

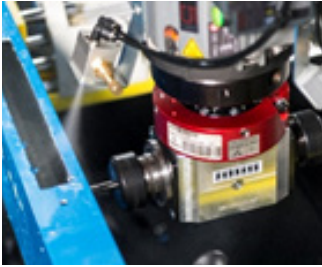
# GARNET XS

CNC Profil İşleme Merkezi (3+1 Eksen)

Operated by  
**FANUC**



3+1 eksenli CNC işleme merkezi olan **GARNET XS**,  $-90^\circ$ ,  $0^\circ$  ve  $+90^\circ$  sabit açılarında işlem yapabilen spindle sayesinde farklı ölçülerdeki alüminyum ve PVC profilleri işleyerek kullanıcılarına geniş yelpazede çözümler sunuyor. Alüminyum ve PVC profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kертme işlemlerini bir arada yaparken, aynı zamanda farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler yapmak için geliştirilmiştir. Bu işlemleri yaparken sahip olduğu yüksek işleme kapasitesi de (300 mm x 265 mm) kullanıcıların beğenisini topluyor.



Müşterilerine kolay çözümler sunmaya odaklanan GARNET XS, sahip olduğu 5,5 kW gücündeki otomatik takım değiştirme spindle motoru sayesinde güç ve hassasiyeti birleştirerek işlem kapasitesini kullanıcıların hayal gücüne bırakıyor.



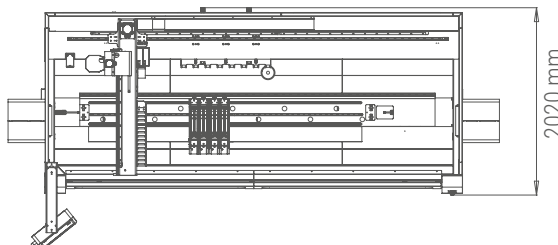
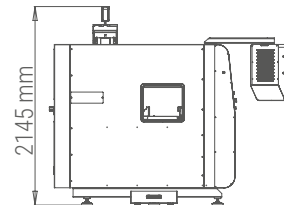
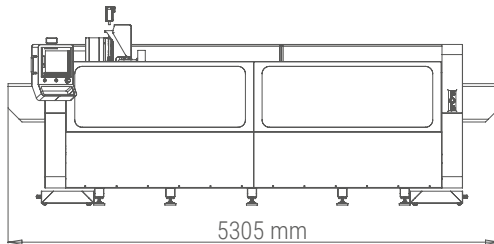
Dahili 8+1'li otomatik takım magazini sayesinde takım değiştirip farklı işlemler yaparken zamandan tasarruf sağlıyor.



Mengenerini tamamen otomatik olarak pozisyonlayabilen GARNET XS, kullanıcısının iş yükünü tamamen üzerine alıyor.



Opsiyonel olarak bulunan otomatik yağlama sistemi ile aktarım elemanlarının bakımı ile birebir ilgilenirken hassas çalışma ömrünü uzatıyor. İhtiyaca göre optimize edilebilen boy ölçüsü ve mengine adeti ile sıra dışı profillerin işlenmesinde değişken kapasite imkânı sunuyor.



**İŞLEME MESAFELERİ**

X Eksen (Boyuna)	3000 mm
Y Eksen (Yatay)	300 mm
Z Eksen (Dikey)	265 mm
A Eksen (Kafanın dönme hareketi)	-90°   0°   +90°

**POZİSYONLAMA HIZI**

X Eksen (Boyuna)	90 m/dk
Y Eksen (Yatay)	60 m/dk
Z Eksen (Dikey)	20 m/dk

**HAVA**

Basınç	6-8 Bar
--------	---------

**ELEKTRİK**

Maksimum güç	8,46 kW
Voltaj	400V 3N PE AC
Frekans	50-60 Hz

**SPINDLE**

Maksimum güç	5,5 kW
Maksimum rotasyon hızı	24.000 rpm
Takım tutucu	ISO 30
Soğutma tipi	Elektrik Fan

**TAKIM MAGAZİNİ**

Otomatik şemsiye tipi takım magazin sistemi	•
Yüklenebilir maksimum takım sayısı- Şemsiye tipi	8+1
Magazin sistemine yüklenebilen maksimum testere çapı	150 mm
Takım ölçme	•

**DİŞ ÇEKME KAPASİTESİ**

Kompanzeli kılavuz çekme başlığı	○
----------------------------------	---

**PROFİL POZİSYONLAMA**

Pnömatik hareketli sağ ve sol referans dayama	•
-----------------------------------------------	---

**KONTROL ÜNİTESİ**

Dokunmatik ekran	15" HMI
Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı	•
Aggregate	•
Barkod okuyucu	•
Akıllı CAM post prosesör entegrasyonu	•
Camquix CAM yazılımı	•
CadXtract CAM yazılımı	○

**OPERASYONEL ALAN**

Mengeneler, standart adet	4
Mengeneler, maksimum adet	6
X ekseninde otomatik mengene pozisyonlama	•
İşleme alanında otomatik yağlama	•
İşleme alanı için koruyucu kabin	•
B&R otomasyon sistemi	○
Otomatik yağlama sistemi	○
FESTO pnömatik sistem	○
Yan tüneller	•

• Standart ○ Opsiyon