

SG-23/30 Ses İzolasyonlu Kırma Makineleri

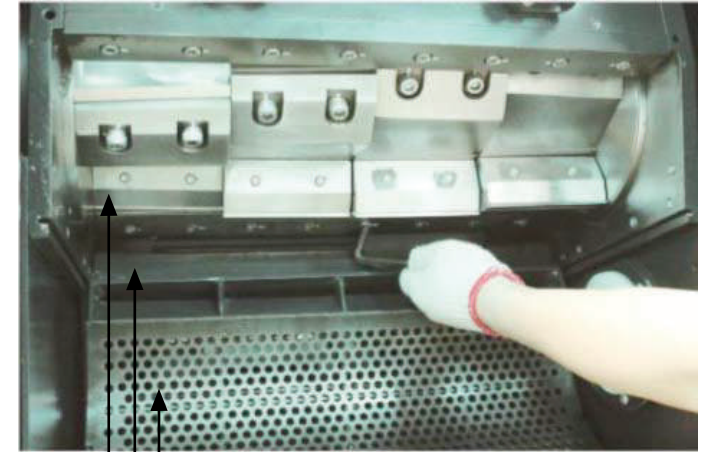


SG-3060-R-CE

SG 23/30 serisi orta boy kırma makineleri, enjeksiyon, şişirme veya ekstrüzyon makinelerinde üretilen plastik parçaların ve firelerin gerek makine yanında, gerek ise merkezi olarak kırılması amacıyla kullanılabilir. Sağlam yapısı ve yüksek düzeydeki ses izolasyon özelliği ile işletme içi kullanımı çok kolay olan SG-23/30 serisi kırma makineleri, üstün özellikleri ile işletmenizdeki en verimli cihazlardan biri olmaya adaydır.

■ Standart Özellikler

- SIEMENS / Weg motor ve kontaktörleri ile yüksek verimli ve uzun ömürlüdür.
- Bıçakların malzemesi D2 sertliği 58~60 HRC'dir .
- Hazne açılma ve elek koruma sensörleri bulunmaktadır.
- Kayış kassak sistemi düşük enerji harcayarak, yüksek tork sağlayacak şekilde dizayn edilmiştir.
- Tüm parçalar CE normlarına uygundur.
- Besleme ağzında bulunan mıknatıs ile cihaz içine metal kaçması önlenir.
- Kademeli bıçak tasarımı ile yüksek kapasiteli ve düşük enerji sarfiyatlı kırma sağlandığı gibi sıkışma ve sarma problemleri yaşanmaz.
- Kırılmış malı ayıran blower sistemi ve siklon seperatörü vardır.
- SG-30 serisinde kırma haznesi içinde arka plakadaki su soğutma cihazı kırma haznesini soğutarak malzemenin erimesini engeller ve kırma kapasitesini artırır.



Bakım Kolaylığı

Elek

Elek Tutucu

Hareketli Bıçak



Bıçak Ayarlama Kiti



Düz Bıçak

■ Çalışma Prensibi

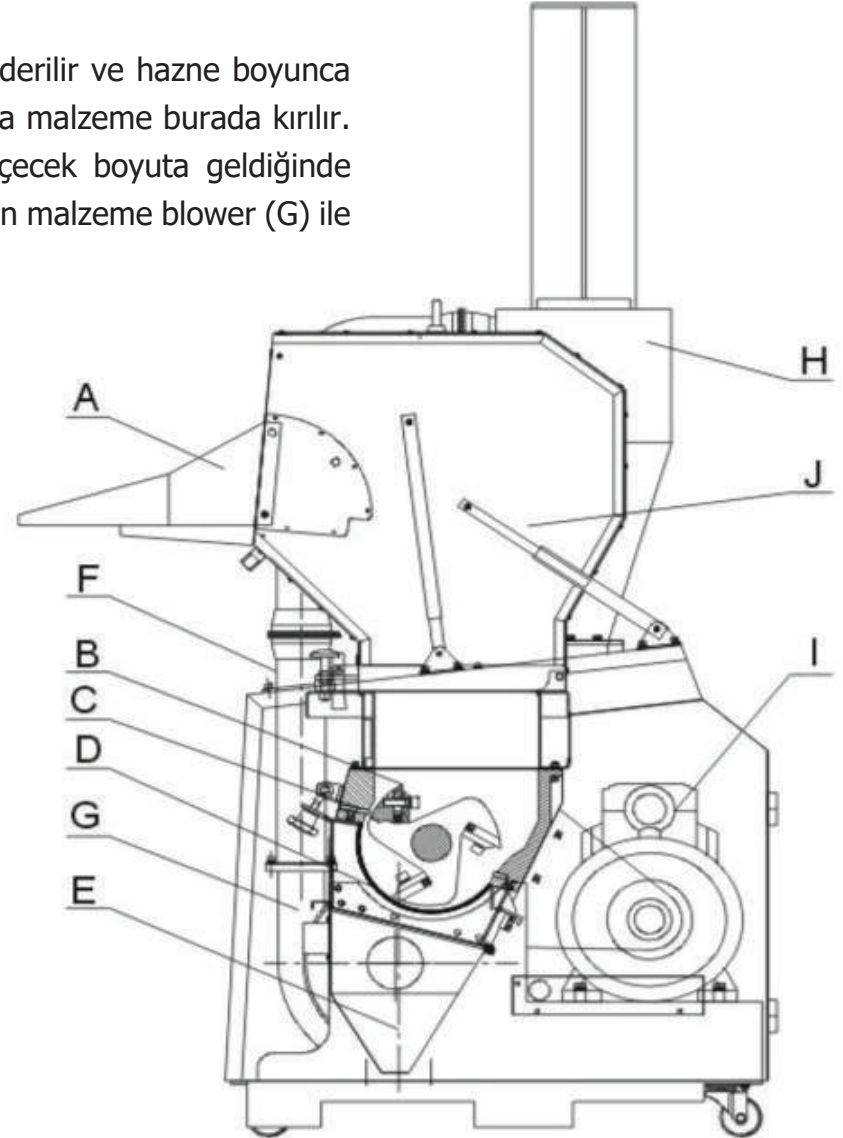
Kırılacak malzeme cihazın içine besleme haznesinin (A) ağzından geçerek gönderilir ve hazne boyunca ilerleyerek döner bıçakların (B) üzerine düşer. Sabit bıçakların (C) da yardımıyla malzeme burada kırılır. Kırılan malzeme bıçakların alt kısmında bulunan eleğin deliklerinden (D) geçecek boyuta geldiğinde depolama haznesine (E) düşerek burada toplanır. Boşaltım borusu (F) ile taşınan malzeme blower (G) ile emilerek siklona (H) gelir ve burada hava ile toz birbirinden ayrılır.

■ Opsiyonlar

- SG-3060 serisi için kademeli bıçak yerine düz bıçak sistemi uygulanabilir. Düz bıçak tasarımı ile özellikle şişe, bidon gibi hacimli ürünlerin kırma verimi arttırılır. Düz bıçak ile film ve benzeri ince cidarlı ürünlerin kırılma verimi daha fazladır. Düz bıçaklı modellerde bıçak ayarlama kiti standard olarak verilir.
- Kırılmış malzemenin içindeki tozun ayrılması için toz ayırma sistemleri opsiyonel olarak sunulur.
- Farklı çaplarda elek seçenekleri vardır.

A. Malzeme Girişi
B. Döner Bıçak
C. Sabit Bıçak
D. Elek
E. Depolama Haznesi

F. Boşaltım Borusu
G. Blower
H. Siklon
I. Motor
J. Besleme Haznesi



■ Teknik Tablo

MODEL	2324-R-CE	2336-R-CE	2348-R-CE	3060C-R-CE	3060-R-CE
Motor Gücü (kW)	5.5	7.5	11	15	15
Blower Gücü (kW)	0.55	0.55	0.55	0.55	0.55
Kapasite kg/saat	90	120	150	220	220
Devir (RPM)	415	415	415	415	415
Gürültü Seviyesi db(A)	90-95	90-95	90-95	90-95	90-95
Ses İzolasyonu	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Blower Sistemi	Standart	Standart	Standart	Standart	Standart
Ağız Ölçüsü(cm)	23x24	23x36	23x48	30x60	30x60
Elek Ölçüsü (mm)	8	8	8	8	8
Bıçak Malzemesi	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11	SKD11
Sabit Bıçak Sayısı	2x1	2x1	2x1	2x1	2x1
Döner Bıçak Sayısı	3x2	3x3	3x4	3x5	3x1
Bıçak Ayarlama Kiti	-	-	-	-	Standart
H (mm)	2210	2210	2210	2210	2210
H1 (mm)	1175	1175	1175	1212	1212
H2 (mm)	230	230	230	300	300
H3 (mm)	1503	1503	1503	1632	1632
H4 (mm)	864	864	864	864	864
W (mm)	1523	1643	1763	1886	1886
W1(mm)	968	1088	1208	1330	1330
W3 (mm)	240	360	480	600	600
D (mm)	1243	1243	1243	1386	1386
D1 (mm)	903	903	903	1007	1007
Ağırlık (kg)	470	520	600	780	780

