

# PET Preform Plastik Enjeksiyon Makinesi (80-650 Ton)

Yüksek yoğunluklu PET hammaddesinin, işlenebilmesi için özel olarak üst kademedeki seçilen 'pompa' ve 'motor sistemi' ve buna bağlı diğer aksamlar ile prosesin zorluklarına karşı kullanıcıları bir adım öne taşımak hedeflenmiştir.



## Standart Özellikler

- ✓ PET vidası
- ✓ Borche servo sistem
- ✓ Alçak basınç kalıp koruma
- ✓ PET hammadde karakteristiğine uygun olarak upgrade edilmiş güç sistemi
- ✓ KEBA kontrol grubu
- ✓ PID sıcaklık kontrolü
- ✓ Çift enjeksiyon silindiri
- ✓ Alçak sesli hidromotor
- ✓ Hava itici
- ✓ Otomatik kalıp ayarı

## Opsiyonlar

- ✓ Kapalı devre meme sıcaklık kontrolü
- ✓ Filtreli uzun meme
- ✓ Proportional geri basınç kontrolü
- ✓ Değişken debili (VDP) pompa sistemi
- ✓ Çoklu maça
- ✓ Arttırılmış max. kalıp kalınlığı

## Pet Preform Makinesi

- ✓ %10 daha düşük çevrim süresi
- ✓ Işık geçirgenliği > %90
- ✓ %0,1'den daha düşük üretim hata oranı



## Mükemmel Plastikleştirme Kabiliyeti

- ✓ Maden suyu şişe preformu
- ✓ Meşrubat şişe preformu
- ✓ Geniş ağızlı şişe-kavanoz preformu



## Üstün Karıştırma Özelliği

- ✓ Cilt bakım şişe preformu
- ✓ Günlük kullanım şişe preformu
- ✓ Diğer renkli preformlar



- ✓ Şeffaf ve renkli PET uygulamalar
- ✓ PET + PMMA renkli uygulamalar
- ✓ PET + PP renkli uygulamalar
- ✓ Diğer renkli preformlar



Model	BİRİM	BS80	BS120	BS150	BS200	BS260	BS320	BS400	BS500	BS650
<b>ENJEKSİYON ÜNİTESİ</b>										
Vida Çapı	mm	35	40	45	60	70	80	90	95	100
Vida L/D oranı	L/D	20.5	20.5	20.5	24	24	24	24	24	24
Enjeksiyon hacmi	cm <sup>3</sup>	163	238	341	692	1154	1759	2544	3012	3534
Enjeksiyon ağırlığı (PET)	g	176	257	368	747	1246	1900	2748	3253	3817
Enjeksiyon basıncı	Mpa	154	162	185	123	118	127	128	130	126
Enjeksiyon oranı	cm <sup>3</sup> /s	111	127	139	355	368	535	679	704	868
Vida dönüş hızı	rpm	230	220	210	130	120	115	110	110	110
Enjeksiyon Stroku	mm	170	190	215	245	300	350	400	425	450
Grup stroku	mm	250	250	250	280	350	360	395	450	510
Grup temas gücü	kN	30	30	30	30	40	70	80	80	80
<b>MENGENE ÜNİTESİ</b>										
Kilitleme gücü	kN	800	1200	1500	2000	2600	3200	4000	5000	6500
Kalıp açma mesafesi	mm	320	340	410	465	520	580	655	755	880
Plaka Ölçüleri	mm	540x540	610x610	670x670	750x750	835x835	940x940	1060x1030	1175x1145	1310x1280
Kolonlar arası mesafe	mm	360x360	410x410	460x460	510x510	575x575	670x670	730x700	830x800	930x900
Max. Aralık	mm	680	790	910	1015	1120	1235	1375	1555	1750
Kalıp kalınlığı (min.-maks.)	mm	160-360	145-450	160-500	180-550	195-600	220-655	245-720	265-800	300-870
İtici stroku	mm	100	100	130	150	180	180	205	250	280
İtici gücü	kN	41	49.5	49.5	77.3	111.3	111.3	166	166	197
İtici sayısı	Adet	4+1	4+1	4+1	4+1	8+4+1	8+4+1	8+4+1	8+4+1	8+8+1
<b>GÜÇ ÜNİTESİ</b>										
Hidrolik sistem basıncı	Mpa	14,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
Pompa motor gücü	kW	11	11	15	30	37	45	30*2	37*2	45*2
Isıtma gücü	kW	6,5	8,8	9,6	14,9	23	28,8	36	53,6	53,6
Isıtıcı bölge sayısı	Adet	4	4	5	6	6	6	6	6	7
<b>GENEL</b>										
Yağ tankı kapasitesi	L	160	180	230	500	500	1200	1300	1300	1300
Makine ölçüleri	mt	4.22x1.33x1.7	4.5x1.38x1.73	4.85x1.42x1.94	6.03x1.63x2	6.75x1.73x2	7.98x1.88x2.1	8.85x2.18x2.24	9.29x2.15x2.21	10.03x2.22x2.21
Makine ağırlığı	KG	3000	3500	4300	6500	8500	10500	16000	19000	25000