

GARNET

CNC Profile Machining Center

Operated by
FANUC



Processing Lengths		Profile Positioning		End Mil		Processable Units
• X Axis (Longitudinal)	8000 mm	• Profile Reference Alignment	4	• Saw Blade Diameter	180 mm	• Directly with tool (upper surface, lateral surfaces, heads)
• Y Axis (Lateral)	580 mm	Operational Area Clamping Unit		Automatic Tool Magazine		5
• Z Axis (Vertical)	330 mm	• Clamps Quantity (8000)	8	• Tool Magazine	10	Air
• A Axis (Head rotation movement)	-90° / +90°	Electrical		Spindle		• Pressure
Positioning Speed		• Power	18,3 kW	• Max. Rotation Speed	24000 r.p.m	6 - 8 Bar
• X Axis (Longitudinal)	84 m/min.	• Voltage	400V 3N PE AC	• Tool Holder	ISO 30	Steel Profile Machining Thickness
• Y Axis (Lateral)	75 m/min.	• Frequency	50 - 60 Hz	• Spindle Power	8 kW	• 5 mm
• Z Axis (Vertical)	40 m/min.			• Cooling Type	Electrical Fan	
• A Axis (Rotational Movement)	100° /sec.					

CNC Profile Machining Center (4 Axis)

EN FEATURES

- Used for performing milling, drain channel opening, drilling, branding and end milling processes on profiles.
- Non-standard specific operations on different profiles
 - CNC based control system
 - Precise process at any angle between -90° and +90°
 - Automatic tool replacement
 - Double station (6000)
 - Automatic magazine for 10 tools
 - Automatic clamping positioning
 - Touchscreen
 - Support via remote access
 - High processing capacity to increase efficiency
 - Ability to process light steel profiles up to 5mm thickness

Standard Equipment

- Processing tools (4 pieces)
- Barcode reader
- Safety barrier
- Tools Measuring
- Camquix CAM software

Optional Equipment

- Automatic lubrication system
- Optional length on X axis
- Automatic sawdust discharge unit
- Independent moving clamp
- FESTO pneumatic system
- Compressed tapping head
- CadXtract CAM software

* Makineler farklı gerilim seviyelerinde üretilebilir. Akım değerleri gerilim seviyesine göre değişiklik gösterebilir. Daha detaylı bilgi için lütfen iletişime geçiniz.

* The machines are produced with different levels of voltage. The current values may vary up to the voltage levels. Please contact us for further information.

* Les machines peuvent être fabriquées pour des niveaux variés de tension. Les valeurs de courant peuvent varier en fonction du niveau de tension. Prière nous contacter pour des renseignements détaillés.

* Станки могут быть изготовлены на разных уровнях напряжения. Значения тока могут варьироваться в зависимости от уровня напряжения. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь.

* Las máquinas se pueden producir en diferentes niveles de voltaje. Los valores de corriente pueden variar según el nivel de voltaje. Para obtener información más detallada, por favor ponga en contacto.

* يمكن إنتاج الماكينات بمستويات جهد مختلفة. قد تختلف القيم التيار الكهربائي حسب مستوى الجهد. يرجى الاتصال لمعرفة المزيد من المعلومات التفصيلية.

CNC Profil İşleme Merkezi (4 Eksen)

ÖZELLİKLER

Profillerin freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama, kертme işlemlerini bir arada yapmak için kullanılır.

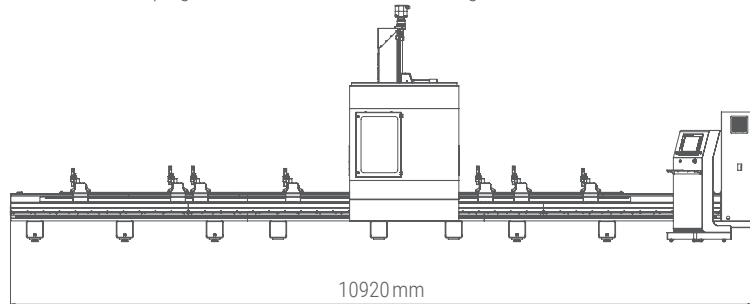
- Farklı profiller üzerinde standartların dışında özel işlemler
- CNC tabanlı kontrol sistemi
- -90° ile +90° arasındaki tüm açılarda hassas işlem
- Otomatik takım değişirme
- Çift istasyon
- Otomatik 10'lu takım magazini
- Otomatik mengene pozisyonlama
- Dokunmatik ekran
- Uzaktan erişim ile destek
- Verimliliği artıran yüksek işleme kapasitesi
- Hafif çelik profillerin 5 mm'ye kadar olan kalınlıklarında operasyon yapabileceği özelliği

Standart Ekipmanlar

- İşleme takımları (4 adet)
- Barkod okuyucu
- Güvenlik bariyeri (sensör)
- Takım ölçme
- Camquix CAM programı

Opsiyonel Ekipmanlar

- Otomatik yağlama sistemi
- X ekseninde isteğe bağlı uzunluk
- Otomatik talaş tahliye ünitesi
- Birbirinden bağımsız hareketli mengene
- FESTO pnömatik sistem
- Kompanzeli kılavuz çekme başlığı
- CadXtract CAM programı



Centre d'usinage pour profilés avec Contrôle CNC (4 Axes)

PARTICULARITÉS

Effectue une série d'opérations intégrées telles que le fraisage, le rainurage pour le drainage d'eau, le perçage, le marquage, le fraisage en bout sur des profilés.

- Opérations spécifiques, outre les opérations standards, sur différents types de profilés
- Système de contrôle CNC
- Traitement haute précision à tous les angles entre -90° et +90°
- Changement automatique d'ensemble de pièces
- Station Double (6000)
- Chargeur automatique d'ensemble à 10 pièces
- Positionnement automatique des étaux
- Ecran tactile
- Support avec accès à distance
- Capacité opérationnelle de haut niveau augmentant la productivité
- Capacité à traiter de légers profilés d'acier jusqu'à 5 mm d'épaisseur

Equipement standard

- Outils d'usinage (4 pièces)
- Lecteur de code à barres
- Barrière de sécurité (capteur)
- Mesure d'outil
- Programme Camquix CAM

Equipement optionnel

- Système de lubrification automatique
- Longueur adaptable sur l'axe X
- Unité d'évacuation automatique des copeaux
- Etau à mouvement indépendant
- Système pneumatique FESTO
- Tête de taraudage à compensation
- Programme CadXtract CAM

Центр обработки профилей с CNC управлением (4 оси)

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Предназначен для фрезеровки, формирования дренажных каналов, сверления, маркировки и фрезерной обработки профилей из алюминия.

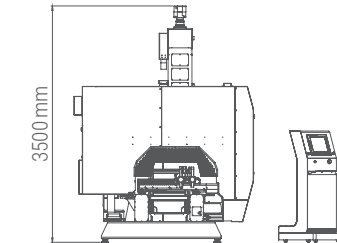
- Возможность выполнения нестандартных специализированных операций с различными профилями
- Система управления с CNC
- Точная обработка под любым углом от -90° до +90°
- Автоматическая смена инструмента
- Двойная Станция (6000)
- Автоматический магазин на 10 инструментов
- Автоматическое позиционирование зажимов
- Сенсорный экран
- Возможность дистанционного выявления и исправления ошибок и устранения неполадок
- Высокая производительность обработки для повышения эффективности
- Возможность обработки легких стальных профилей толщиной до 5 мм

Стандартная комплектация

- Технологические инструменты (4 шт.)
- Считыватель штрих-кода
- Барьер безопасности (датчик)
- Инструмент измерения
- Программа Camquix CAM

Дополнительное оборудование

- Автоматическая система смазки
- Опциональная длина на оси X
- Автоматический блок слива стружки
- Подвижные зажимы, независимые друг от друга
- Пневматическая система FESTO
- Компенсационная головка нарезания резьбы
- Программа CadXtract CAM



Centro de mecanizado de perfiles con sistema de control numérico (CNC) (4 ejes)

CARACTERÍSTICAS

Se utiliza para realizar operaciones de fresado, apertura de canales de drenaje, perforación, marcado y retestado en perfiles.

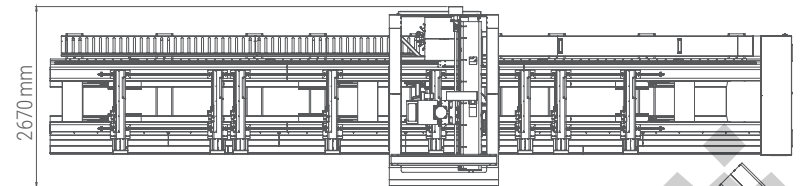
- Operaciones específicas no estándar en diferentes perfiles
- Sistema de control numérico
- Proceso preciso en cualquier ángulo entre -90° y +90°
- Cambio automático de herramientas
- Capacidad para procesar en dos zonas independiente (6000)
- Cargador automático de 10 herramientas
- Posicionamiento automático de fijación
- Pantalla táctil
- Localización de fallos y fácil solución de los problemas gracias al acceso remoto
- Alta capacidad de procesamiento para incrementar la eficiencia
- Capacidad para procesar perfiles de acero ligero de hasta 5 mm de grosor

Equipamiento estándar

- Herramientas de procesamiento (4 piezas)
- Lector de código de barras
- Barrera de seguridad (sensor)
- Medición de herramienta
- Programa de CAM Camquix

Equipamiento opcional

- Sistema de lubricación automática
- Longitud opcional en eje X
- Unidad de evacuación automática de virutas
- Abrazadera móvil independiente
- Sistema neumático de FESTO
- Cabezal de roscado con compensación
- Programa de CadXtract CAM



مركز تشكيل الهياكل الخاضع للتحكم بنظام CNC (4 محاور)

المواصفات

يستخدم لتنفيذ أعمال التفريز وفتح قنوات الصرف والتخريم والتوسيم ورسم العلامات التجارية والطحن في الهياكل.

- عمليات معينة خاصة غير قياسية على الهياكل المختلفة
- نظام تحكم قائم على CNC
- معالجة دقيقة بأي زاوية بين -90° و+90° درجة
- استبدال الأداة أوتوماتيكيًا
- محطة مزدوجة (6000)
- مخزن أوتوماتيكي سعة 10 أدوات
- الوضع التلقائي للماسكات
- شاشة تعمل باللمس
- الدعم عن طريق الوصول عن بعد
- قدرة عالية على المعالجة لزيادة الكفاءة
- إمكانية معالجة هياكل الفولاذ الخفيف بسماكة تصل إلى 5 ملم.

المعدات القياسية

- أدوات للمعالجة (4 قطع)
- قارئ الباركود
- حاجز الأمان (المستشعر)
- قياس الأداة

المعدات الاختيارية

- نظام تزيت أوتوماتيكي
- طول اختياري في المحور x
- وحدة إخلاء الرقاقة الأوتوماتيكية
- ملزمة مستقلة متحركة
- نظام هوائي FESTO
- حامل نهاية مطحنة مع قناة المبرد
- برنامج CadXtract CAM