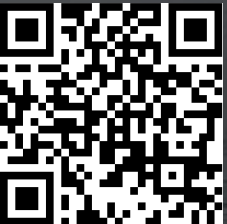


Koşulsuz Müşteri  
Memnuniyeti  
Ekonomik ve Sağlam  
Çözümler



CONCRETE BATCHING PLANT AND  
MINING MACHINES

**BETALFA**  
**BET.SANTR.MAD.MAK.**  
**YED.PAR.İTH.İHR.SAN.**  
**TİC.LTD.ŞTİ.**



MERKEZ OFİS : ASM Öniz Serhat Mahallesi , 1123. Sokak  
Bağdat sitesi No : 3/13 Yenimahalle / Ankara

FABRİKA : Afyon Org. San.Böl 1. Cad.  
8. Sok. No:8/1 Afyonkarahisar

Firmamız Beton Santralleri ve Maden Makinaları sektöründe kaliteli ve garantili hizmet vermeyi prensip edinmiştir. Firmamız 5000 m2 alan üzerinde Sabit ve Mobil Beton Santralleri, Sabit ve Mobil Kırma Eleme Tesisleri imalatını tüm titizliği ile gerçekleştirmektedir. Firmamız siz değerli müşterilerimize en iyi hizmeti sunmak adına sürekli değişen ve gelişen teknolojiyi yakından takip ederek çalışmalarını sürdürmektedir. Müşteri memnuniyetinin bilincinde olarak müşteri odaklı çalışmalarımızı daha üst seviyeye taşımak için daha çok çalışmaktayız.

### Misyonumuz

Toplam kalite yönetimini benimseyerek en üst standartlarda hizmet yapmak.

### Vizyonumuz

Teknolojik gelişmeleri takip edip uygulayan, kendini daima geliştiren, tasarımcı ruhuyla hareket kitlesinin ihtiyaçlarını en iyi şekilde karşılayan ürünlerle sektörünü etkileyen, sektörüne şekil verebilen, alanında lider bir kurum olabilmektir.

**BETALFA TRADING OLARAK;**

**KOŞULSUZ MÜŞTERİ MEMNUNİYETİ, EKONOMİK VE SAĞLAM ÇÖZÜMLER, GÜVENİLİR VE TAVSİYE EDİLEBİLİR OLMAK, İŞ HAYATIMIZDAKİ HEDEFLERİMİZDİR...**



# ÜRÜNLERİMİZ;

- SABİT BETON SANTRALLERİ
- MOBİL BETON SANTRALLERİ
- ÇİFT ŞASE BETON SANTRALLERİ
- KURU TİP BETON SANTRALLERİ
- KOMPAKT BETON SANTRALLERİ
- BETON MİXERLERİ
- MOBİL BESLEME ÜNİTESİ
- ÇENELİ KIRICI
- PRIMER DARBELİ KIRICI
- KÜBİKSER DARBELİ KIRICI
- PRIMER SEKONDER TERSİYER KIRICI
- DİK MİLLİ KIRICI
- TERSİYER KIRICI
- TİTREŞİMLİ ELEKLER
- VİBRASYONLU BESLEYİCİLER
- MEKANİK STABİLİZASYON TESİSİ
- BUNKERLER/
- HELEZON YIKAYICILAR
- BANT KONVEYORLER
- FİRMAMIZ TÜM ÜRÜNLERİMİZİN YEDEK MALZEME SATIŞINI YAPMAKTADIR.







# SABİT BETON SANTRALLERİ

## BTLF SBT60

<b>TEKNİK ÖZELLİKLER</b> Sıkıştırılmış Beton(m3/h)	60	<b>ÇİMENTO SİLOSU</b> Kapasite(Ton) Adet	50-300 2-4
<b>MİXER ÖZELLİKLERİ</b> Mixer Kapasite (m3) Kuru Beton Kapasite (lt) Sıkıştırılmış Beton Kapasitesi(lt) Motor Gücü (kw) Mixer Seçenekleri	1 1500 1000 37 Tek Millî Yatay Mixer	<b>KOMPRESÖR</b> Kapasite(lt/dk) Çalışma Bandı(bar) Depo Hacmi (m3)	1500 7,5 1
<b>AGREGA BUNKERİ</b> Agrega Bunker Göz Adet Bunker Göz Kapasitesi(m3) Toplam Bunker Kapasitesi (m3)	4 15-30 60-120	<b>SU POMPASI</b> Kapasite(m3/h) Çalışma Basıncı(bar) Depo Hacmi(m3)	25 2-4 1
<b>AGREGA TARTI BUNKERİ</b> Genişlik(mm) Uzunluk (mm) Motor Gücü(kw)	800/800 14000/15000 11/15	<b>TOPLAM MOTOR GÜCÜ</b> Standart Silo (2 silo/kw)	125
<b>MİKSER BESLEME BANTI</b> Genişlik(mm) Uzunluk (mm) Motor Gücü(kw)	800/800 28000 22/22		
<b>ÇİMENTO HELEZONU</b> Helezon Çapı (mm) Uzunluk (mm) Motor Gücü(kw)	219 7000/11500 11		
<b>Tartım Kapasitesi</b> Agrega Tartım(kg) Çimento Tartım(kg) Su Tartım (kg) Katkı Tartım (kg)	2500 500 300 20		



# SABİT BETON SANTRALLERİ

## BTLF SBT100

<b>TEKNİK ÖZELLİKLER</b> Sıkıştırılmış Beton(m3/h)	100	<b>ÇİMENTO SİLOSU</b> Kapasite(Ton) Adet	50-300 2-4
<b>MİXER ÖZELLİKLERİ</b> Mixer Kapasite (m3) Kuru Beton Kapasite (lt) Sıkıştırılmış Beton Kapasitesi(lt) Motor Gücü (kw) Mixer Seçenekleri	2 3000 2000 2x37 Çift ve Tek Milli Yatay Mixer	<b>KOMPRESÖR</b> Kapasite(lt/dk) Çalışma Bandı(bar) Depo Hacmi (m3)	1880 7,5 1,5
<b>AGREGA BUNKERİ</b> Agrega Bunker Göz Adet Bunker Göz Kapasitesi(m3) Toplam Bunker Kapasitesi (m3)	4 30-50 120-200	<b>SU POMPASI</b> Kapasite(m3/h) Çalışma Basıncı(bar) Depo Hacmi(m3)	50 2-4 2x1
<b>AGREGA TARTI BUNKERİ</b> Genişlik(mm) Uzunluk (mm) Motor Gücü(kw)	1000 15000 15	<b>TOPLAM MOTOR GÜCÜ</b> Standart Silo (2 silo/kw)	185
<b>MİKSER BESLEME BANTI</b> Genişlik(mm) Uzunluk (mm) Motor Gücü(kw)	1000 28000/30000 30		
<b>Tartım Kapasitesi</b> Agrega Tartım(kg) Çimento Tartım(kg) Su Tartım (kg) Katkı Tartım (kg)	5000 2000 1000 50		
<b>ÇİMENTO HELEZONU</b> Helezon Çapı (mm) Uzunluk (mm) Motor Gücü(kw)	273 7000/11500 15		



# MOBİL BETON SANTRALLERİ

## BTLF MBL60

<b>TEKNİK ÖZELLİKLER</b> Sıkıştırılmış Beton(m3/h)	60	<b>ÇİMENTO SİLOSU</b> Kapasite(Ton) Adet	50-300 2
<b>Mixer özellikleri</b> Mixer Seçenekleri Kuru Beton Kapasite Sıkıştırılmış Beton Kapasitesi Motor Gücü (kw) Mixer Kapasite (m3)	1 1500 1000 37 Tek Milli Yatay Mixer	<b>KOMPRESÖR</b> Kapasite(lt/dk) Çalışma Bandı(bar) Depo Hacmi (m3)	1500 7,5 7,5
<b>AGREGA BUNKERİ</b> Agrega Bunker Göz Adet Bunker Göz Kapasitesi(m3) Toplam Bunker Kapasitesi (m3)	4 10 40	<b>SU POMPASI</b> Kapasite(m3/h) Çalışma Basıncı(bar) Depo Hacmi(m3)	25 2-4 1
<b>AGREGA TARTI BUNKERİ</b> Genişlik(mm) Uzunluk (mm) Motor Gücü(kw)	800 3900 11	<b>TOPLAM MOTOR GÜCÜ</b> Standart Silo (2 silo/kw)	110
<b>MİKSER BESLEME BANTI</b> Genişlik(mm) Uzunluk (mm) Motor Gücü(kw)	8000 8250 11		
<b>Tartım Kapasitesi</b> Agrega Tartım(kg) Çimento Tartım(kg) Su Tartım (kg) Katki Tartım (kg)	2000 500 300 200		
<b>ÇİMENTO HELEZONU</b> Helezon Çapı (mm) Uzunluk (mm) Motor Gücü(kw)	219 7000/10000 11		





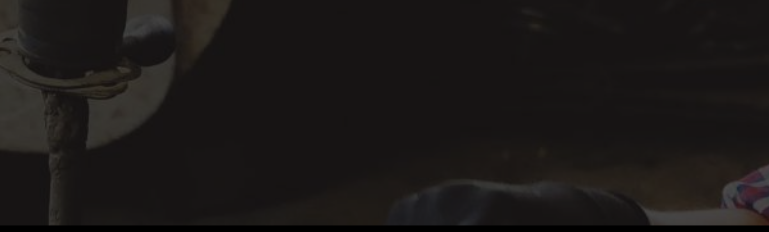
# MOBİL BETON SANTRALLERİ

## BTLF MBL100

<b>TEKNİK ÖZELLİKLER</b> Sıkıştırılmış Beton(m3/h)	100	<b>ÇİMENTO SİLOSU</b> Kapasite(Ton) Adet	50-300 2-4
<b>Mixer özellikleri</b> Mixer Seçenekleri Kuru Beton Kapasite Sıkıştırılmış Beton Kapasitesi Motor Gücü (kw) Mixer Kapasite (m3)	2 3000 2000 2X37 Çift ve Tek Milli Yatay Mixer	<b>KOMPRESÖR</b> Kapasite(lt/dk) Çalışma Bandı(bar) Depo Hacmi (m3)	1880 7,5 7,5
<b>AGREGA BUNKERİ</b> Agrega Bunker Göz Adet Bunker Göz Kapasitesi(m3) Toplam Bunker Kapasitesi (m3)	4 15 60	<b>SU POMPASI</b> Kapasite(m3/h) Çalışma Basıncı(bar) Depo Hacmi(m3)	53 1,5 2,5
<b>AGREGA TARTI BUNKERİ</b> Genişlik(mm) Uzunluk (mm) Motor Gücü(kw)	1000 5000 11	<b>TOPLAM MOTOR GÜCÜ</b> Standart Silo (2 silo/kw)	168,5
<b>MİKSER BESLEME BANTI</b> Genişlik(mm) Uzunluk (mm) Motor Gücü(kw)	1000 1370 22		
<b>Tartım Kapasitesi</b> Agrega Tartım(kg) Çimento Tartım(kg) Su Tartım (kg) Katkı Tartım (kg)	5000 1000 750 50		
<b>ÇİMENTO HELEZONU</b> Helezon Çapı (mm) Uzunluk (mm) Motor Gücü(kw)	273 7000/11500 15		



# BETON MİXERLERİ



+90552 849 92 05



/betalfatrading



/betalfatrading

www.betalfatrading.com

# BETON MİXERLERİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

## 2 m3 Twin shaft (çift milli )

ÜRETİM : Betalfa /TÜRKİYE  
TİPİ : 3000/2000 lt twin shaft mikser Taze Beton Kapasitesi : 2 m3  
Motor-Redüktör : 2x37Kw GAMAK motor ermaksan redüktör  
Mikser Gövde aşınmazları : HARDOX  
Karıştırıcı helisler : HARDOX 40 mm kalınlığında Diğer özellikleri : Su dağıtıcı ,Hidrolik boşaltma kapağı, otomatik merkezi yağlama sistemi. Bakım kapağı emniyet sistemi.  
Beton boşaltım kapağı : Hidrolik sistem  
Otomatik yağlama : ILC marka İtalyan 8 nokta yağlamalı  
2.88 d/g kapasiteli 4 kg hazneli



## 1m3 Single shaft (tek milli )

Üretim : Betalfa / TÜRKİYE  
TİPİ : 1500/1000 lt single shaft mikser Taze  
Beton Kapasitesi : 1m3  
Motor-Redüktör : 1x37Kw GAMAK motor YILMAZ redüktör  
Mikser Gövde aşınmazları : HARDOX  
Karıştırıcı helisler : HARDOX 25 mm kalınlığında Diğer özellikleri : Su dağıtıcı , Hidrolik boşaltma kapağı, otomatik merkezi yağlama sistemi. Bakım kapağı emniyet sistemi.  
Beton boşaltım kapağı : Hidrolik sistem  
Otomatik yağlama : ILC marka İtalyan 4 nokta yağlamalı  
2.88 d/g kapasiteli 4 kg hazneli

### Başlıca Avantajları ;

Otomatik yağlama ile risk azaltma  
Karıştırıcı ana mil üzerine dökülen su dağıtım sistemi ile ana milin ve karıştırıcı kolların beton tutması önlenmiştir.



## •1 m3 Planet Mixer

Yükleme Kapasitesi	1500 LT
•Taze Beton Kapasitesi	1250 LT
•Sıkıştırılmış Beton Kapasitesi	1000 LT
•Motor Gücü	45 KW
•Redüktör	COBRA
•Taban Aşınmazları	15 MM HARDOX
•Yan gövde Aşınmazları	20 MM ST52
•Karıştırıcı ve Sıyırıcı Paletler	NI-HARD
•Hidrolik Boşaltma Kapağı	VAR
•Su Dağıtıcı	VAR
•Bakım Kapağı Emniyet Swici	VAR
•Anahtarlı Acil Stop Butonu	VAR
•Redüktör Yıldızı	ÇİFT
Yıldız Grubu Devri	36-48 d/dk



## •1 m3 Pan Rediktör

• Yükleme Kapasitesi	1500 LT
• Taze Beton Kapasitesi	1250 LT
• Sıkıştırılmış Beton Kapasitesi	1000 LT
• Motor Gücü	37KW
• Redüktör	COBRA
• Taban Aşınmazları	15 MMHARDOX
• Yan gövde Aşınmazları	20 MM ST52
• Karıştırıcı ve Sıyırıcı Paletler	MANGANLI ÇELİK
• Hidrolik Boşaltma Kapağı	VAR
• Su Dağıtıcı	VAR
• Bakım Kapağı Emniyet Swici	VAR
• Anahtarlı Acil Stop Butonu	VAR
• Rotor Devri	22 d/dk



# MOBİL BESLEME ÜNİTESİ

Beton üretiminde kullanılan agregaya, bir yükleyici tarafından agregaya besleme ünitesi bunkerine yüklenmelidir. Alışlagelmiş metodlarla yükleme için agregaya bunkerine mal giriş ağız tarafına bir yükleme rampası oluşturulurdu. Yükleyici operatörü kovayı stok yığınının doldurarak rampayı tırmanır ve agregayı bunker içerisine dökerek kovasını tekrar doldurmak üzere aşağı iner ve bu döngü böylece sürer giderdi. Betalfa imalatı agregaya besleme ünitesi sayesinde ayrıca bir rampa oluşturmaya gerek yoktur ve her seferinde yükleyici operatörlerinin rampa çıkıp inmesi gerekmemektedir.

## Ana Ekipmanlar ve Özellikleri:

### Treyler Şasesi:

King Pimi çapı 2" dir.

Nakliye ölçüleri En: 2.000mm; Boy: 12.250 mm; Yükseklik: 4.000mm' dir. Makaslı tek aks üzerine monte edilmiştir. (290 mm x 290 mm x 2.000 mm) Yönetmeliklere uygun fren tertibatı ve aydınlatma araçları ile donatılmıştır.

Tüm metal yüzeyler, kaynaklı imalat sonrası Temizlenmiş olup astar sonrası son kat boya uygulamalıdır.

### Agrega Bunker:

Geometrik hacmi 5 m<sup>3</sup> olacak şekilde tasarlanmış olup 5 mm. kalınlığında St-37 sac kullanılarak imal edilmiştir. Bunker üst yüzeyinde 100mm x 100mm göz aralıklı, iri malzeme geçişine izin vermeyen ızgara bulunur.

### Konveyör Bant Özellikleri:

800x19.000 mm ölçülerinde çavuş tip konveyör bant. Motor gücü:15 kw gamak

Rediktör:Dişsan tipi kilitli rediktör.

Tek tarafı yürüme yollu korkuluk merdivenli Döküş tarafında bakım platformlu.

Döküşte 360 derece dönebilen kamera kontrollü frenli motor rediktör akupleli döner oluklu. Tozmaya karşı üstü kapalı.



# ÇENELİ KIRICI

Çeneli kırıcılar aşındırıcılığı ve sertliği ne olursa olsun her türlü ocak malzemesinin düşük maliyetlerle sıkıştırılıp patlatılarak kırılması ilkesine göre tasarlanmıştır.

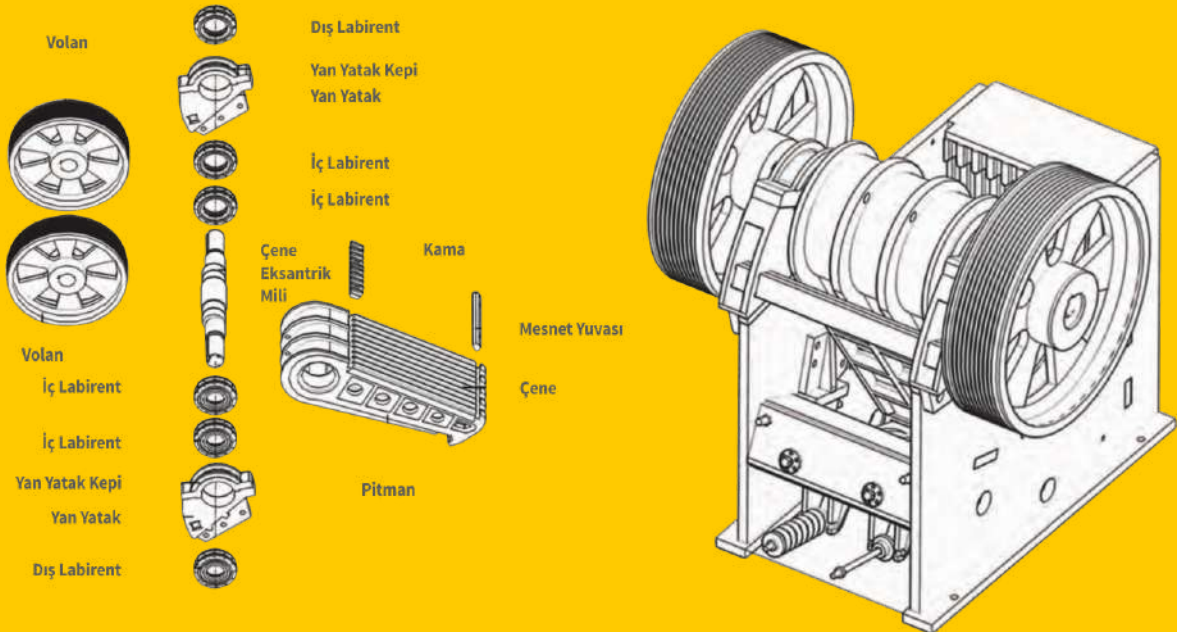
\*İşletme Maliyeti düşük olması

\*Bakım kolaylığı

\*Hidrolik ayar ünitesi

\*Sağlam gövde tasarımı

TİP	AĞIZ ÖLÇÜSÜ (mm)	KAPASİTE (t/h)	MOTOR (kw)	VOLAN DEVRİ (d/d)	ÇENE GENİŞLİĞİ (mm)	AĞIRLIK (kg)
K02	380X610	20-115	30/1500	330	600	6000
K03	650X900	50-250	75/1500	293	900	11400
K04	200X900	9-75	30/1500	300	900	5600
K07	850X1100	100-310	132/1500	228	1100	33000



## PRİMER DARBELİ KIRICI

Aşındırıcılığı düşük,kırılğanlığı yüksek ocak malzemelerinde yüksek kapasite ve bakım kolaylığı ile çalışan primer kırıcılardır.

- \*Sağlam gövde yapısı
- \*Değişebilen komple alaşımli iç astar tasarımı
- \*Yüksek kübikleştirme oranı
- \*Yüksek kapasite
- \*Hidrolik ayar üniteleri



## KÜBİKSER DARBELİ KIRICI

İşletme maliyetlerinin düşük olması nedeniyle tercih edilen sekonder kırıcılardır.Her türlü ocak malzemesinde kullanılmasına rağmen orta sertlikteki malzemelerde yüksek verim sağlarlar.

- \*Sağlam gövde yapısı
- \*Bakım ve işletme kolaylığı
- \*Düşük işletme maliyeti



## PRİMER SEKONDER TERSİYER KIRICI

Genel itibariyle sekonder kırıcı olarak her türlü ocak malzemenin sınıflandırma kırımında kullanılırlar. Birden fazla kırma-ayar ünitesi sayesinde yüksek kübikleştirme ve yüksek kapasiteleri ile dikkat çekerler. Özellikle aşındırıcılığı düşük malzemelerde işletme giderlerinin çok düşük olması büyük avantajdır.

- \*Sağlam gövde yapısı ve tasarımı
- \*Hidrolik ayar üniteleri
- \*Bakım kolaylığı
- \*Mangan veya krom döküm seçenekleri



## DİK MİLLİ KIRICI

Yüksek rotor hızıyla çalışan dik millî kırıcılar sertliği ve aşındırıcılığı yüksek ocak malzemelerinde kum makinası olarak kullanılırlar. İşletme maliyetlerinin yatay rotorlu kırıcılara göre düşük olması en büyük avantajlarıdır. 50 mm ve altı ocak malzemelerinde verimli olması ise dezavantaj olarak görülebilir.

- \*Yüksek rotor hızı
- \*Düşük işletme maliyeti
- \*Dayanıklı gövde yapısı
- \*Vibrasyon ve ısı kontrol sistemleri
- \*İnce malzeme oranının yüksek olması





## TERSİYER KIRICI

Çift yönlü çalışabilen tersiyer kırıcılar genel itibariyle tesislerde kum elde etmek için kullanılır. Aşındırıcılığı düşük kırılma hızı yüksek ocak malzemelerinde kullanılmaları işletme maliyetlerinin düşük olması açısından tavsiye edilir.

\*Dayanıklı gövde yapısı

\*Yüksek rotor hızı

\*Yüksek oranlarda ince ve kübik malzeme

\*Mangan veya krom döküm seçenekleri

\*Çift yönlü dönebilen rotor

## AÇIK ROTOR

TİP	ROTOR ÇAP VE UZUNLUĞU (mm)	ROTOR DEVRİ (d/dk)	MAX. BESLEME BÜYÜKLÜĞÜ (mm)	MOTOR (kw)	KAPASİTE (t/h)	AĞIRLIK (kg)
TRS(1260)	1200*600	900	0-60	90/1500	75	13000
TRS(1212)	1200*1200	900	0-80	132/1500	150	15000

## KAPALI ROTOR

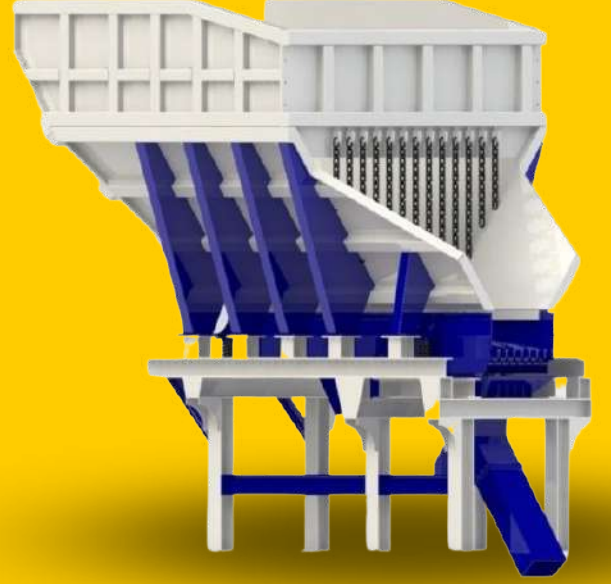
TİP	ROTOR ÇAP VE UZUNLUĞU (mm)	ROTOR DEVRİ (d/dk)	MAX. BESLEME BÜYÜKLÜĞÜ (mm)	MOTOR (kw)	KAPASİTE (t/h)	AĞIRLIK (kg)
TRS(1275)	1200*750	900	0-60	132/1500	75	13000
TRS(1210)	1200*1000	900	0-80	160/1500	150	16000



# VİBRASYONLU BESLEYİCİLER

## TİTREŞİMLİ BESLEYİCİLER

Yaş ve yapışkan olmayan malzemelerin beslenmesinde kullanılırlar. Her ebat kapasite ve bunker hacminde üretilebilirler. Özellikle primer kırıcıların düzenli ve sürekli beslenmesinde görev yaparlar.



## TİTREŞİMLİ ELEKLER

Titreşimli elekler kırılan malzemenin boyutlara göre sınıflandırılması için kullanım yerlerine en uygun şekilde tasarlanmıştır. Genel itibarıyla ızgaralı ön elekler, ortadan tahrikli elekler, üstten tahrikli elekler (eliptik) elekler olarak sınıflandırılır. İstenilen ebat ve katlarda yapılabilmektedir. Sabit ve mobil olarak üretilebilmektedir.



# MEKANİK STABİLİZASYON TESİSİ

## TEKNİK ÖZELLİKLER

Değişik boyutlarda kırılmış mıcır belirli oranlarda bir araya getirildikten sonra suyla yeterince nemlendirilerek sıkıştırılabilir homojen malzeme elde edilir.Mekanik plant tesisimiz 200-500 t/h aralığında hizmet verebilecek çeşitli karıştırıcılarla kurulurlar.



TİP	Kapasite(t/h)	Bunker Hacmi(m3)	Besleme Bantı	Agrega Bantı
BTLF MP-400	400	4X20	800X15000	800X12000
BTLF MP-500	500	4X25	1000X22000	1000X12000



## HELEZON YIKAYICILAR

### TEKNİK ÖZELLİKLER

Genel itibariyle elde edilen ince malzemenin yıkanması için kullanılırlar.Helisler sayesinde malzeme su havuzunun içinden yıkanarak boşaltılır.Dinlendirme havuzu sayesinde mikronize malzeme kaçağı düşük seviyelere indirilmiştir



## BANT KONVEYORLER

### TEKNİK ÖZELLİKLER

Tesis içerisinde malzeme nakli için kullanılan konveyör bantlar dayanıklı konstruksiyonu ve güçlü tahrik sistemine sahiptir.Her ebatta ve teknik özelliklerde konveyör bant imalatı yapılabilmektedir.Konveyör bantlarımız kenarlarında yürüme yollarına ve toza ve yağmura karşı üzerleri kapalı olarak imal edilebilmektedir.



## YEDEK PARÇA VE TEKNİK SERVİS

FİRMAMIZ SATMIŞ OLDUĞU TÜM MAKİNALARIN 5 YIL BOYUNCA BİRE BİR YEDEK PARÇA VE 7/24 TEKNİK SERVİS GARANTİSİ VERMEKTEDİR.





**BETALFA BET.SANTR.MAD.MAK.  
YED.PAR.İTH.İHR.SAN.TİC.LTD.ŞTİ.**

## **İLETİŞİM**

**Merkez : ASM Öniz Serhat mahallesi 1123. sokak, Bağdat  
Sitesi No:3/13, Yenimahalle/Ankara**

**FABRİKA : Afyon Org.San.Bölg.1.Cad..8.Sok.No:8/1  
Afyonkarahisar**

