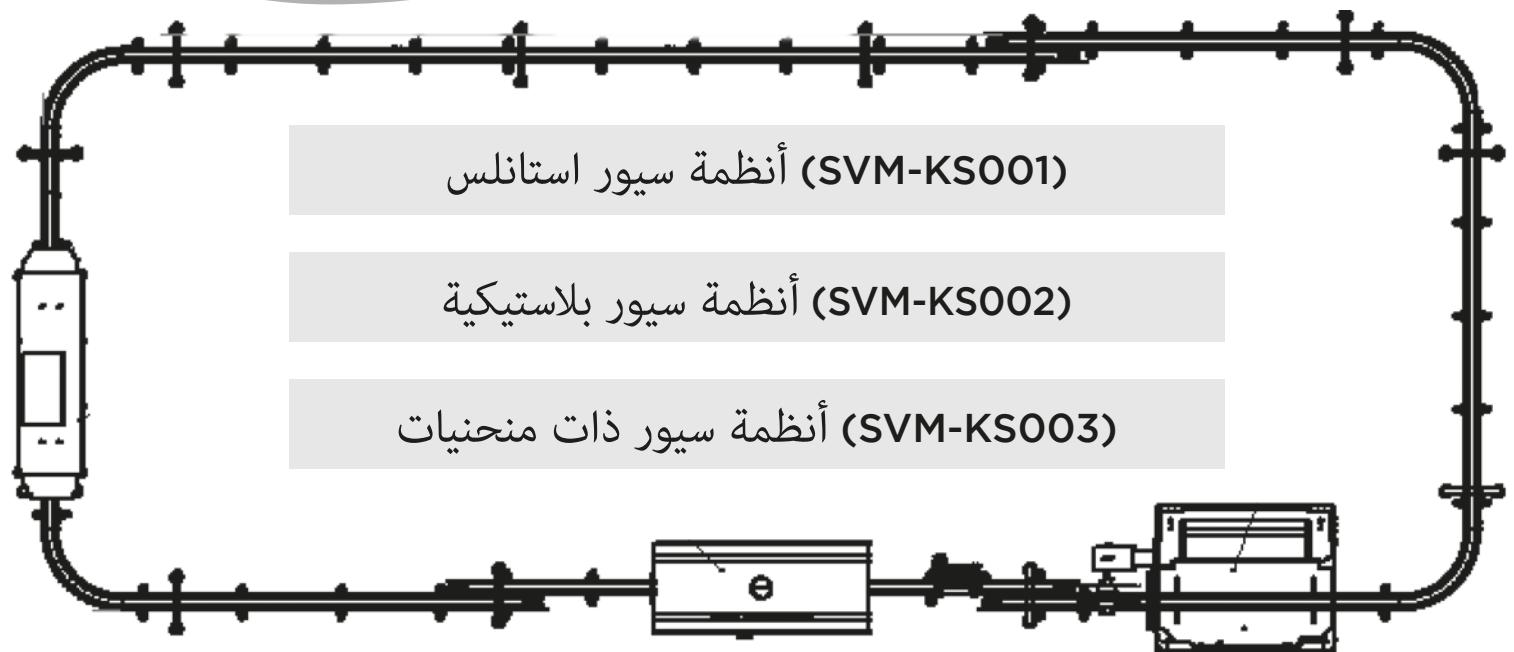


أنظمة سيور و روبوتات



(SVM-R) روبوتات صناعية



(SVM-OT) صنية تجميع



(SVM-T001) خزانات

(SVM-T002) خزانات ذات خلاط

خزانات ذات خلاط و مسخنات حرارية
(SVM-T003)



(SVM-YM001) ماكينة غسيل السطح الخارجي للزجاجة

المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ(Aisi 304)
عملية غسل الزجاجات تتم من خلال نظام خطي (Linear system)
ماكينة غسل الزجاجات يمكنها العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تعبئة السوائل الأوتوماتيكية
يتم تصميم الماكينة وفقاً للمنتجات و الزجاجات المعطاة لكي يتم تعقيم الزجاجة قبل عملية التعبئة
تحتوي على موافير بمحفظات السرعة
نظام PLC و variable frequency driver (OMRON)
السعة الإنتاجية : 2700 زجاجة / ساعة

ماكينة غسيل العنق و السطح الداخلي للزجاجة (SVM-YM001)

المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ(Aisi 304)
عملية غسل الزجاجات تتم من خلال نظام خطي (Linear system)
ماكينة غسل الزجاجات يمكنها العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تعبئة السوائل الأوتوماتيكية
يتم تصميم الماكينة وفقاً للمنتجات و الزجاجات المعطاة لكي يتم تعقيم الزجاجة قبل عملية التعبئة
تحتوي على موافير بمحفظات السرعة
نظام PLC و variable frequency driver (OMRON)
السعة الإنتاجية : 2700 زجاجة / ساعة



ماكينات غلق الأغطية



ماكينة غلق الأغطية

(SVM-CM001)

المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألミニوم
الماكينة تستخدم لإغلاق وختم الأغطية اللولبية والأغطية البلاستيكية للزجاجات

عملية غلق الأغطية يتم من خلال نظام خطى
ماكينة غلق الأغطية يمكنها العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تعبيء السوائل الآوتوماتيكية
بدون إجراء أي تغييرات ، يمكن للآلة العمل على الزجاجات
الأسطوانية ، والبيضاوية ، والمربعة والمستطيلة
تحتوي على موافير بمحفظات السرعة و نظام PLC
السعة الإنتاجية: 2700 قطعة / ساعة

ماكينة غلق أغطية البراغي (SVM-CMV001)

المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألミニوم
الماكينة تستخدم لإغلاق وختم الأغطية المعدنية اللولبية
عملية غلق الأغطية يتم من خلال نظام خطى
ماكينة غلق الأغطية يمكنها العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تعبيء السوائل الآوتوماتيكية
بدون إجراء أي تغييرات ، يمكن للآلة العمل على الزجاجات
الأسطوانية ، والبيضاوية ، والمربعة والمستطيلة
تحتوي على موافير بمحفظات السرعة و نظام PLC
يوجد مصعد تغذية اوتوماتيكي متصل بماكينة
السعة الإنتاجية: 2700 قطعة / ساعة



ماكينة لصق الملصقات (لوحة واحد و المحيط كامل)

SVM-LM



المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم
عملية لصق الملصقات تتم من خلال نظام خطى
ماكينة لصق الملصقات يمكنها العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تعبئة السوائل
الأوتوماتيكية
يمكن للألة العمل على الزجاجات الأسطوانية ، والبيضاوية ، والمربعة والمستديمة
وحدة الملصقات (ألمانية) - وحدة واحدة - Herma
تحتوي على موافير بمحضات السرعة (OMRON) variable frequency driver
و نظام PLC و نظام



المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم
عملية لصق الملصقات تتم من خلال نظام خطى
ماكينة لصق الملصقات يمكنها العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تعبئة السوائل
الأوتوماتيكية
يمكن للألة العمل على الزجاجات الأسطوانية ، والبيضاوية ، والمربعة والمستديمة
والمستطيلة
وحدة الملصقات (ألمانية) - وحدتان - Herma
تحتوي على موافير بمحضات السرعة (OMRON) variable frequency driver
و نظام PLC

ماكينة تعبئة السوائل يدوية (صمام هواء)

SVM-FMA002



المواصفات الفنية

أثناء عملية التعبئة ، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر يمكن ضبط سرعة عملية التعبئة والشفط تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنيوماتيك

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ(الاستنلس ستيل) AISI 304 الآلة تستخدم لتعبئة السوائل عالية الزوجة والسوائل ذات الجزيئات نطاق التعبئة: 200 سم³-1000 سم³ عدد فوهات التعبئة: 2 فوهات السعة الإنتاجية : 250 قطعة / ساعة مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304. نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى ضغط الهواء: 6 بار



المواصفات الفنية

أثناء عملية التعبئة ، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر يمكن ضبط سرعة عمليتي التعبئة والشفط تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنيوماتيك

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستainless ستيل) AISI 304 .
الآلة تستخدم لتعبئة السوائل الخفيفة والمنخفضة الزوجة
نطاق التعبئة: 200 سم-3-1000 سم 3
عدد فوهات التعبئة: 2 فوهات
السعة الإنتاجية : 250 قطعة / ساعة
مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستainless ستيل) AISI 304 .
نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى
ضغط الهواء: 6 بار



المواصفات الفنية

يمكن ضبط سرعة عمليتي التعبئة والشفط من الشاشة
ضغط الهواء: 6 بار
تحتوي على سير ناقل 3 م بمحرك 0.37 كيلو وات.
أثناء عملية التعبئة، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر
إجمالي الطاقة: 4 Kw

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 .
الآلة تستخدم لتعبئة السوائل الخفيفة والمنخفضة اللزوجة
عملية ملء السوائل تم تلقائياً من خلال نظام خطى
يمكن تحريك الفوهات لأعلى ولأسفل أوتوماتيكياً وفقاً لطول المنتجات المراد تعبئتها
نطاق التعبئة: 200 سم - 1000 سم
عدد فوهات التعبئة: 8 فوهات
السعة الإنتاجية : 2700 قطعة / ساعة
مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 .
نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى
بدون أي تداخل ميكانيكي فقط من شاشة الماكينة ، يمكن ضبط الحجم المطلوب
تعبئته بسهولة باستخدام نظام الـ PLC (OMRON) .
يمكنك حفظ جميع الوصفات والبيانات في نظام PLC دون فقد أي بيانات ويمكنك
استرجاع 100٪ من الوصفة في أي وقت ، أسرع وأنظف أكثر من أي وقت مضى
شاشة ملمس (LCD) (OMRON)
 تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنظامatic

ماكينة تعبئة السوائل أوتوماتيكية

SVM-FL004



المواصفات الفنية

يُمكن ضبط سرعة عملية التعبئة والشفط من الشاشة
ضغط الهواء: 6 بار
تحتوي على سير ناقل 3 م محرك 0.37 كيلو وات
أثناء عملية التعبئة ، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر
إجمالي الطاقة: 4 Kw

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستainless ستيل) AISI 304 .
الآلة تستخدم لتعبئة السوائل الخفيفة والمنخفضة اللزوجة
عملية ملء السوائل تتم تلقائياً من خلال نظام خطى
يمكن تحريك الفوهات لأعلى ولأسفل أوتوماتيكياً وفقاً لطول المنتجات المراد تعبئتها
نطاق التعبئة: 3000 سم³- 5000 سم³
عدد فوهات التعبئة: 4 فوهات
السعة الإنتاجية : 1000 قطعة / ساعة
مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستainless ستيل) AISI 304 .
نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى
بدون أي تداخل ميكانيكي فقط من شاشة الماكينة ، يمكن ضبط الحجم المطلوب
تعبئته بسهولة باستخدام نظام ال PLC (OMRON) .
يمكنك حفظ جميع الوصفات والبيانات في نظام PLC دون فقد أي بيانات ويمكنك
استرجاع 100% من الوصفة في أي وقت ، أسرع وأنظف أكثر من أي وقت مضى
شاشة بلس LCD (OMRON)
تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنيوماتيك

خط
أوتوماتيكي
لتحكيم
السوائل



ماكينة تعبئة السوائل أوتوماتيكية (صمام هواء)

SVM-FLA004



المواصفات الفنية

يمكن ضبط سرعة عملية التعبئة والشفط من الشاشة.

ضغط الهواء: 6 بار

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الأستانلس ستيل) AISI 304.

الآلة تستخدم لتعبئة السوائل عالية اللزوجة والسوائل ذات الجزيئات

تحتوي على سير ناقل 3 م محرك 0.37 كيلو وات.

يمكن تحريك الفوهات لأعلى ولأسفل أوتوماتيكياً وفقاً لطول المنتجات المراد تعبئتها

أثناء عملية التعبئة، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر

نطاق التعبئة: 3000 سم³-5000 سم³

إجمالي الطاقة: 4 Kw

عدد فوهات التعبئة: 4 فوهات

السعة الإنتاجية: 1000 قطعة / ساعة

مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الأستانلس ستيل) AISI 304.

نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى

بدون أي تداخل ميكانيكي فقط من شاشة الماكينة، يمكن ضبط الحجم المطلوب

تبسيطه بسهولة باستخدام نظام الـ PLC (OMRON).

يمكنك حفظ جميع الوصفات والبيانات في نظام PLC دون فقد أي بيانات ويمكنك

استرجاع 100% من الوصفة في أي وقت، أسرع وأنظف أكثر من أي وقت مضى

شاشة لمس LCD (OMRON).

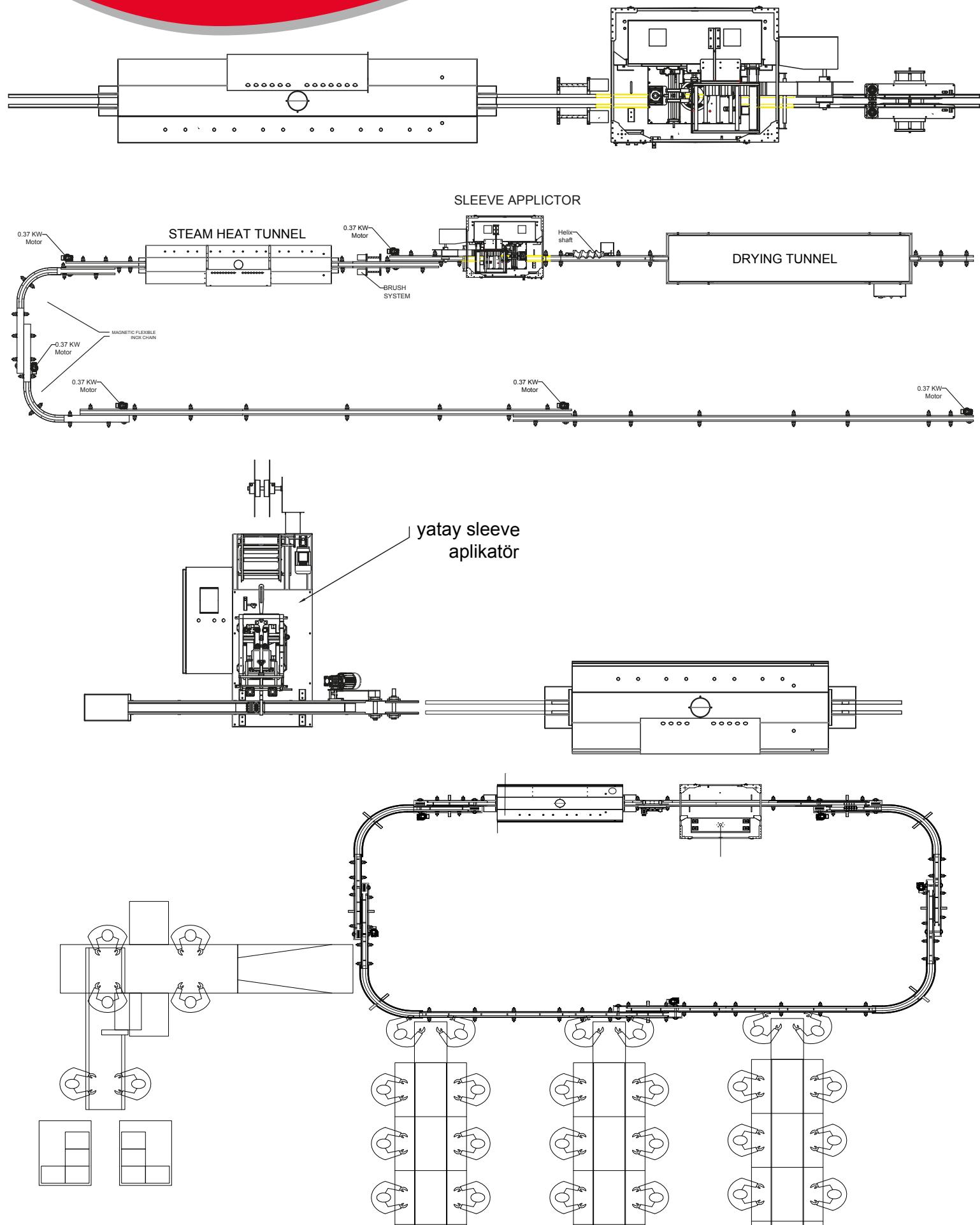
تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنظامatic



المواصفات الفنية

يمكن ضبط سرعة عمليتي التعبئة والشفط من الشاشة
ضغط الهواء: 6 بار
تحتوي على سير ناقل 3 م بمحرك 0.37 كيلو وات
أثناء عملية التعبئة ، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر
إجمالي الطاقة: 4 Kw

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304.
الآلة تستخدم لتعبئة السوائل الخفيفة والمنخفضة اللزوجة
عملية ملء السوائل تتم تلقائياً من خلال نظام خطبي
يمكن تحريك الفوهات لأعلى ولأسفل أوتوماتيكياً وفقاً لطول المنتجات المراد تعبئتها
نطاق التعبئة: 200 سم - 1000 سم
عدد فوهات التعبئة: 6 فوهات
السعة الإنتاجية : 1500 قطعة / ساعة
مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304.
نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى
بدون أي تداخل ميكانيكي فقط من شاشة الماكينة ، يمكن ضبط الحجم المطلوب
تعبئته بسهولة باستخدام نظام الـ PLC (OMRON).
يمكنك حفظ جميع الصفات والبيانات في نظام PLC دون فقد أي بيانات ويمكنك
استرجاع 100٪ من الوصفة في أي وقت ، أسرع وأنظف أكثر من أي وقت مضى
شاشة ملمس (LCD) (OMRON)
 تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنظامي





المواصفات الفنية

يمكن ضبط سرعة عملية التعبئة والشفط من الشاشة
ضغط الهواء: 6 بار
تحتوي على سير ناقل 3 م بمحرك 0.37 كيلو وات
أثناء عملية التعبئة ، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر
إجمالي الطاقة: 4 Kw

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 .
الآلية تستخدم لتعبئة السوائل عالية اللزوجة والسوائل ذات الجزيئات
عملية ملء السوائل تتم تلقائياً من خلال نظام خطى
يمكن تحريك الفوهات لأعلى ولأسفل أوتوماتيكياً وفقاً لطول المنتجات المراد تعبئتها
نطاق التعبئة: 200 سم - 300 سم
عدد فوهات التعبئة: 6 فوهات
السعة الإنتاجية : 1500 قطعة / ساعة
مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 .
نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى
بدون أي تداخل ميكانيكي فقط من شاشة الماكينة ، يمكن ضبط الحجم المطلوب
تعبئته بسهولة باستخدام نظام ال PLC (OMRON)
يمكن حفظ جميع الوصفات والبيانات في نظام PLC دون فقد أي بيانات ويمكنك
استرجاع 100٪ من الوصفة في أي وقت ، أسرع وأنظف أكثر من أي وقت مضى
شاشة ملمس LCD (OMRON)
تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنيوماتيك



المواصفات الفنية

يمكن ضبط سرعة عملية التعبئة والشفط من الشاشة
ضغط الهواء: 6 بار
تحتوي على سير ناقل 3 م بمحرك 0.37 كيلو وات.
أثناء عملية التعبئة، لا يزيد معدل الخطأ عن 0.003 لتر
إجمالي الطاقة: 4 Kw

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304.
الآلة تستخدم لتعبئة السوائل عالية اللزوجة والسوائل ذات الجزيئات
عملية ملء السوائل تم تلقائياً من خلال نظام خطى
يمكن تحريك الفوهات لأعلى ولأسفل أوتوماتيكياً وفقاً لطول المنتجات المراد تعبئتها
نطاق التعبئة: 200 سم - 1000 سم
عدد فوهات التعبئة: 8 فوهات
السعة الإنتاجية : 2700 قطعة / ساعة
مكابس التعبئة مصنوعة من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304.
نظام التعبئة: من أسفل إلى أعلى
بدون أي تداخل ميكانيكي فقط من شاشة الماكينة ، يمكن ضبط الحجم المطلوب
تعبئته بسهولة باستخدام نظام الـ PLC (OMRON).
يمكنك حفظ جميع الوصفات والبيانات في نظام PLC دون فقد أي بيانات ويمكنك
استرجاع 100٪ من الوصفة في أي وقت ، أسرع وأنظف أكثر من أي وقت مضى
شاشة ملمس (LCD) (OMRON)
 تعمل بأنظمة الهواء المضغوط بنظامatic

ماكينة غلق الأغطية (أغطية Guala وأغطية الفلين) (SVM-CMG001)

المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألミニوم.
الماكينة تستخدم لإغلاق وختم أغطية Guala وأغطية الفلين للزجاجات.
عملية غلق الأغطية تتم من خلال نظام خطى ماكينة غلق الأغطية يمكنها العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تعبئة السوائل الآوتوماتيكية بدون إجراء أي تعديلات ، يمكن للألة العمل على الزجاجات الأسطوانية ، والبيضاوية ، والطريحة والمستطيلة تحتوي على موادر بمحفظات السرعة ونظام PLC السعة الإنتاجية: 2700 قطعة / ساعة.



مصدر تغذية الأغطية آوتوماتيكي (SVM-CME001)

المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304.
مصدر تغذية الأغطية آوتوماتيكي يمكنه العمل بصورة متزامنة مع ماكينة غلق الأغطية تحتوي على موادر بمحفظات السرعة PLC (OMRON) variable frequency driver





المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304.
يمكن للألة تجفيف الزجاج والبلاستيك و المنتجات المعدنية
يمكن ضبط وضع سكاكين الهواء بسهولة
يمكن مزامنة النفق مع ماكينة تطبيق السليف
السيور الناقلة من نوع INOX (موديل 82.50 مم)
حواجز جانبية قابلة للتعديل للتحكم في حركة المنتجات
يمكن العثور على زر التوقف في حالات الطوارئ على اللوحة الرئيسية للجهاز في مكان يمكن الوصول إليه
ارتفاع السيير الناقل 900 مم (+/- 50 مم) كما يمكن تحديده حسب الرغبة
معدل خطأ العمل في عملية التجفيف لا يزيد عن 1 %
يتم التحكم في سرعة السيير الناقل عن طريق variable frequency driver
يتم التحكم في سرعة blower عن طريق variable frequency driver.

الوزن	القدرة الكهربائية	الجهد الكهربائي	عدد الـ (Blower)	عدد سكاكين الهواء	الموديل
270 kg	11 kW	380 v - 3 PH	2	2	SVM-KT1500
350 kg	11 kW	380 v - 3 PH	2	2	SVM-KT2000
420 kg	17 kW	380 v - 3 PH	2	2	SVM-KT2500
450 kg	23 kW	380 v - 3 PH	2	4	SVM-KT3000

نفق حراري هواء ساخن (Leister)

SVM-LKT001



المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 . عملية إنكماش ملصقات السلييف على المنتجات تتم تلقائياً من خلال نظام خطي يمكن للألة كمث ملصق السلييف على المنتجات الزجاجية والبلاستيكية والمنتجات المعدنية أيضاً نوع الـ HOTWIND PREMIUM 5400 W Leister: تصل درجة حرارة الهواء إلى 250 درجة مئوية يسمح تصميم النفق بتدوير الهواء بشكل مثالي يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver النفق معزول (بجدار مزدوج) معتمدة بشهادة CE

نفق حراري كهربائي (هواء ساخن)

SVM-ET001



المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل). AISI 304.
عملية إنكماش ملصقات السليفي على المنتجات تتم تلقائياً من خلال نظام خطى يمكن للألة وضع ملصق السليفي على المنتجات الزجاجية والبلاستيكية والمنتجات المعدنية أيضاً مقاومات كهربائية مستديرة تصل درجة حرارة الهواء إلى 300 درجة مئوية يمكن تعديل درجة حرارة النفق وقياسها بواسطة الترمومترات يسمح تعميم النفق بتدوير الهواء بشكل مثالي يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver النفق معزول (بجدار مزدوج) معتمدة بشهادة CE



(SVM-S003) نظام فصل الزجاجات

المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم تحتوي على عدد 1 من مواتير بمحفظات السرعة (180 وات) نظام فصل الزجاجات يمكنه العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تطبيق ملصقات السليف الآوتوماتيكية يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver



(SVM-S004) نظام تعديل وضعية السليف

المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم تحتوي على عدد 1 من مواتير بمحفظات السرعة (180 وات) نظام تعديل وضعية السليف يمكنه العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تطبيق ملصقات السليف الآوتوماتيكية يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver



(SVM-S005) نظام تعديل وضعية السليف (نظام الفرشاة)

المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم تحتوي على عدد 2 من مواتير بمحفظات السرعة (120 وات) نظام تعديل وضعية السليف يمكنه العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تطبيق ملصقات السليف الآوتوماتيكية يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver

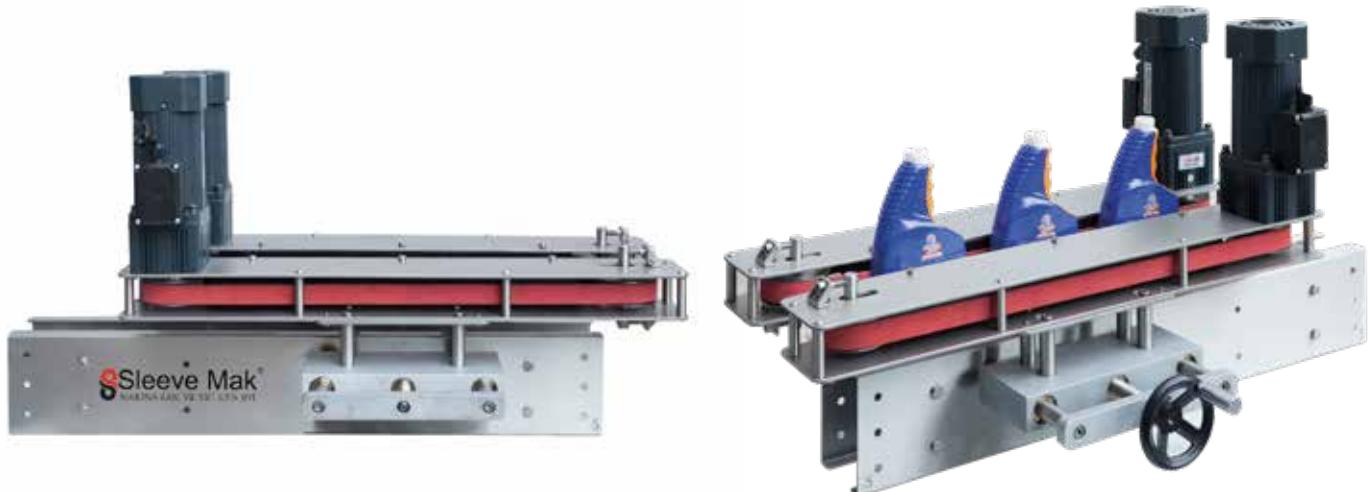
الأنظمة و المعدات



(SVM-S001) نظام فصل الزجاجات (حلزون)

المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم
تحتوي على عدد 1 من مواتير بمحفظات السرعة (180 وات)
نظام فصل الزجاجات يمكنه العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تطبيق ملصقات السليف
الأوتوماتيكية
 يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver



(SVM-S002) نظام فصل الزجاجات

المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم
تحتوي على عدد 2 من مواتير بمحفظات السرعة (360 وات)
نظام فصل الزجاجات يمكنه العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تطبيق ملصقات السليف
الأوتوماتيكية
 يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver

ماكينة تطبيق ملصقات السليف أفقية أوتوماتيكية

SVM-GY



المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستنلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألミニوم المؤكسد يتم تطبيق ملصق السليف على المنتجات تلقائياً من خلال نظام خطى

تم تصميم الماكينة لتطبيق ملصقات السليف على المنتجات المستديرة ذات القطر الصغير أوتوماتيكيا يمكن للألة وضع ملصق السليف على المنتجات الزجاجية والبلاستيكية والمنتجات المعدنية أيضا

يمكن للألة تطبيق ملصقات السليف من نوع ال PVC و ال PET يمكن للألة أن تعمل على ملصقات السليف بسماكة من 35 إلى 80 ميكرومتر

يمكن للألة أن تعمل على أقطار المنتج التي تتراوح من Ø40 مم إلى Ø100 مم و الأطوال من 25 مم إلى 150 مم باستخدام المعدات المناسبة (القالب وصندوق الشفرات)

يمكن التغيير بسهولة بين المنتجات عن طريق تغيير المعدات المتخصصة نظام PLC وجميع المكونات الكهربائية (الماركة: Omron-Japan)

محركات السيرفو هي من طراز R88 للتحكم في الحركة (الماركة: Omron-Japan)

يمكن ضبط جميع الإعدادات والأوضاع مباشرة من شاشة اللمس بماكينة

آلية تعديل المنتج

وحدة تغذية المنتجات (اختيارية)

نفق حراري كهربائي (اختياري)

السعة الإنتاجية : 3000 وحدة في الساعة



المواصفات الفنية

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستainless ستيل) AISI 304 .عملية إنكماش ملصقات السليفي على المنتجات تتم تلقائياً من خلال نظام خط ي يمكن للألة كمش ملصق السليفي على المنتجات الزجاجية والبلاستيكية والمنتجات المعدنية أيضا مقاومات كهربائية مستدبرة تصل درجة حرارة الهواء إلى 300 درجة مئوية يمكن تعديل درجة حرارة النفق وقياسها بواسطة الترمومترات يسمح تصميم النفق بتدوير الهواء بشكل مثالي يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver النفق معزول (بجدار مزدوج) معتمدة بشهادة CE

ماكينة تطبيق ملصقات الامان (عدم التلاعُب) الأوتوماتيكية

SVM-EB001



المواصفات الفنية

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم المؤكسد يتم تطبيق ملصق السليفي على المنتجات تلقائياً من خلال نظام خط يمكن للألة وضع ملصق السليفي على المنتجات الزجاجية والبلاستيكية والمنتجات المعدنية أيضا إنها مصممة وفقاً لمبادئ الإنتاج السريع والعلوي الجودة والفعالية الماكينة تحتوي على عدد 1 قالب وعدد 1 صندوق شفرات مع نطاق من 40 مم إلى 250 مم ، يمكن ضبط طول المنتجات عن طريق تحريك الجزء الرئيسي للماكينة لأعلى ولأسفل اوتوماتيكيا يتم استخدام محركات السيرفو (طراز بمواصفات التحكم في الحركة) لتحكم في نظام سحب ملصق السليفي ونظام الدفع ونظام القطع الدائري بإجمالي عدد 4 موافير تحتوي على عدد 2 من موافير بمحفظات السرعة يجب أن تكون مسافة الفصل بين ملصقات السليفي 5-4 مم نظام PLC وجميع المكونات الكهربائية . (الماركة: Omron-Japan) يمكن لأنتنا أن تعامل على أقطار المنتج التي تتراوح من Ø40 مم إلى Ø120 مم مع المعدات المناسبة (القالب وصندوق الشفرات) يمكن التغيير بسهولة بين المنتجات عن طريق تغيير المعدات المتخصصة يمكن حفظ القيم والإعدادات لأنواع المنتجات المختلفة على ذاكرة نظام PLC معتمدة بشهادة CE

مولد البخار الكهربائي



مولد البخار الكهربائي

المواصفات الفنية

قدرة المقاومة: 75 كيلو وات
سعة إنتاج البخار: 110 كجم / ساعة
الحد الأقصى لضغط العمل: 4 بار
حجم خزان المياه: 191 لتر
الجهد الكهربائي: 400 فولت 50 هertz
إجمالي الطاقة الكهربائية: 76 كيلو وات
قطر وصلة خروج البخار: 2xG1”
قطر مدخل مياه التغذية: ”½
قطر وصلة صمام الأمان: 2xG1/2”
قطر وصلة تصريف المياه: 1”



SVM-BT200 8 فوته



SVM-BT400 14 فوته



SVM-BT500 16 فوته

نفق بخار حراري



SVM-BT300 12 فوهه

المواصفات الفنية

يمكن العثور على زر التوقف في حالات الطوارئ (Emergency Stop) على اللوحة الرئيسية للجهاز في مكان يمكن الوصول إليه إجمالي الطاقة : 1.2 Kw

الهيكل الأساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ (الاستيلس ستيل) AISI 304. عملية إزكماش ملصقات السليف على المنتجات تتم تلقائياً من خلال نظام خطى يمكن للألة كمش ملصق السليف على المنتجات الرجاجية والبلاستيكية والمنتجات المعدنية أيضاً

أقصى ارتفاع للمنتج 300 مم

قطر المنتج الأقصى هو 150 مم

يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver يتم التحكم في سرعة السير الناقل داخل النفق بواسطة variable frequency driver

نفق البخار الحراري يمكنه العمل بصورة متزامنة مع ماكينة تطبيق ملصقات السليف الأوتوماتيكية

يحتوي نفق البخار الحراري على 12 فوهات بخار جسم فوهة البخار مصنوع من الألومنيوم ويحتوي على مسارات بخار بالداخل لتسخين الفوهة مما يمنع التقطر عند فتحات الخروج في الفوهة يمكن ضبط موضع الفوهة بالكامل (360 درجة)

لكل فوهة يوجد صمام للتحكم في التدفق مزود بمقاييس ضغط لإجراء تعديلات دقيقة وحساسة لتدفق البخار خارج الفوهة

عند مدخل البخار في النفق الحراري يوجد منظم ضغط قابل للتعديل (MIYAWAKI)

لضمان ضغط مستمر و منتظم في جميع فتحات الخروج

شبائك النفق مصنوعة من زجاج مقاوم للحرارة بسمك 25 مم

خزان البخار مزود بجدار مزدوج لضمان عدم انتقال الحرارة

السيور الناقلة مصنوعة من INOX (عرض 82.50 مم)

الحواجز الجانبية قابلة للتعديل للتحكم في حركة المنتجات

الوزن	الأبعاد	الجهد الكهربائي	عدد الأقسام	عدد الفوهات	موديل
270 kg	190 x 60 cm	380 v - 3 PH / 220 v	2	8	SVM-BT200
350 kg	250 x 60 cm	380 v - 3 PH / 220 v	3	12	SVM-BT300
420 kg	300 x 60 cm	380 v - 3 PH / 220 v	4	14	SVM-BT400
450 kg	350 x 60 cm	380 v - 3 PH / 220 v	4	16	SVM-BT500



المواصفات الفنية

الدائري بإجمالي عدد 4 موابر مع نظام شد ملصقات السليف ، يمكن قطع الملصقات السليف بدقة يمكن تغيير بوينية ملصقات السليف بسرعة و سهولة يمكن حفظ القيم والإعدادات لأنواع المنتجات المختلفة على ذاكرة نظام PLC عندما لا يوجد هناك منتج عند مدخل الماكينة ، يدخل الجهاز تلقائياً في وضع الاستعداد

السيور الناقلة مصنعة من INOX (عرض 82.50 مم) الغواص الحائبية قابلة للتعديل للتحكم في حركة المنتجات يمكن العثور على زر التوقف في حالات الطوارئ (Emergency Stop) على اللوحة الرئيسية للجهاز في مكان يمكن الوصول إليه حساسات امان لايقاف الماكينات عند فتح ابواب الماكينة جميع الحساسات من ماركة ZICK تحتوي على عدد 2 من موابر بمحفظات السرعة معتمدة بشهادة CE إجمالي الطاقة: 3 Kw:

الهيكل الاساسي مصنوعاً من الفولاذ المقاوم للصدأ(الاستيلس ستيل) AISI 304 والأجزاء الأخرى من الألمنيوم المؤكسد يتم تطبيق ملصق السليف على المنتجات تلقائياً من خلال نظام خطبي يمكن للألة وضع ملصق السليف على المنتجات الزجاجية والبلاستيكية والم المنتجات المعدنية أيضاً يمكن للألة تطبيق ملصقات السليف من نوع PVC و PVC او PET يمكن للألة أن تعمل على ملصقات السليف بسمك من 35 إلى 80 ميكرومتر باستثناء التعديلات الميكانيكية البسيطة ، يمكن التحكم في جميع الماكينة أوتوماتيكياً من خلال نظام PLC (OMRON) يمكن التحكم في الماكينة من خلال شاشة LCD (OMRON) تعمل باللمس يمكن التحكم في الماكينة من خلال شاشة (LCD) من 40 مم إلى 300 مم ، يمكن ضبط طول المنتجات عن طريق تحريك الجزء الرئيسي للماكينة لأعلى وأأسفل أوتوماتيكياً يعمل نظام القطع الدائري بماكينة عن طريق محرك سيرفو باستخدام شفرات القطع يمكن تجميع وتفكيك نظام القطع الدائري بسهولة ، كما يمكن التحكم في سرعة القطع من خلال شاشة التحكم من 040 مم إلى 0150 مم يمكن للألتان أن تعمل على أقطار المنتج التي تتراوح من باستخدام المعدات المناسبة (القالب وصندوق الشفرات) يمكن التغيير بسهولة بين المنتجات عن طريق تغيير المعدات المتخصصة يتم استخدام محركات السيرفو (طراز R88 OMRON) بمواصفات التحكم في الحركة لتحكم في نظام سحب ملصق السليف ونظام الدفع ونظام القطع

مكائن تطبيق ملصقان السليف الأوتوماتيكية

