



ALPHA Machinery

**YENİ NESİL
ROLLFORM
ÜSTÜN KALİTE
VE
GÜVENLİK**

NEW GENERATION
ROLLFORM
HIGH QUALITY
AND
SAFETY

www.alphamachinerymakina.com



KURUŞULUMUZ

21 yıllık tecrübe, iş deneyimiyle ve dinamik kadrosu ile 2021 yılında kurulan Alpha Machinery olarak önceliğimiz iş ve işçi güvenliğidir. Bu proje doğrultusunda rollform makinelerimizi üstün ve güvenilir kalitede üretmek ve müşterilerimize çözüm ortaklığı sunmaktayız.

VİZYONUMUZ

Malzeme kalitesini en üst düzeye çıkarabilmek için her geçen gün projelerimizi geliştirmek ve daha güvenli hale getirmek için sizlere imkan sunuyoruz.

OUR ORGANIZATION

As Alpha Machinery, which was established in 2021 with 21 years of experience, work experience and dynamic staff, our priority is work and worker safety. In line with this project, we produce our rollform machines with superior and reliable quality and offer solution partnerships to our customers.

OUR VISION

In order to maximize the material quality, we offer you the opportunity to improve our projects every day and make them safer.

REFERANSLARIMIZ / OUR REFERENCES

Alpha Machinery olarak Türkiye başta olmak üzere Dünya'da da bir çok firmaya hizmet vermekteyiz. As Alpha Machinery, especially in Turkey We serve many companies in the world.

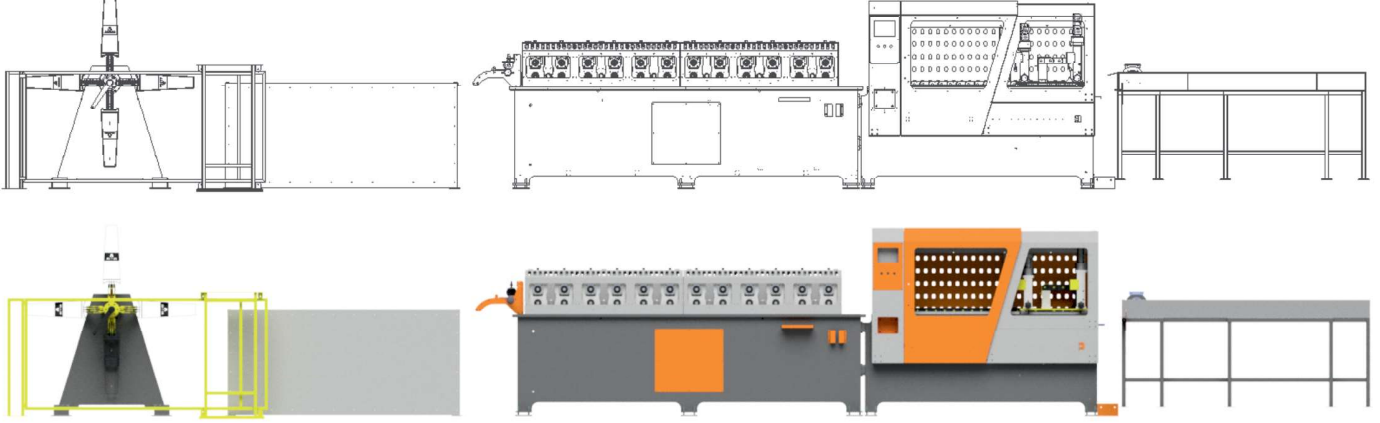
LİVA İNŞAAT METAL SAMSUN TURKEY	BURAK GALVANİZ ADANA TURKEY	FILEFİL YAPI SANAYİ ANKARA TURKEY	PACİFİC WALL KANADA CANADA	YAPI AİM GRUOP İNC KANADA CANADA
BAU METAL KOSOVA KOSOVO	DOĞU DEKOR VAN TURKEY	METALSAN GROUP MMC. AZERBAIJAN AZERBAIJAN	POLYAP METAL SAN. ANKARA TURKEY	NTP LOGO COMPANY KOSOVA KOSOVO
GÜNPAR İNŞAAT A.Ş. İZMİR TURKEY	FORMING DOOEL MAKEDONYA MACEDONIA	ALPHA PROFİL2022 ÖZBEKİSTAN UZBEKISTAN	ERJON GRUP DOOEL MAKEDONYA MACEDONIA	

KALİTE BELGELERİMİZ / QUALITY CERTIFICATES



12 İstasyon Servo Uçar Makaslı Rollform Hattı (RF 030-080-100)

12 Station Servo Flying Shear Rollform Line (RF 030-080-100)



Maximum 62 metre/dk. hız ile çalışan 12 istasyonlu servo uçar makaslı rollform hattı, 0,30mm ve 0,80mm arasındaki sac metal levhaları şekillendirmektedir. Müşteri talepleri doğrultusunda istenilen profil tiplerine uygun makara ve kesici set tasarımı ve üretimi tamamlandıktan sonra, hat üzerinde istenilen profilin üretimi gerçekleştirilebilir. Hatta yerleştirilen rulo sac bitene kadar rollform hattı hiç durmaksızın çalışır ve profil üzerindeki markalama, delik işlemleri ve boy kesme işlemi, servo uçar makas donanımı ile yapılır, bu sayede yüksek hızda profil üretimi sağlanır.

Standart makinelerimizde müşteri taleplerine ve profil çeşitlerine göre rollform hat elemanların da farklılıklar uygulanabilir. (Rulo açıcı sıkma hareketi manuel veya hidrolik sıkma uygulanabilir. Profil şekline ve ölçüsüne göre istasyon sayıları artırılabilir veya azaltılabilir. Profil üzerindeki marka-delik şekline ve sayısına göre, uçar makas sehpaı üzerinde farklı tasarımlar uygulanabilir. Üretilcek profilin boyuna ve şekline göre istifleme sehpaı da yarı otomatik veya tam otomatik olacak şekilde değiştirilebilir.)

The servo flying shear rollform line that working maximum 62 m/min production speed. The machine can use for shaping sheet metals that has thickness between 0.3 mm to 0.8 mm. The profile production can make on rollform line after rollers and cutter sets design completed according to customers needed profile shapes. Until sheet metal that placed on decoiler finished, the rollform line working without any stop. The marking, punching and cut-to-length operations can make with servo flying shear. So the machine has a high speed profile production capacity.

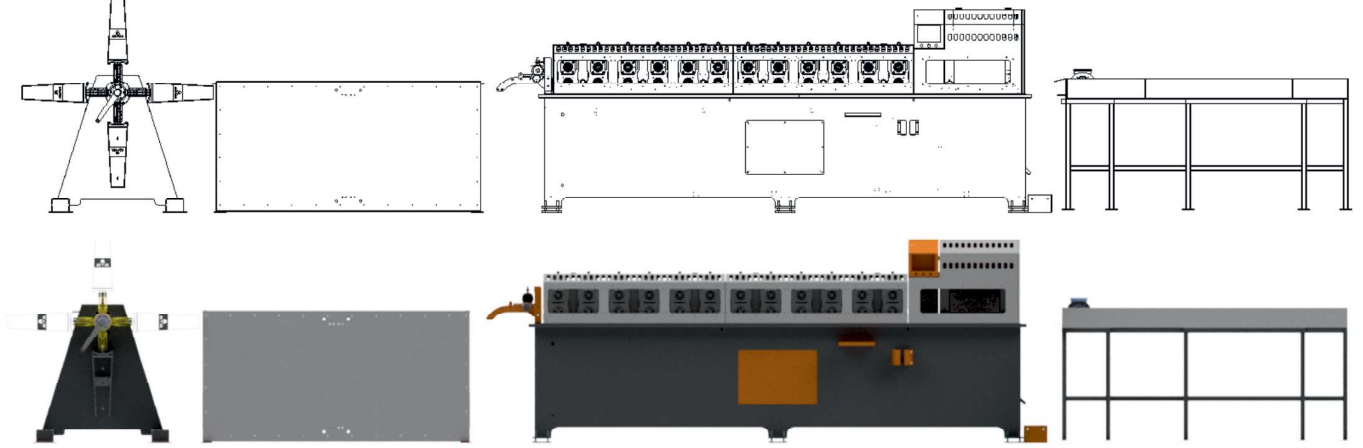
The rollform line parts can be different according to customer wants on standart RF 030-080-100 rollform line. (Clamping of decoiler can be manual or hydraulic. The number of rollform station can be reduce or increase according to profile shape and length. Servo flying shear line can has different designs according to the number and shape of holes and marks on profile. Stacking line can be manual, semi-automatic or full automatic according to profile shape and length.)

Teknik Detaylar / Technical Details	
Toplam Güç / Total Power	12 kW
Akım / Current	380 Volt (AC)
Frekans / Frequency of Machine	50Hz/60Hz
Güç beslemesi / Power Supply	400V 3F+N+PE
Hava basıncı / Air Pressure	6 psi
(Rollform Motor) Motor gücü / The RPM Motor (Rollform Motor)	1000 RPM
Rollform istasyon sayısı / The Quantity of Station	12 istasyon / 12 station
Üretim Hızı / Production Speed (Maximum : 60m/min.)	Profil cinsine göre / Due to profile types (40-60m/min.)
Markalama / Punching unit	Var / Have
Sac kalınlığı / The Thickness of Tape	0,30 - 0,80 mm
Rulo açıcı kapasitesi / The Maximum Weight of Decoiler	2.500 kg
Rulo sac genişliği (max.) / The Width of Tape	350 mm (Max)
Rulo iç çapı / Inner Diameter of Drum	508 mm
Rulo dış çapı / Outer Diameter of Drum	1600 mm
Kontrol panel üreticisi / Producer and Origin of Control Panel	Delta
Fren sistemi / Brake Systems	Mekanik fren sistemi / Mechanical brake system
Rulo Açıcı Sıkma hareketi (Manuel - Hidrolik) / Mandrel Movement (depend on Customer needs)	Manuel
Kalıp Malzeme / Mold Material	Ç4140
Tele servis (Üretici şirketi teknisyeni ile wifi üzerinden online bağlantı) / Tele Service (to connect online to machine by wifi from technicians of Producer company of machine)	Online tele servis var / Have an online tele service
Makara seti ana malzeme sertliği / Hardness of Materials Main Material of Station Machine	HRC 58-60
Elektrikli mekanik parça tedarikçisi / Producer and Origin of Elector Mechanic Parts	Delta
Motor tedarikçisi / Model Producer and Origin of Motor	Yılmaz Motor ve Redüktör
Servo motor tedarikçisi / Producer and Origin of Servo Motor	Delta
Switch tedarikçisi / Producer and Origin of Switch	Sick
Röle tedarikçisi / Producer and origin of Relays	Delta
Operasyon paneli tedarikçisi / Producer and Origin of Operation Panel	Delta
Pnömatik sistem tedarikçisi / Producer and Origin of Pneumatic Systems	Fusco
Hidrolik sistem tedarikçisi / Producer and Origin of Hydraulic Systems	Galtec from Italy
Makara tedarikçisi / Producer of Rollers	Alpha Machinery Makine İmalat San.Tic.Ltd.Şti.
Somun civata tedarikçisi / producer and Origin of Bolts and Nuts	Norm Bolt Inc.



12 İstasyon ECO Rollform Hattı (ECO R030-080)

12 Station ECO Rollform Line (ECO R030-080)



Maximum 40 metre/dk. hız ile çalışan 12 istasyonlu rollform hattı, 0,30mm ve 0,80mm arasındaki sac metal levhaları şekillendirmektedir. Müşteri talepleri doğrultusunda istenilen profil tiplerine uygun makara ve kesici set tasarımı ve üretimi tamamlandıktan sonra, hat üzerinde istenilen profilin üretimi gerçekleştirilebilir. Hatta yerleştirilen rulo sac bitene kadar rollform hattı profil istenilen boyda geldiğinde durup profil üzerindeki markalama, delik işlemleri ve boy kesme işlemlerini gerçekleştirir, dur kalk yöntemi ile profil üretimi yapılır. Bu nedenle RF030-080-100 servo uçar makaslı modele göre daha düşük hızda çalışır, fiyat olarak daha ekonomik bir modelimizdir.

Standart makinelerimizde müşteri taleplerine ve profil çeşitlerine göre rollform hat elemanların da farklılıklar uygulanabilir. (Rulo açıcı sıkma hareketi manuel veya hidrolik sıkma uygulanabilir. Profil şekline ve ölçüsüne göre istasyon sayıları artırılabilir veya azaltılabilir. Profil üzerindeki marka-delik şekline ve sayısına göre, farklı tasarımlar uygulanabilir. Üretilen profilin boyuna ve şekline göre istifleme sehpa da yarı otomatik veya tam otomatik olacak şekilde değiştirilebilir.)

The rollform line that working maximum 40 m/min production speed. The machine can use for shaping sheet metals that has thickness between 0.3 mm to 0.8 mm. The profile production can make on rollform line after rollers and cutter sets design completed according to customers needed profile shapes. Until sheet metal that placed on decoiler finished, the rollform line working until the profile come to needed lenght, after profile come to needed lenght rollform line stop and marking and cut-to-lenght operations making. The machine is working with start and stop production method. Therefore the machine has lower profile production speed than RF030-080-100 model but it has a cheaper price than RF030-080-100.

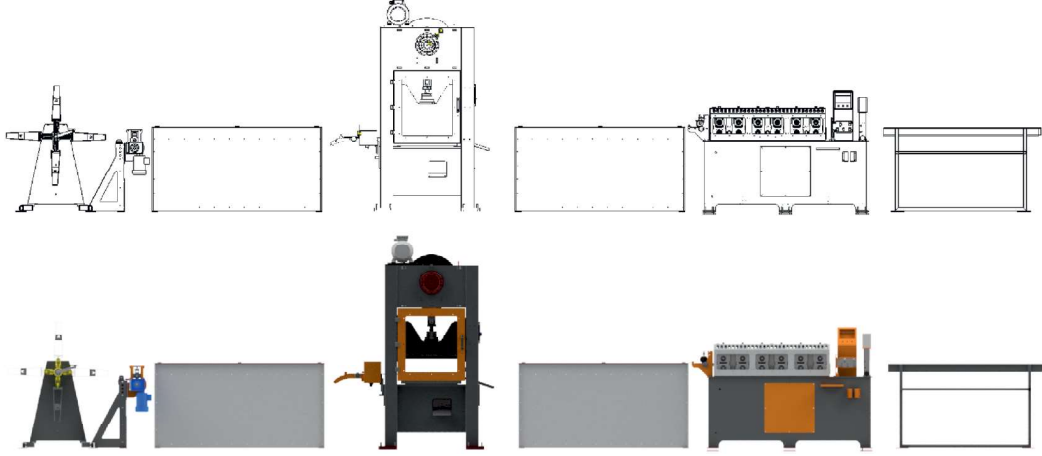
The rollform line parts can be different according to customer wants on standart ECO R030-080 rollform line. (Clamping of decoiler can be manual or hydraulic. The number of rollform station can be reduce or increase according to profile shape and lenght. The machine can has different designs according to the number and shape of holes and marks on profile. The stacking line can be manual, semi-automatic or full-automatic according to profile shape and lenght.)

Teknik Detaylar / Technical Details	
Toplam Güç / Total Power	11 kW
Akım / Current	380 Volt (AC)
Frekans / Frequency of Machine	50Hz/60Hz
Güç beslemesi / Power Supply	400V 3F+N+PE
Hava basıncı / Air Pressure	6 psi
(Rollform Motor) Motor gücü / The RPM Motor (Rollform Motor)	1000 RPM
Rollform istasyon sayısı / The Quantity of Station	12 istasyon / 12 station
Üretim Hızı / Production Speed (Maximum : 40m/min.)	Profil cinsine göre / Due to profile types (20-40m/min.)
Markalama / Punching unit	Var / Have
Sac kalınlığı / The Thickness of Tape	0,30 - 0,80 mm
Rulo açıcı kapasitesi / The Maximum Weight of Decoiler	2.500 kg
Rulo sac genişliği (max.) / The Width of Tape	350 mm (Max)
Rulo iç çapı / Inner Diameter of Drum	508 mm
Rulo dış çapı / Outer Diameter of Drum	1600 mm
Kontrol panel üreticisi / Producer and Origin of Control Panel	Delta
Fren sistemi / Brake Systems	Mekanik fren sistemi / Mechanical brake system
Rulo Açıcı Sıkma hareketi (Manuel - Hidrolik) / Mandrel Movement (depend on Customer needs)	Manuel
Kalıp Malzeme / Mold Material	Ç4140
Tele servis (Üretici şirketi teknisyeni ile wifi üzerinden online bağlantı) / Tele Service (to connect online to machine by wifi from technicians of Producer company of machine)	Online tele servis var / Have an online tele service
Makara seti ana malzeme sertliği / Hardness of Materials Main Material of Station Machine	HRC 58-60
Elektrikli mekanik parça tedarikçisi / Producer and Origin of Elector Mechanic Parts	Delta
Motor tedarikçisi / Model Producer and Origin of Motor	Yılmaz Motor ve Redüktör
Switch tedarikçisi / Producer and Origin of Switch	Sick
Röle tedarikçisi / Producer and origin of Relays	Delta
Operasyon paneli tedarikçisi / Producer and Origin of Operation Panel	Delta
Pinomatik sistem tedarikçisi / Producer and Origin of Pneumatic Systems	Fusco
Hidrolik sistem tedarikçisi / Producer and Origin of Hydraulic Systems	Galtec from Italy
Makara tedarikçisi / Producer of Rollers	Alpha Machinery Makine İmalat San.Tic.Ltd.Şti.
Somun civata tedarikçisi / producer and Origin of Bolts and Nuts	Norm Bolt Inc.



6 İstasyon Alçı Köşe Profil Rollform Hattı (AK 020-025)

6 Station Roughcast Profile Rollform Line (AK 020-025)



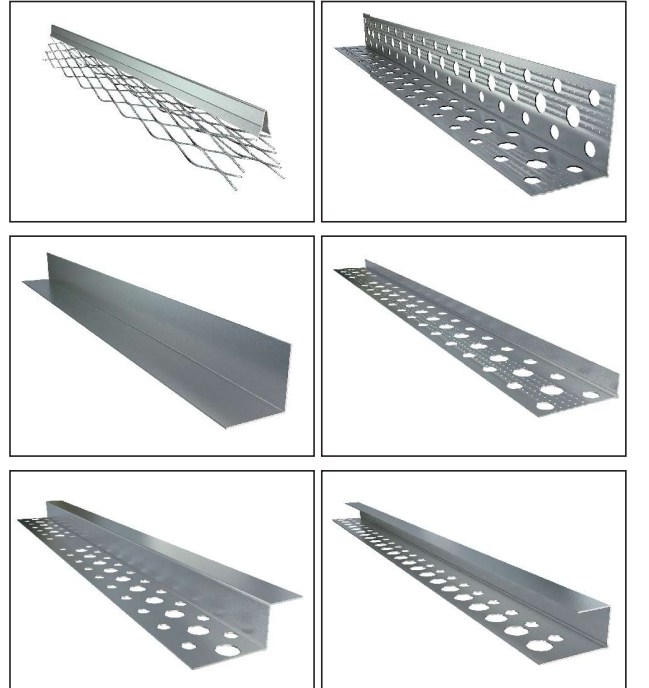
Maximum 85 metre/dk. hız ile çalışan 6 istasyonlu rollform hattı, 0,30mm ve 0,50mm arasındaki sac metal levhaları şekillendirmektedir. Müşteri talepleri doğrultusunda istenilen profil tiplerine uygun makara ve kesici set tasarımı ve üretimi tamamlandıktan sonra, hat üzerinde istenilen profilin üretimi gerçekleştirilebilir. Profil üzerindeki sürekli delik-marka işlemleri, sac metal rollforma girmeden önce eksantrik preste işlenir. Hatta yerleştirilen rulo sac bitene kadar rollform hattı profil istenilen boyaya geldiğinde durup profil üzerindeki boy kesme işlemlerini gerçekleştirir, dur kalk yöntemi ile profil üretimi yapılır.

Standart makinelerimizde müşteri taleplerine ve profil çeşitlerine göre rollform hat elemanların da farklılıklar uygulanabilir. (Rulo açıcı sıkma hareketi manuel veya hidrolik sıkma uygulanabilir. Profil şekline ve ölçüsüne göre istasyon sayıları artırılabilir veya azaltılabilir. Profil üzerindeki marka-delik şekline ve sayısına göre, eksantrik pres için farklı kalıp tasarımları uygulanabilir. Üretilen profilin boyuna ve şekline göre istifleme sehpa da yarı otomatik veya tam otomatik olacak şekilde değiştirilebilir.)

The 6 station rollform line that working maximum 85 m/min production speed. The machine can use for shaping sheet metals that has thickness between 0.3 mm to 0.5 mm. The profile production can make on rollform line after rollers and cutter sets design completed according to customers needed profile shapes. The continuous marks and holes are cutting on eccentric press before sheet metal entry to rollform line. Until sheet metal that placed on decoiler finished, the rollform line working until the profile come to needed lenght, after profile come to needed lenght rollform line stop and cut-to-lenght operation is making.

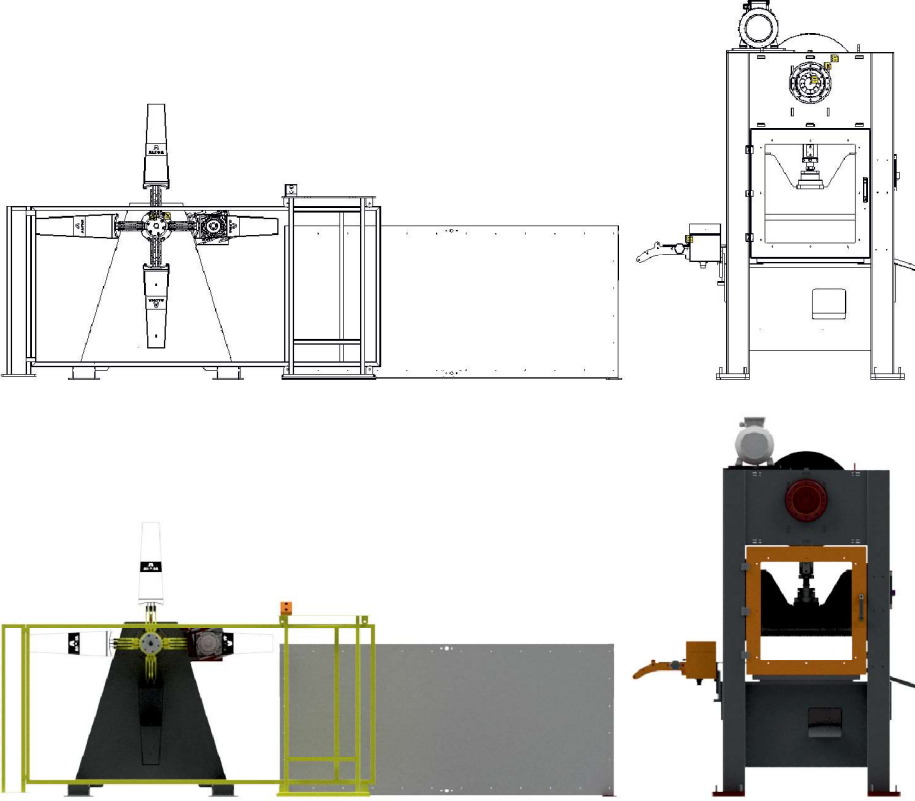
The rollform line parts can be different according to customer wants on standart AK 020-025 rollform line. (Clamping of decoiler can be manual or hydraulic. The number of rollform station can be reduce or increase according to profile shape and lenght. The eccentric press can has different mold designs according to the number and shape of holes and marks on profile. The stacking line can be manual, semi-automatic or full-automatic according to profile shape and lenght.)

Teknik Detaylar / Technical Details	
Toplam Güç / Total Power	11 kW
Akım / Current	380 Volt (AC)
Frekans / Frequency of Machine	50Hz/60Hz
Güç beslemesi / Power Supply	400V 3F+N+PE
Hava basıncı / Air Pressure	6 psi
(Rollform Motor) Motor gücü / The RPM Motor (Rollform Motor)	1000 RPM
Rollform istasyon sayısı / The Quantity of Station	6 istasyon / 6 station
Eksantrik Pres / Eccentric Press	30 Ton / 30 Tn
Üretim Hızı / Production Speed (Maximum : 85m/min.)	Profil cinsine göre / Due to profile typs (38-85m/min.)
Markalama / Punching unit	Var / Have
Sac kalınlığı / The Thickness of Tape	0,30 - 0,50 mm
Rulo açıcı kapasitesi / The Maximum Weight of Decoiler	500 kg
Rulo sac genişliği (max.) / The Width of Tape	350 mm (Max)
Rulo iç çapı / Inner Diameter of Drum	508 mm
Rulo dış çapı / Outer Diameter of Drum	1200 mm
Kontrol panel üreticisi / Producer and Origin of Control Panel	Delta & GMT
Fren sistemi / Brake Systems	Mekanik fren sistemi / Mechanical brake system
Rulo Açıcı Sıkma hareketi (Manuel - Hidrolik) / Mandrel Movement (depend on Customer needs)	Manuel
Kalıp Malzeme / Mold Material	Ç4140
Tele servis (Üretici şirketi teknisyeni ile wifi üzerinden online bağlantı) / Tele Service (to connect online to machine by wifi from technicians of Producer company of machine)	Online tele servis var / Have an online tele service
Makara seti ana malzeme sertliği / Hardness of Materials Main Material of Station Machine	HRC 58-60
Elektrikli mekanik parça tedarikçisi / Producer and Origin of Elector Mechanic Parts	Delta & GMT
Motor tedarikçisi / Model Producer and Origin of Motor	Yılmaz Motor ve Redüktör
Servo motor tedarikçisi / Producer and Origin of Servo Motor	Delta & GMT
Switch tedarikçisi / Producer and Origin of Switch	Sick
Röle tedarikçisi / Producer and origin of Relays	Delta & GMT
Operasyon paneli tedarikçisi / Producer and Origin of Operation Panel	Delta & GMT
Pinomatik sistem tedarikçisi / Producer and Origin of Pneumatic Systems	Fusco
Hidrolik sistem tedarikçisi / Producer and Origin of Hydraulic Systems	Galtec from Italy
Makara tedarikçisi / Producer of Rollers	Alpha Machinery Makine İmalat San.Tic.Ltd.Şti.
Somun civata tedarikçisi / producer and Origin of Bolts and Nuts	Norm Bolt Inc.



Alçıpan Profil Aksesuar Üretim Hattı (PRS 30-40)

The drywall accesoreis production line (PRS 30-40)



Maximum 12 metre/dk. hız ile çalışan alçıpan profil aksesuar üretim hattı (ürün sürme boyuna göre değişir dakikada vurma hızı 120 vuruş), 0,30mm ve 0,80mm arasındaki sac metal levhaları şekillendirmektedir. Müşteri talepleri doğrultusunda istenilen aksesuar tipine uygun pres kalıp tasarımı ve imalatı tamamlandıktan sonra, hat üzerinde istenilen aksesuar üretimi gerçekleştirilebilir.

Standart makinelerimizde müşteri taleplerine ve aksesuar çeşitlerine göre pres hat elemanların da farklılıklar uygulanabilir. (Rulo açıcı sıkma hareketi manuel veya hidrolik sıkma uygulanabilir. Aksesuar üzerindeki marka-delik şekline ve sayısına göre, eksantirik pres için farklı kalıp tasarımları uygulanabilir. Üretilcek aksesuarın şekline ve kalınlığına göre eksantirik presin tonajı artırılabilir.)

The drywall accesories production line that working maximum 12 m/min production speed. (Normally 120 punch in a minute but it can change according to product sliding length) The machine can use for shaping sheet metals that has thickness between 0.3 mm to 0.5 mm. The accesory production can make on this line after that mold design of press completed according to customers needed accesory shapes.

The drywall accesory production line parts can be different according to customer wants. (Clamping of decoiler can be manual or hydraulic. The eccentric press can has bigger tonnage according to shape and thickness of accesories that will produce.)

Teknik Detaylar / Technical Details

Toplam Güç / Total Power	11 kW
Akım / Current	380 Volt (AC)
Frekans / Frequency of Machine	50Hz/60Hz
Güç beslemesi / Power Supply	400V 3F+N+PE
Hava basıncı / Air Pressure	6 psi
Eksantirik Pres / Eccentric Press	40 Ton / 40 Tn
Üretim Hızı / Production Speed (Maximum : 85m/min.)	12 m/dk. - 220 adet / 12m/min. - 220 pcs
Markalama / Punching unit	Var / Have
Sac kalınlığı / The Thickness of Tape	0,30 - 0,80 mm
Rulo açıcı kapasitesi / The Maximum Weighgt of Decoiler	2.500 kg
Rulo sac genişliği (max.) / The Width of Tape	350 mm (Max)
Rulo iç çapı / Inner Diameter of Drum	508 mm
Rulo dış çapı / Outer Diameter of Drum	1600 mm
Kontrol panel üreticisi / Producer and Origin of Control Panel	Delta & GMT
Fren sistemi / Brake Systems	Mekanik fren sistemi / Mechanical brake system
Rulo Açıcı Sıkma hareketi (Manuel - Hidrolik) / Mandrel Movement (depend on Customer needs) (Manuel - Hydraulic)	Opsiyonel / Optional
Kalıp Malzeme / Mold Material	Ç4140
Tele servis (Üretici şirketi teknisyeni ile wifi üzerinden online bağlantı) / Tele Service (to connect online to machine by wifi from technicians of Producer company of machine)	Online tele servis var / Have an online tele service
Elektrikli mekanik parça tedarikçisi / Producer and Origin of Elector Mechanic Parts	Delta & GMT
Motor tedarikçisi / Model Producer and Origin of Motor	Yılmaz Motor
Servo motor tedarikçisi / Producer and Origin of Servo Motor	Delta & GMT
Switch tedarikçisi / Producer and Origin of Switch	Sick
Röle tedarikçisi / Producer and origin of Relays	Delta & GMT
Operasyon paneli tedarikçisi / Producer and Origin of Operation Panel	Delta & GMT
Pinomatik sistem tedarikçisi / Producer and Origin of Pneumatic Systems	Fusco
Hidrolik sistem tedarikçisi / Producer and Origin of Hydraulic Systems	Galtec from Italy
Somun civata tedarikçisi / producer and Origin of Bolts and Nuts	Norm Bolt Inc.



ÜRETİLEN PROFİLLER / PRODUCED PROFILES



Tavan C Profilleri
TC Profile



Tavan U Profilleri
TU Profile



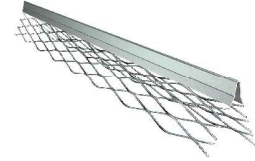
Duvar C Profilleri
DC Profile



Duvar U Profilleri
DU Profile



Alçı Köşe Profilleri
Drywall Corner Profile



Kaba Sıva Profilleri
Roughcast Profile



Tavan L Profilleri
L Profile



Kenar L Profilleri
L Profile



Omega Profilleri
Omega Profile



M Profilleri
M Profile



Z Profilleri
Z Profile



Sıva Bitim Profilleri
Finish Profile



ANO Profilleri
ANO Profile



KLİPS
CLIPS



ÇAPA KLİPS
ANCHOR CLIPS



Detay U Profilleri
Detail U Profile



AGRAF
MOUNTING BRACKET



ASKI MAŞASI
HANGER WITH SPRING

AKSESUARLAR
ACCESSORIES





ALPHA
Machinery

ALPHA MACHINERY MAK. İML. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

Ovacık Mah. 2035. Cad. No: 1/1D Alüminyum San. Sit., Keçiören - ANKARA / TÜRKİYE
T. +90 312 386 01 49 - 48 • F. +90 312 386 01 47

info@alpha-machinery.com
www.alphamachinerymakina.com