



H - TİPİ MEKANİK PRESLER



C - TİPİ MEKANİK PRESLER

ÖZEL TASARIM PRESLER

ÜRÜN KATALOĞU

ÜRÜN KATALOĞU



HAKKIMIZDA:

- Uzun yıllar talaşlı imalat ve makine sektöründe hizmet verip birçok firmaya çözüm ortağı olduk. Yılların getirmiş olduğu bilgi birikimi ve uzman kadromuz ile üretimimizi Fröhlich markası altında birleştirdik. Eksantrik pres, transfer pres ve pres hatları üretimi yaparak otomotiv, beyaz eşya ve inşaat gibi sektörlerde faaliyet gösteren firmalara önemli hizmetler ve çözümler sunmaya devam ediyoruz.
- Müşteri memnuniyeti, ürün ve servis kalitesi ile ar-ge yatırımlarına büyük önem veren firmamız C tipi ve H tipi presler dışında, müşterilerinin üretim kapasitesini ve kalitesini artırmak için ihtiyaca yönelik özel presler de tasarlamakta ve üretmektedir.
- **Misyonumuz** : Ürünlerimiz ile müşterilerimizin ihtiyaçlarını karşılamak ve verimliliği artırmak amacıyla, deneyimli ve yetkin ekibimizle en uygun tasarım, çözüm ve servis desteği sağlamak. Müşteri odaklı ihtiyaca uygun projeler sunarak her zaman ve her koşulda müşterilerimize hızlı, kaliteli ve ekonomik hizmetler sunmaktır. İnsan ve çevreye olan saygımız, doğru ve açık iletişim yaklaşımımızla güven duyulan ve izlenen çözüm ortağı olmak.
- **Vizyonumuz**: Üretmiş olduğumuz makinelerde, yenilikçi uygulamalarla sektörümüzü yönlendirmek, öncü çözüm ve hizmetleriyle, fark yaratan uzmanlıklarıyla, Türkiye'de lider, uluslararası pazarda söz sahibi olmak.

TEKNİK ÖZELLİKLER

*Pnömatik Fren Kavrama Sistemi (Hava Kavrama)

Preslerde iş güvenliğini artırabilmek için pnömatik kavrama-fren sistemi kullanılmaktadır. Fren ve kavramadaki balatalar yekpare sac üzerine monte edilmiştir. Bu sayede maksimum kalıp yüklerinde dahi gerekli kavrama ve frenlemeyi kacırmadan çalışabilecek şekilde üretilmektedir.



*Sekiz Yüzeyden Yataklamalı Koç sistemi

Fröhlich pres, bütün preslerinde güçlü koç yapısıyla dikkate alınmaktadır. Uzun kızak boyları ile arkada iki, yanlarda dört ve önlerde iki yüzeyden yataklama yaparak toplamda sekiz yüzeyden yataklamalıdır.



*Motorlu Reglaj Ayar Sistemi

Presin koç ayarının yukarı aşağıya otomatik olarak inebilmesini sağlar. Koç grubunda oluşabilecek darbelerden korunması için Gövde üzerine monte edilmiş olan motor redüktör grubu bir mafsal yarmıdı ile koç grubuna hareket verir.



*Koç Ayarı Hidrolik Kilitleme Sistemi:

Kalıp ayarlama sırasında hidrolik kilit sistemi, koç yukarı ve aşağı hareket etmeden önce topuzlu millerin kilidini açar. Kalıp ayarlandıktan sonra otomatik olarak hidrolik sıkma sistemi topuzlu mili sıkar ve pres çalışmaya hazır hale getirir.



*Sıvı Yağ Haznesindeki Dişli Sistemi

Dişli grupları sıvı yağ haznesinde sürekli yağ içinde çalışmaktadır. Bu sayede dişlilerde oluşacak deformasyonlar minimuma indirilmiştir.



*Dişli Gruplarına indüksiyon sertleştirme ve taşlama

Dişli gruplarına indüksiyon metodu ile sertleştirme ve taşlama işlemi uygulanarak her şarta karşı daha dayanıklı ve sessiz çalışma özelliği kazandırılmaktadır.



GENEL ÖZELLİKLER

*Merkezi Otomatik Yağlama Pompası

Sıvı yağlama pompası ile otomatik olarak sürekli yağlama yapılmaktadır. Pompadan çıkan yağlar makinenin bütün hareketli parçaları yağladıktan sonra tekrar yağlama pompasına geleker sürekliliğini sağlamış olur.



*Çift Bobinli Emniyet Valf Sistemi

Operatörün emniyetini sağlayabilecek Çift Bobinli valf sistemi tercih edilmektedir. Presin çalışma esnasında hava tahliyesini hızlı bir şekilde yapıp frenlemeyi sağlayarak iş emniyetini maksimum seviyede tutmaktadır.



*Elektrik Panosu

Standart olarak elektrik panolarının donanımlarında Plc, Dokunmatik Ekran, Motor İleri-Geri kontrol sistemi, Çift el Butunu, Ayak pedalı mevcuttur. Pano montajında kullanılan ürünler Siemens, Eaton, Allen-Bradley, Fatek gibi önde gelen firmaların ürünleri kullanılmaktadır.



*Fotocell Bariyer Sistemi

Presde çalışan operatörün iş emniyetini artırabilmek için makinenin önünde ve arkasında fotocell ve mekanik muhafaza sistemi kullanılmaktadır.



*Hidrolik Aşırı Yük Sigortası

Hidrolik sigortalar presin hızına ve tonajına göre itina ile seçilmektedir. Pres yüksek tonaja maruz kaldığında sistem devreye girerek presi ve kalıbı korumaya alarak presi durdurur. Tekrar sistemi çalıştırmak için panodan reset tuşuna basarak sistem aktifleştirilir ve çalışmaya hazır duruma gelir



*Pnömatik Sistem

Pnömatik Sistemlerde festo ürünleri tercih edilmektedir.



*CE Direktiflerine Uygunluk

Tüm Preslerimiz CE direktiflerine uygun olarak üretilmektedir. Ve Tüm komponentler CE uyumlu olanlar kullanılmaktadır.



*2 Yıl İmalat Garantisi

Makinelerimiz kullanıcı hataları dışında iki yıl garanti kapsamındadır



OPSİYONEL ÖZELLİKLER

*Hız Kontrol Ünitesi

Presin mevcut hızını ayarlayabilmek için kullanılır.Sürücü ile çalışan kalıplarda sürücünün yetiştirememesi durumunda invertörün hızı azaltılır ve sürücünün sürebilme hızına düşülür.



*İlave Tabla

Kalıp değişimlerinde reglaj ayarının fazla acılması zaman icinde reglaj milindeki (Küre Vida) deformasyonlara neden olur.Yedek tabla kullanılarak reglajın fazla açılması önlenir ve bu sayede mildeki deformasyon azaltılır.



*Otomatik Kayar Kapak Sistemi

Fotosel sistemi iş emniyeti için makineyi durdurmada etkili bir sistemdir ama baskı esnasında kalıptan fırlayan bir parçayı önleyemez. Bu nedenle kayar kapak sistemi kullanılır ve fotoselin arızalanıp görmediği durumlarda makineyi ve personeli tam emniyetli biçimde koruma altına alır.

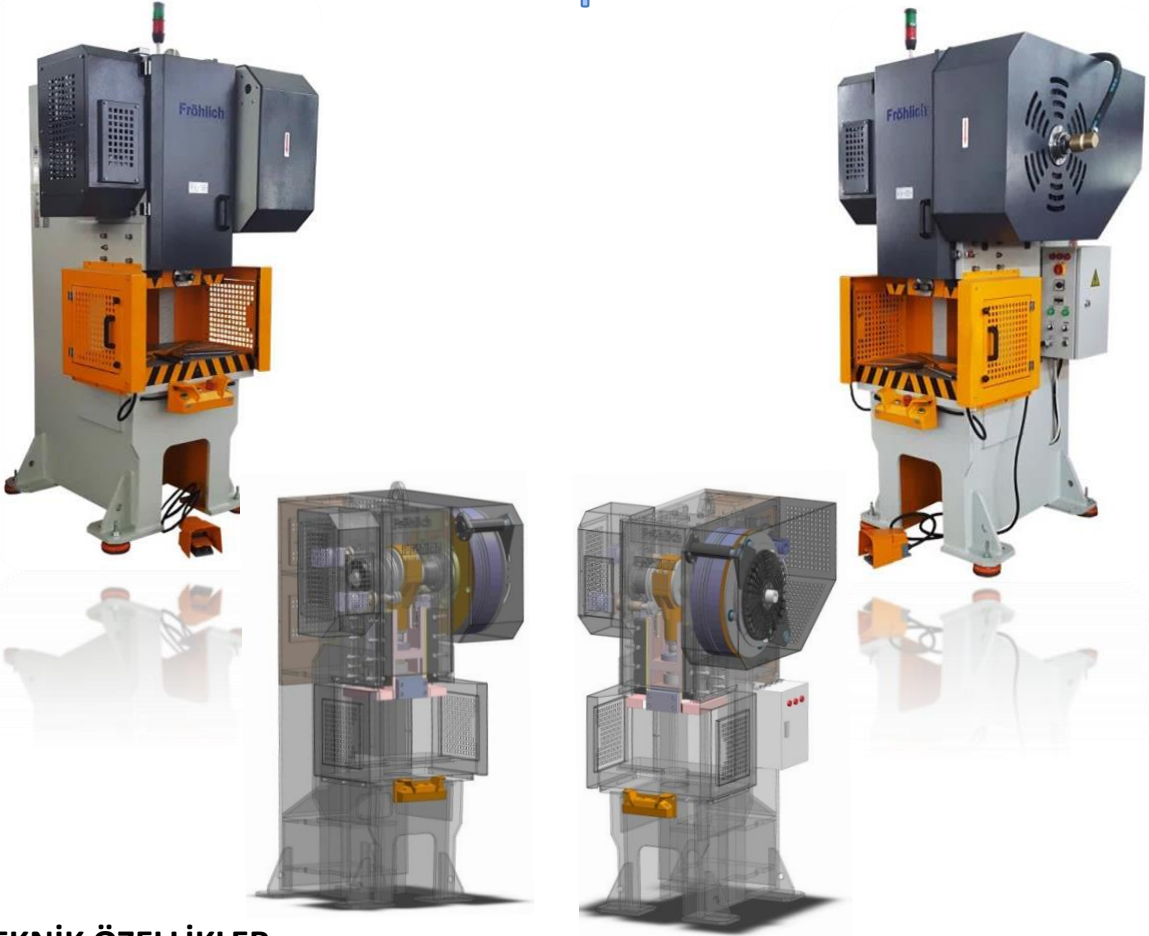




C TIPI PRESLER

40<=>250 TON

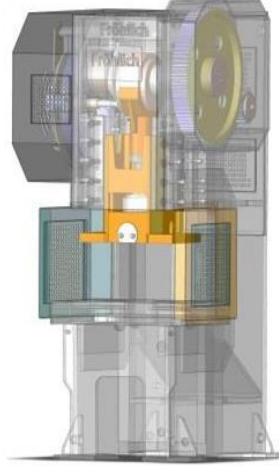
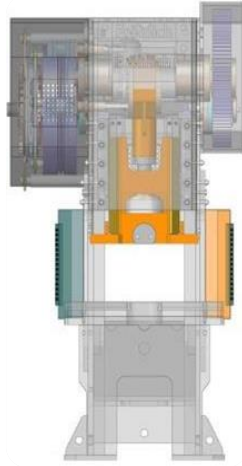
FRC-400 C tipi 40 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 40 Ton
Kurs Ayar Aralığı (Yarı Otomatik)	: 5 - 70 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 70 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 345 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 275 mm
Kuruş Adeti	: 130 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 6 adet
Koç Denge Pistonu	: 2 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 460x310 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 700x450 mm
Yağlama Sistemi	: Gres yağ otomatik
Ana Motor	: 3 kw
Takribi Ağırlık	: 2.750 kg

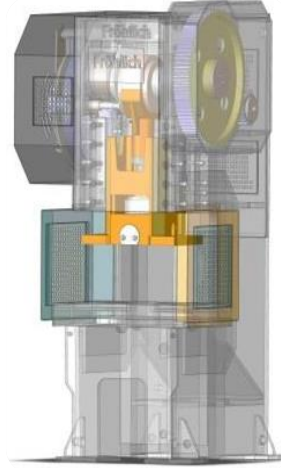
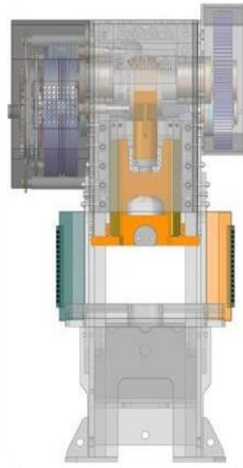
FRC-600 C tipi 60 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 60 ton
Kurs Ayar Aralığı (Yarı Otomatik)	: 20 - 100 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 80 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 410 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 310 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 60 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 6 adet
Koç Denge Pistonu	: 2 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 580x350
Alt Tabla Ölçüleri	: 850x570
Yağlama Sistemi	: Gres yağ otomatik
Ana Motor	: 5,5 kw
Takribi Ağırlık	: 5.000 kg

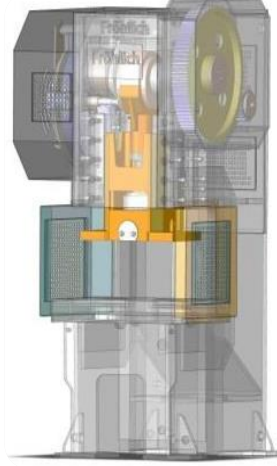
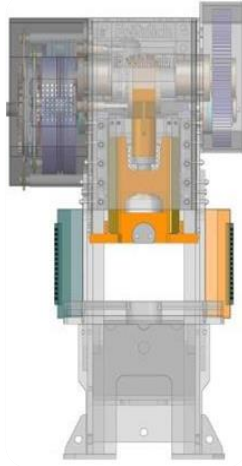
FRC-800 C tipi 80 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 80 ton
Kurs Ayar Aralığı (Yarı Otomatik)	: 20 - 100 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 80 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 430 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 330 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 60 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 6 adet
Koç Denge Pistonu	: 2 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 580x350
Alt Tabla Ölçüleri	: 850x570
Yağlama Sistemi	: Gres yağ otomatik
Ana Motor	: 7,5 kw
Takribi Ağırlık	: 5.300 kg

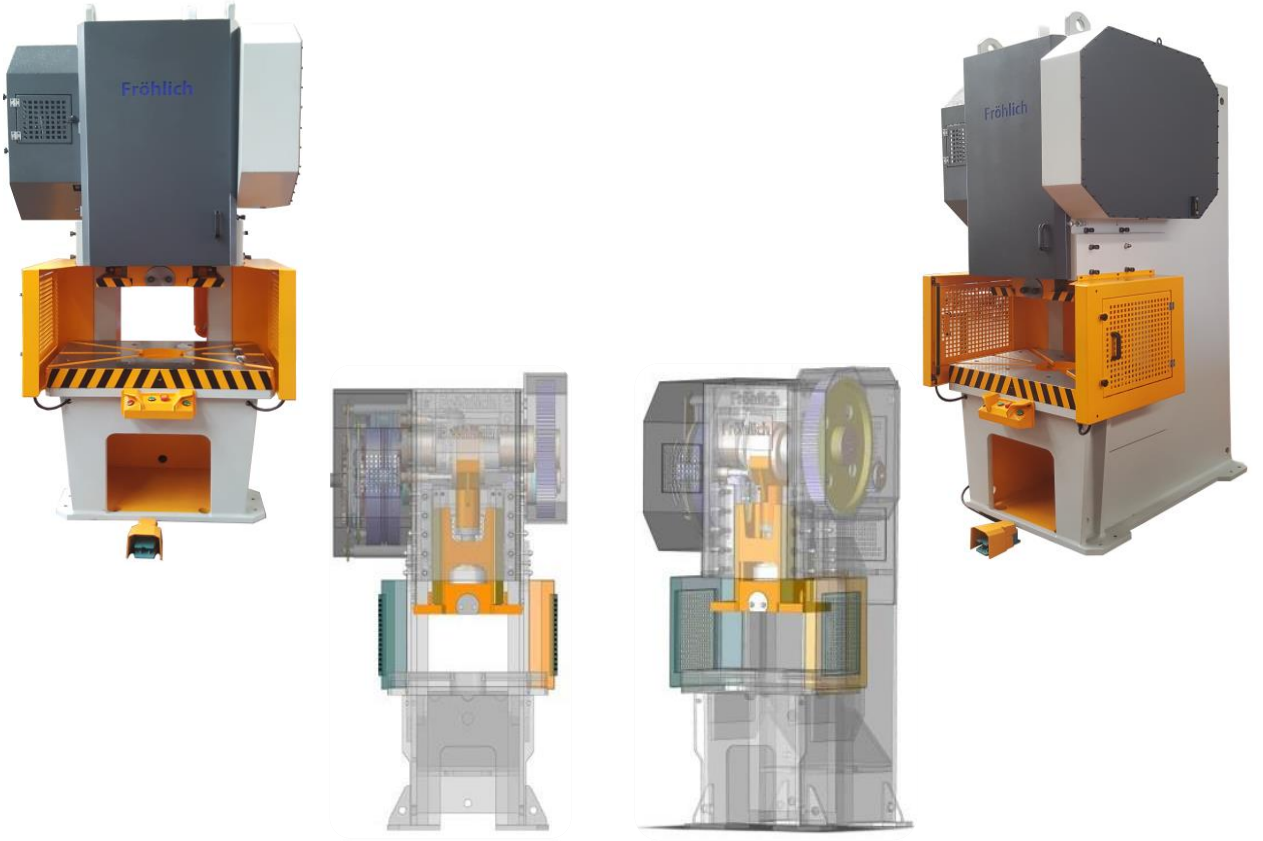
FRC-1000 C tipi 100 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 100 ton
Kurs Ayar Aralığı (Yarı Otomatik)	: 20 - 120 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 100 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 480 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 360 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 60 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 6 adet
Koç Denge Pistonu	: 2 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 580x350
Alt Tabla Ölçüleri	: 1000x620
Yağlama Sistemi	: Gres yağ otomatik
Ana Motor	: 7,5 kw
Takribi Ağırlık	: 7.000 kg

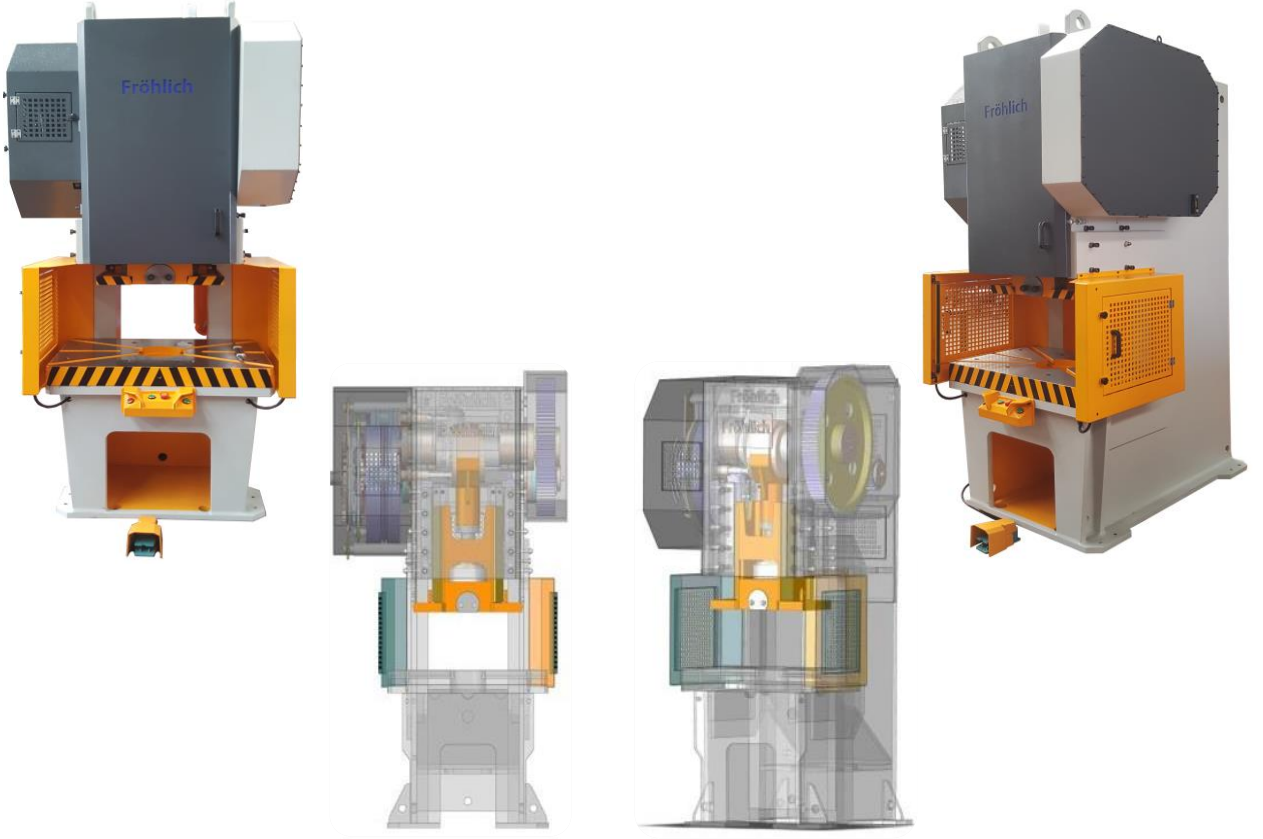
FRC-1250 C tipi 125 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 125 ton
Kurs Ayar Aralığı (Yarı Otomatik)	: 20 - 120 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 100 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 480 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 360 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 60 rpm
Koç Yataklama Yüzeği	: 6 adet
Koç Denge Pistonu	: 2 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 580x350
Alt Tabla Ölçüleri	: 1000x620
Yağlama Sistemi	: Gres yağ otomatik
Ana Motor	: 11 kw
Takribi Ağırlık	: 7.500 kg

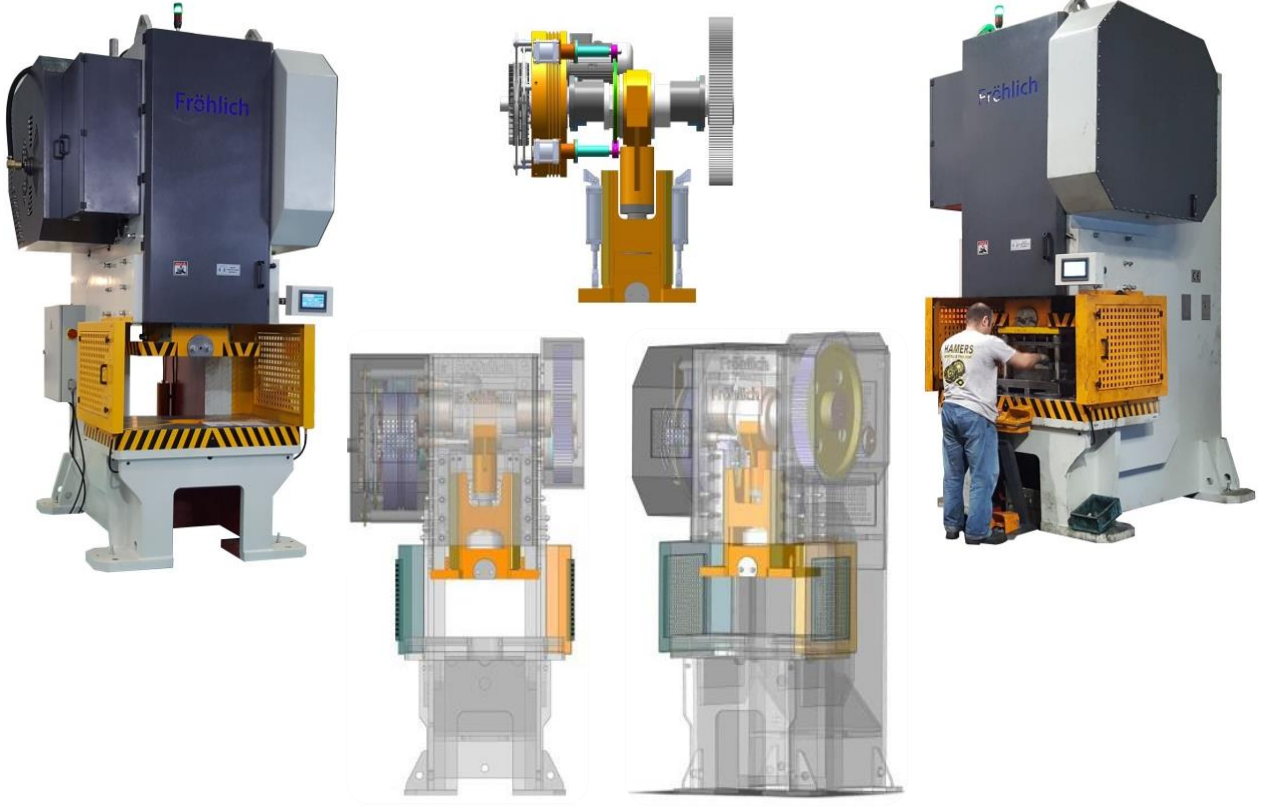
FRC-1600 C tipi 160 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 160 ton
Kurs Ayar Aralığı (Yarı Otomatik)	: 20 - 130 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 100 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 510 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 380 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 60 rpm
Koç Yataklama Yüzeği	: 6 adet
Koç Denge Pistonu	: 2 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 680x430
Alt Tabla Ölçüleri	: 1100x700
Yağlama Sistemi	: Gres yağ otomatik
Ana Motor	: 11 kw
Takribi Ağırlık	: 12.500 kg

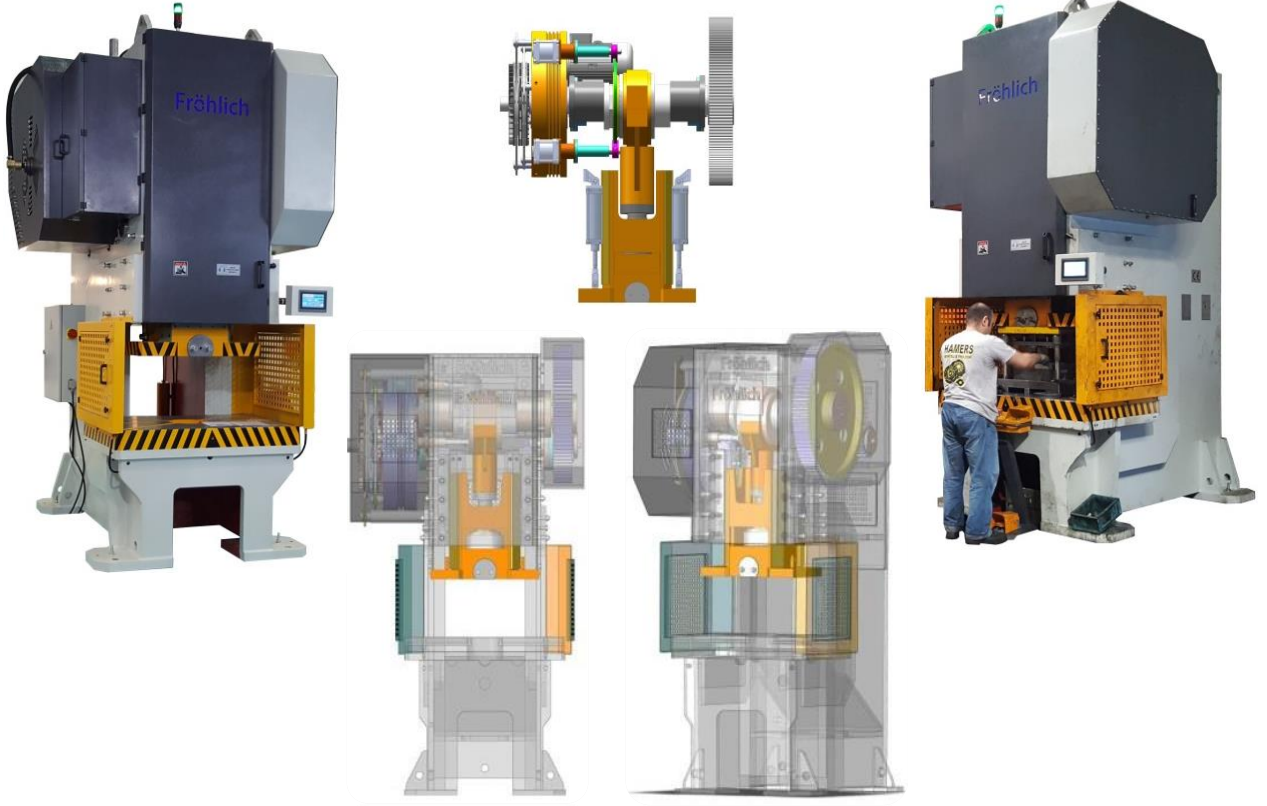
FRC-2000 C tipi 200 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 200 ton
Kurs Ayar Aralığı (Yarı Otomatik)	: 20 - 140 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 110 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 560 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 420 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 50 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 6 adet
Koç Denge Pistonu	: 2 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 950x600
Alt Tabla Ölçüleri	: 1200x800
Yağlama Sistemi	: Gres yağ otomatik
Ana Motor	: 15 kw
Takribi Ağırlık	: 14.500 kg

FRC-2500 C tipi 250 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

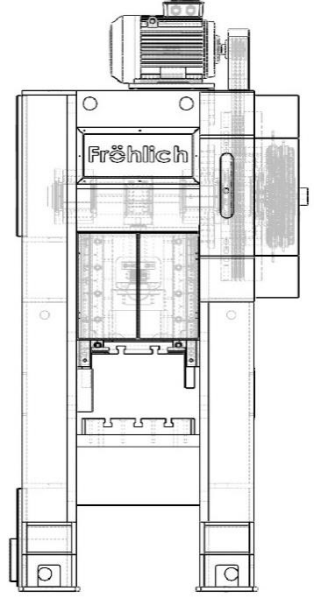
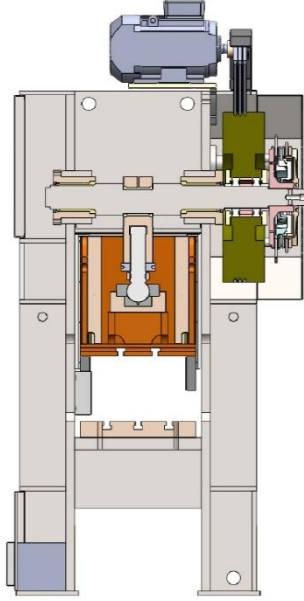
Nominal Kuvvet	: 250 ton
Kurs Ayar Aralığı (Yarı Otomatik)	: 20 - 160 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 120 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 610 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 450 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 50 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 6 adet
Koç Denge Pistonu	: 2 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1050x600
Alt Tabla Ölçüleri	: 1300x900
Yağlama Sistemi	: Gres yağ otomatik
Ana Motor	: 18,5 kw
Takribi Ağırlık	: 21.000 kg



H-TIPI PRESLER

60 <=> 500 TON

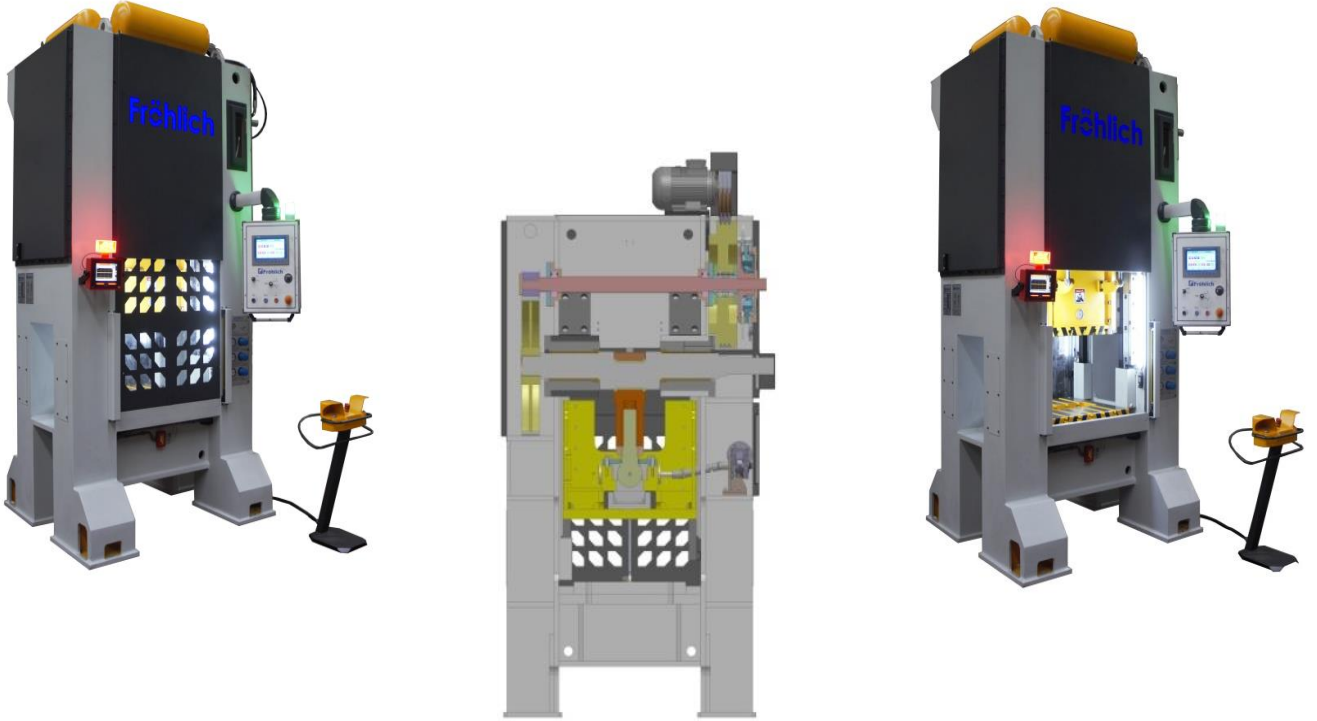
FRH-600 H tipi 60 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 60 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 40 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 60 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 340 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 300 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 30 - 120 rpm
Koç Yataklama Yüzeği	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 1 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 500x400 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 500x450 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağlama sistemi
Ana Motor	: 5,5 kw
Takribi Ağırlık	: 4.500 kg

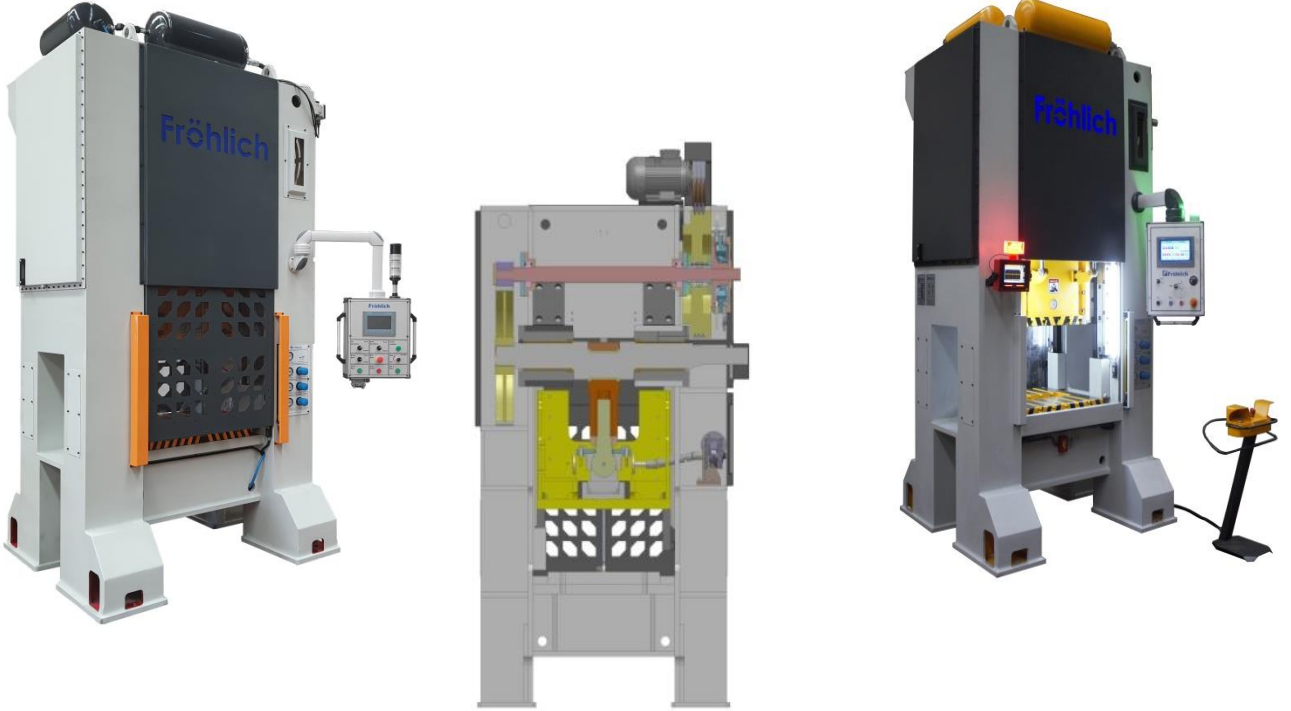
FRH-1000 H tipi 100 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 100 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 110 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 90 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 480 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 370 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 30 - 120 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 1 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 845x550 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 850x750 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağlama sistemi
Ana Motor	: 7,5 kw
Takribi Ağırlık	: 8.500 kg

FRH-1500 H tipi 150 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 150 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 130 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı (otomatik)	: 110 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 530 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 400 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 90 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 1 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1000x790 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 1000x800 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağlama sistemi
Ana Motor	: 15 kw
Takribi Ağırlık	: 12.500 kg

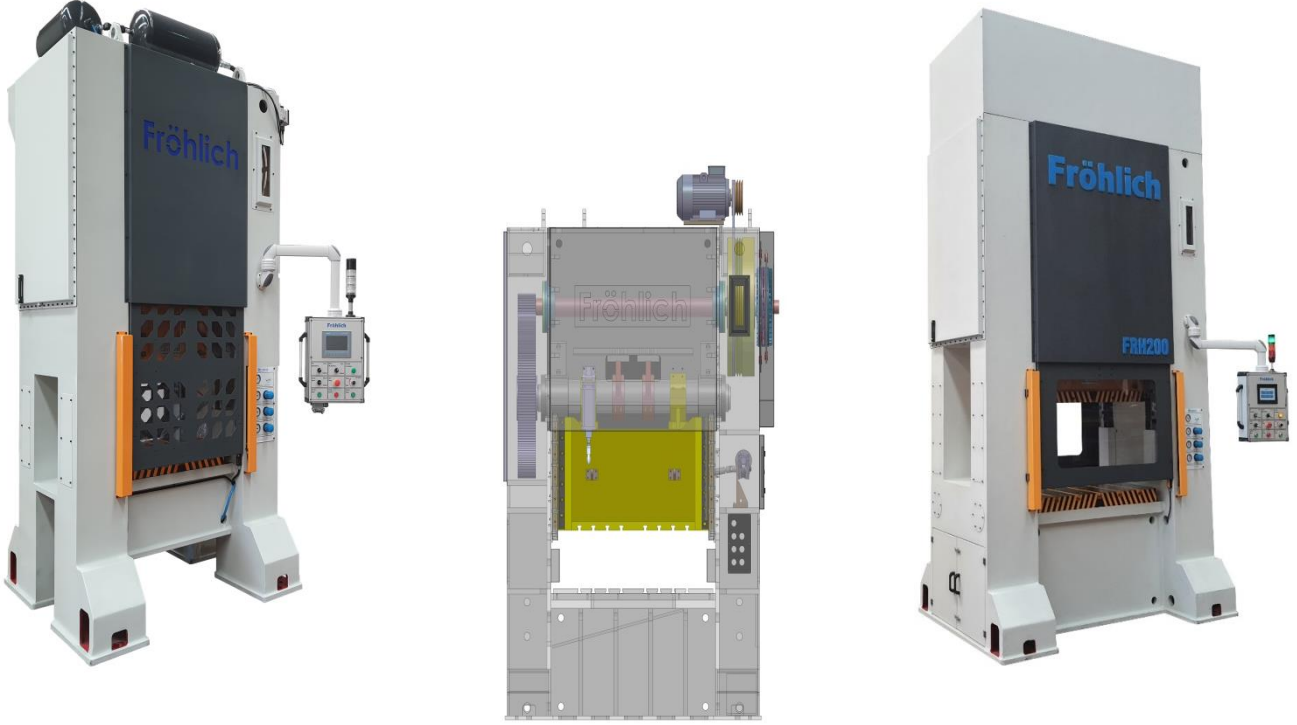
FRH-2000 H tipi 200 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 200 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 150 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı (Otomatik)	: 120 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 650 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 500 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 60
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 2 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1310x680 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 1300x800 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağlı
Ana Motor	: 22 kw
Takribi Ağırlık	: 18.000 kg

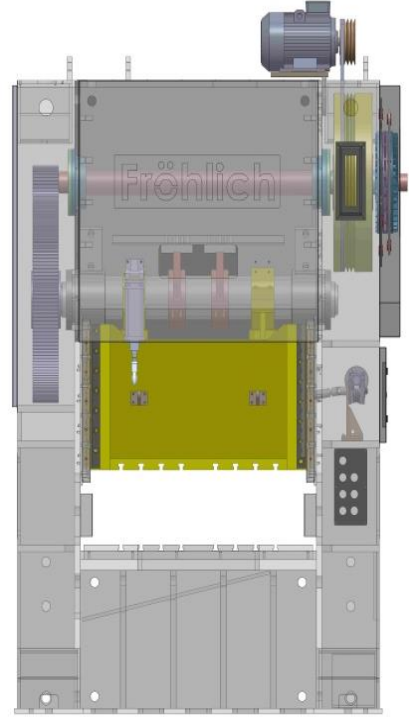
FRHT-2000 H tipi 200 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 200 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 140 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 110 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 560 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 420 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 60 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 1 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1100x790 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 1100x800 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağlama sistemi
Ana Motor	: 18,5 kw
Takribi Ağırlık	: 14.000 kg

FRH-2500 H tipi 250 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 250 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 150 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı (Otomatik)	: 120 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 600 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 450 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 60
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 2 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1300x790 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 1300x800 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağlı
Ana Motor	: 22 kw
Takribi Ağırlık	: 18.000 kg

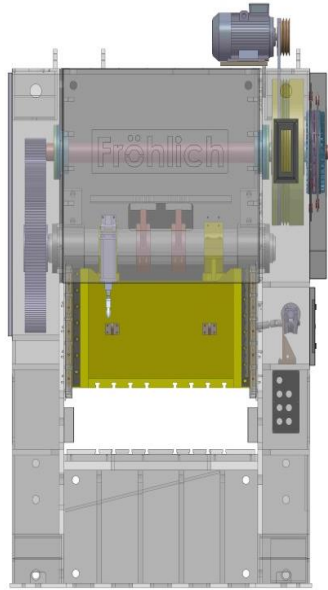
FRHT-2500 H tipi 250 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 250 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 150 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı (Otomatik)	: 120 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 650 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 500 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 60
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 1 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1200x790 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 1200x800 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağlı
Ana Motor	: 22 kw
Takribi Ağırlık	: 18.000 kg

FRH-3000 H tipi 300 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 300 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 200 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 100 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 600 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 400 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 60 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 2 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1500x900 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 1500x1000 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağ
Ana Motor	: 30 kw
Takribi Ağırlık	: 25.000 kg

FRHT-3000 H tipi 300 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 300 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 200 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı (Otomatik)	: 120 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 600 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 400 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 60 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 1 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1300x1000 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 1300x1000 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağlı
Ana Motor	: 30 kw
Takribi Ağırlık	: 23.500 kg

FRH-4000 H tipi 400 ton Pres



Kolay kalıp bağlama sistemi



Hidrolik aşırı yük sigortası

TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 400 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 200 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 130 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 600 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 400 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 30 - 60 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 2 adet
Biyel Kol Sayısı	: 2 adet
Koç Denge Pistonu	: 2 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1500X1100 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 1500X1200 mm
Yağlama Sistemi	: Sıvı Yağlama Sistemi
Ana Motor	: 37 kw
Takribi Ağırlık	: 35.000 kg

FRHT-4000 H tipi 400 ton Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 400 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 200 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı (Otomatik)	: 130 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 700 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 500 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 60
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 1 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1300x1100 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 1300x1200 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağlı
Ana Motor	: 37 kw
Takribi Ağırlık	: 32.500 kg

FRH-5000 H tipi 500 ton Pres



Kolay kalıp bağlama sistemi



Hidrolik aşırı yük sigortası

TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 500 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 250 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 150 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 800 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 550 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 30 - 60 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 2 adet
Biyel Kol Sayısı	: 2 adet
Koç Denge Pistonu	: 2 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1800X1100 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 1800X1200 mm
Yağlama Sistemi	: Sıvı Yağlama Sistemi
Ana Motor	: 55 kw
Takribi Ağırlık	: 60.000 kg



LAMİNASYON PRESLER

40 <=> 100 TON

FRHTL-400 H tipi 40 ton Laminasyon Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 40 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 30 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 60 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 300mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 270 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 100 - 300 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 1 adet
Koç Denge Pistonu	: 2 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 450x450 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 500x450 mm
Yağlama Sistemi	: gres yağ
Ana Motor	: 5,5 kw
Takribi Ağırlık	: 3.500 kg

FRHL-600 H tipi 60 ton Laminasyon Pres



Çift Biyel kollu



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 60 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 35 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 60 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 335 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 300 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 100 - 300 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 2 adet
Koç Denge Pistonu	: 2 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 560x415 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 600x450 mm
Yağlama Sistemi	: gres yağ
Ana Motor	: 7,5 kw
Takribi Ağırlık	: 6.000 kg

FRHTL-600 H tipi 60 ton Laminasyon Pres



Tek Biyel kollu



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 60 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 30 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 60 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 330 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 300 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 100 - 300 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 1 adet
Koç Denge Pistonu	: 2 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 450x450 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 500x450 mm
Yağlama Sistemi	: gres yağ
Ana Motor	: 7,5 kw
Takribi Ağırlık	: 5.000 kg

FRHL-800 H tipi 80 ton Laminasyon Pres



Çift Biyel kollu



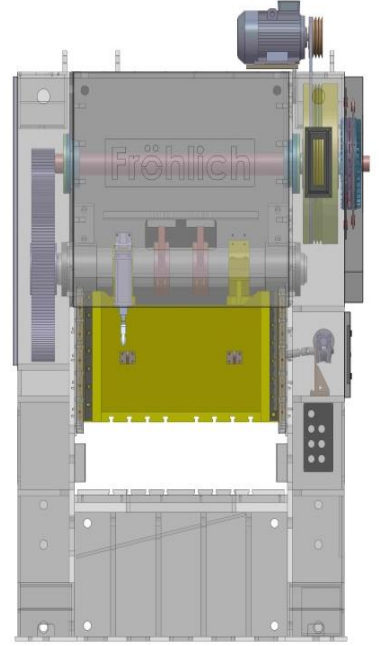
TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 80 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 40 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 60 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 350 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 310 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 200 - 500 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi (Lineer)	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 2 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1000x600 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 1000x800 mm
Yağlama Sistemi	: gres yağ
Ana Motor	: 15 kw
Takribi Ağırlık	: 12.000 kg

FRHL-1000 H tipi 100 ton Laminasyon Pres



Çift Biyel kollu



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 100 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 30 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı (Otomatik)	: 60 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 430 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 400 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 100 - 250 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 2 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1250x680 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 1250x800 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağlı
Ana Motor	: 15 kw
Takribi Ağırlık	: 12.000 kg



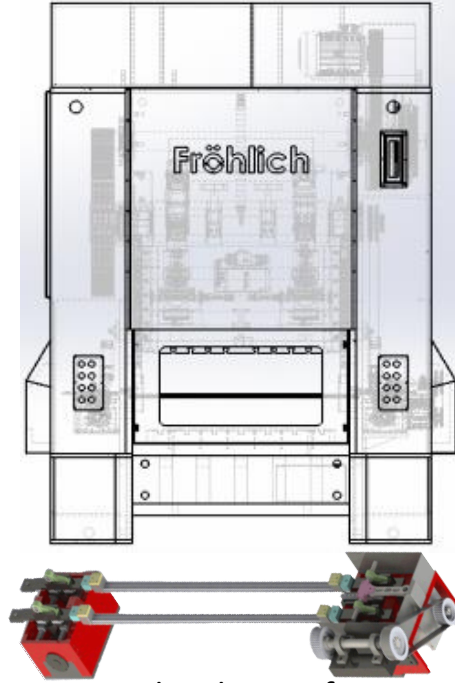
TRANSFER PRESLER

150 <=> 250 TON

FRH/TR-1500 H tipi 150 ton Transfer Pres



Mekanik Transfer Presi



Mekanik Transfer

TEKNİK ÖZELLİKLER

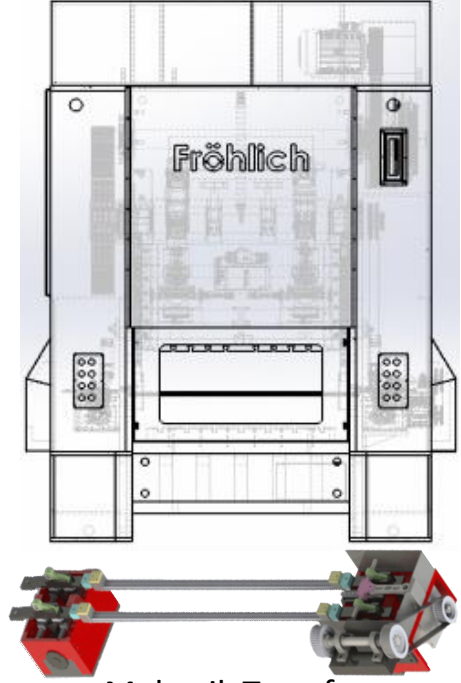
Nominal Kuvvet	: 150 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 150 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 120 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 750 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 600 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 30 - 120 rpm
Koç Yataklama Yüzeği	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 2 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1700x670 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 1500x600 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağ
Ana Motor	: 18,5 kw
Takribi Ağırlık %+-5	: 22.000 kg

Mekanizma Sistemi	: Mekanik
Gövde Yapısı	: Pik Döküm
Aktarım Sistemleri	: Triger Kayış
Index Hareket Sistemi	: Linear Yataklama (8 adet) + Index Redüktör
Kalıp Tutma Sistemi	: Linear Yataklama (8 adet)
Index Sigortası (sıkışma anında devreye girer)	: Pnömatik
Kalıp Tutucu Acma Sistemi (kalıp müdahalelerinde kullanılır)	: Pnömatik
index hareket kursu	: 150 mm (isteğe göre değiştirilebilir)
Kalıp Tutma Kursu (Acma-Kapama)	: 126 mm (isteğe göre değiştirilebilir)
Transfer Kalıp Parçası Tutucuları	: 20 adet

FRH/TR-1600 H tipi 160 ton Transfer Pres



Mekanik Transfer Presi



Mekanik Transfer

TEKNİK ÖZELLİKLER

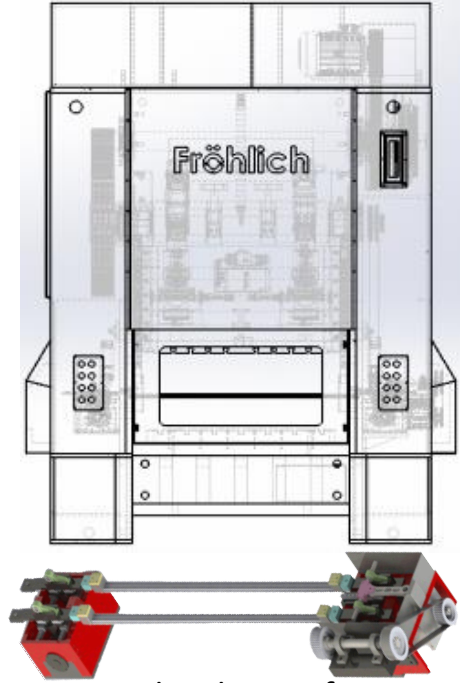
Nominal Kuvvet	: 160 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 150 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 120 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 750 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 600 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 30 - 120 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 2 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 2150x670 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 2050x800 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağ
Ana Motor	: 22 kw
Takribi Ağırlık %+-5	: 35.000 kg

Mekanizma Sistemi	: Mekanik
Gövde Yapısı	: Pik Döküm
Aktarım Sistemleri	: Triger Kayış
İndex Hareket Sistemi	: Lineer Yataklama (8 adet) + İndex Redüktör
Kalıp Tutma Sistemi	: Lineer Yataklama (8 adet)
İndex Sigortası (sıkışma anında devreye girer)	: Pnömatik
Kalıp Tutucu Acma Sistemi (kalıp müdahalelerinde kullanılır)	: Pnömatik
index hareket kursu	: 150 mm (isteğe göre değiştirilebilir)
Kalıp Tutma Kursu (Acma-Kapama)	: 126 mm (isteğe göre değiştirilebilir)
Transfer Kalıp Parçası Tutucuları	: 26 adet

FRH/TR-2000 H tipi 200 ton Transfer Pres



Mekanik Transfer Presi



Mekanik Transfer

TEKNİK ÖZELLİKLER

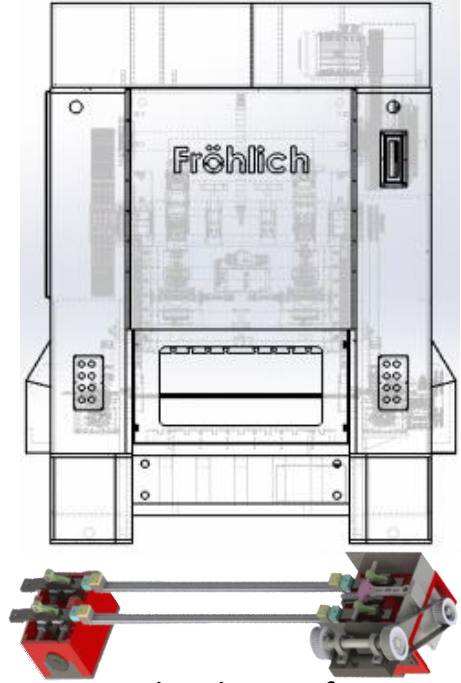
Nominal Kuvvet	: 200 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 150 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 120 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 750 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 600 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 60 - 120 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 2 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 1700 x 670 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 1500 x 600 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağ
Ana Motor	: 22 kw
Takribi Ağırlık %±5	: 27.000 kg

Mekanizma Sistemi	: Mekanik
Gövde Yapısı	: Çelik Döküm
Aktarım Sistemleri	: Triger Kayış
Index Hareket Sistemi	: Lineer Yataklama (8 adet) + Index Redüktör
Kalıp Tutma Sistemi	: Lineer Yataklama (8 adet)
Index Sigortası (sıkışma anında devreye girer)	: Pnömatik
Kalıp Tutucu Acma Sistemi (kalıp müdahalelerinde kullanılır)	: Pnömatik
index hareket kursu	: 150 mm (isteğe göre değiştirilebilir)
Kalıp Tutma Kursu (Acma-Kapama)	: 126 mm (isteğe göre değiştirilebilir)
Transfer Kalıp Parçası Tutucuları	: 20 adet

FRH/TR-2500 H tipi 250 ton Transfer Pres



Mekanik Transfer Presi



Mekanik Transfer

TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 250 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 150 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı	: 120 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 750 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 600 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 30 - 120 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 2 adet
Koç Denge Pistonu	: 4 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 2150 x 670 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 2050 x 800 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağ
Ana Motor	: 30 kw
Takribi Ağırlık %±5	: 35.000 kg

Mekanizma Sistemi	: Mekanik
Gövde Yapısı	: Çelik Döküm
Aktarım Sistemleri	: Triger Kayış
Index Hareket Sistemi	: Lineer Yataklama (8 adet) + Index Redüktör
Kalıp Tutma Sistemi	: Lineer Yataklama (8 adet)
Index Sigortası (sıkışma anında devreye girer)	: Pnömatik
Kalıp Tutucu Acma Sistemi (kalıp müdahalelerinde kullanılır)	: Pnömatik
index hareket kursu	: 150 mm (isteğe göre değiştirilebilir)
Kalıp Tutma Kursu (Acma-Kapama)	: 126 mm (isteğe göre değiştirilebilir)
Transfer Kalıp Parçası Tutucuları	: 26 adet



DÖVME PRESLERİ

+/- 250 TON

FRHD-2500 H tipi 250 ton Dövme Pres



TEKNİK ÖZELLİKLER

Nominal Kuvvet	: 250 ton
Sabit Kurs Ölçüsü	: 200 mm
Koç Reglaj Ayar Aralığı (Otomatik)	: 100 mm
Max. Koç Tabla Yüksekliği	: 430 mm
Max. Kapalı Kalıp Yüksekliği	: 620 mm
Kurs Vuruş Sayısı	: 80 rpm
Koç Yataklama Yüzeyi	: 8 adet
Krank Sayısı	: 1 adet
Biyel Kol Sayısı	: 1 adet
Koç Denge Pistonu	: 2 adet
Koç Tabla Ölçüleri	: 910 x 585 mm
Alt Tabla Ölçüleri	: 925 x 585 mm
Yağlama Sistemi	: geri dönüşümlü sıvı yağlı
Ana Motor	: 22 kw
Takribi Ağırlık	: 20.000 kg



FRHL50 / 800SPM



FRC3150 / 315 TON C TIPI



FRHY60 YATIK PRES



FRHS250 ÖZEL H TIPI

Müşteri ihtiyacına ve talebine göre özel pres imlatı

ÖZEL PRESLER

40 - 500 TON



BAZI REFERANSLAR

ALPRO

DASEL



FENİŞ ALÜMİNYUM



KUMTEL



TERMİKEL



BAHATTINDOĞAN



MET-RİN
MAKİNA METAL

YAĞMUR
İSKELE SİSTEMLERİ

ytt
auto spare parts



mobilyaya hayat verir



Pres ve Otomasyon imalat Sanayii
Abdurrahman Gazi Mah. Güteryüz Cad. No 8/5 34887
Sancaktepe – İSTANBUL

Tel : +90 (216) 508 15 23 / +90 531 777 76 85
Faks : +90 (216) 508 15 24

E-mail: mustafa.ediz@frohlich.com.tr

Web Page : www.frohlich.com.tr