

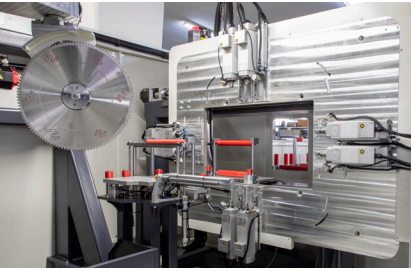
# ALCOR - IV

CNC Profil Kesim ve İşleme Merkezi (10 Eksen)

Operated by  
**FANUC**



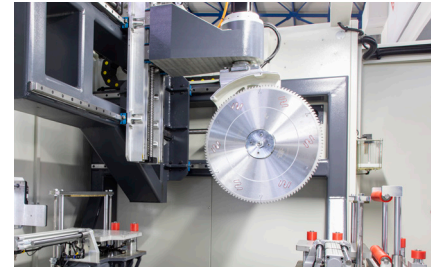
10 eksenli CNC işleme merkezi olan ALCOR - IV, geniş alüminyum ve PVC profillerin kesim, yüzey işlemleri ve kертme işlemlerini bir arada yapmak için geliştirilmiştir. Birbirinden bağımsız olarak çalışabilen üniteleri sayesinde ALCOR - IV, en az zamanda en yüksek verimi elde edebilecek şekilde tasarlanmıştır.



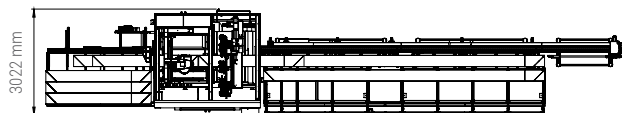
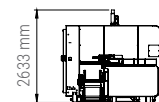
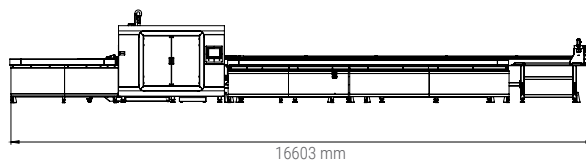
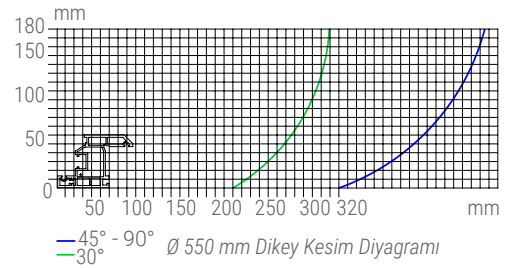
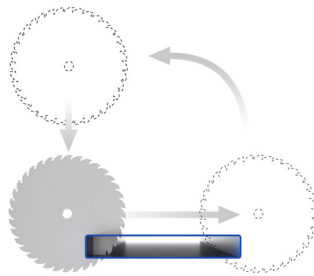
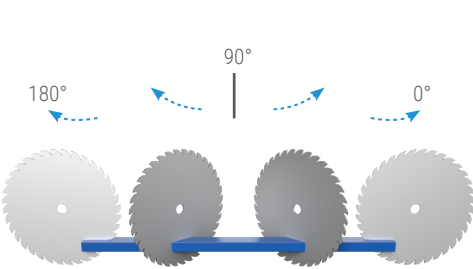
Farklı açılarda konumlanabilen ve işlem yapabilen 8 adet fan soğutmalı spindile motoru, profilin 4 yüzeyinde sınırsız işlem yapabilme imkânı sunar.



4 adet profil besleme kapasitesi sayesinde, seri işleme imkân sağlayan konveyör yapısı makinenin en verimli şekilde kullanılmasına imkan sağlar.



0° ile 180° arasındaki her açıda kesim yapabilen 550 mm çapında testere, 4 eksen hareket kabiliyeti sayesinde 320 mm genişliğine kadar olan profillerin kesim ve kертme operasyonlarının birarada yapılmasına olanak sağlar.



# ALCOR – IV

CNC Profil Kesim ve İşleme Merkezi (10 Eksen)

## İŞLEME VE KESİM ÜNİTESİ EKSEN MESAFELERİ

X1 Eksen (İşleme Alanı Boyuna)	400 mm
Y1 Eksen (İşleme Alanı Yatay)	690 mm
Z1 Eksen (İşleme Alanı Dikey)	350 mm
X2 Eksen (Kesim Ünitesi Boyuna)	560 mm
Y2 Eksen (Kesim Ünitesi Yatay)	890 mm
Z2 Eksen (Kesim Ünitesi Dikey Hareketi)	510 mm
C Eksen (Kesim Ünitesi Yatay Dönme Hareketi)	180°

## GRIPPER EKSEN MESAFELERİ

XL Eksen (Profil Sürme Robotu)	9950 mm
YL Eksen (Profil Yakalama – Gripper Y)	130 mm
ZL Eksen (Profil Yakalama – Gripper Z)	135 mm

## BESLEME VE BOŞALTMA ÜNİTESİ

Minimum Profil Besleme Uzunluğu	1200 mm
Maksimum Profil Besleme Uzunluğu	8000 mm
Profil Yükleme Kapasitesi	4
Ayarlanabilir Profil Yükleme Kapasitesi (Maksimum 10)	o
Otomatik fire tahliye ünitesi	•

## POZİSYONLAMA HIZI

X1 Eksen (İşleme Alanı Boyuna)	40 m/dk
Y1 Eksen (İşleme Alanı Yatay)	40 m/dk
Z1 Eksen (İşleme Alanı Dikey)	40 m/dk
X2 Eksen (Kesim Ünitesi Boyuna)	40 m/dk
Y2 Eksen (Kesim Ünitesi Yatay)	40 m/dk
Z2 Eksen (Kesim Ünitesi Dikey Hareketi)	42 m/dk
C Eksen (Kesim Ünitesi Yatay Dönme Hareketi)	166°/sn.
U Eksen (Kesim Ünitesi Hareketli Mengene)	40 m/dk
XL Eksen (Profil Sürme Robotu)	90 m/dk
YL Eksen (Profil Yakalama – Gripper Y)	20 m/dk
ZL Eksen (Profil Yakalama – Gripper Z)	20 m/dk

## HAVA - ELEKTRİK

Basınç	6-8 Bar
Maksimum güç	43 kW
Amper	117 A

## KESİM ÜNİTESİ

Testere Çapı	550 mm
90° de maksimum profil kesim ölçüleri ( genişlik / yükseklik )	320/165
Testere motor gücü	3 kW

- Standart    o Opsiyon

# ALCOR – IV

CNC Profil Kesim ve İşleme Merkezi (10 Eksen)

## İŞLEME ÜNİTESİ

Fan Soğutmalı Spindle	8
Ek Fan Soğutmalı Spindle (maks. 5 adet)	o
Maksimum Güç	3kW
Maksimum Hız	18000
Takım Tutucu	ER 20

## KONTROL ÜNİTESİ

Endüstriyel PC - Dokunmatik ekran	15"
Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarımı	•
Barkod yazıcı	•
Kesim listesi datası ile uyumluluk	•
CAM programları ile uyumluluk	o
Camquix CAM yazılımı	•

## OPERASYONEL ALAN

X ekseninde otomatik mengene pozisyonlama	•
İşleme alanında otomatik yağlama	•
İşleme alanı için koruyucu kabin	•
FESTO pnömomatik sistem	o

• Standart    o Opsiyon