

BD-1050C

Otomatik Kesim Makinesi



ANA FONKSİYONLAR

1. LCD ekranı, çalışma ayar ve kayıtlarla ilgili tüm bilgileri gösterir.
2. Besleme sistemi, mükemmel hız ve hassasiyetle her hızda ürün beslemeyi sağlar.
3. Özel yapım, kaliteli, uzun ömürlü maas tırnakları sayesinde her tür ürünü, he hızda sağlam ve hassasiyetle taşır.
4. Besleme asansöründeki ürün sağa sola elektronik olarak kaydırılabilir.
5. Özel ve hassas besleme masası kayışları, her tür ürünün hassas ve düzgün şekilde transferini sağlar.
6. Ana yağlama sistemi otomatik sıvı kontrollü olup, yağlama sıkıntılarını bertaraf edip, makine parçalarının ömrünü uzatır.
7. LCD ekranından kesim tonaj ayarları basit ve hızlı yapılabilir.
8. Özel sertleştirilmiş kesim sacı uzun ömürlüdür.
9. Kesim tonajının 300 tonu aşması durumunda, makineyi koruyan emniyet kavraması devreye girer.
10. Bıçak çemberi otomatik pnömatik sıkımalı olup, operasyonel kolaylık ve hız sağlar.
11. Avrupa malı ana zincirler ve kompresörler kullanılır.
12. Besleme ve çıkış bölümlerinde bulunan otomatik Non-Stop (yedekleme) sistemiyle durmaksızın çalışabilir.

MEKHAİK ÖZELLİKLER

Max. Levha Ebadı	1050 × 750 mm
Min. Levha Ebadı	400 × 370 mm
Max. Kesim Ebadı	1040 × 730 mm
Max. Kesim Tonajı	300 T
Min.-Max. Kağıt Kalınlığı	80g/m ² ~ 1500g/m ²
Max. Oluklu Mukavva	4 mm
Min. Tırnak Açıklığı	8 mm
Max. Makine Hızı	7500 tabaka/saat
İçteki Çember Ebadı	1145 mm
Kesim Sacı Ebadı	1080 × 736 mm
Max. Besleme İstif Yüksekliği (platform dahil)	1250 mm
Max. Çıkış İstif Yüksekliği (platform dahil)	1150 mm
Makine Toplam Gücü	20 kw
Makine Uzunluğu	6110 mm
Makine Geniřliđi	3470 mm
Makine Yüksekliği	2500 mm
Makine Ağırlığı	14.3 T

Ana Dokunmatik Ekran



1. Üretim esnasında her tür bilgiyi gösterir.
2. Şerit atmanın şerit boyu da dahil olmak üzere, tüm gerekli ayarların kolaylıkla yapılmasını sağlar.

Besleme Aparatı



1. Mükemmel tasarım özel dizayn aparat, her tür ürünü hassas ve seri beslemeyi sağlar.
2. Ürün alıcı vakum memeleri yükseklik ve açısız ayarlanabilir.
3. Ürün götürücü vakum memeleri yükseklik ve açısız ayarlanabilir.
4. Ön yedekleme ünitesi, üretim esnasında sırada ki ürün palaetinin hazırlığını sağlar, zamandan kazandırır.
5. Otomatik Non-Stop (yedekleme sistemi) sayesinde aralıksız ürün desteği sağlar.

Kesim Bölümü



1. ABD malı bıçak kontrol sistemi ile üretim esnasında, tonajın 300 tonu geçmesi durumunda emniyet olarak devreye girer ve makineyi durdurur.
2. Elektronik ve dijital kesim tonajı sistemi, ayarlama ve hafızaya alma özelliği vardır.
3. Çember otomatik pnömatik sistemler sıkılır.

Besleme Masası



1. Ürünün kalınlığına ve tipine göre her iki tarafta kolay ayarlanabilen pozalar mevcuttur.
2. Kolay ayarlanabilen ön siper sistemi mevcuttur.
3. Birden fazla ürünün geçmesini engelleyen 'Çift Kontakt' sistemi vardır.
4. Pozaların ve ön siperlerin hata algılamasında ürün beslemeyi durduran otomatik duruş sistemi mevcuttur.
5. En ince ve zor ürünler için dizayn edilmiş özel kayışlarla donatılmıştır.

Bıçak Bölümü



1. Hızlı ve kolay ayarlanabilen çember bağlama sistemidir.
2. Dönerli kafa sistemi, rahat montaj ve ayarı sağlar.
3. Özel ve çok sert bıçak bağlama sacı ile, uzun ve hassas üretim yapılabilir.

Çıkış İstif Bölümü



1. Fren fırçası ve alt üfleme sistemiyle düzgün ve temiz bir istif yapılı.
2. Otomatik Non-Stop (yedekleme) perdesi durmaksızın üretimi sağlar.
3. İstif arasına, belirlenmiş adetlerde sayma şerit atma sistemi mevcuttur.
4. Genel sayma ayarları ve otomatik duruş ayarı burada yapılır.

