik ayar özelliği ile kolay ve rahat büküm
- Programlanabilir Bükme hızı geri dönüş hızı ayarı ince ve kalın malzemeler için farklı çalışma modları.
- Geniş hafıza ile tüm programları takımları kaydetme ve farklı kriterler ile arama takım malzeme bazlı arama özelliği
- 3 farklı çalışma modu, tam otomatik , yarı otomatik ,manuel.
- Elektronik Aşırı yük koruma özelliği
- Hidrolik maksimum basınç koruma emniyet valf grubu
- Kalınlık malzeme tipi ve takımlara göre Geliştirilmiş Otomatik Bükülmemiş sac boyu hesaplanması
- Orijinal Wila, opsiyonel manuel ve motorlu bombeleme sistemi



KONTROLÖR



ESA625
7" TFT
Nümerik
Offline Yazılım
Standart



ESA630
10" Renkli 2D
Grafik Ekran
Offline Yazılım
Opsiyonel



Cybelec Touch 8
2D Grafik 8" Dokunmatik
Ekran Manuel Bükme
Sıralama 4 eksen
Opsiyonel



Cybelec Touch 12
2D Grafik 12" Dokunmatik
Ekran Otomatik Bükme
Sıralama 4 eksen
Opsiyonel



Delem DA-52s
6.4" TFT Nümerik Manuel
Bükme Sıralama 4 eksen
Opsiyonel



Delem-53T
Windows 10"ekran
4 eksen
Opsiyonel



- 3 Eksen: Y1, Y2, X + (R manuel) eksen
- Strok (Kurs) 160 mm-210mm
- Boğaz derinliği 250 mm
- CNC kontrolör ESA625
- Offline yazılım
- Hızlı Sıkma üst kalıp Promecam clamp sistemi
- Özel yüksek verimli pompa ile düşük enerji tüketimi
- Orijinal Hoerbiger veya Bosch Rexroth komple Almanyada işlenmiş temizlenmiş ve mühürlenmiş CE normlarına uygun hidrolik blok sistemi
- Siemens - Schneider elektrik malzemeleri ve standartlara uygun soğutma fanlı elektrik panosu
- CE normlarına uygun Stand tipinde çok fonksiyonlu kontrol paneli ve ayak pedali
- Yüksek doğruluk ve tekrarlanabilir endüstriyel lineer cetvel
- 120mm/saniye serbest düşme hızlı hız
- 80mm/saniye geri dönüş hızı
- Güçlü rijit cnc kontrollü bilyalı mil ve kızakla yataklanan arka dayama sistemi

- Hareketli ayarlı, cetveli ve dayamalı özel ön kollar
- Hassas +- 0,03mm, sürücü ile hız kontrollü arka dayama elektronik sistemi
- X eksen Strok-kurs , 750mm
- 350mm/saniye arka dayama hızı
- Manuel hareketli arka dayama diller
- Yan ve arka koruma kapakları
- Promecam tip Hızlı sıkmalı Üst kalıp sistemi
- Sertleştirilmiş taşlanmış yüksek standartlarda Üst kalıp 835mm tam boyda, 66,6mm (1260)-105mm (1281) (400 ton ve üzeri)
- Sertleştirilmiş taşlanmış yüksek standartlarda Alt kalıp 835mm tam boyda , 60x60mm, 4 kanal 16/22/35/50 mm (2067)
- Dar tabla veya T kanallı Geniş tabla seçeneği
- CE normlarına uygun Kategori 4 – Arka ışık bariyeri
- Komple elektrik panosu ana şalterli, 380- 400V AC 3 faz 50hz

- Delem DA52”S veya Delem 53T CNC Kontrolör
- ESA630, 2D grafik ekran renkli CNC kontrol ünitesi (Otomatik Bükme Sıralama , optimizasyon ve çarpma kontrolü), 10” LCD, Grafik Renkli Ekran
- Cybelec Touch 8, 2D Grafik Dokunmatik Ekran 8” (Manuel Bükme Sıralama 4 eksen offline yazılım)
- Cybelec Touch 12, 2D Grafik Dokunmatik Ekran 12” Otomatik Bükme Sıralama optimizasyon ve çarpma kontrolü 4 eksen offline yazılım
- Delem 58T, 2D Grafik Renkli CNC kontrol ünitesi Otomatik Bükme Sıralama optimizasyon ve çarpma kontrolü 4 eksen offline yazılım
- WILA Manuel bombeleme sistem
- WILA Motorlu otomatik bombeleme sistem
- X,R 2 eksen arka dayama (motorlu otomatik R eksen)
- Uzun X eksen Strok-Kurs 1000mm
- AKAS Lazer parmak koruma CE’ ye uygun (Güvenli PLC)
- Motorlu AKAS Lazer parmak koruma CE’ ye uygun (Güvenli PLC)
- DSP Lazer parmak koruma CE’ ye uygun (Güvenli PLC)
- DFS Lazer parmak koruma
- Ön ışık bariyeri Tandem uygulama için
- İlave arka dayama dili
- İlave ön dayama kolu
- WILA hidrolik veya mekanik üst kalıp sıkma sistemi
- WILA hidrolik veya mekanik alt kalıp sıkma sistemi
- Hidrolik üst kalıp sıkma sistemi – Promecam
- Özel parça ve bükümler için Özel Strok ve Özel Boğaz
- İlave ayaklı kürsü
- T kanallı Tabla
- Yağ Soğutucu ve Yağ Isıtıcı
- Özel Renk
- ROL1 or ROL2- ROL4 üst kalıp sıkma sistemleri
- 220-240V 60hz operating voltage
- 440-480V 60hz operating voltage
- 220-240V 60Hz and 440V-480V 60 Hz double operating voltage (by preliminary preparation)

ALPMAC Abkant Model A	Bükme Gücü	Bükme Uzunluğu	Ayaklar Arası Mesafe	Strok	Çeneler Arası Açıklık	Boğaz Derinliği	Tabla Yüksekliği	Temel Derinliği	Arka Dayama Hızları			Arka Dayama Stroğu	Uzunluk	Yükseklik	Genişlik	Bombeleme		Hızlı İnış	Presleme Hızı	Geri Dönüş Hızı	Yağ Deposu	Ana Motor	Yaklaşık Ağırlık
	ton	A	B	C	D	E	F	F1	X Axis	X-R Axis		X Axis	L	H	W	Manual	Motorized	mm/sec	mm/sec	mm/sec	Lt	Kw	kg
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		X Axis Speed (mm/s)	X Axis Speed (mm/s)	R Axis Speed (mm/s)												
A40-1300	40	1300	1100	160	375	250	850	-	350	350	150	500	2100	2350	1250	-	-	100	9	80	95	4	3000
A60-2100	60	2100	1600	160	375	250	900	-	350	350	150	500	2900	2400	1250	-	-	100	9	80	110	5,5	5000
A60-2600	60	2600	2150	160	375	250	900	-	350	350	150	500	3250	2400	1250	Optional	Optional	120	9	80	110	5,5	5800
A100-2600	100	2600	2150	160	375	250	900	-	350	350	150	750	3250	2550	1300	Optional	Optional	120	9	80	110	7,5	6500
A100-3100	100	3100	2550	160	375	250	900	-	350	350	150	750	3800	2550	1300	Optional	Optional	120	9	80	150	7,5	7500
A135-3100	135	3100	2550	180	395	250	900	-	350	350	150	750	3800	2600	1300	Optional	Optional	120	9	80	150	11	8500
A175-3100	175	3100	2550	180	395	250	900	-	350	350	150	750	3800	2600	1400	Optional	Optional	120	9	80	150	15	9800
A220-3100	220	3100	2550	210	425	250	900	-	350	350	150	750	3800	2700	1450	Optional	Optional	120	9	80	200	15	11000
A270-3100	270	3100	2550	210	425	250	900	-	350	350	150	750	3800	2850	1550	Optional	Optional	120	9	80	200	18,5	13000
A320-3100	320	3100	2550	210	425	250	920	-	350	350	150	750	3800	2850	1600	Optional	Optional	120	9	80	200	18,5	15000
A135-3700	135	3700	3200	180	395	250	900	-	350	350	150	750	5000	2650	1350	Optional	Optional	120	9	80	150	11	9000
A175-3700	175	3700	3200	180	395	250	900	-	350	350	150	750	5000	2680	1450	Optional	Optional	120	9	80	150	15	10500
A220-3700	220	3700	3200	210	425	250	920	-	350	350	150	750	5000	2700	1450	Optional	Optional	120	9	80	200	15	12500
A320-3700	320	3700	3200	210	425	250	950	-	350	350	150	750	5000	2850	1600	Optional	Optional	120	9	80	200	18,5	15000
A135-4100	135	4100	3600	210	425	250	920	-	350	350	150	750	5300	2650	1350	Optional	Optional	120	9	80	150	11	10000
A175-4100	175	4100	3600	210	425	250	950	-	350	350	150	750	5300	2700	1450	Optional	Optional	120	9	80	150	15	12000
A220-4100	220	4100	3600	210	425	250	950	-	350	350	150	750	5300	2700	1450	Optional	Optional	120	9	80	200	15	13000
A270-4100	270	4100	3600	210	425	250	950	-	350	350	150	750	5300	2900	1550	Optional	Optional	120	9	80	200	15	13500
A320-4100	320	4100	3600	210	425	250	970	-	350	350	150	750	5300	3000	1600	Optional	Optional	120	9	80	200	18,5	16500

Alpmac Tasarım ve Teknik verileri haber vermeden değiştirme hakkına sahiptir. Yazım ve Baskı hataları bağlayıcı değildir. Özel talepler için lütfen bizimle irtibata geçiniz.

GENEL ÖZELLİKLER

- Model B Abkant Pres 3 eksen (Y1, Y2, X+R Manuel), maksimum 4 eksene (Y1, Y2, X, R) veya 6 eksene (Y1, Y2, X+R, Z1+Z2) kadar imal edilir
- Model B Standart Kontrol üniteleri grafik ekranlı (2D) Cybelec Touch8 veya ESA 630
- Kaynaklı çelik gövde , sertifikalı Avrupa üretilmiş malzemeden üretilip , statik ve dinamik analizlere bağlı olarak en az sehim ve esnemeye göre tasarlanıp üretilmektedir.
- Çelik Gövde modern ileri teknoloji CNC işleme merkezlerinde uygun standartlarda işlenmektedir.
- Hidrolik silindirlere ve pistonlara Alpmac üretim alanında, hassas olarak işlenmekte ve honlanmaktadır, Pistonlar dövülmüş çelikten işlenip
- sertleştirilmiş, taşlanmış, krom kaplanmış. Mikro polisaj yapılarak uzun yıllar sorunsuz çalışması sağlanmıştır.
- Hidrolik bloklar ve valfler Almanya'da üretilen orijinal, sürekli hassas ve yüksek performanslı çalışmaya uygun tiptedir.
- Alpmac Abkant Pres özel tip hidrolik pompa ile düşük ve yüksek basınçta yüksek verimlilik sağlanmaktadır.
- Düşük elektrik tüketimli özel hidrolik devre ve hidrolik ekipmanlar ile işletme maliyetlerinizi düşürür.
- Otomatik referans indeks alma özelliği ile tekrarlanabilirlik kabiliyeti
- Bükme tonajını malzeme kalınlığı malzeme tipi ve alt kalıba göre otomatik hesaplama ve uygulama, aynı zamanda takım ve makine emniyetini hesaplama özelliği
- Kurs- Strok ayarlama özelliği ile zaman ve enerji tasarrufu, geri çekilme otomatik ayar özelliği ile kolay ve rahat büküm
- Programlanabilir Bükme hızı geri dönüş hızı ayarı inc eve kalın malzemeler için farklı çalışma modları.
- Geniş hafıza ile tüm programları takımları kaydetme ve farklı kriterler ile arama takım malzeme bazlı arama özelliği
- 3 farklı çalışma modu, tam otomatik , yarı otomatik ,manuel.
- Elektronik Aşırı yük koruma özelliği
- Hidrolik maksimum basınç koruma emniyet valf grubu
- Kalınlık malzeme tipi ve takımlara göre Geliştirilmiş Otomatik Bükülmemiş sac boyu hesaplanması,
- Wila opsiyonel manuel veya motorlu bombeleme sistemi

KONTROLÖR



Cybelec Touch 8
2D Grafik 8" Dokunmatik Ekran Manuel Bükme Sıralama 4 Eksen Standart



Cybelec Touch 12
2D Grafik 12" Dokunmatik Ekran Otomatik Bükme Sıralama Opsiyonel



Cybelec 15T
2D Grafik Dokunmatik 15" Otomatik Bükme Sıralama 7 Eksen Opsiyonel



ESA630
10" Renkli 2D Grafik Offline Yazılım Standart



ESA640
15" Renkli 2D Grafik Offline Yazılım Opsiyonel



Delem DA-53T
Windows 10" Opsiyonel



Delem DA-58T
Windows 15" 2D Grafik Dokunmatik Ekran Otomatik Bükme Sıralama Opsiyonel



Standart Kaporta

Model B STANDART ÖZELLİKLER

- 3 Eksen: Y1, Y2, X + (R manuel) eksen
- Yüksek Strok (Kurs) 260mm
- Geniş Büyük Boğaz 400 mm
- CNC kontrolör ESA630 veya Cybelec T8
- Offline yazılım
- Özel yüksek verimli pompa ile düşük elektrik tüketimi
- Orijinal Hoerbiger veya Bosch Rexroth komple Almanyada işlenmiş temizlenmiş ve mühürlenmiş CE normlarına uygun hidrolik blok sistemi
- Siemens - Schneider elektrik malzemeleri ve standartlara uygun soğutma fanlı elektrik panosu
- CE normlarına uygun Stand tipinde çok fonksiyonlu kontrol paneli ve ayak pedali
- Yüksek doğruluk ve tekrarlanabilir optik lineer cetveller
- 120mm/saniye serbest düşme hızlı hız
- 120mm/saniye geri dönüş hızı
- Servo motorlu Güçlü rijit cnc kontrollü bilyalı mil ve kızakla yataklanan Arka Dayama Sistemi
- Hassas hızlı servo motorlu, sürücülü arka dayama sistemi
- X eksen Strok-kurs 750 mm
- 350 mm/saniye yüksek hızlı arka dayama
- Manuel hareketli arka dayama dilleri
- Yan ve arka koruma kapakları
- Hızlı Sıkma Promecam tipi Üst kalıp sistemi
- Sertleştirilmiş taşlanmış yüksek standartlarda ÜST kalıp (835mm) tam boy, 66,6mm (1260)-105mm (1281) (400 ton and over) high
- Sertleştirilmiş taşlanmış yüksek standartlarda ALT kalıp (835mm) tam boy, 60x60mm, 4 kanal 16/22/35/50 mm (2067)
- Dar tabla veya T kanallı Geniş tabla seçeneği
- CE normlarına uygun kategori 4 - Arka ışık bariyeri
- Komple elektrik panosu ana şalterli , 380- 400V AC 3 faz 50hz

OPSİYONEL EKİPMANLAR

- Cybelec Touch 12, 2D Grafik Dokunmatik Ekran 12" Otomatik Bükme Sıralama optimizasyonu ve çarpma kontrolü 4 eksen offline yazılım
- Cybelec 15T, 2D Grafik Dokunmatik Ekran 15" Otomatik Bükme Sıralama optimizasyonu ve çarpma kontrolü 7 eksen offline yazılım
- Delem 53T, Renkli 10"CNC kontrol ünitesi, 4 eksen, offline yazılım
- Delem DA-58T, 2D Grafik Renkli 15"CNC kontrol ünitesi Otomatik Bükme Sıralama optimizasyon ve çarpma kontrolü, 4 eksen, offline yazılım
- WILA manuel bombeleme sistemi
- WILA motorlu - otomatik bombeleme sistemi
- X,R - 2 eksen arka dayama (motorlu R eksen)
- Uzun X eksen Strok-Kurs, 1000mm
- AKAS Lazer parmak koruma CE' ye uygun (Güvenli PLC)
- Motorlu AKAS Lazer parmak koruma CE' ye uygun (Güvenli PLC)
- DSP Lazer parmak koruma CE' ye uygun (Güvenli PLC)
- DFS Lazer parmak koruma
- Ön ışık bariyeri Tandem uygulama için
- İlave arka dayama dili
- İlave ön dayama kolu
- WILA hidrolik veya mekanik üst kalıp sıkma sistemi
- WILA hidrolik veya mekanik alt kalıp sıkma sistemi
- Hidrolik üst kalıp sıkma sistemi – Promecam
- Özel parça ve bükümler için Özel Strok ve Özel Boğaz
- İlave ayaklı kürsü
- T kanal
- Yağ Soğutucu ve Yağ Isıtıcı
- Özel Renk
- ROL1 or ROL2- ROL4 üst kalıp sıkma sistemleri
- 220-240V 60hz operating voltage
- 440-480V 60hz operating voltage
- 220-240V 60Hz and 440V-480V 60 Hz double operating voltage (by preliminary preparation)
- Green Collection for energy saving

Arka Dayama



Özel tip Servo
Tek Eksen X (R Manuel)
Standart

Özel tip Servo
2 Eksen X + R Arka Dayama
Opsiyonel

Özel tip Servo
4 Axes X+R+Z1+Z2 Arka Dayama
Opsiyonel

Güvenlik Emniyet



Manuel
Akas Lazer (CE)
Opsiyonel

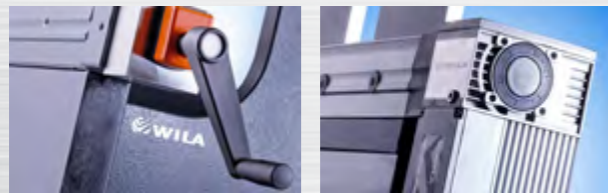
Motorlu
Akas Lazer (CE)
Opsiyonel

DSP Lazer (CE)
Opsiyonel

DSF Lazer
Opsiyonel

Işık Bariyeri
(Tandem)
Opsiyonel

Bombeleme Sistemi



WILA Manuel
Bombeleme Sistemi
Opsiyonel

WILA Motorlu
Otomatik Motorlu
Bombeleme Sistemi
Opsiyonel

Arka Koruma Güvenlik



Arka Kapılı Koruma
Opsiyonel

Arka Işık Bariyeri
Kategori - 4
Standart

Diğer Ekipmanlar



Alt Üst Kalıp
Standart

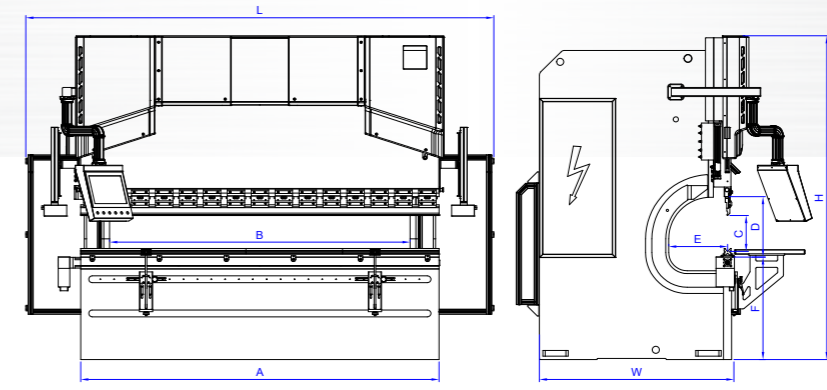
WILA Kalıp
Sıkma Sistemi
Opsiyonel

Hidrolik Sıkma
Opsiyonel

Hareketli Kayar
Ön Kollar
Standart

Kalıp Dolabı
Opsiyonel

Model B TEKNİK ÖZELLİKLER



ALPMAC Abkant Model B	Bükme Gücü	Bükme Uzunluğu	Ayaklar Arası Mesafe	Strok	Çeneler Arası Açıklık	Boğaz Derinliği	Tabla Yüksekliği	Temel Derinliği	Arka Dayama Hızları			Arka Dayama Stroğu	Uzunluk	Yükseklik	Genişlik	Bombeleme		Hızlı İniş	Presleme Hızı	Geri Dönüş Hızı	Yağ Deposu	Ana Motor	Ağırlık
	ton.	A	B	C	D	E	F	F1	X Axis	X-R Axis		X Axis	L	H	W	Manual	Motorized	mm/sec	mm/sn.	mm/sec	Lt	Kw	kg
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	X Axis Speed (mm/s)	X Axis Speed (mm/s)	R Axis Speed (mm/s)	mm	mm	mm	mm								
B40-1300	40	1300	1100	210	425	300	850	-	350	350	300	500	2300	2500	1550	-	-	180	9	90	95	4	3300
B60-2100	60	2100	1600	210	425	300	900	-	350	350	300	500	3200	2550	1550	-	-	180	10	120	110	7,5	5400
B60-2600	60	2600	2200	210	425	300	900	-	350	350	300	750	3800	2550	1700	Optional	Optional	180	10	120	110	7,5	6200
B100-2600	100	2600	2200	265	480	400	900	-	350	350	300	750	3800	2700	1700	Optional	Optional	160	10	120	110	11	7200
B100-3100	100	3100	2600	265	480	400	900	-	350	350	300	750	4300	2700	1800	Optional	Optional	160	10	120	180	11	8300
B135-3100	135	3100	2600	265	480	400	900	-	350	350	300	750	4300	2750	1800	Optional	Optional	150	10	120	180	15	9300
B175-3100	175	3100	2600	265	480	400	900	-	350	350	300	750	4300	2800	1800	Optional	Optional	150	10	120	180	18,5	10500
B220-3100	220	3100	2600	265	480	400	900	-	350	350	300	750	4300	2850	1800	Optional	Optional	140	10	120	290	22	12000
B270-3100	270	3100	2600	265	480	400	900	-	350	350	300	750	4300	2900	1800	Optional	Optional	100	10	120	290	22	14000
B320-3100	320	3100	2600	265	480	400	920	-	350	350	300	750	4350	3000	1900	Optional	Optional	150	9	120	290	30	16000
B135-3700	135	3700	3100	265	480	400	900	-	350	350	300	750	5000	2830	1900	Optional	Optional	140	10	120	180	15	10000
B175-3700	175	3700	3100	265	480	400	900	-	350	350	300	750	5000	2850	1900	Optional	Optional	140	10	120	180	18,5	11500
B220-3700	220	3700	3100	265	480	400	920	-	350	350	300	750	5000	3000	1900	Optional	Optional	140	10	120	290	22	13500
B320-3700	320	3700	3100	265	480	400	950	-	350	350	300	750	5000	3000	1900	Optional	Optional	140	9	120	290	30	16500
B135-4100	135	4100	3600	265	480	400	920	-	350	350	300	750	5300	2780	1900	Optional	Optional	150	10	120	180	15	11000
B175-4100	175	4100	3600	265	480	400	950	-	350	350	300	750	5300	2800	1900	Optional	Optional	150	10	120	180	18,5	13000
B220-4100	220	4100	3600	265	480	400	950	-	350	350	300	750	5300	2850	1900	Optional	Optional	150	10	120	290	22	14000
B270-4100	270	4100	3600	265	480	400	950	-	350	350	300	750	5300	3000	2000	Optional	Optional	150	10	120	290	22	15000
B320-4100	320	4100	3600	265	480	400	970	-	350	350	300	750	5300	3000	2100	Optional	Optional	150	9	120	290	30	18000
B400-4100	400	4100	3400	310	525	500	1050	-	350	350	300	750	5800	3200	2100	-	Optional	140	8	100	370	37	23000
B500-4100	500	4100	3400	310	525	500	850	685	350	350	300	750	5850	3250	2200	-	Optional	110	8	100	550	45	26500
B220-4300	220	4300	3700	265	480	400	950	-	350	350	300	750	5500	2900	1800	Optional	Optional	120	10	120	290	22	14500
B270-4300	270	4300	3700	265	480	400	950	-	350	350	300	750	5500	3000	1800	Optional	Optional	120	10	120	290	22	15500
B320-4300	320	4300	3700	265	480	400	970	-	350	350	300	750	5500	3000	2100	Optional	Optional	120	9	120	290	30	18500
B220-5100	220	5100	4100	265	480	400	970	-	350	350	300	750	6600	3200	1800	Optional	Optional	120	10	120	290	22	19000
B270-5100	270	5100	4100	265	480	400	970	-	350	350	300	750	6600	3200	1800	Optional	Optional	120	10	120	290	22	21000
B320-5100	320	5100	4100	265	480	400	1000	-	350	350	300	750	6600	3250	2100	Optional	Optional	110	9	120	290	30	24000
B400-5100	400	5100	4100	310	525	500	1050	-	350	350	300	750	6600	3300	2100	-	Optional	100	8	100	410	37	27000
B220-6100	220	6100	5100	265	480	400	1050	-	350	350	300	750	7500	3200	1800	Optional	Optional	110	10	120	400	22	21000
B320-6100	320	6100	5100	265	480	400	1100	-	350	350	300	750	7500	3250	1900	-	Optional	100	9	120	400	30	30000
B400-6100	400	6100	5100	310	525	500	1150	-	350	350	300	750	7500	3650	2100	-	Optional	110	8,5	100	400	37	35000
B500-6100	500	6100	5100	310	525	500	900	1400	350	350	300	750	7500	3950	2700	-	Optional	110	10	100	550	37	42000
B600-6100	600	6100	5100	360	575	600	900	1450	350	350	300	750	7500	4300	2750	-	Optional	75	9,5	90	550	45	47000
B800-6100	800	6100	5100	410	625	600	900	1500	350	350	300	750	7700	4500	3200	-	Optional	70	8,7	90	640	55	61000
B1000-6100	1000	6100	5100	510	725	600	900	1700	350	350	300	750	7700	4750	3300	-	Optional	65	7,2	90	1000	55	75000

Alpmac Tasarım ve Teknik verileri haber vermeden değiştirme hakkına sahiptir. Yazım ve Baskı hataları bağlayıcı değildir.

Özel talepler için lütfen bizimle irtibata geçiniz.

Model C

300 MM STROK
500 MM BOĞAZ STANDART
BÜYÜK, ESNEK GENİŞ VE
GÜÇLÜ, YÜKSEK DONANIMLI

GENEL ÖZELLİKLER

- Model C Abkant Pres 4 eksen (Y1, Y2, X, R) ve maximum 12 eksene (Y1, Y2, X1, X2, R1, R2, Z1, Z2, AP3, AP4...) kadar imal edilebilir.
- Model C'de Standart olarak WILA Manuel bombeleme sistemi mevcuttur.
- C serisi standart kontrol uniteleri 2D ve 3D renkli grafik geniş ekranlıdır, ESA 675 – 3D, Cybelec 15T – 2D ve Delem 58T – 2D,
- Geliştirilmiş Otomatik Bükülmemiş sac boyu hesaplanması , kalınlık malzeme tipi ve takımlara göre , Standard olarak 2D/3D optimizasyon renkli dokunmatik geniş ekranda sunulmaktadır.
- 300mm stroke ve 500mm boğaz standart olarak sunulmaktadır.
- Kaynaklı çelik gövde, sertifikalı malzemeden üretilip, statik ve dinamik analizlere bağlı olarak en az sehim ve esnemeye göre tasarlanıp üretilmektedir.
- Çelik Gövde modern ileri teknoloji CNC işleme merkezlerinde uygun standartlarda işlenmektedir.
- Hidrolik silindirler ve pistonlar Alpmac üretim alanında, hassas olarak işlenmekte ve honlanmaktadır, Pistonlar dövülmüş çelikten işlenip
- sertleştirilmiş, taşlanmış, krom kaplanmış. Mikro polisaj yapılarak uzun yıllar sorunsuz çalışması sağlanmıştır.
- Hidrolik bloklar ve valfler Almanya'da üretilen orijinal, sürekli hassas ve yüksek performanslı çalışmaya uygun tiptedir.
- Alpmac Abkant Preste özel tip hidrolik pompa ile düşük ve yüksek basınçta yüksek verimlilik sağlanmaktadır.
- Düşük elektrik tüketimli özel hidrolik devre ve hidrolik ekipmanlar ile işletme maliyetlerinizi düşürür.
- Otomatik referans indeks alma özelliği ile tekrarlanabilir kabiliyeti
- Bükme tonajını malzeme kalınlığı malzeme tipi ve alt kalıba göre otomatik hesaplama ve uygulama, aynı zamanda takım ve makine emniyetini hesaplama özelliği
- Kurs -Strok ayarlama özelliği ile zaman ve enerji tasarrufu, geri çekilme otomatik ayar özelliği ile kolay ve rahat büküm
- Programlanabilir Bükme hızı geri dönüş hızı ayarı inc eve kalın malzemeler için farklı çalışma modları.
- Geniş hafıza ile tüm programları takımları kaydetme ve farklı kriterler ile arama takım malzeme bazlı arama özelliği
- 3 farklı çalışma modu, tam otomatik , yarı otomatik ,manuel.
- Elektronik Aşırı yük koruma özelliği
- Hidrolik maksimum basınç koruma emniyet valf grubu.

KONTROLÖR

4
Axes



Delem DA-58T
Offline yazılım
Windows 17" 2D/3D grafik
Standart



Delem 66 Touch
Offline yazılım
Windows17" 2D/3D grafik
Opsiyonel



Delem 69
Windows 17"
Offline yazılım
DXF transfer
3D paketi
Opsiyonel



ESA660W
Windows 19"
2D Grafik
Offline yazılım
Standart



ESA675
Windows 19" 3D
Offline yazılım
Standart



Cybelec 15T
2D Grafik
Dokunmatik ekran 15"
Offline yazılım 7 eksen
Standart



VisiTouch-19
Windows 19" 2D
Offline yazılım DXF,
Cad transfer 3D paketi
Opsiyonel



VisiTouch-19 MX
Windows 19" 3D
Offline yazılım DXF,
Cad transfer 3D paketi
Opsiyonel



Opsiyonel – Tam Kaporta

- 4 Eksen: Y1, Y2, X, R eksen
- Yüksek Strok -kurs 300mm, uzun parça ve kalıplar için
- Geniş Boğaz 500mm, büyük geniş parçalar için
- Delem 58T CNC kontrol ünitesi (15" Dokunmatik ekran 2D programlama ,otomatik bükme sıralaması) offline yazılım, 4 Eksen
- ESA 660W CNC kontrol ünitesi (19 " 2D grafik otomatik bükme sırası arama) offline yazılım
- ESA 675 CNC kontrol ünitesi (19 " 3D grafik otomatik bükme sırası arama) offline yazılım
- Cybelec 15T CNC kontrol ünitesi – (15" 2D Grafik Dokunmatik Ekran otomatik bükme sıralaması) offline yazılım
- Wila manuel bombeleme sistemi
- Hızlı Sıkma üst kalıp Klamp Promecam sistemi
- Özel yüksek verimli pompa ile düşük enerji tüketimi
- Orijinal Hoerbiger veya Bosch Rexroth komple Almanyada işlenmiş temizlenmiş ve mühürlenmiş CE normlarına uygun hidrolik blok sistemi
- Siemens - Schneider elektrik malzemeleri ve standartlara uygun soğutma fanlı elektrik panosu
- CE normlarına uygun Stand tipinde çok fonksiyonlu kontrol paneli ve ayak pedali
- Yüksek doğruluk ve tekrarlanabilir optik lineer cetveller
- 120mm/saniye serbest düşme hızlı hız
- 120mm/saniye geri dönüş hızı
- Servo motorlu Güçlü rijit cnc kontrollü bilyalı mil ve kızakla yataklanmış Arka Dayama Sistemi
- Hassas hızlı servo motorlu, sürücülü arka dayama sistemi
- Motorlu otomatik R eksenini , arka dayama yükseklik kontrolü
- X eksen Strok kurs , 750 mm
- 350 mm/saniye yüksek hızlı arka dayama
- Manuel hareketli arka dayama diller
- Yan ve arka koruma kapakları
- Hızlı Sıkma Promecam tip Üst kalıp sistemi
- Sertleştirilmiş taşlanmış yüksek standartlarda ÜST kalıp (835mm) tam boy, 66,6mm (1260)-105mm (1281) (400 ton ve üzeri)
- Sertleştirilmiş taşlanmış yüksek standartlarda ALT kalıp (835mm) tam boy, 60x60mm, 4 kanal 16/22/35/50 mm (2067)
- Dar tabla veya T kanallı Geniş tabla seçeneği
- CE normlarına uygun kategori 4 - Arka ışık bariyeri
- Komple elektrik panosu ana şalterli , 380- 400V AC 3 faz 50hz

Arka Dayama Sistemi

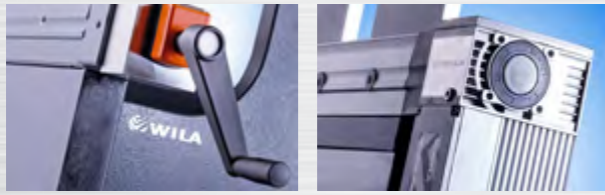


Özel tip Servo 2 Eksen X + R
Standart

Özel tip Servo 5 Eksen
X+X5+R+Z1+Z2
Opsiyonel

Özel tip Servo 6 Eksen
X1+X2+R1+R2+Z1+Z2
Opsiyonel

Bombeleme Sistemi



WILA Manuel
Bombeleme sistemi
Standart

WILA Motorlu- Otomatik
Bombeleme Sistemi
Opsiyonel

Arka Koruma Güvenlik



Kapılı Arka Koruma
Opsiyonel

Arka Işık Bariyeri
Kategori-4
Standart

OPSİYONEL EKİPMANLAR

- Yüksek hız paketi ,Serbest Düşme hızlı hız ve Geri dönüş 180mm/saniye
- Cybelec Visitouch 19, Windows 19" 2D dokunmatik, 3D offline ofis yazılım paketi ile (DXF) - Solid works Catia CAD (SAT IGES) parça takım transferi otomatik takımlandırma optimizasyonu.
- Cybelec Visitouch 19-MX, Windows 19" 3D dokunmatik, 3D offline ofis yazılım paketi ile (DXF) transfer paketi
- Delem 66T, 2D 17" dokunmatik , 2D/ 3D Görüntüleme offline yazılım
- Delem 69T, 3D 17" dokunmatik , 3D ofis yazılım paketi ile 3D ve DXF transfer paketi
- Wila Motorlu- otomatik bombeleme sistemi
- X, R, Z1+Z2 4 eksen arka dayama
- X1+X2, R, Z1+Z2 5 eksen arka dayama
- X1+X2, R1+R2, Z1+Z2 6 eksen arka dayama
- X5 eksen adaptif eksen
- Uzun X eksenini strok-kurs 1000mm
- AKAS Lazer parmak koruma CE' ye uygun (Güvenli PLC)
- Motorlu AKAS Lazer parmak koruma CE' ye uygun (Güvenli PLC)
- DSP Lazer parmak koruma CE' ye uygun (Güvenli PLC)
- DFS Lazer parmak koruma
- Ön ışık bariyeri Tandem uygulama için
- İlave arka dayama dili
- İlave ön dayama kolu
- WILA hidrolik veya mekanik üst kalıp sıkma sistemi
- WILA hidrolik veya mekanik alt kalıp sıkma sistemi
- AP3+AP4 eksenini CNC kontrollü motorlu ön sac destek sistemi
- Kameralı lazer açısı kontrol sistemi
- Hidrolik üst kalıp sıkma sistemi – Promecam
- Özel parça ve bükümler için Özel Strok ve Özel Boğaz
- İlave ayaklı kürsü
- T kanal
- Yağ Soğutucu ve Yağ Isıtıcı
- Özel Renk
- ROL1 or ROL2- ROL4 üst kalıp sıkma sistemi

Güvenlik Emniyet



DSP Lazer (CE)
Opsiyonel

Manuel Akas Lazer (CE)
Opsiyonel

Motorlu Akas Lazer (CE)
Opsiyonel

Diğer Ekipmanlar



Alt Üst Kalıp
Standart

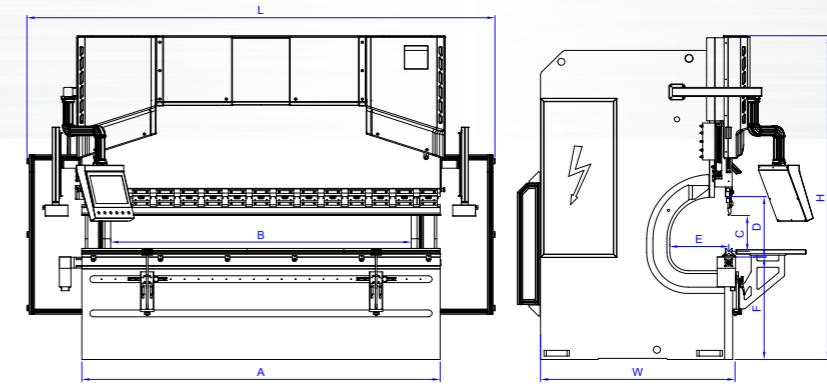
WILA Kalıp
Sıkma Sistemi
Opsiyonel

Hareketli Kayar
Ön Kollar
Standart

Özel Boğaz
Opsiyonel

Green Collection
By Invertor Technology
Opsiyonel

Model C TEKNİK ÖZELLİKLER



ALPMAC Model C	Bükme Gücü	Bükme Uzunluğu	Ayaklar Arası Mesafe	Strok	Çeneler Arası Açıklık	Boğaz Derinliği	Tabla Yüksekliği	Temel Derinliği	Arka Dayama Hızları			Arka Dayama Stroğu	Uzunluk	Yükseklik	Genişlik	Bombeleme		Hızlı İnış		Presleme Hızı	Geri Dönüş Hızı		Yağ Deposu	Ana Motor	Ağırlık
	ton.	A	B	C	J	D	E	F	X Axis	X-R Axis		X Axis	L	H	W	Manual	Motorized	Standart	Optional	mm/sec	Standart	Optional	Lt	Kw.	kg
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	X Axis Speed (mm/s)	X Axis Speed (mm/s)	R Axis Speed (mm/s)	mm	mm	mm	mm	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm/sec	mm/sec
C40-1300	40	1300	1100	265	480	400	870	-	350	350	300	750	2300	2600	1650	-	-	180	250	9	90	150	95	4	3450
C60-2100	60	2100	1600	265	480	400	900	-	350	350	300	750	3200	2650	1650	-	-	180	250	10	120	180	110	7,5	5500
C60-2600	60	2600	2150	265	480	400	900	-	350	350	300	750	3800	2650	1800	Standart	Optional	180	250	10	120	180	110	7,5	6400
C100-2600	100	2600	2150	310	525	500	900	-	350	350	300	750	3800	2850	1800	Standart	Optional	160	200	10	120	180	110	11	7950
C100-3100	100	3100	2600	310	525	500	900	-	350	350	300	750	4300	2850	1900	Standart	Optional	160	200	10	120	180	180	11	8900
C135-3100	135	3100	2600	310	525	500	900	-	350	350	300	750	4300	2930	1900	Standart	Optional	150	180	10	120	180	180	15	9800
C175-3100	175	3100	2600	310	525	500	900	-	350	350	300	750	4300	2950	1900	Standart	Optional	150	180	10	120	180	180	18,5	11000
C220-3100	220	3100	2600	310	525	500	900	-	350	350	300	750	4300	2980	1900	Standart	Optional	140	160	10	120	180	290	22	12500
C270-3100	270	3100	2600	310	525	500	900	-	350	350	300	750	4300	3000	1900	Standart	Optional	100	150	10	120	170	290	22	14500
C320-3100	320	3100	2600	310	525	500	920	-	350	350	300	750	4350	3000	2000	Standart	Optional	150	140	9	120	170	290	37	16500
C135-3700	135	3700	3100	310	525	500	900	-	350	350	300	750	5000	2930	2000	Standart	Optional	140	180	10	120	180	180	15	10500
C175-3700	175	3700	3100	310	525	500	900	-	350	350	300	750	5000	2950	2000	Standart	Optional	140	180	10	120	180	180	15	12000
C220-3700	220	3700	3100	310	525	500	920	-	350	350	300	750	5000	3000	2000	Standart	Optional	140	160	10	120	180	290	22	14000
C320-3700	320	3700	3100	310	525	500	950	-	350	350	300	750	5000	3100	2000	Standart	Optional	140	140	9	120	170	290	37	17000
C135-4100	135	4100	3600	310	525	500	920	-	350	350	300	750	5300	2900	2000	Standart	Optional	150	180	10	120	180	180	15	11500
C175-4100	175	4100	3600	310	525	500	950	-	350	350	300	750	5300	2950	2000	Standart	Optional	150	180	10	120	180	180	18,5	14000
C220-4100	220	4100	3600	310	525	500	950	-	350	350	300	750	5300	3000	2000	Standart	Optional	150	160	10	120	180	290	22	14500
C270-4100	270	4100	3600	310	525	500	950	-	350	350	300	750	5300	3100	2100	Standart	Optional	150	150	10	120	170	290	22	15500
C320-4100	320	4100	3600	310	525	500	970	-	350	350	300	750	5300	3150	2200	Standart	Optional	150	140	9	120	170	290	37	18500
C400-4100	400	4100	3400	310	525	500	1050	-	350	350	300	750	5850	3400	2200	-	Standart	140	120	8	100	130	370	37	23000
C500-4100	500	4100	3100	310	525	500	850	685	350	350	300	750	5850	3450	2300	-	Standart	110	100	8	100	120	550	45	26500
C220-4300	220	4300	3700	310	525	500	950	-	350	350	300	750	5500	3000	1900	Standart	Optional	120	160	10	120	180	290	22	15000
C270-4300	270	4300	3700	310	525	500	950	-	350	350	300	750	5500	3150	1900	Standart	Optional	120	150	10	120	170	290	22	16000
C320-4300	320	4300	3700	310	525	500	970	-	350	350	300	750	5500	3150	2200	Standart	Optional	120	140	9	120	170	290	37	19500
C220-5100	220	5100	4100	310	525	500	970	-	350	350	300	750	6600	3400	1900	Standart	Optional	120	160	10	120	160	290	22	19500
C270-5100	270	5100	4100	310	525	500	970	-	350	350	300	750	6600	3400	1900	Standart	Optional	120	150	10	120	150	290	22	21500
C320-5100	320	5100	4100	310	525	500	1000	-	350	350	300	750	6600	3500	2200	Standart	Optional	110	140	9	120	150	290	37	25000
C400-5100	400	5100	4200	310	525	500	1050	-	350	350	300	750	6600	3600	2200	-	Standart	100	120	8	100	110	410	37	28000
C220-6100	220	6100	5100	310	525	500	1050	-	350	350	300	750	7500	3250	1900	Standart	Optional	110	160	10	120	150	400	22	21500
C320-6100	320	6100	5100	310	525	500	1100	-	350	350	300	750	7500	3300	2000	-	Standart	100	140	9	120	140	400	37	31000
C400-6100	400	6100	5100	310	525	500	1150	-	350	350	300	750	7500	3650	2200	-	Standart	110	120	8,5	100	110	400	37	36000
C500-6100	500	6100	5100	310	525	500	900	1450	350	350	300	750	7500	3950	2800	-	Standart	110	100	10	100	100	550	37	43000
C600-6100	600	6100	5100	360	575	600	900	1500	350	350	300	750	8150	4300	2850	-	Standart	75	-	9,5	90	-	550	45	48000
C800-6100	800	6100	5100	410	625	600	900	1550	350	350	300	750	8200	4500	3300	-	Standart	70	-	8,7	90	-	640	55	63000
C1000-6100	1000	6100	5100	510	725	600	900	1700	350	350	300	750	8250	4700	3400	-	Standart	65	-	7,2	90	-	1000	55	77000

Alpmac Tasarım ve Teknik verileri haber vermeden değiştirme hakkına sahiptir. Yazım ve Baskı hataları bağlayıcı değildir.

Özel talepler için lütfen bizimle iletişime geçiniz.

Model NC

STANDART ÖZELLİKLER

- Eksenler: Y, X eksenleri
- NC kontrol ünitesi
- Hidrolik sistem orijinal CE uyumlu HÖRBIĞER veya REXROTH
- Elektrik komponentleri SCHNEIDER veya SIEMENS
- CE uyumlu kürsü tipi ve kumanda panelli ayak pedali
- Kullanıcı dostu, ergonomik, hareketli kumanda paneli
- Motorlu arka dayama
- Ön dayama kolları
- Arka dayama X strok 750mm
- Hareketli manuel arka dayama dilleri
- Yan koruma kapakları
- Hızlı Promecam kalıp sıkma sistemi
- Üst Kalıp sertleştirilmiş, taşlanmış ve standart 835mm parçalı, 85°, 66,6mm-105mm (400 ton ve üzeri) yükseklik
- Alt Kalıp sertleştirilmiş ve taşlanmış ve standart 835mm parçalı, 60x60mm, 4 kanallı 16/22/35/50mm
- T kanallı her iki taraftan geniş alt tabla veya dar tabla seçeneği

KONTROLÖR



Elgo P40
Standart



Cybelec Touch 8
2D Graphical Touch
Screen 8" Manual Bend
Order Calculations 4 Axes
Opsiyonel



ALPMAC MODEL NC	Bükme Gücü	Bükme Uzunluğu		Strok	Çene Arası Açıklık	Boğaz Derinliği	Tabla Yüksekliği	Temel Derinliği	Uzunluk	Yükseklik	Genişlik	Hızlı İniş	*Presleme Hızı	Geril Dönüş Hızı	Ana Motor	Ağırlık
	ton	A	B													
	mm	mm	mm													
NC 90-2600	90	2500	2050	160	350	250	850	xx	3800	2300	1200	80	9	80	7,5	5100
NC120-3100	120	3100	2550	160	360	250	850	xx	4300	2450	1250	80	9	80	10	7300
NC160-3100	160	3100	2550	160	360	300	850	xx	4300	2550	1330	80	9	80	15	8300
NC200-3100	200	3100	2550	200	400	300	850	xx	4300	2650	1380	100	10	100	18,5	9500
NC300-3100	300	3100	2550	250	450	300	900	xx	4300	2770	1400	80	8	80	18,5	13000
NC120-3700	120	3700	3050	160	360	300	850	xx	5000	2500	1300	80	9	80	10	8500
NC160-3700	160	3700	3050	160	360	300	850	xx	5000	2750	1350	80	8	80	15	9500
NC300-3700	300	3700	3050	250	450	300	900	xx	5000	2900	1450	80	8	80	18,5	14000
NC120-4100	120	4100	3100	160	360	300	850	xx	5300	2470	1350	80	9	80	10	9700
NC160-4100	160	4100	3100	200	360	300	850	xx	5300	2750	1400	80	9	80	15	11000
NC200-4100	200	4100	3100	200	400	300	900	xx	5300	2820	1450	100	10	100	18,5	12000
NC300-4100	300	4100	3100	250	450	300	900	xx	5300	2900	1550	80	8	80	18,5	15000

Alpmac Tasarım ve Teknik verileri haber vermeden değiştirme hakkına sahiptir. Yazım ve Baskı hataları bağlayıcı değildir.
Özel talepler için lütfen bizimle irtibata geçiniz.

Model M

4 MM'E KADAR İNCE SAC KESİMİNE UYGUN

STANDART ÖZELLİKLER

- Isıl işlem ile stresi alınmış rijit, kaynaklı ve yekpare gövde
- NC Kontrol ünitesi (3mm Kapasiteye kadar Makaslar hariç)
- Digital kontrollü motorlu Arka Dayama 750mm
- (3mm'e kadar manuel 550mm Arka Dayama Standart)
- Schneider- Siemens Elektrik sistemi
- Bıçaklar çift kesim yüzü ve yüksek alaşım çelikten imal edilmiş
- Mekanik Baskı tablası
- Sentil ayarı (3mm'den itibaren)
- Bilyalı ön Tabla
- Cetveli Ön dayama kolları
- Tek ve çoklu kesime uygun Ayak pedallı kürsü
- Acil Stop butonu
- Arka sac koruma
- Arka tarafta ışık koruma (Kategori 4)
- Kesim çizgisi aydınlatması

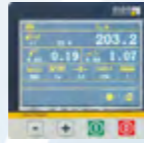
OPSİYONEL EKİPMANLAR

- Dokunmatik Ekran Kontrolör
- NC Kontrolör 3mm Makaslar için
- Pnömatik sac destek sistemi
- Ön tarafta açılı ayarlı gönye
- 1000mm Arka Dayama
- İlave uzunlukta ön dayama kolları
- Yüksek kesim hızı

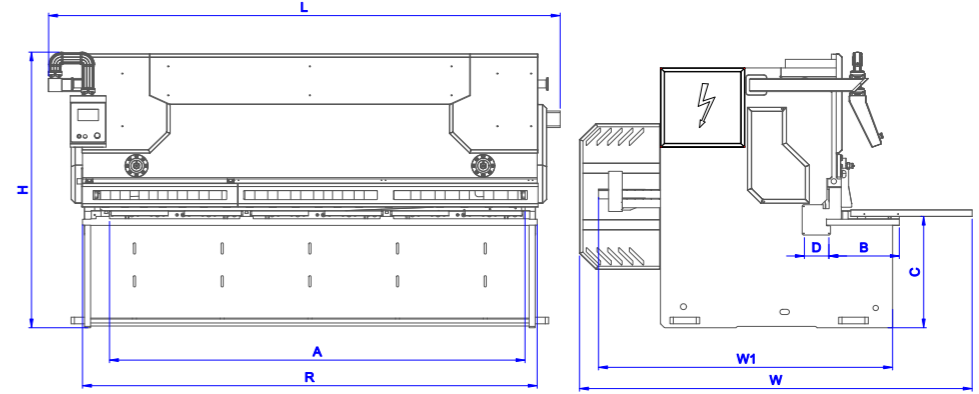
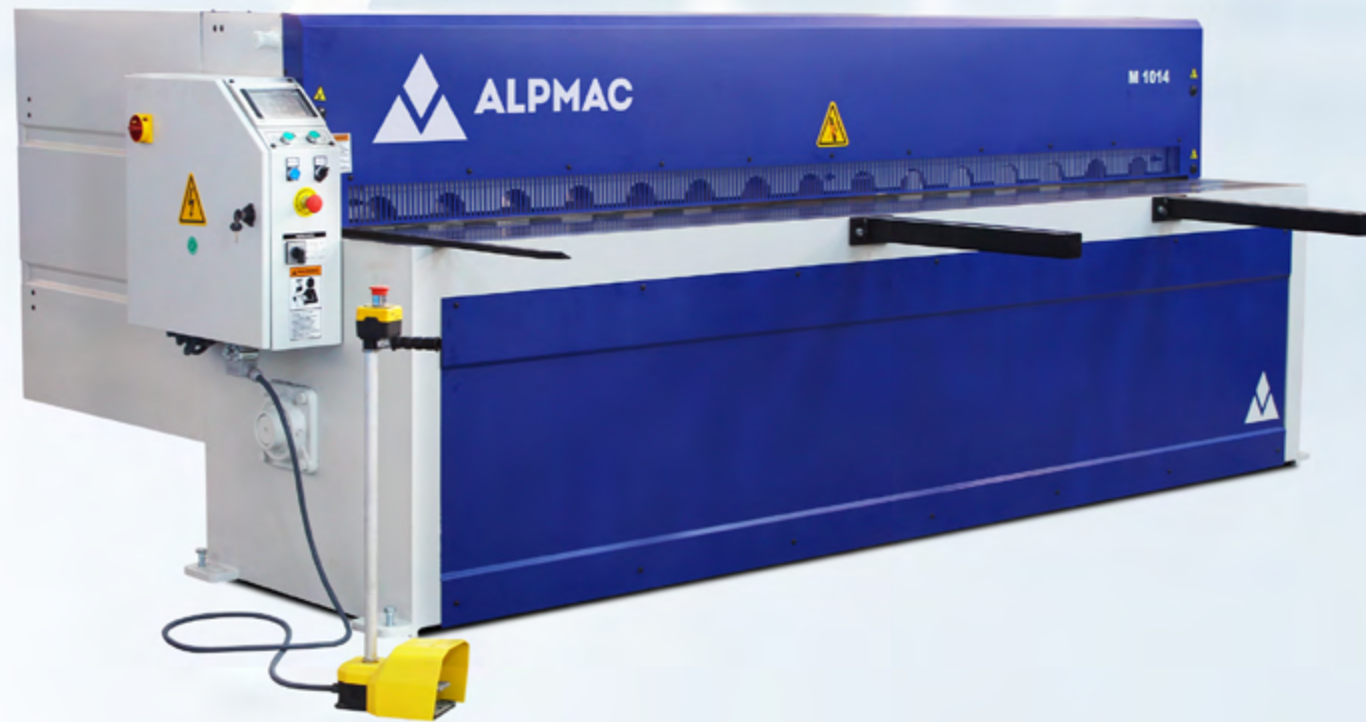
KONTROLÖR



BRL 401
Standart



Elgo P40T
Opsiyonel



ALPMAC MODEL M	Unit	M03-1550	M03-2050	M04-2050	M04-2550	M04-3050
Kesme Kapasitesi	420 N/mm ²	mm	3	3	4	4
Kesme Uzunluğu	A	mm	1550	2050	2050	2550
Kesme Açısı	degree		2°	1,9	1,5	1,5
Kesim Adeti Strok Sayısı	1/min		35	35	35	35
Backgauge Stroke	mm		550	550	750	750
Tabla Yüksekliği	C	mm	780	780	850	850
Makine Uzunluğu	L	mm	2300	2650	2700	3200
Makine Yüksekliği	H	mm	1200	1250	1450	1450
Makine Genişliği	W	mm	1450	1700	1800	1800
Ana Motor	Kw.		4	4	7,5	7,5
Ağırlık	Kg		1700	1900	2750	3200

Dizayn ve teknik özelliklerde önceden haber vermeden değişiklikler yapılabilir.
Özel talepler için lütfen bizimle irtibata geçiniz.

Ekipmanlar



Ön tarafta açılı ayarlı gönye
Opsiyonel



Elektrik Panosu



Pnömatik sac destek sistemi
Opsiyonel



Arka tarafta ışık koruma (Kategori 4)

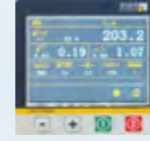
Model S

YÜKSEK KESİM ADEDİ ÇİFT HIZLI SİSTEM

GENEL ÖZELLİKLER

- Çift hızlı giyotin devirmeli makas dakikada 25'e varan kesim sayısı sağlamakta.
- Yüksek hız ile ince sacların %50 kadar hızlı kesim imkanı ve verimlilik artışı, yavaş hızda da kalın malzemelerin hassas kesimi temin edilmiştir.
- 6mm'den 20mm'e kadar kalınlık 3 metre'den 4 metre'ye kadar boylarda imal edilmekte.
- Düşük kesme açısı ile yüksek kesim kalitesi sağlamaktadır.
- Konstruksiyon özelliği itibari ile sabit kesim açısına sahiptir.
- Müşteri isteğine göre sentil ayarı otomatik veya manuel olarak ayarlanabilir.
- Makinanın çelik konstruksiyon olarak imal edilen gövdesi ve üst tablası optimum dayanım ve minimum esnemeye çalışacak şekilde ölçülandırılmıştır.
- Tek bağlamada CNC işleme merkezinde işlenerek en hassas şekilde üretilerek, maksimum kesme hassasiyeti sağlanmaktadır.
- Seğim oluşmaması için ağır tip rijit gövde tasarımı.
- Arka dayama hassasiyeti 1.000mm hareketi bilyalı mil yardımı ve boşluksuz kızaklar ile gerçekleştirilir.
- Arka dayama programlanabilir geri çekilme ve uzun parçalarda yukarı kalkma özellikleri ile birlikte +/- 0,1 mm pozisyonlama hassasiyetine sahiptir.

KONTROLÖR



Elgo P40T
Standart



Cybelec Touch 8
Standart



Ekipmanlar



1000 mm'den Uzun
Parçalar İçin Yukarı
Kalkma Sistemli
Arka Dayama
Standart



Bıçak Boşluk- Sentil
Ayar Sistemi
Standart



Pnömatik Sac
Destek Sistemi
Opsiyonel



Yekpare Tablalı
Pnömatik Sac
Destek Sistemi
Opsiyonel



Otomatik Bıçak
Boşluk Ayar Sistemi
Opsiyonel



Ön Parmak Koruma
1000 mm Açılabilir
Standart



Arka Işık Koruma
Standart



Boğaz
Standart



CNC Ön Kollar
Opsiyonel

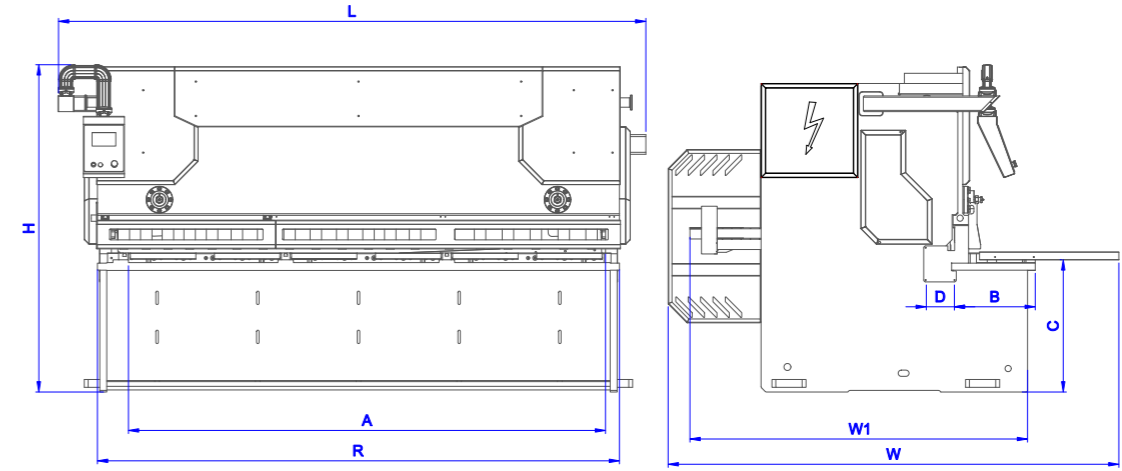


Konveyör ve
istifleme Sistemi
Opsiyonel

- Dokunmatik Ekranlı CNC Kontrolör
- Kolay ayarlanabilir Bıçak Boşluk –Sentil Ayar Sistemi
- Hareketli kol üzerinde CNC Kontrolör
- Tabla üzerinde bilyalar sacın çizilmesini engeller
- Modern imalat teknolojisi ile üretilmiş, ısıtılmış işlem ile stresi alınmış rijit, kaynaklı ve ağır yekpare gövde
- Motorlu 1.000mm Arka Dayama bilyalı mil ve kızak sistemli
- Arka dayama programlanabilir geri çekme ve uzun parçalarda katlanabilir
- Hidrolik Baskı tutucu yüzeyindeki sentetik madde kesim esnasında parçanın korunmasını sağlar
- Honlanmış hidrolik silindireler ve yüksek değerli kromlanmış ve taşlanmış Hidrolik pistonlar
- Manuel Sentil ayar sistemi
- Ayarlanabilir Alt Bıçak Tutucusu
- Çift hız konsepti
- Parmak koruma sacı ilk 1.000mm açılabilir
- Otomatik Kesme uzunluğu ayarı
- Yüksek kaliteli Üst Bıçak ve Alt Bıçak
- Alt bıçak: 4 kesim yüzü, Üst bıçak: 2 Kesim yüzü

- Bakım gerektirmeyen Eksantrik Rulman Sistemi
- Hörbiger veya Rexroth Hidrolik sistemi
- Siemens – Schneider Elektrik sistemi
- Tekli ve Seri kesime uygun Ayak pedallı kürsü
- Ön Dayama kolları 1.000mm, Cetveli, T Kanallı ve dayamalı
- Arka ve yan koruma kapakları
- Makine arkasında Fotoselli ışık koruma (Kategori 4)
- Kesim çizgisi aydınlatması
- Boğaz derinliği
- Acil Stop butonları
- Kesim adedi sayacı
- Yağ seviye göstergesi

- Otomatik Sentil ayar sistemi
- Arkada Pnömatik sac kaldırma sistemi
- Önde Açılabilir Gönye 0-180°
- Özel uzunlukta ön dayama kolları
- Lazer’li Kesim çizgisi aydınlatması
- Özel Boğaz derinliği 500mm



ALPMAC Makas Model S		S06-2100	S06-3100	S10-3100	S13-3100	S16-3100	S06-4100	S10-4100	S13-4100	S16-4100	S20-4100	
Kesme Kapasitesi (420N/mm2)		6	6	10	13	16	6	10	13	16	20	mm
Kesme Kapasitesi (700N/mm2)		4	4	6	8	10	4	6	8	10	13	mm
Kesme Uzunluğu	A	2000	3000	300	3000	3000	4000	4000	4000	4000	4000	mm
Kesme Açısı		1,5	1,5	2	2,1	2,2	1,5	1,5	1,8	2	2	degree
Baskı Silindiri		9	12	14	14	17	18	17	17	18	18	unit
Kesim Adedi Strok Sayısı / Hızlı mod		18/23	18/23	13/19	10/14	7/10	10/14	11/17	9/15	5/16	4/15	1/min
Tabla Uzunluğu	R	2330	3230	3240	3240	3290	4230	4240	4320	4375	4390	mm
Tabla Yüksekliği	C	850	855	850	860	850	850	865	915	900	960	mm
Tabla Genişliği	B	500	500	600	620	625	600	630	660	680	710	mm
Boğaz Derinliği	D	250	250	250	250	200	250	250	250	150	150	mm
Dayama Hareket Mesafesi Strok		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	mm
Makine Uzunluğu	L	3300	4300	4350	4400	4450	5340	5370	5450	5480	5700	mm
Makine Yüksekliği	H	1850	1850	2200	2400	2400	2150	2380	2400	2420	2850	mm
Makine Genişliği	W	2620	2600	3100	3150	3250	2900	3000	3000	3100	3150	mm
Makine Genişliği (W1)	W1	1800	1800	2000	2000	2200	2000	2100	2200	2300	2300	mm
Yağ Deposu		160	160	230	230	315	220	280	370	370	370	lt.
Ana Motor		11	11	22	22	30	11	22	30	30	45	Kw.
Yaklaşık Ağırlık		5	6	9	11	16,5	10,2	16,5	19	23	27	Ton

Alpmac Tasarım ve Teknik verileri haber vermeden değiştirme hakkına sahiptir. Yazım ve Baskı hataları bağlayıcı değildir.
Özel talepler için lütfen bizimle irtibata geçiniz.

Model V

OTOMATİK AÇI AYARI İLE YÜKSEK KESİM KALİTESİ

GENEL ÖZELLİKLER

- C Serisi Hidrolik CNC Kesim açısı ayarlı giyotin makaslar en geniş çeşitlilikte Malzeme çeşidi ve malzeme kalınlıklarında yüksek kaliteli kesim sağlar.
- Malzeme çeşidi, Malzeme kalınlığı ve Malzeme uzunluğunun kontrol ünitesine girilmesi ile
- makine kesim açısı, sentil ayarı, kesme uzunluğu ve Arka Dayama pozisyonlamasını otomatik olarak gerçekleştirir.
- Açı ayarı girilen malzeme kalınlığına göre otomatik olarak ayarlanır.
- Açı ayarının malzeme kalınlığına göre otomatik olarak ayarlanması
- yüksek kesim kalitesi ile birlikte ince - dar kesimlerde parçaların burkulmasını engeller.
- İnce sac keserken strok otomatik olarak kısalmı ve çalışma hızının artışı sağlanır.
- Kullanıcı hataları engellenir. Bıçakların ömrü önemli ölçüde arttırılır.
- Arka Dayama 1.000mm hareketi bilyalı mil yardımı ve boşluksuz kızaklar ile gerçekleştirilir.
- Arka dayama programlanabilir geri çekme ve uzun parçalarda katlanabilir özellikleri ile birlikte +/- 0,1mm pozisyonlama hassasiyetine sahiptir.

KONTROLÖR



Elgo P40T
Standart

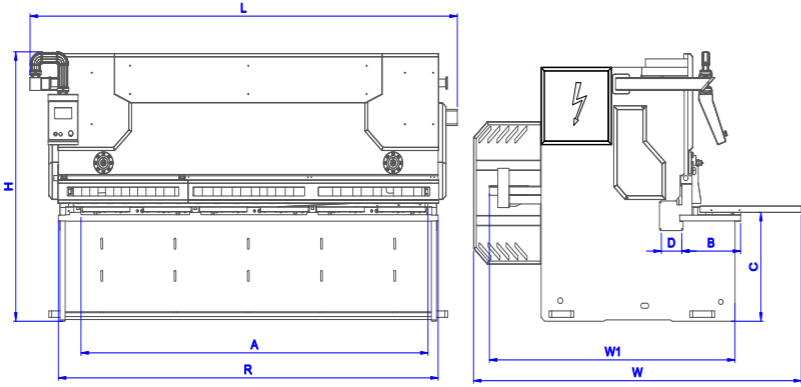


Cybec Touch 8
Standart



- Elgo P40T veya Cybelec T8 CNC Kontrolör
- Hareketli Kontrol Paneli
- Modern imalat teknolojisi ile üretilmiş, ısıtılmış ve ağır yekpare gövde
- Motorlu 1.000mm Arka Dayama bilyalı mil ve kızak sistemli
- Arka dayama programlanabilir geri çekme özelliği ve uzun parçalarda katlanabilir
- Tabla üzerinde bilyalar sacın çizilmesini engeller
- Hidrolik Baskı tutucu yüzeyindeki sentetik madde kesim esnasında parçanızın korunmasını sağlar
- Honlanmış hidrolik silindirlere ve yüksek değerli kromlanmış ve taşlanmış Hidrolik pistonlar
- Otomatik kesim açısı ayarı
- Otomatik Sentil ayar sistemi
- Otomatik Kesme uzunluğu ayarı
- Yüksek kaliteli Üst Bıçak ve Alt Bıçak

- Alt bıçak: 4 kesim yüzü
- Üst bıçak: 2 Kesim yüzü
- Hörbiger veya Rexroth Hidrolik sistemi
- Siemens – Schneider Elektrik sistemi
- Tekli ve Seri kesime uygun Ayaklı kürsü
- Parmak koruma sacı ilk 1.000mm açılabilir
- Boğaz derinliği
- Ön Dayama kolları 1.000mm, Cetvelli, T Kanallı ve dayamalı
- Arka ve yan koruma kapakları
- Makine arkasında Fotoselli ışık koruma (Kategori 4)
- Kesim çizgisi aydınlatması
- Acil Stop butonları
- Kesim adedi sayacı
- Çalışma saati sayacı



- Arkada Pnömatik sac kaldırma sistemi
- Önde Açılabilir Gönye 0-180°
- Özel uzunlukta ön dayama kolları

- Lazer'li Kesim çizgisi aydınlatması
- Özel Boğaz 500mm
- Paslanmaz sac kesimi için özel bıçaklar

Ekipmanlar



1000 mm'den Uzun Parçalar İçin Yukarı Kalkma Sistemli Arka Dayama
Standart



Otomatik Bıçak Boşluk- Sentil Ayar Sistemi
Standart



Pnömatik Sac Destek Sistemi
Opsiyonel



Yekpare Tablalı Pnömatik Sac Destek Sistemi
Opsiyonel



Green Collection System
Opsiyonel



Ön Parmak Koruma 1000 mm Açılabilir
Standart



Arka Işık Koruma
Standart



Boğaz
Standart



CNC Ön Kollar
Opsiyonel



Konveyör ve İstifleme Sistemi
Opsiyonel

ALPMAC Makas MODEL V		V06-3100	V10-3100	V13-3100	V16-3100	V20-3100	V06-4100	V10-4100	V13-4100	V16-4100	V20-4100	V06-6100	V10-6100	V13-6100	V16-6100	V20-6100	
Kesme Kapasitesi (420N/mm2)		6	10	13	16	20	6	10	13	16	20	6	10	13	16	20	mm.
Kesme Kapasitesi (700N/mm2)		4	6	8	10	13	4	6	8	10	13	4	6	8	10	13	mm.
Kesme Uzunluğu	A	3050	3050	3050	3050	3050	4100	4100	4100	4100	4100	6100	6100	6100	6100	6100	mm.
Kesme Açısı		0,5-2	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2	0,5-2	0,5-2,5	0,5-2,5	0,5-2,5	degree
Baskı Silindiri		13	16	16	16	16	20	20	20	20	19	29	29	29	29	29	Unit
Kesim Adeti Strok Sayısı		12-20	10-19	9-17	7-12	5-12	10-17	8-17	7-13	5-9	4-8	6-10	6-10	5-10	4-10	3-6	1/min
Tabla Uzunluğu	R	3300	3380	3380	3400	3450	4400	4400	4400	4430	4430	6400	6400	6400	6400	6600	mm.
Tabla Yüksekliği	C	830	830	830	850	850	830	850	850	950	950	900	950	1000	1000	1000	mm.
Tabla Genişliği	B	500	550	560	560	580	500	550	580	650	650	630	670	670	680	750	mm.
Boğaz Derinliği	D	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	mm
Dayama Hareket Mesafesi Strok		1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	mm.
Makine Uzunluğu	L	4100	4150	4150	4150	4150	5150	5250	5350	5550	5700	7500	7500	7500	7500	8000	mm.
Makine Yüksekliği	H	1900	2100	2450	2500	2700	2200	2350	2530	2700	2850	3120	3120	3150	3200	3310	mm.
Makine Genişliği	W	3650	3600	3600	3800	3800	3600	3600	3700	3700	3800	3600	3700	3700	3800	3900	mm.
Makine Genişliği (W1)	W1	2100	2100	2200	2200	2350	2150	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2800	mm.
Yağ Deposu		140	200	250	315	400	140	200	350	400	500	200	400	400	500	650	lt.
Ana Motor		11	22	30	37	45	11	22	30	37	45	22	30	37	45	45	Kw.
Yaklaşık Ağırlık		7	9	11	16	20	10	14	16,5	22	25	23	27	32	40	50	Ton

Alpmac Tasarım ve Teknik verileri haber vermeden değiştirme hakkına sahiptir. Yazım ve Baskı hataları bağlayıcı değildir. Özel talepler için lütfen bizimle irtibata geçiniz.



www.alpmac.com

**ALPMAC TAKIM TEZGAHLARI
MAKİNE SAN. ve TİC. A.Ş.**

Çalı Mah. Adabağlar Cad. No: 17
16275 Nilüfer / Bursa / Turkey

Tel: +90 224 249 19 49

E-mail: info@alpmac.com



[linkedin.com](https://www.linkedin.com)



[youtube.com](https://www.youtube.com)