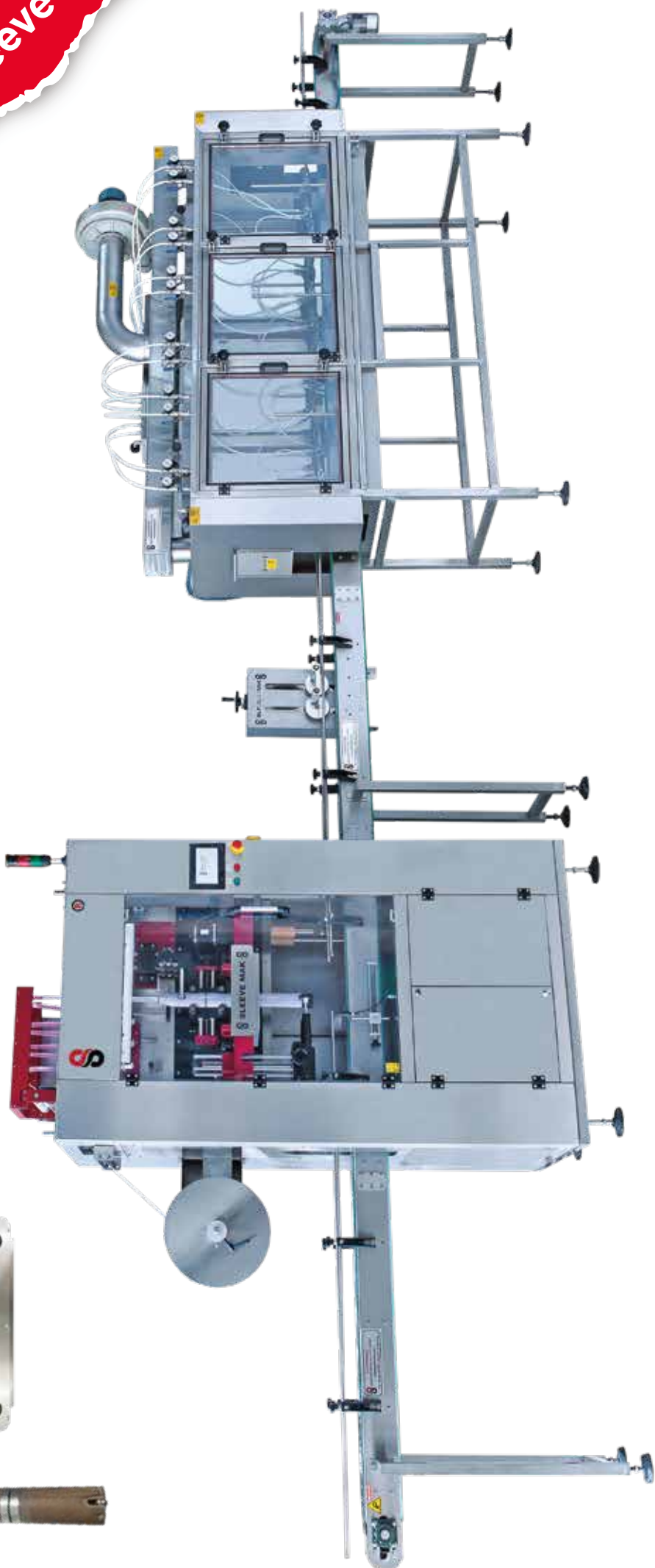


## About Us

Depuis 2002, **Sleeve Mak Makina Ltd.** produit des machines à manchons corporels, des tunnels à vapeur, des tunnels électriques, des machines d'application de tempérament évident, des systèmes de convoyage et d'automatisation, des tunnels de séchage. En 2015, l'entreprise prend le nom de **Sleeve Mak Makina Ltd.** et poursuit ses activités de manière professionnelle avec son équipe très expérimentée. **Sleeve Mak Makina San. Tic. Ltd. Şti.** a suivi de près l'évolution de son secteur depuis sa création, l'innovation et l'entrepreneuriat. Il est devenu un favori dans ce secteur avec son infrastructure technique, ses connaissances et son expérience et sa capacité à fournir de la qualité. Notre entreprise, suivant de près les exigences de l'ère de l'information, a adopté une philosophie axée sur l'humain. Alors que les besoins de nos clients sont satisfaits, le sourire, l'expérience professionnelle et l'éthique des affaires sont pris en compte. Nous considérons l'idée d'un service rapide et de qualité comme nos principes incontournables en suivant de près les besoins sectoriels de nos clients institutionnels et particuliers que nous servons. Tout en répondant aux besoins de nos clients, nous utilisons pleinement nos informations techniques et notre expérience professionnelle. Nous pensons qu'il sera beaucoup plus facile de créer un bon avenir en partageant nos informations avec les autres. Depuis sa création, Sleevevak a amélioré sa production parallèlement au secteur. De plus, il s'enrichit parallèlement aux évolutions du secteur. Avec une effervescence dynamique et continue, Sleevevak maintient sans délai ses activités institutionnelles sur des bases régionales et nationales. Notre entreprise qui pense que fournir de la qualité ne sera possible qu'avec des informations techniques et de l'expérience continuera d'être l'entreprise préférée de la région et gardera toujours sa respectabilité et ses perspectives d'amélioration générale parmi les entreprises nationales.



**Machine  
d'application  
d'étiquettes à la Sleeve**





### Spécifications Techniques

- Dans la partie construction, le châssis est en acier inoxydable AISI 304 et les autres parties sont en aluminium anodisé dur à haute résistance à l'usure.
- Le processus d'emballage est un système linéaire automatique
- La machine a toutes les caractéristiques de revêtement de verre, plastique, PET, PE, PP, et d'emballages métalliques.
- À l'exception des réglages mécaniques, l'ensemble du système est contrôlé par PLC (marque OMRON) et peut être réglé via un panneau interne.
- Le panneau de commande de la machine est tactile (marque OMRON).
- En déplaçant automatiquement vers le haut et vers le bas le bloc principal a la particularité d'être ajustée automatiquement de 40 mm à 300 mm selon la longueur du produit.
- Sur la machine il y a un système rotatif à servomoteur et un système de lame avec une vitesse de coupe élevée.
- Les lames de coupe ont un système de montage qui peut être changé rapidement si désiré.
- La machine est adaptée à l'utilisation d'étiquettes PET et PVC.
- La machine conditionne toutes les épaisseurs d'étiquettes comprises entre 50 et 80 Qm.
- Il est conçu pour fonctionner avec des équipements de support (guide et boîte à lames) de diamètre 40 à 150 mm. De plus, il a une fonction réglable dans les produits d'autres diamètres.
- Les rouleaux de tirage et de lancement des étiquettes de manchons sont entraînés par un servomoteur.
- 4 servomoteurs de modèle R88 de marque OMRON ayant une fonction de contrôle de mouvement.
- Il a la caractéristique d'une coupe précise avec le système de contrôle de la tension des étiquettes.
- L'alimentation se fait automatiquement avec l'étiquette enroulée sur le rouleau.
- Les changements de rouleau d'étiquettes seront rapides.
- Le processus de tri des bouteilles à l'entrée de l'étiqueteuse à manchon se fera par l'hélice.
- Lors du changement de format dans différents types de bouteilles, les paramètres techniques seront enregistrés dans la mémoire du système PLC et pourront être facilement utilisés.
- Dans le cadre de la sécurité au travail, le corps principal de la machine est protégé et recouvert conformément aux normes CE.
- Les couvertures de la machine ont des interrupteurs de sécurité contre les situations d'intervention pendant le fonctionnement afin de ne pas provoquer d'accidents de travail.
- La hauteur du convoyeur peut être (optionnel) de 900 mm (+50 mm) du sol
- La longueur du convoyeur de la machine sera d'au moins 3000 mm.
- Le Matériau de la Chaîne de convoyeurs: INOX inoxydable.
- La largeur du convoyeur est de 82,5 mm, le réglage souhaité peut être effectué avec des barrières latérales.
- En cas de manque de produit à l'entrée de la manchonneuse, la machine s'arrêtera en position d'attente.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne dépassera pas 0,5 % selon le type de bouteille.
- Le bouton d'arrêt d'urgence se trouve sur le panneau de commande ou à un endroit facile à accéder.
- Tous les capteurs sont de la marque ZICK.
- Il a 2 motoréducteurs. Sa marque est Varvel. (Italie)
- Puissance totale: 3 KW

# Tunnel de chaleur à vapeur



**SVM-BT300 12 Nozzles**

## Spécifications Techniques

- Notre construction principale de la machine est en acier inoxydable AISI304
- Le tunnel à vapeur dispose d'un système linéaire automatique.
- La machine a toutes les caractéristiques de revêtement de verre, plastique, PET, PE, PP, emballages métalliques.
- Le tunnel à vapeur est un tunnel à 3 yeux. Il effectue le processus de rétrécissement des bouteilles spécifiées dans la pièce jointe sans aucun problème.
- Il peut fonctionner sur tous les types de bouteilles jusqu'à une hauteur d'emballage de 300 mm.
- Il peut fonctionner avec tous les types de bouteilles jusqu'à 130 mm de diamètre.
- La vitesse du système de convoyage du tunnel à vapeur peut être ajustée automatiquement ou manuellement.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine à manchons.
- Il y a 12 buses de vapeur dans le tunnel de vapeur.
- Il y a des canaux de vapeur dans la buse en aluminium. grâce à ces canaux La vapeur sortant des trous de la buse ne produit pas de vapeur humide, et grâce aux canaux, l'eau ne goutte pas des trous des buses. Il assure 80% de sécheresse. De plus, il fournit

de la vapeur chaude qui sort de la buse. Nos buses sont brevetées.

- C'est un système de buse (360°) qui peut être ajusté n'importe où.
- Les buses du tunnel à vapeur ont un indicateur d'horloge à pression ajustée.
- Le réducteur de pression MIYAWAKI est utilisé pour ajuster et contrôler la pression de vapeur à l'entrée de vapeur du tunnel .
- Un verre résistant à la chaleur d'amortisseur d'une épaisseur de 25 mm est utilisé dans le tunnel de vapeur.
- Le tunnel à vapeur est conçu avec une isolation thermique à double paroi avec un matériau isolant, c'est un réservoir de vapeur et ne donne pas de chaleur à l'extérieur.
- Matériau de la chaîne des convoyeurs: INOX est inoxydable.
- La largeur du convoyeur sera de 82,5 mm, le réglage souhaité peut être effectué avec des barrières latérales.
- Le bouton d'arrêt d'urgence sera sur le panneau de commande ou dans un endroit facile d'accès pour arrêter la machine en cas d'urgence.
- Puissance totale: 1,2 KW.

MODEL	NO. OF NOZZLES	DIVISION NUMBER	VOLTAGE	TUNNEL DIMENSIONS	WEIGHT
SVM-BT200	8	2	380 v - 3 PH / 220 v	190 x 60 cm	270 kg
SVM-BT300	12	3	380 v - 3 PH / 220 v	250 x 60 cm	350 kg
SVM-BT400	14	4	380 v - 3 PH / 220 v	300 x 60 cm	420 kg
SVM-BT500	16	4	380 v - 3 PH / 220 v	350 x 60 cm	450 kg

# SVM-BT



SVM-BT200 8 Nozzles



SVM-BT400 14 Nozzles



SVM-BT500 16 Nozzles



Générateur de Vapeur

## Spécifications Techniques

- Puissance thermique 80 kW
- Capacité vapeur: 110 kg/h
- Pression de service maximale: 4 bars
- Volume d'eau: 191 litres
- Connexion électrique: 400V 50Hz
- Puissance électrique totale: 76 kW
- Diamètre de connexion de sortie de vapeur: 2XG1"
- Diamètre de connexion d'eau d'alimentation: ½"
- Diamètre de connexion de la soupape de sécurité: 2XG1/2"
- Vidange d'eau: 1"

### Spécifications Techniques

- Dans la partie construction, le châssis est en acier inoxydable AISI 304 et les autres parties sont en aluminium anodisé
- Le block principal a la fonction de réglage automatique de haut en bas.
- Il a la caractéristique d'une coupe précise avec le système de contrôle de la tension de l'étiquette.
- Le contrôle de toute la ligne est assuré depuis l'écran.
- Le système PLC et les conducteurs électriques sont de marque Omron.
- 4 servomoteurs sont de marque Omron.
- 1 moteur réducteur de la marque Varvel (Italie).
- Les intervalles de coupe du l'étiquette de manche doivent être compris entre 4 et 5 mm.
- Il y a 1 guide et 1 boîte à couteaux.
- C'est utilisé pour fixer des étiquettes sur le corps des bouteilles et pour appliquer du ruban de sécurité sur les bouchons.
- C'est conçu conformément aux principes de production rapide, efficace et de haute qualité.
- Elle est très facile à installer et à utiliser grâce à son logiciel et son matériel avancés et conviviaux.
- Ça peut être facilement transporté et assemblé entre les lignes grâce à son châssis mobile.
- Il existe un système d'enregistrement des recettes pour les différents produits.
- Le système des couteaux et d'application des étiquettes fonctionne avec un servomoteur.
- Grâce au système de lame rotative, il dispose d'un système de coupe et de tir très précis.
- Il y a la sécurité au travail conformément aux normes CE.
- La vitesse de travail varie selon les dimensions de l'emballage.





### Spécifications Techniques

- La construction est en acier inoxydable de qualité AISI 304 ou selon le choix la construction peut être en acier noir avec peinture statique.
- Le tunnel dispose d'un système linéaire automatique.
- La machine a toutes les caractéristiques de revêtement de verre, plastique, PET, PE, PP, emballages métalliques•ff
- Résistance de type tige  
Température de l'air: 0-300 °C. (Il a la particularité de régler la température de l'air.)
- Il existe des résistances qui peuvent être ajustées facilement en fonction du produit.
- Il a la particularité de faire circuler l'air chaud à l'intérieur. (ÉCONOMIE D'ÉNERGIE)
- Les convoyeurs et les ventilateurs ont des fonctions de conducteur.
- Le tunnel est à double paroi et conserve la chaleur avec un matériau isolant
- BANDE DE SÉCURITÉ TUNNEL ÉLECTRIQUE boîtier fermé aux normes CE pour assurer la sécurité au travail et la propreté de l'environnement (optionell).





### Spécifications Techniques

- Dans la partie construction, le châssis est en acier inoxydable AISI 304 et les autres parties sont en aluminium anodisé.
- Notre machine automatique de dressage de manchons de série SVM-GY est spécialement conçue pour appliquer des étiquettes SLEEVE sur des produits fins et de petit diamètre.
- Avec un équipement de support, il commence à partir du diamètre 20 et c'est conçu pour fonctionner avec des longueurs de produit de 40 mm à 150 mm. Il peut également être ajusté sur des produits d'autres diamètres.
- Avec un convoyeur unique, notre machine est fabriquée à partir de matériaux de la plus haute qualité avec les dernières technologies dans son domaine.
- Notre machine à dresser les manchons automatique de série SVM-G est conçue pour des cadences de production élevées. C'est la solution parfaite pour les industries pharmaceutiques, cosmétiques, de la santé,

- de la beauté et de la chimie.
- Nos conceptions exceptionnelles accélèrent votre production jour et nuit.
- Il a la caractéristique d'une coupe précise avec le système de contrôle de la tension de l'étiquette.
- Notre machine offre aux utilisateurs une commodité contrôlable grâce à l'écran tactile LCD de la marque Omron (Japon), qui offre une bonne interaction avec la machine.
- Le système PLC et les conducteurs électriques sont de marque OMRON. (Japon).
- Les servomoteurs ont une fonction de contrôle de mouvement de marque OMRON. (Japon)
- Il existe un mécanisme de correction du produit.
- L'ensemble de la machine peut être démonté et monté.
- Capacité: 3000 pièces/heure.
- Il a une boîte d'alimentation automatique.
- L'unité de tunnel électrique est disponible.



## Positionnement de la Bouteille (Spirale) (SVM-S001)

### Spécifications Techniques

- Il est fabriqué entièrement en acier AISI 304 inoxydable et en aluminium.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine à manchons.
- Il y a 1 moteur réducteur (180 Watt)
- La vitesse peut être ajustée par le conducteur électrique.



## Appareil de Séparation (SVM-S002)

### Spécifications Techniques

- Il est fabriqué entièrement en acier AISI 304 inoxydable et en aluminium.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine à manchons.
- 2 réducteurs (360 Watt)
- La vitesse peut être ajustée par le conducteur électrique.
- Il peut être ajusté manuellement en fonction du produit.

## Système de Réglage des Bouteilles (Séparateur) (SVM-S003)

### Spécifications Techniques

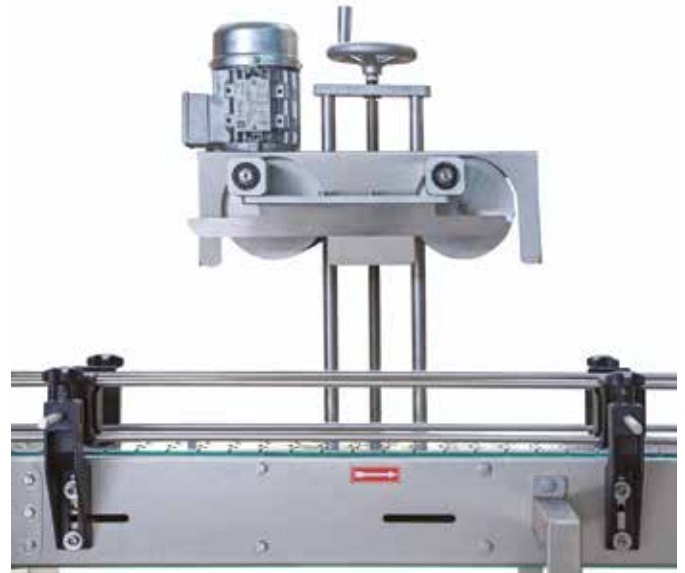
- Il est fabriqué entièrement en acier AISI 304 inoxydable et en aluminium.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine à manchons.
- 1 réducteur (180 Watt)
- La vitesse peut être ajustée par le conducteur électrique.
- Il peut être ajusté manuellement en fonction du produit.



## Système de Correction d'étiquette de Manchon (SVM-S004)

### Spécifications Techniques

- Il est fabriqué entièrement en acier AISI 304 inoxydable et en aluminium.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine à manchons.
- Il y a 2 moteurs réducteurs (0.18 KW)
- La vitesse peut être ajustée par le conducteur électrique.
- Selon le produit, la hauteur du système peut être ajustée manuellement



## Système de Brossage (SVM-S005)

### Spécifications Techniques

- Il est fabriqué entièrement en acier AISI 304 inoxydable et en aluminium.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine à manchons.
- Il y a 2 moteurs réducteurs (80 Watt)
- La vitesse peut être ajustée par le conducteur électrique.
- Il peut être ajusté manuellement en fonction du produit.





### Spécifications Techniques

- Il est fabriqué en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Le tunnel a un système linéaire automatique.
- La machine a toutes les caractéristiques de revêtement de verre, plastique, PET, PE, PP, emballages métalliques.
- Résistance de type tige.
- Température de l'air: 0-300°C, il dispose d'une fonction de contrôle à l'aide du thermostat.
- Il existe des résistances qui peuvent être ajustées facilement selon le produit
- Il a la particularité de faire circuler l'air chaud à l'intérieur. (ÉCONOMIE D'ÉNERGIE)
- Les convoyeurs et les ventilateurs ont des fonctions de conducteur.
- Le tunnel est à double paroi et retient la chaleur grâce à un matériau isolant.
- TUNNEL DE CHALEUR ÉLECTRIQUE boîtier fermé (en option) aux normes CE pour assurer la sécurité au travail et la propreté de l'environnement.



### Spécifications Techniques

- La construction est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Le tunnel a un système linéaire automatique.
- Le modèle de la marque Leister (HOTWIND PREMIUM) est de 5400 W. (Suisse)
- La Température de l'air: 0-250 °C.
- Il a la particularité de faire circuler l'air chaud à l'intérieur. (ÉCONOMIE D'ÉNERGIE)
- Les convoyeurs ont une fonction de conduction.
- Le tunnel est à double paroi et retient la chaleur grâce à son matériau isolant.
- LE TUNNEL ÉLECTRIQUE DE LA BANDE DE SÉCURITÉ est maintenu fermé conformément aux normes CE pour assurer la sécurité au travail et la propreté de l'environnement.

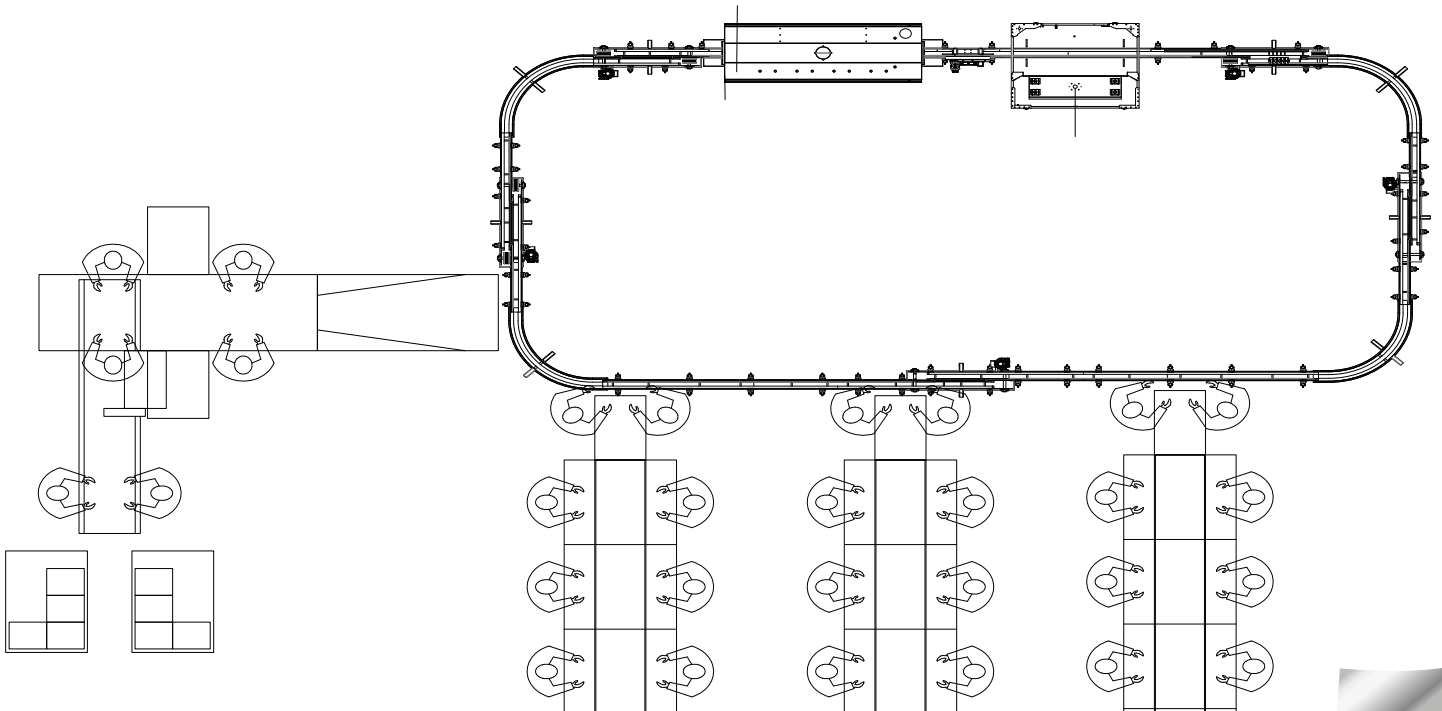
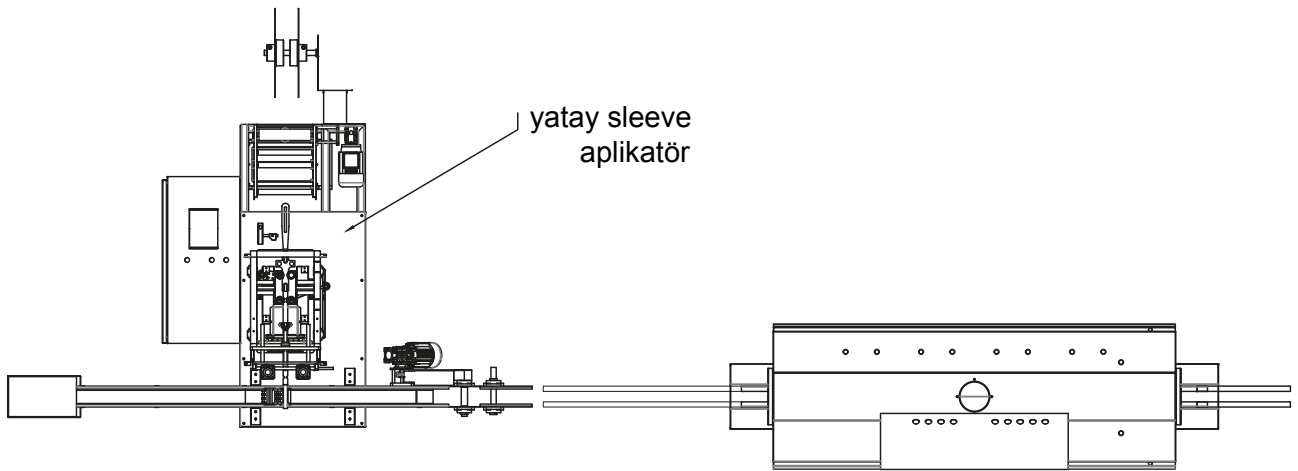
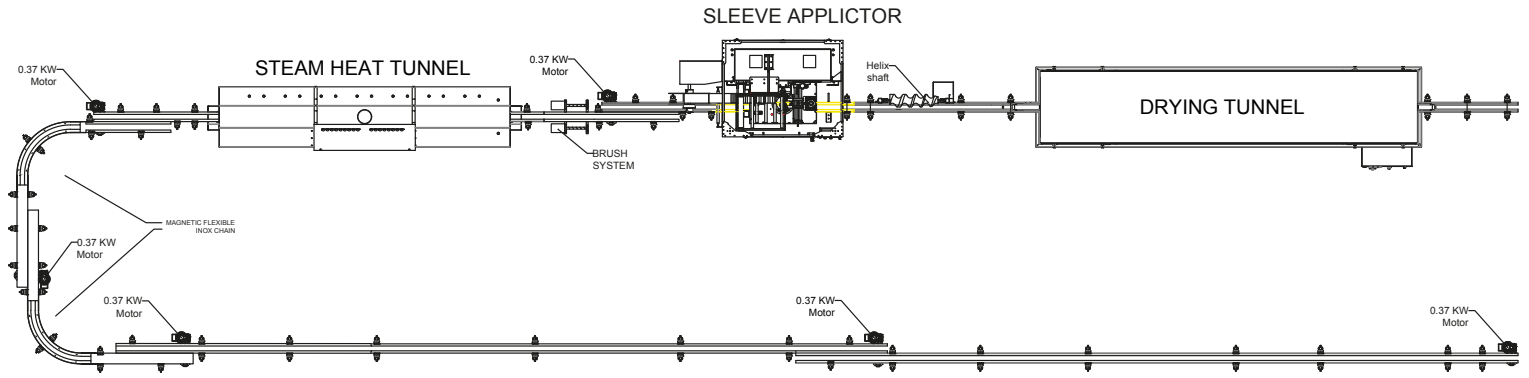
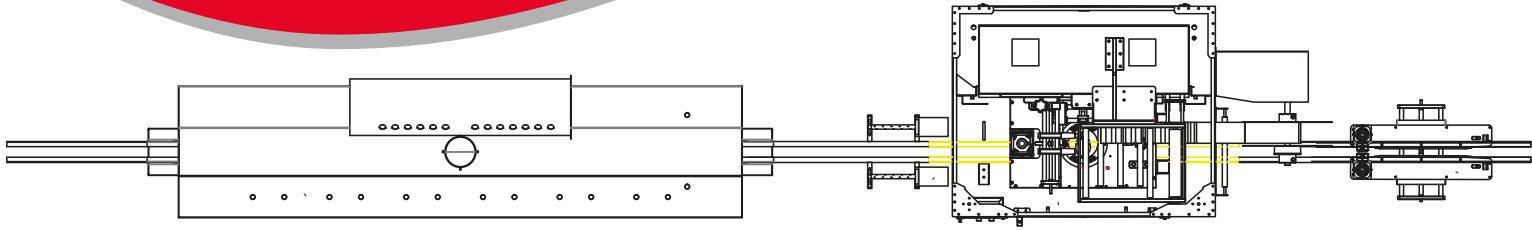


**SVM-KT1500**

## Spécifications Techniques

- Notre construction principale de la machine en acier inoxydable AISI304.
- La machine peut sécher des produits en verre, en plastique, en PET, en PE et en métal.
- La position des lames d'air peut être réglée facilement.
- Le tunnel peut être synchronisé avec la machine d'application d'étiquettes à manchons.
- La chaîne des convoyeurs en INOX (Modèle 82,50 mm).
- Barrières latérales réglables pour contrôler le mouvement des produits.
- Le bouton d'arrêt d'urgence se trouve sur le panneau principal de la machine à un endroit accessible.
- La hauteur du convoyeur est de 900 mm (+/- 50 mm) peut également être déterminée à volonté.
- Le taux d'erreur de fonctionnement du processus de séchage n'est pas supérieur à 1 %
- La vitesse du convoyeur à l'intérieur du tunnel contrôlée par un variateur de fréquence.
- La vitesse du ventilateur contrôlée par un pilote à fréquence variable.

MODEL	NO. OF NOZZLES	BLOWER NUMBER	VOLTAGE	TOTAL POWER	WEIGHT
SVM-KT1500	2	2	380 v - 3 PH	11 kW	270 kg
SVM-KT2000	2	2	380 v - 3 PH	11 kW	350 kg
SVM-KT2500	2	2	380 v - 3 PH	17 kW	420 kg
SVM-KT3000	4	2	380 v - 3 PH	23 kW	450 kg



Lignes de Remplissage Liquide







### 4 Nozzles Liquid Filling Machine (SVM-FL004)

#### Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides à faible viscosité.
- Le processus de remplissage est assuré par un système linéaire automatique.
- Pendant que les buses montent et descendent, elles peuvent être ajustées automatiquement en fonction de la longueur du produit.
- Intervalle de remplissage: de 3000 cm<sup>3</sup> à 5000 cm<sup>3</sup>.
- Nombre de buses de remplissage: 4 buses.
- Capacité: 1000 pièces/heure.
- Tuyaux de remplissage: En acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et supérieur.
- Le système de volume contrôlé par le PLC (OMRON) assure le réglage du volume depuis l'écran sans aucune intervention mécanique.
- Les servomoteurs ont également l'avantage de pouvoir enregistrer les paramètres dans une mémoire, rappelant des paramètres reproductibles à 100% et rendant les changements de produit plus rapides et plus propres que jamais.
- Il s'agit d'un écran tactile LCD (OMRON).
- Le système pneumatique est SMC.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique: 6 bars.
- Il y a un système de convoyeur de 3 m.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Les Dimensions de la machine (LxLxH): 110 x 170 x 225 cm.
- Puissance: 4 kW.



### 6 Nozzles Liquid Filling Machine (SVM-FL006)

#### Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides à faible viscosité.
- Le processus de remplissage est assuré par un système linéaire automatique.
- Pendant que les buses montent et descendent, elles peuvent être ajustées automatiquement en fonction de la longueur du produit.
- Intervalle de remplissage: de 200 cm<sup>3</sup> à 1000 cm<sup>3</sup>.
- Nombre de buses de remplissage: 6 buses.
- Capacité: 1500 pièces/heure.
- Tuyaux de remplissage: En acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et supérieur.
- Le système de volume contrôlé par le PLC (OMRON) assure le réglage du volume depuis l'écran sans aucune intervention mécanique.
- Les servomoteurs ont également l'avantage de pouvoir enregistrer les paramètres dans une mémoire, rappelant des paramètres reproductibles à 100 % et rendant les changements de produit plus rapides et plus propres que jamais.
- Il s'agit d'un écran tactile LCD (OMRON).
- Le système pneumatique est SMC.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique: 6 bars.
- Il y a un système de convoyeur de 3 m.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Les Dimensions de la machine (LxLxH) : 100 x 136 x 225 cm.
- Puissance: 4 kW.



### 8 Nozzles Liquid Filling Machine (SVM-FL008)

#### Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides à faible viscosité.
- Le processus de remplissage est assuré par un système linéaire automatique.
- Pendant que les buses montent et descendent, elles peuvent être ajustées automatiquement en fonction de la longueur du produit.
- Intervalle de remplissage: de 200 cm<sup>3</sup> à 1000 cm<sup>3</sup>.
- Nombre de buses de remplissage: 8 buses.
- Capacité: 2700 pièces/heure.
- Tuyaux de remplissage: En acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et supérieur.
- Le système de volume contrôlé par le PLC (OMRON) assure le réglage du volume depuis l'écran sans aucune intervention mécanique.
- Les servomoteurs ont également l'avantage de pouvoir enregistrer les paramètres dans une mémoire, rappelant des paramètres reproductibles à 100 % et rendant les changements de produit plus rapides et plus propres que jamais.
- Il s'agit d'un écran tactile LCD (OMRON).
- Le système pneumatique est SMC.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique: 6 bars.
- Il y a un système de convoyeur de 3 m.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Les Dimensions de la machine (LxLxH): 110 x 170 x 225 cm.
- Puissance: 4 kW.



### 4 Nozzles Liquid Filling Machine (Actuateur Valve) (SVM-FLA004)

#### Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides à faible viscosité.
- Le processus de remplissage est assuré par un système linéaire automatique.
- Pendant que les buses montent et descendent, elles peuvent être ajustées automatiquement en fonction de la longueur du produit.
- Intervalle de remplissage: de 3000 cm<sup>3</sup> à 5000 cm<sup>3</sup>.
- Nombre de buses de remplissage: 4 buses.
- Capacité: 1000 pièces/heure.
- Tuyaux de remplissage: En acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et supérieur.
- Le système de volume contrôlé par le PLC (OMRON) assure le réglage du volume depuis l'écran sans aucune intervention mécanique.
- Les servomoteurs ont également l'avantage de pouvoir enregistrer les paramètres dans une mémoire, rappelant des paramètres reproductibles à 100 % et rendant les changements de produit plus rapides et plus propres que jamais.
- Il s'agit d'un écran tactile LCD (OMRON).
- Le système pneumatique est SMC.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique: 6 bars.
- Il y a un système de convoyeur de 3 m.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Les Dimensions de la machine (LxLxH): 120 x 195 x 240 cm.
- Puissance: 4 kW.



## 6 Nozzles Liquid Filling Machine (Actuateur Valve) (SVM-FLA006)

### Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides à faible viscosité.
- Le processus de remplissage est assuré par un système linéaire automatique.
- Pendant que les buses montent et descendent, elles peuvent être ajustées automatiquement en fonction de la longueur du produit.
- Intervalle de remplissage: de 200 cm<sup>3</sup> à 1000 cm<sup>3</sup>.
- Nombre de buses de remplissage: 6 buses.
- Capacité: 1500 pièces/heure.
- Tuyaux de remplissage: En acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et supérieur.
- Le système de volume contrôlé par le PLC (OMRON) assure le réglage du volume depuis l'écran sans aucune intervention mécanique.
- Les servomoteurs ont également l'avantage de pouvoir enregistrer les paramètres dans une mémoire, rappelant des paramètres reproductibles à 100 % et rendant les changements de produit plus rapides et plus propres que jamais.
- Il s'agit d'un écran tactile LCD (OMRON).
- Le système pneumatique est SMC.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique: 6 bars.
- Il y a un système de convoyeur de 3 m.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Les Dimensions de la machine (LxLxH): 110 x 160 x 240 cm.
- Puissance : 4 kW.



### 8 Nozzles Liquid Filling Machine (Actuateur Valve) (SVM-FLA008)

#### Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides à faible viscosité.
- Le processus de remplissage est assuré par un système linéaire automatique.
- Pendant que les buses montent et descendent, elles peuvent être ajustées automatiquement en fonction de la longueur du produit.
- Intervalle de remplissage : de 200 cm<sup>3</sup> à 1000 cm<sup>3</sup>.
- Nombre de buses de remplissage : 8 buses.
- Capacité : 2700 pièces/heure.
- Tuyaux de remplissage : En acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et supérieur.
- Le système de volume contrôlé par le PLC (OMRON) assure le réglage du volume depuis l'écran sans aucune intervention mécanique.
- Les servomoteurs ont également l'avantage de pouvoir enregistrer les paramètres dans une mémoire, rappelant des paramètres reproductibles à 100 % et rendant les changements de produit plus rapides et plus propres que jamais.
- Il s'agit d'un écran tactile LCD (OMRON).
- Le système pneumatique est SMC.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique : 6 bars.
- Il y a un système de convoyeur de 3 m.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Les Dimensions de la machine (LxLxH) : 120 x 195 x 240 cm.
- Puissance : 4 kW.



### 2 Nozzles Manuel Filling Machine (SVM-FM002)

#### Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides à faible viscosité
- Intervalle de remplissage: se situe entre 200 cm<sup>3</sup> et 1 000 cm<sup>3</sup>.
- Nombre de buses de remplissage: 2 buses.
- Capacité: 250 pièces/h.
- Tuyaux de remplissage: Acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et supérieur.
- Il fonctionne avec un système pneumatique.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique: 6 bars.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Dimensions de la machine (LxWxH): 110 x 170 x 225 cm

# Machine de Remplissage Liquide Manuelle (Activateur)

SVM-FMA002



## 2 Nozzles Manuel Filling Machine (Activateur) (SVM-FMA002)

### Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour le remplissage de liquides denses.
- Intervalle de remplissage: se situe entre 200 cm<sup>3</sup> et 1 000 cm<sup>3</sup>.
- Nombre de buses de remplissage: 2 buses.
- Capacité: 250 pièces/h.
- Tuyaux de remplissage: Acier inoxydable AISI 304.
- Il a un système de remplissage inférieur et

supérieur.

- Il fonctionne avec un système pneumatique.
- Il a une vitesse de remplissage et d'aspiration réglable.
- Pression atmosphérique: 6 bars.
- Le taux d'erreur de la machine pendant le fonctionnement ne doit pas dépasser 0,003 L.
- Dimensions de la machine (LxWxH): 110 x 170 x 225 cm





### Machine d'étiquetage complètement cylindrique et unidirectionnelle (SVM-LM001)

#### Spécifications Techniques

- Dans la partie construction, le châssis est en acier inoxydable AISI 304, les autres parties sont en aluminium.
- Le processus d'étiquetage est un système linéaire automatique.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de remplissage.
- Fonctionne avec des bouteilles rondes, ovales, carrées et rectangulaires.
- Module Herma (marque allemande) - Il s'agit d'un module unique.
- Moteur réducteur (Varvel - Italie).
- Système PLC et conducteurs (OMRON-Japon).



### Machine d'étiquetage bidirectionnelle (SVM-LM002)

#### Spécifications Techniques

- Dans la partie construction, le châssis est en acier inoxydable AISI 304, les autres parties sont en aluminium.
- Le processus d'étiquetage est un système linéaire automatique.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de remplissage.
- Fonctionne avec des bouteilles rondes, ovales, carrées et rectangulaires.
- Le Module Herma (marque allemande) - c'est un double module.
- Moteur réducteur (Varvel - Italie).
- Système PLC et conducteurs (OMRON-Japon).

# Machine de Capsulage



## Machine de Capsulage (SVM-CM001)

### Spécifications Techniques

- La construction est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour les bouchons à vis et les bouchons de verrouillage.
- Le processus de fermeture est un système linéaire automatique.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de remplissage.
- Fonctionne dans des emballages ronds, ovales, carrés et rectangulaires sans aucune modification.
- Moteur réducteur (Varvel - Italie)
- Système PLC et conducteurs (OMRON-Japon)
- Matériel pneumatique (SMC-Japon)
- Capacité: 2700 bouteilles/heure

## Machine de Capsulage (SVM-CMV001)

### Spécifications Techniques

- La construction est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour bouchon métallique.
- Le processus de fermeture est un système rotatif automatique.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de remplissage.
- Fonctionne dans des emballages ronds, ovales, carrés et rectangulaires sans aucune modification.
- Moteur réducteur (Varvel - Italie)
- Système PLC et conducteurs (OMRON-Japon).
- Matériel pneumatique (SMC-Japon).
- Il y a une (unité d'alimentation automatique)avec un ascenseur.
- Capacité: 2700 bouteilles/heure



## Machine de capsulage pour bouchons Guala et Bouchons Liège (SVM-CMG001)

### Spécifications Techniques

- La construction utilisée est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Conçu pour les bouchons guala et les bouchons en liège.
- Le processus de fermeture est un système linéaire automatique.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de remplissage.
- Fonctionne dans des emballages ronds, ovales, carrés et rectangulaires sans aucune modification.
- Moteur réducteur (Varvel - Italie)
- Système PLC et conducteurs (OMRON-Japon)
- Matériel pneumatique (SMC-Japon)
- Capacité: 2700 bouteilles/heure



## Ascenseur d'alimentation automatique des bouchons (SVM-CME001)

### Spécifications Techniques

- La construction est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de fermeture du bouchon.
- Moteur réducteur (Varvel - Italie)
- Le système PLC et les conducteurs sont OMRON-Japon.



## Machine à laver la surface extérieure de la bouteille (SVM-YM001)

### Spécifications Techniques

- La construction est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Le processus de lavage est un système linéaire automatique.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de remplissage.
- Conçu pour les bouteilles de taille souhaitée, il

est utilisé pour la stérilisation des bouteilles avec de l'eau avant la ligne de remplissage.

- Il est utilisé pour laver les bouteilles en verre ou en plastique.
- Moteur réducteur (Varvel - Italie).
- Système PLC et conducteurs (OMRON-Japon).
- Capacité: 2700 bouteilles/heure

## Machine à Laver L'intérieure de la Bouteille (SVM-YM002)

### Spécifications Techniques

- La construction est en acier inoxydable de qualité AISI 304.
- Un moteur réducteur (Varvel - Italie).
- Le processus de lavage est un système linéaire automatique.
- Il a la particularité de fonctionner de manière synchronisée avec la machine de remplissage.
- Il est utilisé pour laver les bouteilles en verre ou en plastique.
- Conçu pour les bouteilles de taille souhaitée, il est utilisé pour la stérilisation des bouteilles avec de l'eau avant la ligne de remplissage.
- Système PLC et conducteurs (OMRON-Japon).
- Capacité: 2700 bouteilles/heure





Réservoirs (SVM-T001)

Réservoirs Mélangeurs (SVM-T002)

Réservoirs Mélangeurs Avec  
Réchauffeurs (SVM-T003)

# Robot et Convoyeur Systèmes



Système de convoyeur Inox (SVM-KS001)

The diagram shows a rectangular conveyor system layout. It features a stainless steel conveyor system (SVM-KS001) forming the top and right sides of the loop, and a modular plastic conveyor system (SVM-KS002) forming the bottom and left sides. A central section includes an accumulative conveyor (SVM-KS003) and a motor unit. A yellow multi-axis robot (SVM-R) is positioned to the right of the system, and a rotating table (SVM-OT) is located at the bottom left.

Système de convoyeur modulaire en plastique (SVM-KS002)

Convoyeur Accumulatif (SVM-KS003)

Robot Multi-Axes (SVM-R)



Table Tournante (SVM-OT)