

Genel Özellikler;

Her işlemde minimum fire (20-30 mm uzunluğunda) ile yuvarlak ahşap stoklardan maksimum 100 mm çapında küçük ahşap parçaların seri üretimi için otomatik hidro-pnömatik torna tezgahı. Makineye kare pensler de takılabilir. Maksimum kare kesit 100x100 mm'dir.

Elektronik Sistem Detayları;

Besleyici, pens ve stoplama pnömatik olarak kontrol edilir. Doğrusal DC motor, ahşap stokların ilerlemesini kontrol eder. Kullanıcı Dostu Operatör Paneli, yalnızca gerekli takımların serbestçe programlanabilmesine ve her bir takım ilerleme hızının ince ayarına izin verir.



İşleme Detayları;

- Bitmiş ürünlerin maksimum uzunluğu 100 mm.
- Maksimum yuvarlak ahşap stok uzunluğu 600 mm, tolerans 200 mm'dir.
- Minimum 7 mm'den maksimum 60 mm çapa kadar ahşap çubuklar

İşleme Üniteleri;

- 110 mm stroklu, her biri hızlı ve yumuşak yaklaşma sistemine sahip dört takım grubu:
 - a) kaba işleme b) finiş işleme c) dikey kavela kesme d) dilimleme e) delme
- Her takım grubu, kolay ayarlama ve daha az bakım için dairesel kılavuzlara monte edilmiştir.
- Hızlı ilerlemeli 120 mm stroklu punta, ara serbest bırakma, ayarlanabilir son duraklama ve matkap uçları için üflemleri nozul.

