



**SEKTÖRDE YAKLAŞIK 20 YILLIK TECRÜBE
İLE, DÜNYA MARKALARINI GÜVENLE
HİZMETİNİZE SUNUYORUZ.**

**WITH APPROXIMATELY 20 YEARS OF
EXPERIENCE IN THE SECTOR, WE OFFER
WORLD BRANDS TO YOUR SERVICE WITH
CONFIDENCE.**

www.prfmakine.com



PRF MAKİNE

PROFESYONEL AĞAÇ İŞLEME MAKİNELERİ



PRF

VITECH

PRF Makine, Ağaç İşleme Makineleri sektöründe kazandığı 20 yıllık tecrübe ile ulusal ve uluslararası pazarda ağaç işleme makinelerinin tanıtımını, pazarlamasını müşteri odaklı bir yaklaşımla gerçekleştirmektedir.

Üretime ve üreticiye değer veren PRF makine, kaliteyi yaşam felsefesi olarak benimsemiştir.

Sektörde kendisini ispatlamış ve geri bildirimleri tamamen olumlu olan makinelerle yola çıkarak müşteri memnuniyetini ilke edinmiştir.

Uzman ekip olmanın gerektirdiği bilinçle siz değerli müşterilerimize çözüm ortaklığı yaparak yerinde ve uzaktan teknik servis hizmetini kesintisiz devam ettirmektedir.

Tüm bunların yanı sıra ticaret yaptığımız değerli iş ortaklarımızla dost olmak, iş ortaklığımız sona erse dahi dostluklarımızı devam ettirmek sektörde köklü bir kuruluş olma hedeflerimizin temel ilkesidir.

With its 20 years of experience in the Woodworking Machinery industry, PRF Makine promotes and markets woodworking machines in national and international markets with a customer-oriented approach.

PRF Makine, which values production and the manufacturer, has adopted quality as its philosophy of life.

It has adopted the principle of customer satisfaction by setting off with machines that have proven themselves in the sector and whose feedbacks are completely positive.

With the awareness required by being an expert team, it continues its on-site and remote technical service uninterruptedly by being a solution partner to our valued customers.

In addition to all these, to be friends with our valuable business partners with whom we do business, to continue our friendships in the sector even if our business partnership ends. Being a well-established organization is the basic principle of our goals.



**Yeni Nesil Profesyonel Ağaç İşleme
Makineleri ve Mobilya Üretim Makineleri ile
Başarıyı Hemen Yakalayın...**

*Catch Success Now With New Generation
Professional Woodworking Machines and
Furniture Production Machines...*



www.prfmakine.com

İÇİNDEKİLER / INDEX

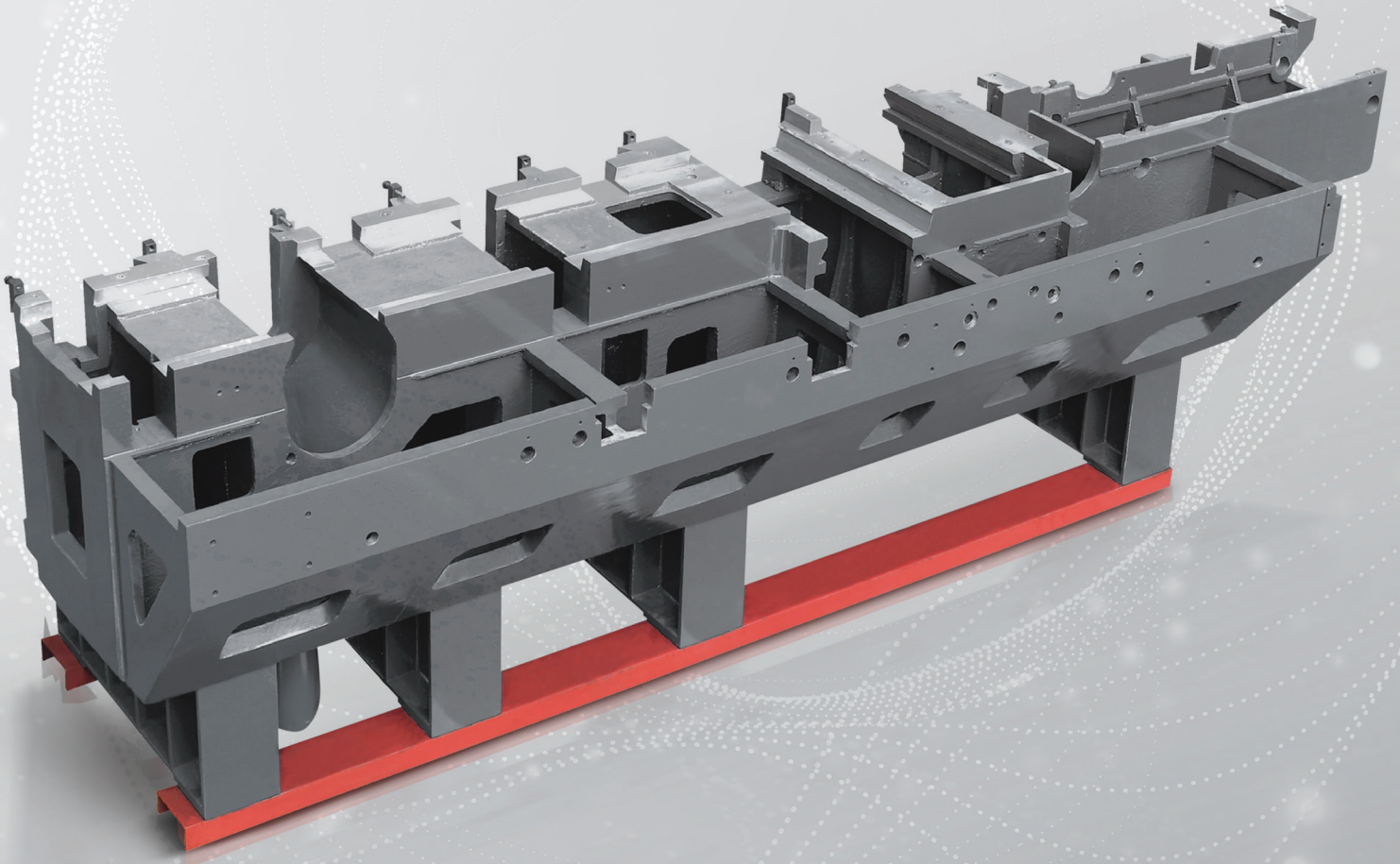
7	VH-M623E • VH-M523E 4 TARAF PROFİL MAKİNESİ 4-SIDE MOULDER	24	FM NAT PARMAK BİRLEŞTİRME HATTI FINGER JOINT LINE
8	VH-M621 4 TARAF PROFİL MAKİNESİ 4-SIDE MOULDER	25	MİNİ FM NAT PARMAK BİRLEŞTİRME HATTI FINGER JOINT LINE
9	VH-M621HS 4 TARAF PROFİL MAKİNESİ 4-SIDE MOULDER	26	BD - 88 - 8 3 ÜNİTELİ 6 TARAF CNC DELİK MAKİNESİ CNC DRILLING MACHINE
10	VH-M623V 4 TARAF PROFİL MAKİNESİ 4-SIDE MOULDER	27	TZ-803-C DÜZ VE 45 DERECE KENAR BANTLAMA MAKİNESİ EDGE BANDING MACHINE
11	VH-M633V 4 TARAF PROFİL MAKİNESİ 4-SIDE MOULDER	28	TZ-803DJ DÜZ KENAR BANTLAMA MAKİNESİ EDGE BANDING MACHINE
12	VH-M721 4 TARAF PROFİL MAKİNESİ 4-SIDE MOULDER	29	JC 45 KENAR BANTLAMA MAKİNESİ PULL FINGER EDGE BANDING MACHINE
13	VH-M823L 4 TARAF PROFİL MAKİNESİ 4-SIDE MOULDER	30	SCH 400 TAM OTOMATİK KAPI KASASI L-ŞEKİLLİ PERVAZ YAPIŞTIRMA FULL AUTOMATIC DOOR FRAME L-SHAPE PROFLICE SPLICING
14	MX210248 / MB283A MASİF, LAMİNE VE LAMİNANT PARKE ÜRETİM HATTI FLOOR TENONING	31	TM4700C MEBRAN PRESS MAKİNESİ MEMBRANE PRESS MACHINE
15	ML-9321 - ML-9325 TESTERE VE PLANVA MAKİNELERİ SOLID WOOD FLOOR CLICK JOINT	32	TM2680F MEMBRAN PRES MAKİNESİ MEMBRANE PRESS MACHINE
16	VH-MB2032 • VH-MB2045 • VH-MB2063 ÇİFT TARAFLI PROFİL MAKİNESİ DOUBLE SIDE PLANER	33	TM3600P3 MEMBRAN PRES MAKİNESİ MEMBRANE PRESS MACHINE
18	VH-MX2826D DOPEL MAKİNESİ DOUBLE END TENONER	34	RWS630R-RP İKİ ÜNİTELİ GENİŞ BANTLI ZIMPARA MAKİNESİ DOUBLE WIDE BELT SANDING MACHINE
19	MRS-350 ÇOKLU DİLİMLEME MAKİNESİ MULTI RIP SAW	35	RMS1300R9H AĞIR HİZMET FIRÇA ZIMPARA MAKİNESİ HEAVY DUTY BRUSH SANDING MACHINE
20	CFS 100 • CFS 200 A OTOMATİK BUDAK AYIKLAMA VE BOYLAMA MAKİNESİ AUTOMATIC KNOWING AND SCORING MACHINE	36	RKS-K16 CNC İŞLEM MAKİNESİ (3 EKSEN/5 EKSEN İŞLEM) CNC ROUTER LINE
21	CFS 200 AB OTOMATİK BUDAK AYIKLAMA VE BOYLAMA MAKİNESİ AUTOMATIC KNOWING AND SCORING MACHINE	37	RCJ1500E-4500E PANEL EBATLAMA CNC PANEL SAW
22	HP 19 - HP42DH • HP42DH TOMRUK MAKİNESİ LOG MACHINE	38	VFL 1400-CRL REVERSE MERDANELİ FLAT LAMİNASYON HATTI REVERSE ROLLER FLAT LAMINATION LINE
23	HP - 400 P • HP-400PBX • HP - 400-4 YATAY ŞERİT TESTERE HORIZONTAL BAND SAW	39	VEP 350 KL6.5-W1C PUR-PO-EVA TUTKAL KASA SARMA MAKİNESİ KASETİLİ PUR-PO-EVA GLUE BOX WRAPPING MACHINE WITH CASSETTE
		40	VEP 350 KL6.5-WMP PUR-PO-EVA TUTKALLI KASA PERVAZ SARMA MAKİNESİ KASETİLİ, PUR-PO-EVA GLUE FRAME FRAME WRAPPING MACHINE WITH CASSETTE

YÜKSEK RİJİT ISIL İŞLEMLE GÜÇLENDİRİLMİŞ DÖKÜM GÖVDE YAPISI

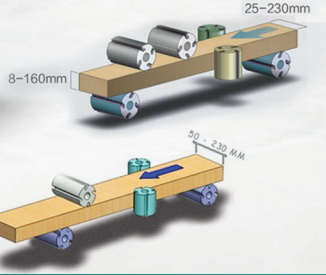
Makinaların gövdesi yüksek hassasiyete uygunluk açısından torna makinaları ve CNC valgerler makinalarında işlenerek montaj için hazırlanmaktadır. Böylelikle entegre bir yapıya ulaşmaktadır. En yüksek vibrasyon emme performansı ile dökümden yapılarak kesici şaftın ve besleme sisteminin düzgün çalışması için iyi bir temel oluşturmaktadır.

HIGH RIGID HEAT TREATMENT REINFORCED CASTING BODY STRUCTURE

The body of the machines is prepared for assembly by being processed in lathes and CNC val- gers machines in order to comply with high precision. Thus, it reaches an integrated structure. Made of casting with the highest vibration absorption performance, it provides a good basis for the smooth operation of the cutter shaft and feed system.

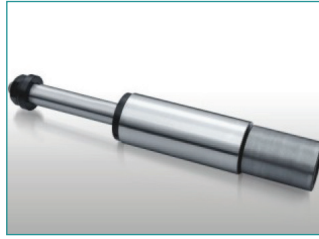
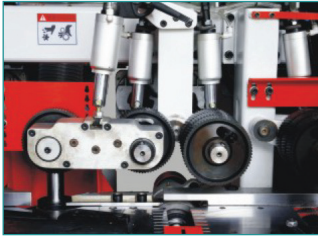


4 TARAF PROFİL MAKİNESİ 4-SIDE MOULDER



VH-M623E VH-M523

DETAYLAR / DETAIL



Hızlı kaldırılabilir kısa malzeme cihazı Güçlü pinomatik baskı sistemi ile bu mekanizma kısa boy parçaların da düzgün beslenmesini sağlar. Yardımcı besleme silindiri, beslemeyi daha hızlı yapan aktarma işlevine sahiptir. Kaldırılabilir besleme silindiri ile bıçağı kolayca değiştirebilir ve ayarlayabilirsiniz.

*Heavy-duty cutting gear case
The feeding roller transmits through cardan joints and gear case, which guarantees strong power. Smooth Feeding, powerful transmission and precise feeding.*

Her kesici shaft, klimalı ortamda monte edilir ve test edilir ve SKF rulmanı ile desteklenir. Sabit çalışan shaft, bitmiş ürünlerin yüzey düzgünlüğünü garanti eder

*Heavy-duty cutting gear case
The feeding roller transmits through cardan joints and gear case, which guarantees strong power. Smooth Feeding, powerful transmission and precise feeding.*

Çalıştırması ve ayarlaması kolay besleyici anahtarı ve scram anahtarı vardır.

*Heavy-duty cutting gear case
The feeding roller transmits through cardan joints and gear case, which guarantees strong power. Smooth Feeding, powerful transmission and precise feeding.*

Besleme frekansı invertörü Dijital ekran, kullanımı kolay, enerji tasarrufu, mekanik şanzıman nedeniyle makineyi aşınmaya karşı korur.

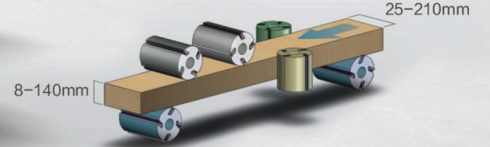
*Heavy-duty cutting gear case
The feeding roller transmits through cardan joints and gear case, which guarantees strong power. Smooth Feeding, powerful transmission and precise feeding.*

ÖRNEK / SAMPLE



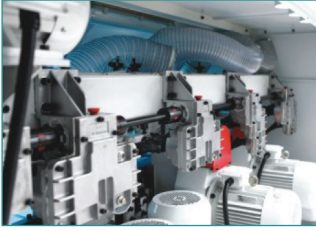
TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

Kod	Çalışma Genişliği	Çalışma Kalınlığı	Besleme Tablası Uzunluğu	Besleme Hızı	Mil Çapı	Mil Dönüş Hızı	Hava Basıncı	Toplam Güç	Toz Çıkış	Genel Boyutları	Ağırlık
Code	Working Width	Working Thickness	In-Feed-Table Length	Feeding Speed	Spindle Diameter	Spindle Revolution Speed	Air Pressure	Total Power	Dust Outlet	Overall Dimensions (LXWXH)	Weight
VH-M523	25-230 mm	8-160 mm	1970 mm	6-36 m/min	Ø 40	7500 r/min	0.6 mpa	47.05KW / 64HP	Ø140	3490x1620x1860 mm	3100 kg
VH-M623E	25-230 mm	8-160 mm	1970 mm	6-36 m/min	Ø 40	7500 r/min	0.6 mpa	47.05KW / 64HP	Ø140	3490x1620x1860 mm	3100 kg



VH-M621

DETAYLAR / DETAIL



Ağır Hizmet Tipi Kesme Dişli Kutusu

Besleme silindiri, güçlü gücü garanti eden kardan mafsalları ve dişli kutusu aracılığıyla iletir. Pürüzsüz Besleme, güçlü aktarım ve hassas besleme.

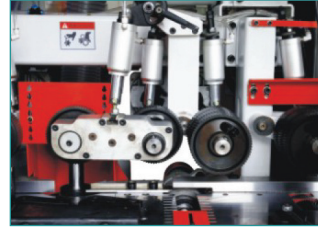
Heavy-Duty Cutting Gear Case

The feeding roller transmits through cardan joints and gear case, which guarantees strong power. Smooth Feeding, powerful transmission and precise feeding



Her kesici shaft, klimalı ortamda monte edilir ve test edilir ve SKF rulmanı ile desteklenir. Sabit çalışan shaft, bitmiş ürünlerin yüzey düzgünlüğünü garanti eder

Every cutter shaft is assembled and tested under air-conditioned environment and is supported by SKF bearing. The stable-worked shaft guarantees the surface smoothness of finished products.



Hızlı Kaldırılabilir Kısa Malzeme Cihazı

Bu mekanizma, düzgün beslemenin iletim işlevine sahip olmasını sağlar, bu da beslemeyi daha hızlı hale getirir. Kaldırılabilir besleme silindiri ile bıçağı kolayca değiştirebilir ve ayarlayabilirsiniz.

Quick Liftable Short Material Device

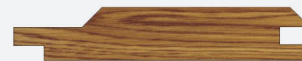
This mechanism enables the smooth feeding has the function of transmission, which makes the feeding more briskly. With liftable feeding roller, you can change and adjust the blade easily



Arka alt shaft tablası serbestçe ayarlanabilir; Böylece bıçağı kolayca değiştirebilirsiniz.

The Back lower shaft table can be adjusted freely; so you can change the blade easily.

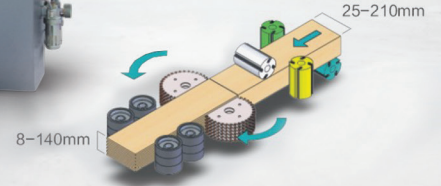
ÖRNEK / SAMPLE



TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

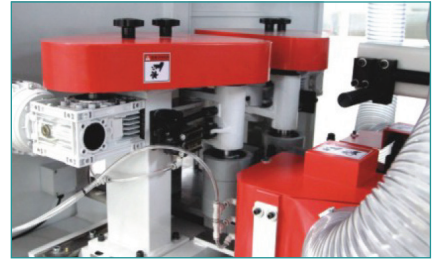
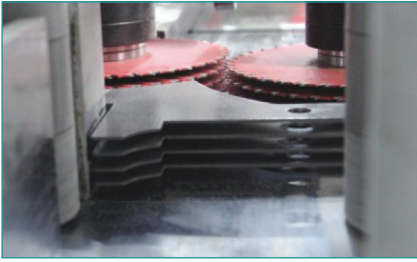
Kod	Çalışma Genişliği	Çalışma Kalınlığı	Besleme Tablası Uzunluğu	Besleme Hızı	Mil Çapı	Mil Dönüş Hızı	Hava Basıncı	Toplam Güç	Toz Çıkış	Genel Boyutları	Ağırlık
Code	Working Width	Working Thickness	In-Feed-Table Length	Feeding Speed	Spindle Diameter	Spindle Revolution Speed	Air Pressure	Total Power	Dust Outlet	Overall Dimensions (LXWXH)	Weight
VH-M621	25-210 mm	8-140 mm	1970 mm	6-36 m/min	Ø 40	7500 r/min	0.6 mpa	43.05kw/58.6HP	Ø140	4320x1620x1850 mm	3150 kg

4 TARAF PROFİL MAKİNESİ 4-SIDE MOULDER



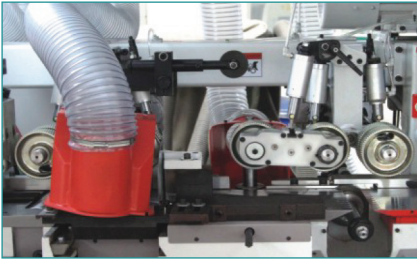
VH-M621HS

DETAYLAR / DETAIL



VH-M621HS birden fazla makinedir, geleneksel 4 taraflı kalıplama ve dilimleme işlevini birleştirir. Bu makine, ürün çıktısını büyük ölçüde iyileştirirken işleme süresini azaltmak için tasarlanmıştır. VH-M621HS, çapraz kesme ve dilimleme işlevi için özel bir makinedir. Profesyonel çözüm: sauna tahtası, duvara asılı ahşap tahta, isyan önleyici ahşap, kepenkli pencere ve diğer çok parçalı kalıplama üretimi.

VH-M621HS is more than one machine, it combines traditional 4-side moulder and slicing function. This machine is designed for reducing machining time while greatly improving product output. VH-M621HS is special machine for cross cut and slicing function. Professional solution: producing sauna board, wall hanging wood board, anti riot wood, shuttered window and other multi-piece molded.



TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

Kod	Çalışma Genişliği	Çalışma Kalınlığı	Besleme Tablası Uzunluğu	Besleme Hızı	Mil Çapı	Mil Dönüş Hızı	Hava Basıncı	Toplam Güç	Toz Çıkış	Genel Boyutları	Ağırlık
Code	Working Width	Working Thickness	In-Feed-Table Length	Feeding Speed	Spindle Diameter	Spindle Revolution Speed	Air Pressure	Total Power	Dust Outlet	Overall Dimensions (LXWXH)	Weight
VH-M621HS	25-210 mm	8-140 mm	1970 mm	6-36 m/min	Ø 40	7500 r/min	0.6 mpa	70.5kw/95.9HP	Ø140	4800x1900x1940 mm	4300 kg



VH-M623R

DETAYLAR / DETAIL



Sol dikey shaft için CNC mobil cihaz.

The CNC mobile device for left vertical shaft.



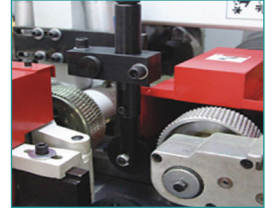
Motorize ve otomatik kontrol ayarlı üst kalınlık mili ve sol genişlik mili.

We can write motorized and automatic control adjustable upper thickness spindle and left width spindle.



Üst shaft için elektronik yükselme ve alçalma (standart konfigürasyon)

Electronic rise and down for upper shaft (standard configuration)



ÖRNEK / SAMPLE

Her türlü ahşap gravite kesme ve şekillendirme / All types of cutting and shaping wooden gravity



TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

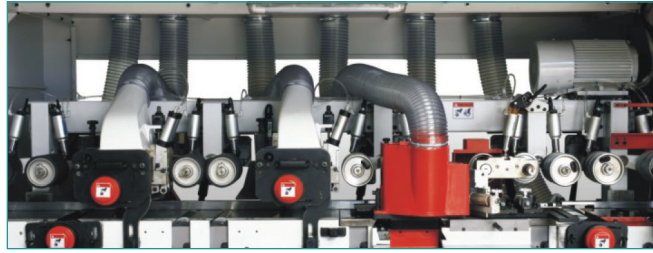
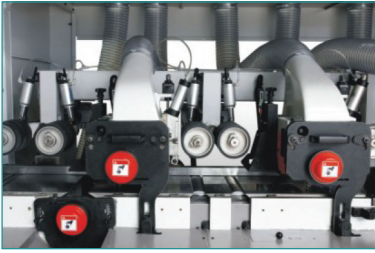
Kod	Çalışma Genişliği	Çalışma Kalınlığı	Besleme Tablası Uzunluğu	Besleme Hızı	Mil Çapı	Mil Dönüş Hızı	Hava Basıncı	Toplam Güç	Toz Çıkış	Genel Boyutları	Ağırlık
Code	Working Width	Working Thickness	In-Feed-Table Length	Feeding Speed	Spindle Diameter	Spindle Revolution Speed	Air Pressure	Total Power	Dust Outlet	Overall Dimensions (LXWXH)	Weight
VH-M623R	25-230 mm	8-160 mm	1970 mm	6-36 m/min	Ø 40	7500 r/min	0.6 mpa	55.3kw/75.2HP	Ø140	5070x1620x1850 mm	4500 kg

4 TARAF PROFİL MAKİNESİ 4-SIDE MOULDER



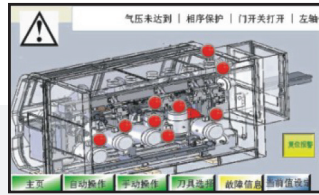
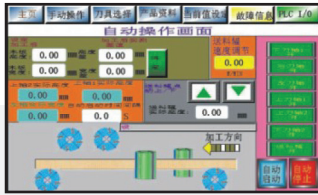
VH-M633V

DETAYLAR / DETAIL



Tüm parametreler arayüz üzerinden ayarlanabilir. Arayüz, Ürün bilgilerinin, takım tarihinin, genişliğinin ve kalınlığının ayarlanmasını ve görüntülenmesini ve ayrıca her bir iş milinin Besleme hızı ve aralık süresinin yazılmasını destekler.

All parameters can be set through interface. The interface supports the setting and displaying of Product information, tool date, width and thickness as well as the writing of Feeding speed and interval time of each spindle



Tek tuşla çözüm
One button solution



Yüksek kaliteli dokunmatik kontrol sistemi
High quality touch control system



Yüksek kaliteli işleme efektleri
High-quality processing effects



Verimliliği artırın ve ayar süresini keskin bir şekilde kısaltın
Boost efficiency and shorten the adjustment time sharply

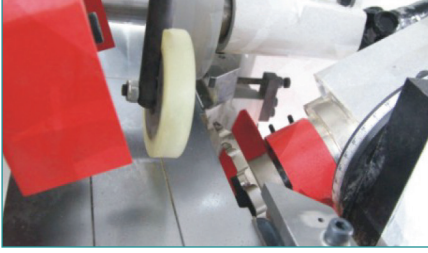
TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

Kod	Çalışma Genişliği	Çalışma Kalınlığı	Besleme Tablası Uzunluğu	Besleme Hızı	Mil Çapı	Mil Dönüş Hızı	Hava Basıncı	Toplam Güç	Toz Çıkış	Genel Boyutları	Ağırlık
Code	Working Width	Working Thickness	In-Feed-Table Length	Feeding Speed	Spindle Diameter	Spindle Revolution Speed	Air Pressure	Total Power	Dust Outlet	Overall Dimensions (LXWXH)	Weight
VH-M633V	50-330 mm	15-230 mm	2000 mm	6-36 m/min	Ø 50	7500 r/min	0.6 mpa	82.98kW/112.89HP	Ø140	5000x1980x1950 mm	4500 kg



VH-M721

DETAYLAR / DETAIL



Arkada özel bir kesici şaftlı M721, kullanıcı ihtiyacına göre konumu, dikey ve yatay kesici mil arabasının yaptığı özel şekilleri işlemek için ayarlanabilir.

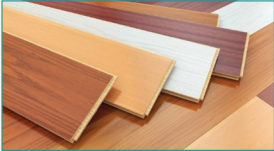
M721 with a special cutter shaft in the rear, base on the user requirement its position can be adjust to process special shapes that the vertical and horizontal cutter spindle can do.

Düzenli iç ile zarif üretim teknolojisi.
Exquisite production technology with orderly inside.



Masif ahşap zemin üretim hattı
Solid wood click joint floor production line

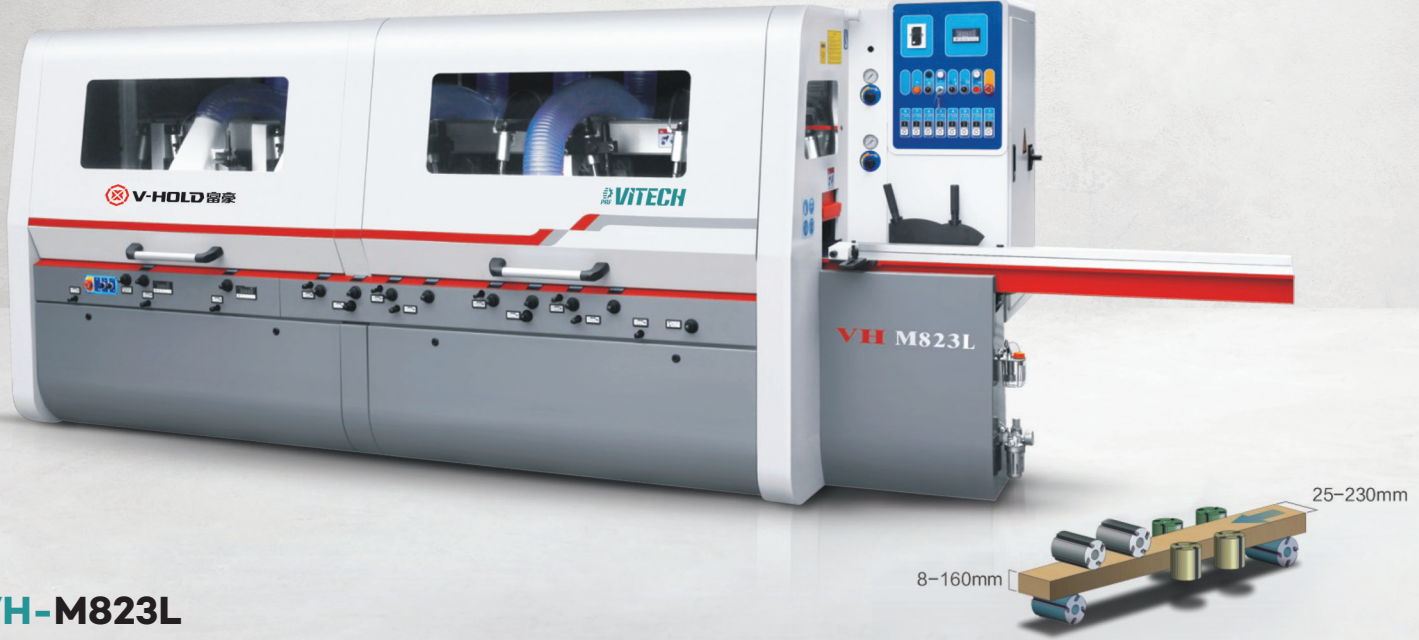
ÖRNEK / SAMPLE



TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

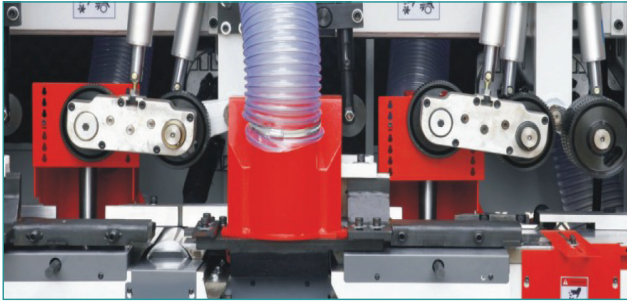
Kod	Çalışma Genişliği	Çalışma Kalınlığı	Besleme Tablası Uzunluğu	Besleme Hızı	Mil Çapı	Mil Dönüş Hızı	Hava Basıncı	Toplam Güç	Toz Çıkış	Genel Boyutları	Ağırlık
Code	Working Width	Working Thickness	In-Feed-Table Length	Feeding Speed	Spindle Diameter	Spindle Revolution Speed	Air Pressure	Total Power	Dust Outlet	Overall Dimensions (LXWXH)	Weight
VH-M721	25-210 mm	8-140 mm	1970 mm	6-36 m/min	Ø 40	7500 r/min	0.6 mpa	40.15kw/54.5HP	Ø140	4300x1780x1940 mm	3500 kg

4 TARAF PROFİL MAKİNESİ 4-SIDE MOULDER

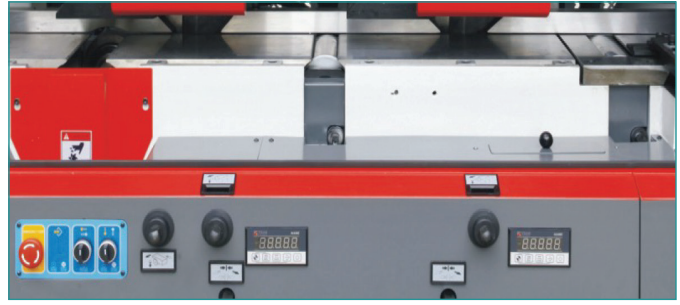


VH-M823L

DETAYLAR / DETAIL



İki sol dikey mil ve iki dikey sağ mil
Two left vertical spindle and two vertical right spindle



İki üst milin yüksekliği, son derece hassas dijital ekran tarafından gösterilir, böylece kesiciyi kolayca değiştirebilirsiniz ve ayrıca kesici ayarı çok daha hızlı olabilir.

The height of two upper spindle are shown by the highly precise digital display so you can easily change the cutter, and also the adjustment of cutter can be much faster.

ÖRNEK / SAMPLE



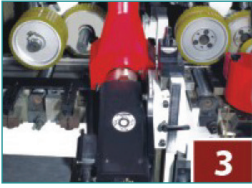
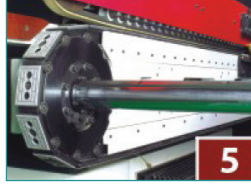
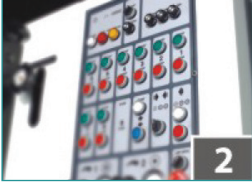
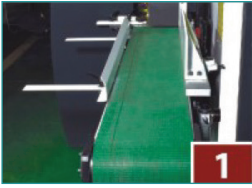
TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

Kod	Çalışma Genişliği	Çalışma Kalınlığı	Besleme Tablası Uzunluğu	Besleme Hızı	Mil Çapı	Mil Dönüş Hızı	Hava Basıncı	Toplam Güç	Toz Çıkış	Genel Boyutları	Ağırlık
Code	Working Width	Working Thickness	In-Feed-Table Length	Feeding Speed	Spindle Diameter	Spindle Revolution Speed	Air Pressure	Total Power	Dust Outlet	Overall Dimensions (LXWXH)	Weight
VH-823L	25-230 mm	8-160 mm	1970 mm	6-36 m/min	Ø 40	7500 r/min	0.6 mpa	72.1kw/98HP	Ø140	5070x1620x1850 mm	4350 kg



MX210248 - MB283A

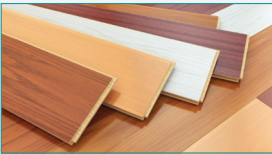
DETAYLAR / DETAIL



Üretim hattının ayarlanması çok basittir. Makine parçalarını değiştirmeden sonsuz mil ve motor yönü döndürülerek üst ve alt kelepçeler değiştirilebilir. MX210248, işleme hassasiyeti için milin her kesme konumunda bir Yardımcı sert alaşımlı çalışma masasına sahiptir. Özellikle palet baskı ayağına kapalı kesim pozisyonunda pasif presleme plakası bulunmaktadır; her iki uçta zıvana yapımı için oldukça ideal bir özel ekipman olan yükseklik ve pah toleransının güvenilir bir şekilde sağlanması.

The adjustment of production line is very simple. The upper and lower clamps can be changed by turning the worm shaft and the motor direction without changing the machine parts.. MX210248 has a Auxiliary hard alloy worktable at each cutting position of the shaft, for the machining precision. Especially, there is a passive pressing plate at the cutting position closed to the track presser; ensuring reliably the tolerance of height and chamfer, which is quite an ideal special equipment for tenon making at both end.

ÖRNEK / SAMPLE



TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

Kod	Çalışma Genişliği	Çalışma Kalınlığı	Besleme Tablası Uzunluğu	Besleme Hızı	Mil Çapı	Mil Dönüş Hızı	Hava Basıncı	Toplam Güç	Toz Çıkış	Genel Boyutları
Code	Working Width	Working Thickness	In-Feed-Table Length	Feeding Speed	Spindle Diameter	Spindle Revolution Speed	Air Pressure	Total Power	Dust Outlet	Overall Dimensions (LXWXH)
MX210248 - MB283A	300 mm	60 mm	1970 mm	6-60 m/min	Ø 40	6000/ 6000-8000 r/min	0.6 mpa	38.4kW	Ø180	4880x1760x1810 mm

TESTERE VE PLANVA MAKİNELERİ SOLID WOOD FLOOR CLICK JOINT



VH-ML9321

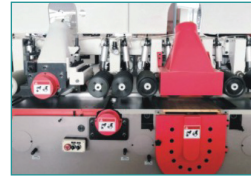
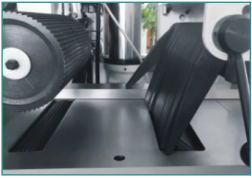
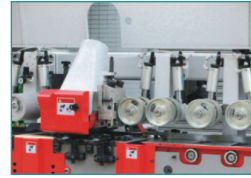
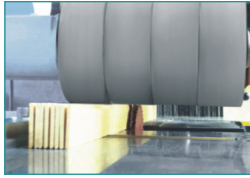
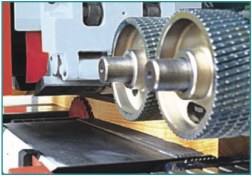
Çift Taraflı Planlayıcı Çoklu Testere
Multiple Rip Saw With Double-side Planner



VH-ML9325

Testere ve Planya Kombinasyon Makinası
Sawing And Planing Combination Machine

DETAYLAR / DETAIL



TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	VH-ML9321	VH-ML9325
Maks. çalışma genişliği / Max. working width	210mm	250mm
Maks. çalışma kalınlığı / Max. working thickness	70mm	100mm
Besleme hızı / Feeding speed	4-18m/min	7-26m/min
Üst mil çapı / Top spindle diameter	Ø 40mm	Ø 50mm
Üst iş mili dönüş hızı / Top spindle rotation rate	6000r/min	6500r/min
Üst mil hareketi / Top spindle movement	20mm	20mm
Üst mil motor gücü / Top spindle motor power	5.5kW	5.5 kw
Alt mil çapı / Bottom spindle diameter	Ø 40mm	Ø 50mm
Alt iş mili dönüş hızı / Bottom spindle rotation rate	6000r/min	6500r/min
Alt iş mili motor gücü / Bottom spindle motor power	4kW	5.5 kw
Kesme mili çapı / Cutting spindle diameter	Ø 40mm	Ø 50mm
Kesme mili dönüş hızı / Cutting spindle rotation rate	4000r/min	5000r/min
Maks. testere bıçağı çapı / Max. saw blade diameter	Ø 255mm	Ø 300mm
Mil motor gücü / Spindle motor power	22kw	22 kw
Mil yükseltici motor gücü / Spindle elevating motor power	0.37kw	0.37kw
Besleme motoru gücü / Feed motor power	3kw	4kw
Yükselen motor gücü / Elevating motor power	0.37kw	0.75 kw
Toplam güç / Total power	35.24kw	38.12kw
Hava basıncı / Air pressure	0.6Mpa	0.6Mpa
Boyut / Dimension (LXWXH)	2850x1230x1540 mm	3190x1355x1740 mm
Ağırlık / Weight	1820kg	2700kg



VH-MB2032



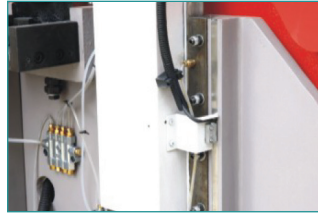
VH-MB2045

DETAYLAR / DETAIL



Besleme Frekans kontrolü
Dijital gösterge, kolay kullanım, enerji tasarrufu, mekanik şanzıman aşınmasının azaltılması.

Feeding Frequency control
Digital display, easy operation, energy saving, reduction of mechanical transmission wear.



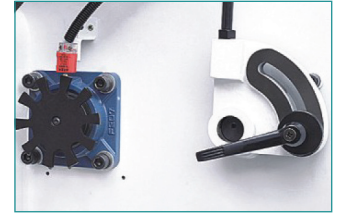
Manyetik ızgara endüktif anahtarı
Kalınlık göstergesinde manyetik ızgaralı indüktör kullanılmıştır, bu nedenle geleneksel bitişik eğitmen ile karşılaştırıldığında daha hassastır.

Magnetic grid inductive switch
Magnetic grid inductor has been used in thickness display, thus more accurate compared with the traditional adjacent instructor.



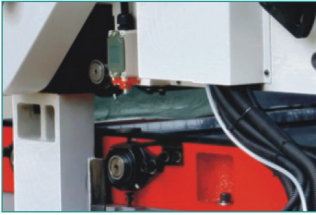
Otomotiv yağı doldurma sistemi,
çalışırken takım tezgahının yağlama durumunda kalmasını sağlar.

Automotive oil feeding system
enables the machine tool stay in lubrication state when working.



Alarm dedektörü.
Zinciri aşırı yükler veya şeritler beslerken, alarm anahtarı alarm sinyalleri gönderir. (MB2063 ve MB2045 için standart yapılandırma)

Alarm detector.
When feeding chain overloads or strips, the alarm switch will send alarm signals. (Standard configuration for MB2063 and MB2045)



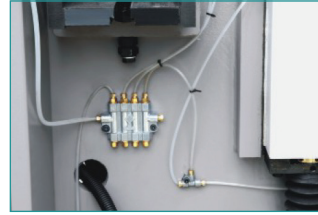
Kalınlık Seti
Mikro anahtara önceden ayarlanmış kalınlık kerestesini koyarak, hızlı kalınlık ayarlarını yapabilirsiniz. (Mb2063 için standart yapılandırma; Diğer modeller için isteğe bağlıdır.)

Qukk Thickness Set
By simply putting the preset thickness timber at the micro switch, you can do quick thickness settings. (Standard configuration for Mb2063; Optional for other models.)



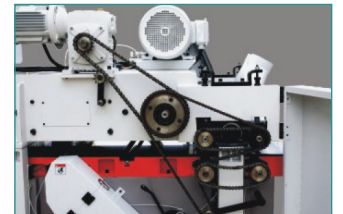
Merkezi yağ besleme sistemi
Merkezi yağ besleme sistemi, kaldırma sisteminin bakımını kolaylaştırır. (MB2063 için standart konfigürasyon ve diğer modeller için Opsiyonel).

Centralized oil feeding system
Centralized oil feeding system makes the maintenance of the lifting system easier. (Standard configuration for MB2063, and Optional for other models.)



İthal dijital ekran ile donatılmış bu ürün, panelde işleme kalınlığına yönelik doğrudan çalışmayı destekler ve doğruluk 0,05 mm'ye kadar ulaşabilir; bunun yanı sıra yukarı ve aşağı düzlem motorda bulunan ampermetre ile aşırı yük olup olmadığını gözlemleyebilirsiniz. (MB2063 için standart konfigürasyon ve diğer modeller için Opsiyonel).

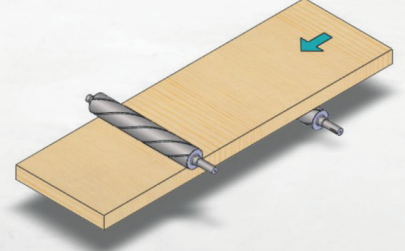
Equipped with imported digital display, this product supports direct operation towards processing thickness in panel and the accuracy can reach up to 0.05mm; besides this, you can observe whether it is overload or not with ampere meter equipped in up and down plane motor. (Standard configuration for MB2063, and Optional for other models.)



Kavramalı besleme mekanizması,
aşırı yüklenmeyi önleyebilir, böylece takım tezgahının güvenli kullanımını sağlayabilir. (MB2063 ve MB2045 için standart yapılandırma)

Feeding mechanism with clutch could prevent overloading, thus to make sure the safety usage of machine tool. (Standard configuration for MB2063 and MB2045)

ÇİFT TARAFLI PROFİL MAKİNESİ DOUBLE SIDE PLANER



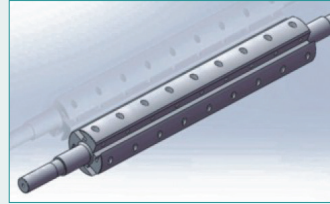
VH-MB2063

TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	VH-MB2032	VH-MB2045	VH-MB2063
Maks. çalışma genişliği / Max. working width	320mm	450mm	630mm
Maks. çalışma kalınlığı / Max. working thickness	120mm	150mm	200mm
Besleme hızı / Feeding speed	15mm	15mm	15mm
Üst mil çapı / Top spindle diameter	320mm	320mm	320mm
Üst iş mili dönüş hızı / Top spindle rotation rate	4 pcs	4 pcs	4 pcs
Üst mil hareketi / Top spindle movement	325x30x6mm	455x30x6mm	635x30x6mm
Üst mil motor gücü / Top spindle motor power	5000r/min	4500r/min	5000r/min
Alt mil çapı / Bottom spindle diameter	5~16m/min	5~16m/min	5~20m/min
Alt iş mili dönüş hızı / Bottom spindle rotation rate	Ø110mm	Ø110mm	Ø110mm
Alt iş mili motor gücü / Bottom spindle motor power	5.5kw	7.5 kw	11 kw
Kesme mili çapı / Cutting spindle diameter	4kw	5.5 kw	7.5 kw
Kesme mili dönüş hızı / Cutting spindle rotation rate	1.5kw	2.2 kw	3kw
Maks. testere bıçağı çapı / Max. saw blade diameter	0.37kw	0.37kw	0.37kw
Mil motor gücü / Spindle motor power	11.37kw	15.57kw	21.87kw
Mil yükseltici motor gücü / Spindle elevating motor power	1880x780x1650 mm	2280x1260x1680 mm	2700x1268x1680mm
Besleme motoru gücü / Feed motor power	110kg	1850kg	2420kg



MODELLER MODELS	Bıçak Boyutu Blade size
MB2032D	30X12X1.5mm x 45 pcs
MB2045D	30X12X1.5 mm x 63 pcs
MB2063D	30X12X1.5 mm x 90 pcs



MODELLER MODELS	Bıçak Boyutu Blade size
MB2032	325X30X6mm x 8 pcs
MB2045	455X30X6mm x 8 pcs
MB2063	635X30X6mm x 8 pcs

Spiral kesici (Ağır Hizmet) isteğe bağlı
Spiral cutter (Heavy Duty) optional

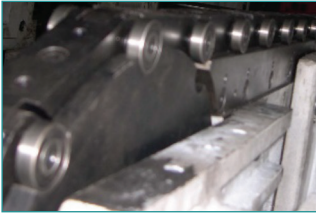
İnce planya kaplaması sağlayan ve sessiz
Provide fine planing surfacing, and no noise

Spiral kesici, çıkarılabilir tungsten karbür bıçağı birleştirir
Spiral cutter assemble removable tungsten carbide blade



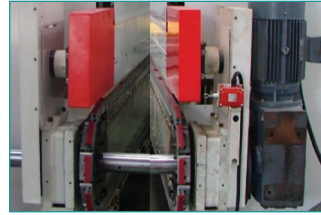
VH-MX2826D

DETAYLAR / DETAIL



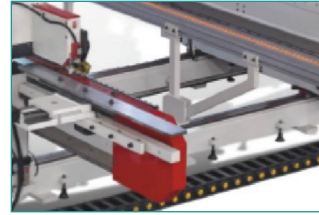
Sert malzemeden üretilmiş yatak sistemi makine ömrünü uzatır

Bearing system made of hard material extends machine life

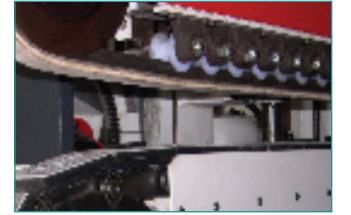


2 besleme yolunda lineer taşıma hassasiyeti 0,02mm

Linear conveying accuracy 0.02mm in 2 feeding ways



Ayarlanabilir kılavuz sistemi
Adjustable guide system



Ayarlanabilir üst baskı kayışı, ve muadillerine göre daha geniş V-ayışı

Adjustable top pressure belt, and wider V-bear than equivalents

TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

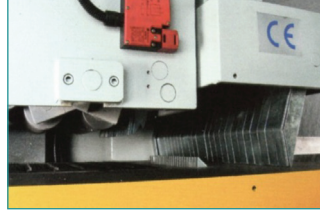
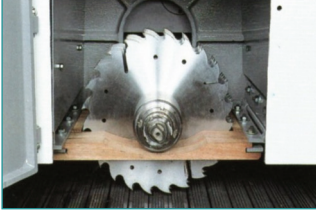
MODELLER / MODELS	VH-MX2826D		
Max. Çalışma genişliği / Max. Working width	2600 mm	Toplam güç / Total power	4 kw
Min. Çalışma genişliği / Min. Working width	300 mm	Kesme kapasitesi / Max. Cutting capacity	3000 - 7500 d/dk
Max. Çalışma kalınlığı / Max. Working thickness	60 mm	Toz çıkış çapı. / Dust outlet dia.	3000 - 7500 d/dk
Min. Çalışma kalınlığı / Min. Working thickness	10 mm	Testere. İş mili çapı. / Saw. Spindle dia.	ø180 - ø210
Besleme tablası uzunluğu / In-feed table length	782 mm	İş mili çapı. / Spindle dia.	ø40 mm
Besleme hızı / Feeding speed	600 m/dak	Miller hızı / Miller speed	90 mm
Besleme motoru / Feeding motor	3 kw	Testere hızı / Saw speed	4 kw
Puanlama testere motoru / Scoring saw motor	5,5kw x 2	Hava basıncı / Air pressure	4 kw
Hogging testere motoru / Hogging saw motor	11kw x 2	Presleyiciyi basılı tut'tan besleme çitine kadar olan uzunluk / Length from Hold down presser to in-feed fence	3000 - 7500 d/dk
Zıplama motoru / Jumping motor	7,5kwX2	Üst testere bıçağı boyutu / Top saw blade size	3000 - 7500 d/dk
Freze motoru / Milling motor	7,5kwX2	Alt testere bıçakları boyutu / Bottom saw blades size	ø180 - ø210
Açma motoru / Opening motor	0,75 kw	Boyut (U * G * Y) / Dimension	ø40 mm
Kaldırma motoru / Lifting motor	0,25 kw	Ağırlık / Weight	90 mm

ÇOKLU DİLİMLEME MAKİNESİ MULTI RIP SAW



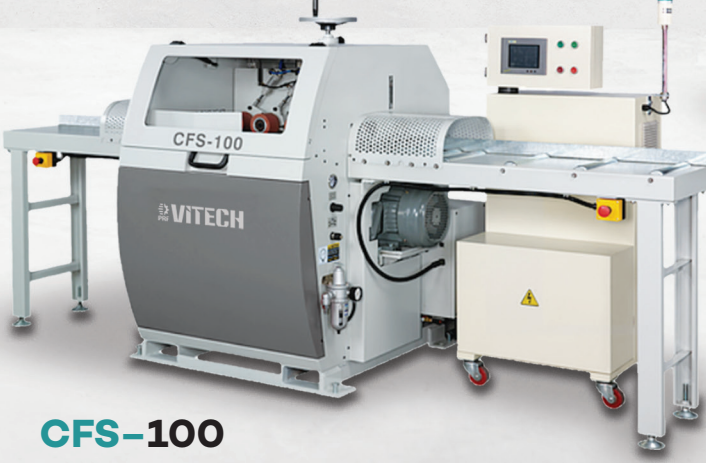
MRS-350

DETAYLAR / DETAIL



TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	MRS 350
Max. Kesim Genişliği / Max. Cut Width	max. 350 mm
Max. Kesim Kalınlığı / Max. Cut Thickness	max 135 mm
Max. Malzeme Genişliği / Max. Material Width	650 mm
Min. Malzeme Uzunluğu (Standart) / Min. Material Length (Standard)	550 mm
Min. Malzeme Uzunluğu (Kısa Parça Kesim Aparatı ile) / Min. Material Length (with Short Piece Cutting Tool)	400 mm (18.8")
Max. Testere Ölçüsü / Max. Saw Size	ø405 (16")
Testere Gökük Çapı / Saw Core Diameter	ø70 mm (2.8")
Testere Mili Çapı / Saw Shaft Diameter	ø55 mm (2.165")
Testere Mil Hızı / Saw Spindle Speed	3800 d/dk
Baskı Rulosu Motor Gücü / Pressure Roll Motor Power	0.5 hp
Ana Testere Motor Gücü / Main Saw Engine Power	37 kw - 50 hp
Besleme Motor Gücü / Feed Motor Power	3 hp
Değişken Besleme Hızı / Variable Feed Speed	7,5 - 30 m/dk
Değişken Besleme Hızı (Elektrik Amperaj Göstergesi için) / Variable Feed Speed (For Electric Amperage Indicator)	2,5 - 24 m/dk
Toz Emme Çıkışı Çapı / Dust Extraction Outlet Diameter	ø200 mm (8") x 2 / ø100 mm (4") x 1
Çalışma Tablasının Yerden Yüksekliği (H) / Work Table Above Ground (H)	900 mm (35.5")
Tabla Alanı / Table Area	1840 x 770 mm
Boyutlar (L x W x H) / Dimensions (L x W x H)	2130 x 1790 x 1800 mm
Net Ağırlık / Net weight	2400 kg
Çalışma Gerilimi / Operating voltage	380 v trifaze
Çalışma Frekansı / Operating Frequency	50 hz
Gerekli hava Basıncı / Required Air Pressure	6 bar

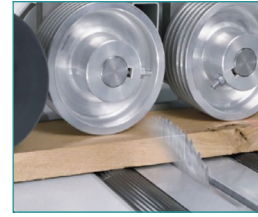
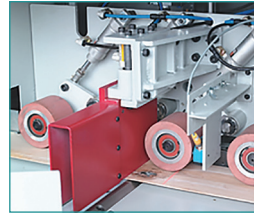
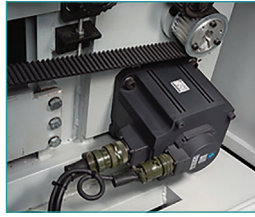


CFS-100



CFS-200A

DETAYLAR / DETAIL



- Yüksek güvenli operatör korumalarına sahiptir.
- Endüstriyel düzeyde dijital sinyal işlemeli bir yazılıma sahiptir. Bu yazılım Çift güvenlik için flash ve pil yedeklemelidir. Geleneksel PC tabanlı kontrollerden daha üstün olan bu sistem, kararsız voltaj, yüksek sıcaklık, talaş gibi kötü ortamlar nedeniyle makinenin hasar görmesini tamamen ortadan kaldırabilir.
- Besleme sisteminde servo motor kullanılmıştır.
- Makine kompakt yapıda olup, bakımı ve kullanımı çok kolaydır.
- It has a touch screen and an easy-to-use interface.
- It has high security operator protections.
- It has software with industrial-grade digital signal processing. This software has flash and battery backup for double security. Superior to traditional PC-based controls, this system can completely eliminate machine damage due to bad environment such as unstable voltage, high temperature, chips.
- Servo motor is used in the feeding system.
- The machine is compact and easy to maintain and use.

TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

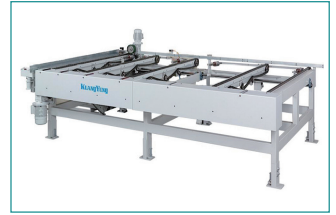
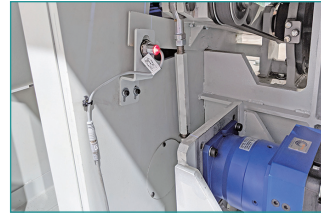
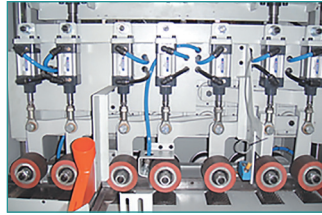
MODELLER / MODELS	CFS 100	CFS 200A
Testere Motoru Gücü / Saw Motor Power	7.5 kw (10hp)	10 HP
Konveyör Motoru Gücü / Conveyor Motor Power	2.2 kw	3.5KW
Testere Motoru Devri / Saw Engine Speed	3400 d/dk	-
Konveyör İlerleme Hızı / Conveyor Advance Speed	80 m/dk	150 M/min
Maksimum Testere Çapı / Maximum Saw Diameter	455 mm (18")	540 mm (21")
Testere Göbek Çapı / Saw Core Diameter	30 mm	40 mm
Yatak Yüksekliği / Bed Height	900 mm	900mm
Minimum Beslenebilir Ürün Uzunluğu / Minimum Feedable Product Length	300 mm	300 mm
Maksimum Masa Yüğü / Maximum Table Load	25 kg	40 KG
Hava Tüketimi / Air Consumption	160 m ³ / saat (hour)	7-9 kg/cm ² (200m ³ /hr)
Toz Emme Çıkış Sayısı / Number of Dust Extraction Outlets	2 adet	-
Toz Emme Boru Çapı / Dust Extraction Pipe Diameter	ø100 mm	Q150 mm x 2 / Q100 mm x 1
Makine ağırlığı / Machine weight	900 kg	1250 KG
Boyutlar (EnxBoy x Yükseklik) / Dimensions (LxLxHeight)	1170x1210x1200 mm	1300 x 1450 x 1460 mm
Gerekli Hava Basıncı / Required Air Pressure	6 bar	6 bar

OTOMATİK BUDAK AYIKLAMA VE BOYLAMA MAKİNESİ AUTOMATIC KNOWING AND SCORING MACHINE



CFS-200AB

DETAYLAR / DETAIL



5 adet beslemede / 2 adet çıkışta üst baskı merdaneleri geri tepme, ölçü kaçırma gibi sorunları ortadan kaldırmıştır. Bu sayede ağır ve uzun ürünlerin kesiminde bile stabil net ölçü kesimler ortaya çıkmaktadır.

Top pressure rollers at 5 feeds / 2 exits have eliminated the problems such as kickback and measurement missing. In this way, stable net size cuts emerge even when cutting heavy and long products.



TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	CFS 200AB
Testere Motoru Gücü / Saw Motor Power	7.5 kw (10hp)
Konveyör Motoru Gücü / Conveyor Motor Power	5 kw
Testere Motoru Devri / Saw Engine Speed	4000 d/dk
Konveyör İlerleme Hızı / Conveyor Advance Speed	200 m/dk
Maksimum Testere Çapı / Maximum Saw Diameter	ø455 mm (18")
Testere Göbek Çapı / Saw Core Diameter	ø40 mm
Yatak Yüksekliği / Bed Height	900 mm
Minimum Beslenebilir Ürün Uzunluğu / Minimum Feedable Product Length	250 mm
Maksimum Masa Yüğü / Maximum Table Load	25 kg
Hava Tüketimi / Air Consumption	160 m ³ / saat
Toz Emme Çıkış Sayısı / Number of Dust Extraction Outlets	2 adet
Toz Emme Boru Çapı / Dust Extraction Pipe Diameter	ø100 mm
Makine ağırlığı / Machine weight	900 kg

HP42DH

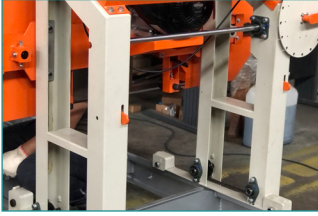
TOMRUK KESME MAKİNESİ
EXTREME HEAVY-DUTY SAWMILL



HP19

PORTATİF TOMRUK MAKİNESİ
PORTABLE SAWMILL

DETAYLAR / DETAIL



TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	HP-19	HP-42DH
Max. Tomruk Çapı / Max. Log Diameter	700 mm	Max. 1500 mm / min. 500 mm
Max. Tomruk Uzunluğu / Max. Log Length	150 mm	max. 12 m / min. 1.2 m
Yatak Uzunluğu / Bed Length	520 mm	15 mm
Testere İleri Geri Hareket / SawHead	manuel	-
Testere Tekerlek Çapı / Saw Wheel Diameter	-	ø42"
Testere Tekerlek Kalınlığı / Saw Wheel Thickness	-	ø5"
Testere Bıçağı Yükseklik Mesafesi / Saw Blade Elevation Distance	30 - 520 mm	50 - 1200 mm
Tomruk Çevirici Sayısı / Log Turner	-	3
Tomruk Keleççesi / Log Clamp	1 set	6
Kütük gönderici / Log Posts	-	5
Kütük Taşıyıcı / Log Transporters	-	4
Testere Bıçağı Ölçüleri / Saw Blade Size (L x W)	-	8030 mm x 4,33" (110mm)
Toz Emme Çıkış Çapı / Dust Hood Diameter	-	200 mm x 1
Besleme Hızı / Infeed Speed	-	5-15m/min
Testere Bıçağı Gerginlik Sistemi / Saw Blade Tension System	Manuel	hydraulic system
Ana Motor / Main Motor	13,5 hp (gas engine) briggs u.s.a	50 hp (1500rpm)
Hidrolik Motoru / Hydraulic motor	-	15 hp
Lazer Işığı / Laser Light	-	Green 9m
Testere Tekerlek Hızı / Saw Wheel Speed	-	750 rpm
Makine Ölçüleri / Machine Dimensions	190x100x140 mm	11900x3660x3280 mm
Ağırlık / Net weight	380 kg	12 000 kg

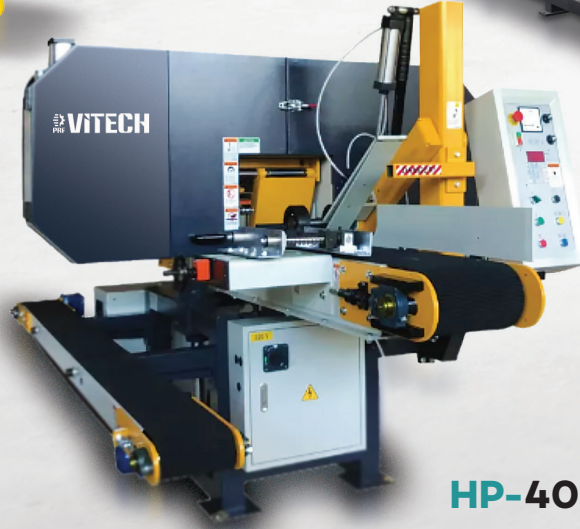
YATAY ŞERİT TESTERE HORIZONTAL BAND SAW



HP-400PBX

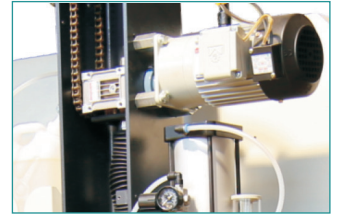
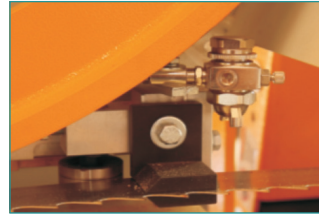
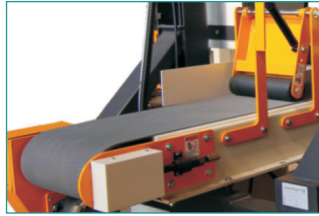


HP-400-4



HP-400PB

DETAYLAR / DETAIL



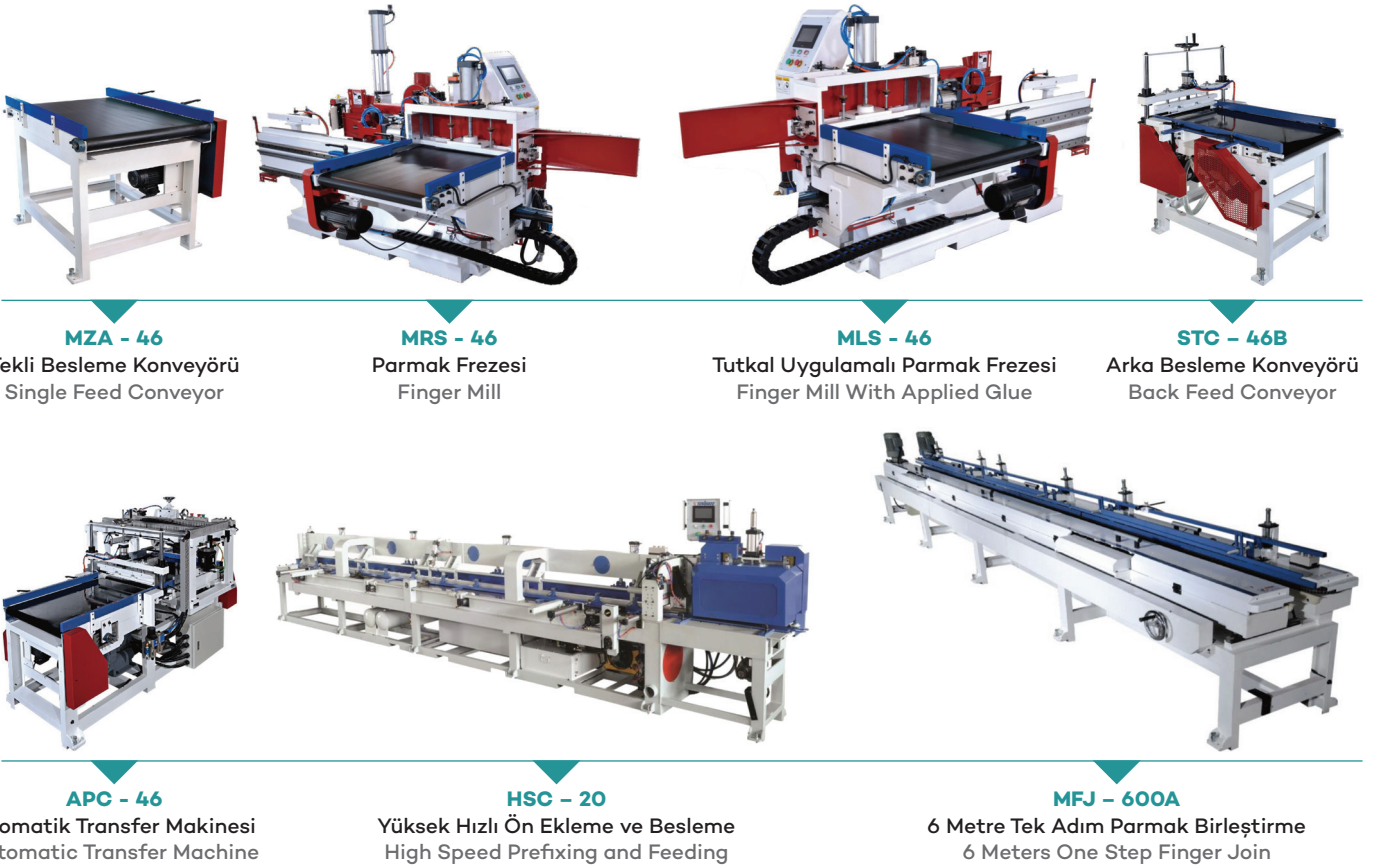
TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	HP-400 PBX	HP-400 PB	HP-400-4
Maks. iş parçası boyutu / Max. Workpiece size	350mm (W) x 250 mm (H)	400mm(W) x 250mm(H)	400 mm (W) x 250 mm (H) (15"x 10")
Konveyör tablasına mesafe formu bıçağı / Distance form blade to conveyor table	4-250 mm	4-250 mm	4-250 mm
Konveyör Kayış Ölçüleri / Conveyor belt size	305mm x 5660 MM	385mm x 5470mm	385 x 14840 mm
Testere tekerleği boyutu / Saw wheel dimension	Ø28" x 2" (thickness/kalınlık)	Ø28" x 2" (thickness/kalınlık)	Ø 28" x 2" (W) / Ø 28" x 1"(W)
Testere bıçağı boyutu / Saw blade size	180" x 2"	180" x 2"	4570 x 50 x 1.0 mm / 4570 x 27 x 0.9 mm
Testere tekerlek motoru / Saw wheel motor	30 HP	30 HP	30 HP x 4
Testere bıçağı gerginliği / Saw blade tension	Hidrolik Sistem Hydraulic system	Hidrolik Sistem Hydraulic system	İçeri besleme: OMP250 Dışarı besleme: OMP160 In-feed: OMP250 Out-feed: OMP160
Hidrolik basınç / Hydraulic pressure	40kgs/cm2	50-55kgs/cm2	60 Kg / cm2
Dişli kutusu motoru / Gear box motor	1/4HP	1/4HP	1/4 HP x 4
Toz kapağı motoru / Dust hood motor	Ø4" x 2	Ø4" x 2	Ø 4" x 4
Yükseklik motoru / Elevation motor	1/4HP 6P	1/4HP 6P	-
Maks. besleme hızı / Max. infeed speed	16M/dak OPSİYONEL: 25M/dak 16M/min OPTIONAL: 25M/min	16M/dak OPSİYONEL: 25M/dak 16M/min OPTIONAL: 25M/min	-
Hidrolik sistem / Hydraulic System	Motor 3 HP/ Besleme Hızı VMP250 / Dışarı Besleme Hızı VMP 160 Motor 3 HP/ In-feed Speed VMP250 / Out-feed Speed VMP 160	Motor 3HP / Besleme Hızı WP250 (veya en yavaş için WP400) / Dışarı Besleme Hızı WP160 / Motor 3HP / In-feed Speed WP250 (or WP400 for the slowest) / Out-feed Speed WP160	-



FM NAT

DETAYLAR / DETAIL



MZA - 46
Tekli Besleme Konveyörü
Single Feed Conveyor

MRS - 46
Parmak Frezesi
Finger Mill

MLS - 46
Tutkal Uygulamalı Parmak Frezesi
Finger Mill With Applied Glue

STC - 46B
Arka Besleme Konveyörü
Back Feed Conveyor

APC - 46
Otomatik Transfer Makinesi
Automatic Transfer Machine

HSC - 20
Yüksek Hızlı Ön Ekleme ve Besleme
High Speed Prefixing and Feeding

MFJ - 600A
6 Metre Tek Adım Parmak Birleştirme
6 Meters One Step Finger Join

TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

Kod	Kereste Çalışma Uzunluğu	Kereste Çalışma Kalınlığı	Kereste Çalışma Geniştirliği	Kereste Besleme Uzunluğu	Toplam Elektrik gücü	Kullanılacak Tutkal Türü	Kereste Türleri	Kereste Nemi	Sabit Voltaj	Ortam Sıcaklığı	Ortam Nemi	Gerekli Toz Emme Gücü	Gerekli Hava Basıncı
Code	Wood working Length	Wood Working Thickness	Wood Working Width	Wood Working Width	Total Power	Glue Type	Wood Types	Wood Moisture	Voltage	Ambient Temperature	Ambient Moisture	Required suction power	Air Pressure
FM NAT	150-800 mm	15-75 mm	25-150 mm	3000-6600 mm	96.75 kw	pvc	Softwood / Hardwood	%8 - %12	380v 50 hz	max 35°C	Max %65	7-8kg/cm ² kg	8 bar



IAT - MINI AT

TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

DETAYLAR / DETAIL

MODELLER / MODELS	IAT - MINI AT
Kereste Çalışma Uzunluğu Timber Working Length	150 - 600 MM
Kereste Çalışma Kalınlığı Timber Working Thickness	15 - 75 MM
Kereste Çalışma Genişliği Timber Working Width	25 - 100 MM
Dikey Kapasite 25x60x400 Vertical Capacity 25x60x400	20M/DK
Yatay Kapasite 22x50x350 Horizontal Capacity 22x50x350	18M/DK
Şekillendirici Tablasının Genişliği Width of the Shaper Table	460 MM
Finger Motor Gücü Finger Motor Power	15KW
Kesici Testere Motor Gücü (Cut-off) Cutter Saw Motor Power (Cut-off)	3,75 KW
Çizici Testere Motor Gücü Plotter Saw Engine Power	1.5 KW
Tabla Hareket motor Gücü Table Motion Motor Power	1.5 KW
Tutkal Yayma Şekli / Glue Spreading Method	Tekli Enjeksiyon tipi
Parmak birleştirme çalışma uzunluğu Knuckle working length	3.6M
Besleme Motor Gücü Feed Motor Power	5.625 KW
Kullanılacak Tutkal Türü Type of Glue to Use	PVAC
Kereste Türleri Timber Types	Softwood / Hardwood
Kereste Nemi Timber Moisture	%8 - %12
Kereste Planya Hassasiyeti Timber Planer Precision	±0.2 MM
Sabit Voltaj Constant Voltage	380V 50 Hz
Ortam Sıcaklığı Ambient temperature	Max 35 ° C
Ortam Nemi Ambient Humidity	Max %65
Gerekli Toz Emme Gücü Required Dust Suction Power	7-8kg / cm ²
Gerekli Hava Basıncı Required Air Pressure	8 Bar
Toplam Güç Total power	47.25 KW



MZA - 46

Tekli Besleme Konveyörü
Single Feed Conveyor



STC - 46B

Arka Besleme Konveyörü
Back Feed Conveyor



APC - 46

Otomatik Transfer Makinesi
Automatic Transfer Machine



MRS - 46

Parmak Frezesi
Finger Mill



MLS - 46

Tutkal Uygulamalı Parmak Frezesi
Finger Mill With Applied Glue



MFJ - 300

3.6 Metre Tek Adım Parmak Birleştirme
3.6 Meters One Step Finger Join



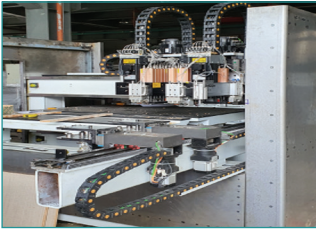
HSC - 20

Yüksek Hızlı Ön Ekleme ve Besleme
High Speed Prefixing and Feed



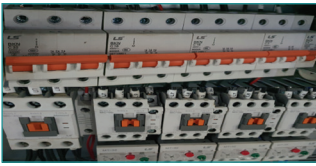
BD-88-8-8

DETAYLAR / DETAIL



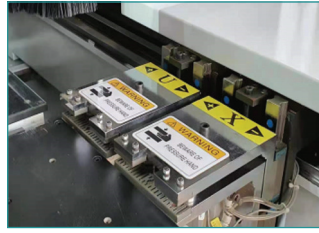
Yüksek yoğunluklu makine gövdesi. Stabilitayı ve kullanım ömrünü garanti etmek için söndürme soğutma işlemi tarafından çalıştırılan malzemeler.

High density machine body. Materials powered by quenching cooling process to ensure stability and service life.



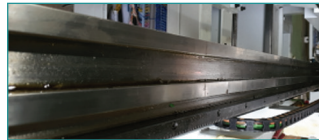
Orijinal Kore markası LS elektrik parçaları

Original Korean brand LS electrical parts



Küçük paneli yakalayabilmek ve hassasiyeti artırabilmek için çift tutucu.

Double gripper to catch small panel and increase sensitivity.



Yoğunluğu ve hassasiyeti artırmak için uzun kılavuz raylar

Long guide rails to increase density and precision

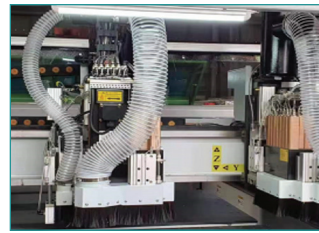


Delta invertör
Delta inverter



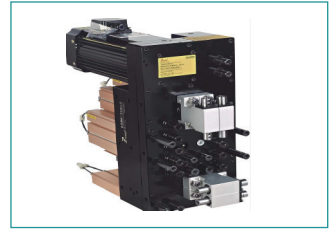
Akıllı endüstriyel bilgisayar Kontrolü

Intelligent industrial computer control.



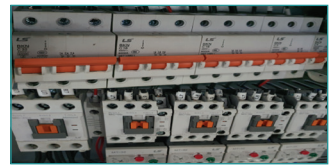
Çalışma durumunu temiz hale getirmek için iyi tasarlanmış fırça ve toz tüketim sistemi.

Well-designed brush and dust consumption system to make the working condition clean.



Gerçek çekim yakın çekim makine parçaları. Orijinal Tayvan Protean marka sondaj kafası. Yüksek verimlilik, hassasiyet ve ömür.

Real shot close-up machine parts. Original Taiwan Protean brand drilling head. High efficiency, precision and life.



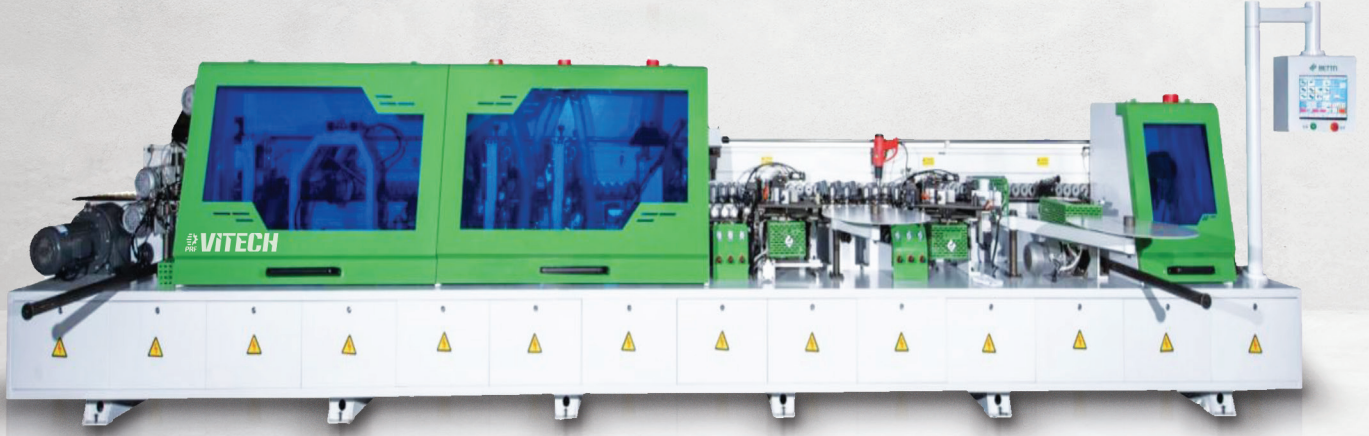
Orijinal Kore markası LS elektrik parçaları

Original Korean brand LS electrical parts

TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

Kod	Max. Genişlik	Max. Uzunluk	Max. Hız	Üstten X - EKSEN Delik grubu	Üstten Y - EKSEN Delik Grubu	Altın Delik Grubu	Matkap Hızı	Spindle Motor Gücü	Toplam Güç	Ölçüler
Code	Max. Width	Max. Length	Max. Speed	Top X - AXIS Hole group	Top Y - AXIS Hole Group	Bottom Hole Group	Drill Speed	Spindle Motor Power	Total Power	Dimensions
BD-88-8-8	1200 mm	2400 mm	130 m/dk	4+4	4+4	5+1	18000 rpm	2.2 Kw/ 3.7 kw	16 kw	5100x2510x1800 mm

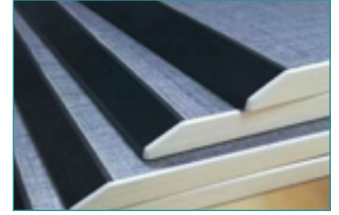
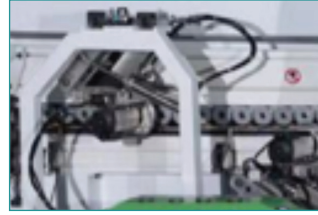
DÜZ VE 45 DERECE KENAR BANTLAMA MAKİNESİ BANDING MACHINE



TZ-803-C

DÜZ VE 45 DERECE KENAR BANTLAMA
SAWING AND PLANING COMBINATION MACHINE

DETAYLAR / DETAIL

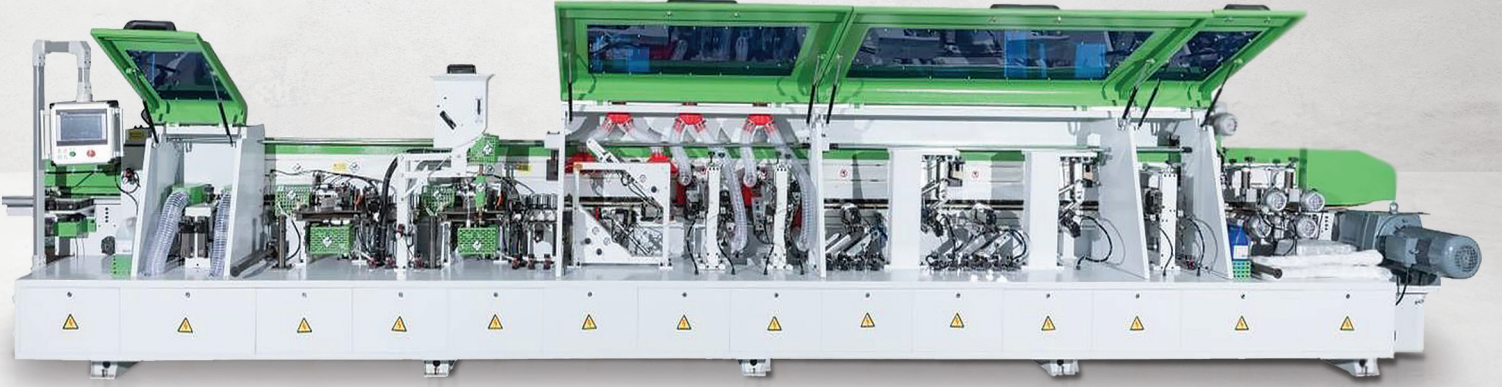


DONANIM / EQUIPMENT

1. Ön Frezeleme / Pre-Milling
2. Eğimli Kalıplama / Curved Molding
3. Ön Isıtma / Pre heating
4. Eğimli Yapıştırma / Curved Bonding
5. Kanal Açma / Grooving
6. Bant Presi / Tape Press
7. Düz Kenar Yapıştırma / Straight Edge Bonding
8. Uç Düzeltme / End Trimming
9. Kaba Düzeltme / Rough Correction
10. İnce Kesme / Fine Cut
11. Köşe Yuvarlama / Corner Rounding
12. Kazıma / Scraping
13. Düz Kazıma / Flat Engraving
14. Parlatma / Polishing

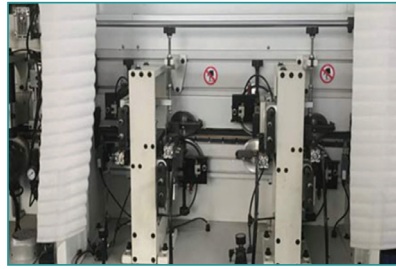
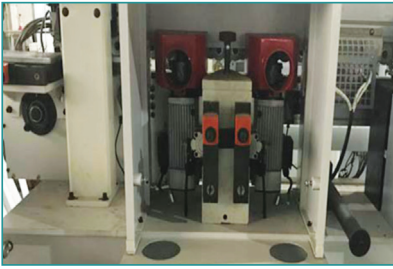
TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	TZ-803-C
Panel Uzunluğu / Panel Length	120 mm (pvc)
Panel Genişliği / Panel Width	80 mm
Panel Kalınlığı (Konik için) / Panel Thickness (for Conical)	9 - 25 mm
Panel Kalınlığı (Düz Kenar için) / Panel Thickness (For Straight Edge)	9 - 60 mm
Bant Genişliği / Band width	12 - 58 mm
Bant Kalınlığı / Tape Thickness	0,4 - 3 mm
Besleme Hızı / Feed Rate	12 - 22 m / dk
Giriş Voltajı / Input Voltage	380 - 415 v
Toplam Güç. / Total power	21.7 kw
Hava Basıncı / Air pressure	0.7 bar
Boyutlar / Dimensions	9300 x 850 x 1550 mm
Ağırlık / Weight	3300 kg
Ana Motor / Main Engine	3.7 kw
Ön İşleme Motorları / Preprocessing Engines	2.2 x 2 kw
Ön Isıtmalar / Preheats	0.6 x 2 kw
Son Kırpma / Final Crops	0.55 x 2 kw
Kırpma / Clippings	0.5 x 4 kw
Köşe Yuvarlamalar / Corner Rounders	0.35 x 2 kw
Parlatmalar+B80:T81+I80:T82 / Polishes+B80:T81+I80:T82	0.25 x 2 kw



TZ-803DJ

DETAYLAR / DETAIL



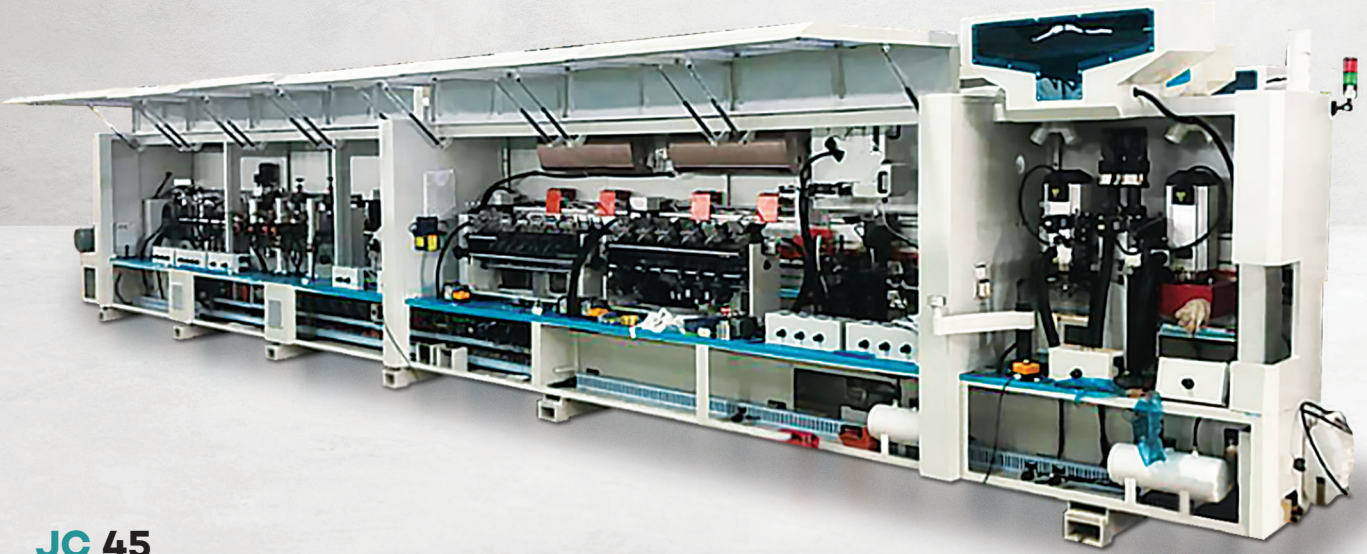
DONANIM / EQUIPMENT

1. Ön Isıtma / Pre heating
2. Ön Frezeleme / Pre-Milling
3. Yapıştırma / Pasting
4. Uç Düzeltme / End Trimming
5. Kaba Düzeltme / Rough Correction
6. İnce Düzeltme / Fine Fix
7. Yarıçap Sıyırma / Radius Stripping
8. Yağ Püskürtme / Oil Spraying
9. Parlatma / Polishing

TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

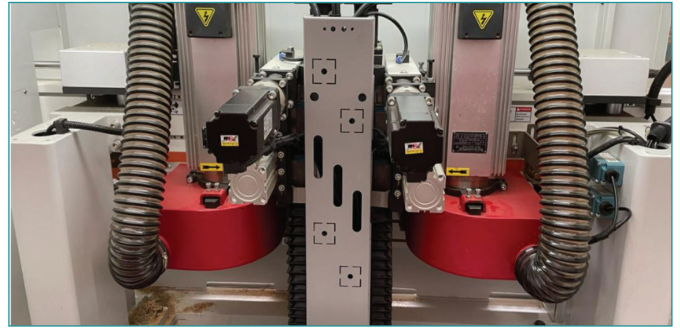
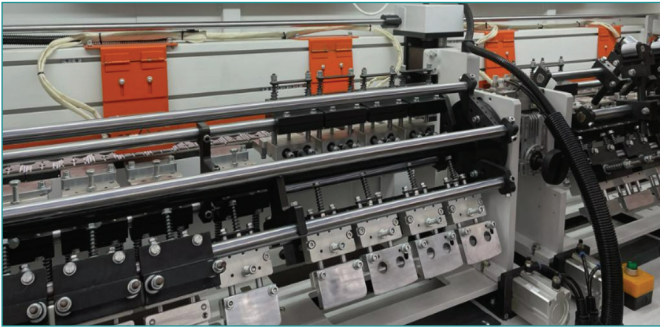
MODELLER / MODELS	TZ-803-DJ
Panel Uzunluğu / Panel Length	120 mm (pvc)
Panel Genişliği / Panel Width	80 mm
Panel Kalınlığı / Panel Thickness	12-55 mm
Bant Genişliği / Band width	12 - 58 mm
Bant Kalınlığı / Tape Thickness	0,4 - 3 mm
Besleme Hızı / Feed Rate	12 - 21 m / dk
Giriş Voltajı / Input Voltage	380V / 415V
Toplam Güç / Total power	11.76 kw
Hava Basıncı / Air pressure	0.7 bar
Boyutlar / Dimensions	9500 x 850 x 1550 mm
Ağırlık / Weight	2320 kg

KENAR BANTLAMA MAKİNESİ PULL FINGER EDGE BANDING MACHINE



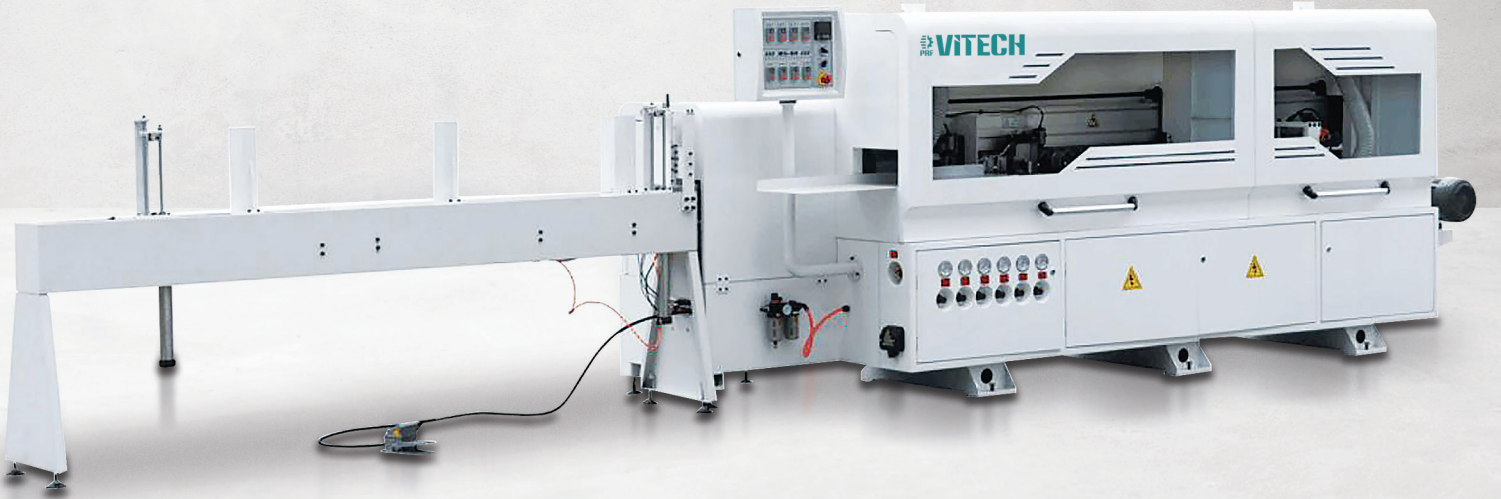
JC 45

DETAYLAR / DETAIL



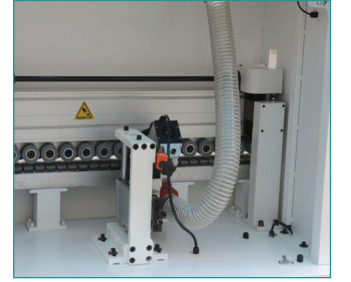
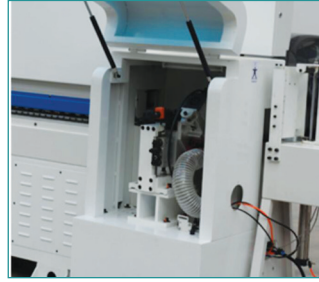
TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	JC 45
Toplam Güç / Total power	55 KW
Hava Basıncı / Air pressure	6 BAR
Besleme Hızı / Feed Rate	13 - 16 M/DK
Elektrikli aşağı yukarı hareket / Electric up and down movement	0,37KW
Minimum J panel ölçüleri / Minimum J panel dimensions	≥250X150 mm
Minimum C panel ölçüleri / Minimum C panel dimensions	≥250X150 mm
Minimum X panel ölçüleri / Minimum X panel dimensions	≥250X150 mm
J Panel kenar bant kalınlığı / J Panel edge band thickness	0,6 MM
C Panel kenar bant kalınlığı / C Panel edge band thickness	0,6 MM
X Panel kenar bant kalınlığı / X Panel edge band thickness	0,8 - 1,5 MM
Boyutlar / Dimensions	12300X1000X2000 mm
Ağırlık / Weight	4800 kg
Kenar Bant Çeşidi / Edge Band Type	PVC



SCH 400

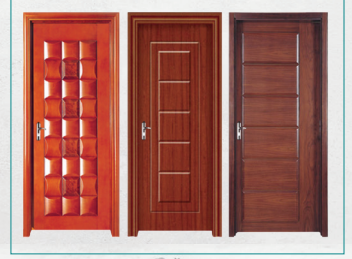
DETAYLAR / DETAIL



TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

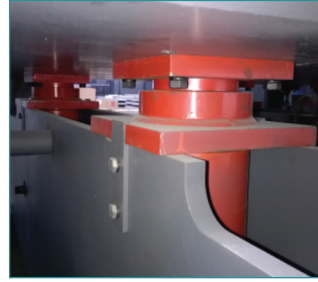
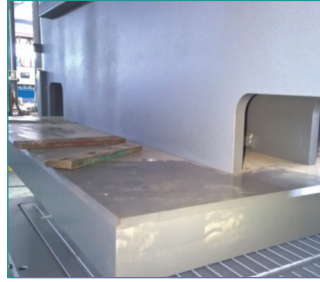
MODELLER / MODELS	SCH 400
Dış boyut / Outer dimension	12500x2150x 2250 mm
Masa ölçüsü (İç Boyut) / Table size (Inner Size)	4700 x1240x30 mm
Çalışma boyutu / Working size	4500 x1000x30 mm
Çalışma Gerilimi / Operating voltage	380V/50Hz veya Müşteri ülkesine göre
Negatif(-) basıncı / Negative(-) pressure	0~0.095mpa
Pozitif(+) basıncı / Positive(+) pressure	0.5~0.6mpa
Membran basıncı / Membrane pressure	0.3~0.5mpa
Yağ basıncı / Oil pressure	10mpa (düşük basın: 4 üst P25kw)
Çalışma Hızı / Working Speed	1.5~3 dak/1 zaman
Maksimum işleme yüksekliği / Max machining height	50 mm
Merkezi besleme sistemi / Central feeding system	>1 M3
Besleme sisteminin basıncı / Pressure of the supply system	> 0,5 M3
Toplam güç / Total power	52.6kw (çalıştıktan sonra yarım güç)
Üstten ısıtma / Top heating	35.2kw (çalıştıktan sonra yarım güç)
Hidrolik istasyon / Hydraulic station	Entegre Sistem
Vakum pompası / Vacuum pump	# 140 ZD
Kontrol sistemi / Control system	PLC (OMRON)
Sıcaklık kontrolü / Temperature control	Sıcaklık kontrol cihazı ayar sıcaklığı
Kalorifer sistemi / Heating system	Parça Elec Isıtma Sistem
Toplam ağırlık / Total weight	21000kgs

MEMBRAN PRES MAKİNESİ MEMBRANE PRESS MACHINE



TM4700C

DETAYLAR / DETAIL



TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	TM4700C
Dış boyut / Outer dimension	12500x2150x 2250mm
Masa ölçüsü (İÇ BOYUT) / Table size (INNER SIZE)	4700 x1240x30 mm
Çalışma boyutu / Working size	4500 x1000x30 mm
Çalışma Gerilimi / Operating voltage	380v/50hz veya müşteri ülkesine göre
Negatif(-) basınç / Negative(-) pressure	0~0.095mpa
Pozitif(+) basınç / Positive(+) pressure	0.5~0.6mpa
Membran basıncı / Membrane pressure	0.3~0.5mpa
Yağ basıncı / Oil pressure	10mpa (düşük basın: 4 üst p25kw)
Çalışma Hızı / Working Speed	1.5~3 dak/1 zaman
Maksimum işleme yüksekliği / Max machining height	50 mm
Merkezi besleme sistemi / Central feeding system	>1 m ³
Besleme sisteminin basıncı / Pressure of the supply system	> 0,5 m ³
Toplam güç / Total power	52.6kw (çalıştıktan sonra yarım güç)
Üstten ısıtma / Top heating	35.2kw (çalıştıktan sonra yarım güç)
Hidrolik istasyon / Hydraulic station	Entegre Sistem
Vakum pompası / Vacuum pump	# 140 zd
Kontrol sistemi / Control system	plc (omron)
Sıcaklık kontrolü / Temperature control	Sıcaklık Kontrol Cihazı Ayar Sıcaklığı
Kalorifer sistemi / Heating system	Parça Elec Isıtma Sistemi
Toplam ağırlık / Total weight	21000kgs



TM2680F

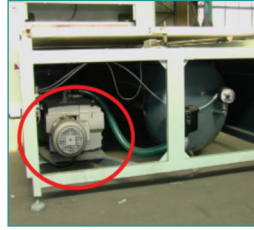
DETAYLAR / DETAIL



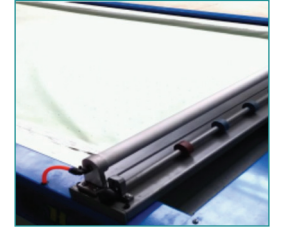
Electrik kontrol kabini
Electrical control cabinet



Kaynaksız çerçeve
Non welding framewo



Vakum pompası (ZD 140 veya BEC seçeneği mevcuttur)
Vacuum pump (able to choice ZD 140 or BEC



PVC kesme sistemi
PVC cutting sy

TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	TM2680F
Dış boyut / Outside size	9600x2150x2250mm MODEL ONE) 6500x2150x2350mm (İKİ MODEL)
Masa ölçüsü (İÇ BOYUT) / Table size (INNER SIZE)	2880 x1580x40 mm
Çalışma boyutu / Working size	2550 x1300x60 mm (İÇ BOYUT)
Çalışma Gerilimi / Operating voltage	380V/50Hz veya Müşteri ülkesine göre
Negatif(-) basınç / Negative(-) pressure	0~0.095mpa
Pozitif(+) basınç / Positive(+) pressure	0.5~0.6mpa
Membran basıncı / Membrane pressure	0.3~0.5mpa
Yağ basıncı / Oil pressure	10mpa (düşük basın: 4 üst P25kw)
Çalışma Hızı / Working Speed	2~4 dak/1 zaman
Maksimum işleme yüksekliği / Max machining height	50 mm
Merkezi besleme sistemi / Central feeding system	>1 M3
Besleme sisteminin basıncı / Pressure of the supply system	> 0,5 M3
Toplam güç / Total power	52.6kw (çalıştıktan sonra yarım güç)
Üstten ısıtma / Top heating	25.2kw (çalıştıktan sonra yarım güç)
Isıtma altında / Under heating	14.4kw (çalıştıktan sonra yarım güç)
İletken yağ pompası / Conducting oil pump	0.4kw
Hidrolik istasyon / Hydraulic station	Entegre Sistem
Vakum pompası / Vacuum pump	BECKER 100
Kontrol sistemi / Control system	PLC (OMRON)
Sıcaklık kontrolü / Temperature control	Sıcaklık kontrol cihazı ayar sıcaklığı
Toplam ağırlık / Total weight	14500kgs

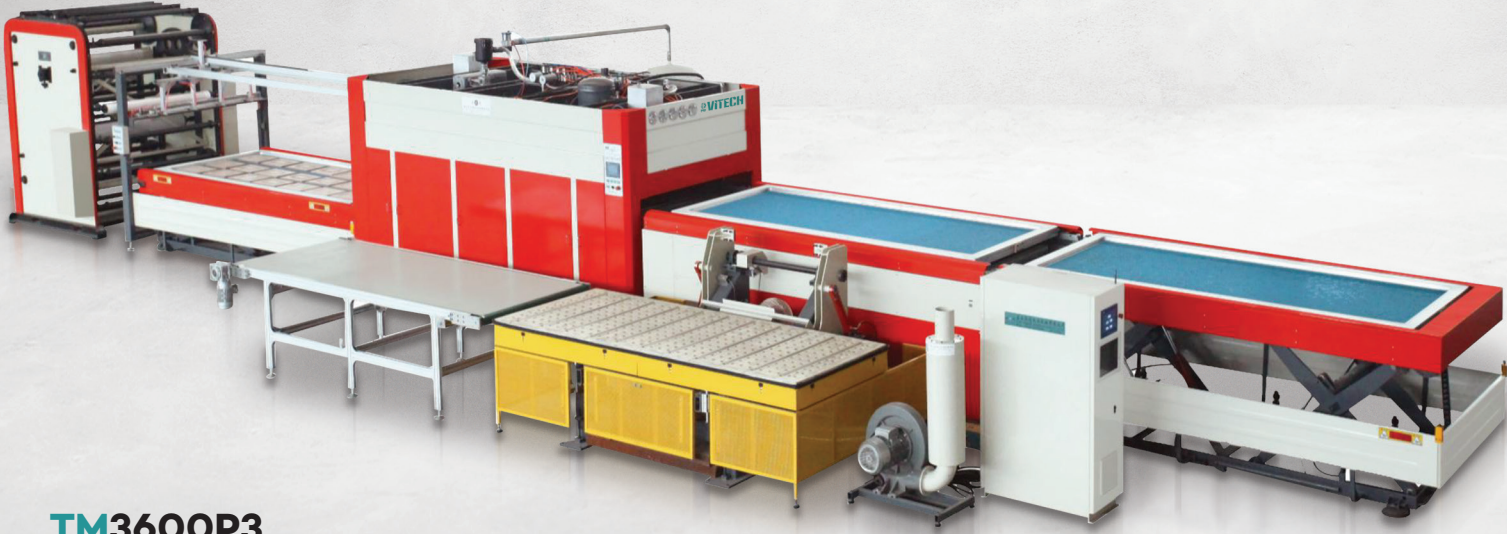
Elektrik kısmı tam otomatik ve dijitalleştirilmiş kontroldür, ünlüler tarafından üretilen bileşenler en kaliteli işletmeler.

- Isı transfer yağı ısıtma sistemi ve yüksek kaliteli ısı koruma malzemesi, eşit ısıtmayı sağlayabilir ve enerji tasarrufu.
- Entegre hareket elektromotoru daha az gürültü üretir ve nadiren bozulur.
- Basit bakım çalışmaları ile istikrarlı ve güvenilir olan Almanya Becker vakum pompasını benimseyin.
- Daha düşük sorun oranı ile pompalamak için hızlı; akacak çift hava kanallı ultra büyük gaz deposuna sahiptir. Sayesinde, büyük miktarda havalandırma ve büyük patlayıcı kuvvet.
- Ana bileşenler, yüksek hassasiyetini sağlamak için sayısal kontrol işleme merkezi tarafından üretilir.
- Rafların tümü manganez çelik levhadan yapılmıştır, tüm çerçeve makul, 500'ü destekleyebilir tonlarca baskı.
- Isıtma sistemi, dairesel olarak ısıtmak için ısı iletim yağını benimser, sıcaklık eşittir ve makinenin alttan ısıtması vardır, ürünün ideal bir etki elde etmesini sağlayabilir.
- Kontrol sistemi, insan-makine arayüzü ile çalışan JP Omron PLC'yi benimser, otomasyon derecesi yüksek, dört çalışma moduna sahiptir, farklı iş parçalarına uyum sağlayabilir.
- Mükemmel kaliteyi vaat ediyoruz, bir yıl boyunca koruyor, anlık olarak teknik destek sağlıyoruz ve mesleki eğitim.

The electrical part is fully automatic and digitalized control, the components produced by famous enterprises with top quality.

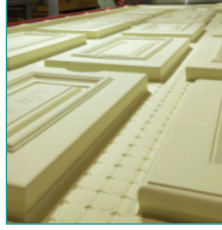
- Heat transfer oil heating system and high quality heat preservation material can ensure even heating and energy saving.
- The integrated movement electromotor produces less noise and seldom breaks down.
- Adopt Germany Becker vacuum pump, which are stable and reliable with simple maintenance work.
- it is quick to pump out, with lower trouble rate; it has ultra-large gas tank with double air channels to flow through, large amount of the ventilation and huge explosive force.
- Main components are produced by numerical control machining center to ensure its high precision.
- The racks are all composed of manganese steel plate, the whole frame is reasonable, can support 500 tons of pressure.
- The heating system adopts the heat conduction oil for heating circularly, the temperature is even, and machine has the bottom heating, can enable the product to achieve an ideal effect.
- Control system adopts JP Omron PLC, operated by man-machine interface, the automation degree is high, has four working modes, can adapt for different workpieces.
- We promise the perfect quality, the maintains for one year, momentarily provide the technical support and the professional training.

PİMLİ MEMBRAN PRES MAKİNESİ PIN MEMBRANE PRESS MACHINE



TM3600P3

DETAYLAR / DETAIL



ÖZELLİK / FEATURES

- Elektrik kısmı tamamen otomatik ve dijitalleştirilmiş kontrol, tarafından üretilen bileşenler En kaliteli ünlü işletmeler.
- Isı transfer yağı ısıtma sistemi ve yüksek kaliteli ısı koruma malzemesi sağlayabilir hatta ısıtma ve enerji tasarrufu.
- Entegre hareket elektromotoru daha az gürültü üretir ve nadiren bozulur.
- Basit bakım ile istikrarlı ve güvenilir olan Almanya Becker vakum pompasını benimseyin work.it daha düşük sorun oranı ile pompalamak için hızlıdır; çift hava ile ultra büyük gaz deposuna sahiptir akacak kanallar, büyük miktarda havalandırma ve büyük patlayıcı kuvvet.
- Ana bileşenler, yüksek olmasını sağlamak için sayısal kontrollü işleme merkezi tarafından üretilir. Kesinlik.
- Rafların tamamı manganez çelik levhadan yapılmıştır, tüm çerçeve makul, olabilir 500 ton basıncı destekler.
- Isıtma sistemi, dairesel olarak ısıtmak için ısı iletim yağını benimser, sıcaklık Hatta ve makine alttan ısıtmaya sahiptir, ürünün ideal bir etki elde etmesini sağlayabilir.
- Kontrol sistemi, insan-makine arayüzü ile çalışan JP Omron PLC'yi benimser, otomasyon derecesi yüksektir, dört çalışma moduna sahiptir, farklı iş parçalarına uyum sağlayabilir.
- Mükemmel kaliteyi vaat ediyoruz, bir yıl boyunca koruyor, anlık olarak sağlıyoruz teknik destekçi.
- The electrical part is fully automatic and digitalized control,the components produced by famous enterprises with top quality.
- Heat transfer oil heating system and high quality heat preservation material can ensure even heating and energy saving.
- The integrated movement electromotor produces less noise and seldom breaks down.
- Adopt Germany Becker vacuum pump,wich are stable and reliable with simple maintenance work.it is quick to pump out,with lower trouble rate;it has ultra-large gas tank with double air channels to flow through,large amount of the ventilation and huge explosive force.
- Main components are produced by numerical control machining center to ensure its high precision.
- The racks are all composed of manganese steel plate,the whole frame is reasonable,can support 500 tons of pressure.
- The heating system adopts the heat conduction oil for heating circularly,the temperature is even, and machine has the bottom heating,can enable the product to achieve an ideal effect.
- Control system adopts JP Omron PLC,Operated by man-machine interface,the automation degree is high,has four working modes,can adapt for different workpieces.
- We promise the perfect quality,the maintains for one year,momentarily provide the technical support and the prof

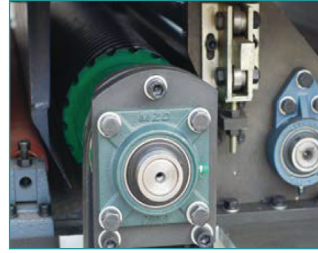
TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	TM3600P3
Merkezi besleme sistemi / Central supply system	>1 M3
Vakum pompası / Vacuum pump	Almanya Becker / Germany Becker
Isıtıcı sistem / Heater system	Mazotlu ısıtıcı sistemi / Oil heater system
Çalışma Hızı / Working Speed	2~4 dak/1 zaman-time
Masa boyutu / Table size	3215 x1540x40 mm
Membran basıncı / Membrane pressure	0.3~0.5mpa
Pozitif(+) basıncı / Positive(+) pressure	0.5~0.6mpa
Negatif(-) basıncı / Negative(-) pressure	0~0.095mpa
İletken yağ pompası / Conducting oil pump	0.4kw x 2set
Tablo boyutu / Table size	3000x1320x40 mm
Toplam ağırlık / Total weight	28000 kg
Besleme sisteminin basıncı / Pressure of supply system	> 0,5 M3
Maksimum işleme yüksekliği / Maximum processing height	50 mm
Dış boyut / Outside size	19000x2200x 2530mm
Hidrolik istasyon / Hydraulic station	Entegre Sistem / Integrated System
Yağ basıncı / Oil pressure	10mpa (düşük basıncı: 4 üst P25kw) 10mpa (low press:4 top P25kw)
Toplam güç / Total power	82kw (çalıştıktan sonra yarım güç) 82kw (half power after running)
Üst ısıtma / Top heating	28.8kw (çalıştıktan sonra yarım güç) 28.8kw (half power after running)
Isıtma altında / Under heating	28.8kw (çalıştıktan sonra yarım güç) 28.8kw (half power after running)
Çalışma Voltajı / Working Voltage	380V/50Hz veya Müşteri ülkesine göre 380V/50Hz or Basis on client country
Sıcaklık kontrolü / Temperature control	Sıcaklık kontrol seti Temperature controller set
Kontrol sistemi / Control system	PLC (OMRON) / UZUN UZAKTAN KUMANDA PLC (OMRON) / LONG REMOTE CON



RWS630R-RP

DETAYLAR / DETAIL



TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	RWS630R-RP
Çalışma genişliği / Working width	40-630 mm
Çalışma kalınlığı / Working thickness	2-100 mm
Çalışma uzunluğu / Working length	≥420 mm
Besleme hızı / Feeding speed	5-25 m/dak
Aşındırıcı bant boyutu / Size of abrasive belt	650 x 1900 mm
#1 zımpara rafı / #1 sanding shelf	ø190mm çelik, 11kw / ø190mm steel, 11kw
#2 zımpara rafı / #2 sanding shelf	85sh ø165mm, kauçuk, 7,5kw / 85sh ø165mm, rubber, 7,5kw
Zımpara bandı (kumaş) / Sanding belt (cloth)	80/120 Mesh
Toplam motor gücü / Total motor power	20 kw
Çalışma hava basıncı / Working air pressure	≥0.55Mpa
Sert panel için zımparalama kalınlığı / Sanding thickness for hard panel	0,8 mm
Yumuşak panel için zımparalama kalınlığı / Sanding thickness for soft panel	1 mm
Emilen havanın hızı / Speed of sucked air	≥25 m/s
Ölçüler / Dimensions	1862 x 1270 x 2100 mm

AĞIR HİZMET FIRÇA ZİMPARA MAKİNESİ HEAVY DUTY BRUSH SANDING MACHINE



RMS1300R9H

DEAYLAR / DETAIL

Üç grup zımpara ünitesi, eğimli yüzeylere sahip panelleri farklı yönlerde ve farklı şekillerde zımparalayabilir. En iyi zımparalama etkisini elde edebilen yükseklik. Her Zımpara ünitesinde iki farklı yöne dönebilen 2 sıra bulunur. Zımpara kağıdı sarmal yapıyı benimsemiştir. Panellerdeki yatay olukların zımparalanmasında yatay rulo, panel yüzeylerinin ve keskin kenar ve köşelerin zımparalanmasında zımpara diski kullanılır. Panel yüzeyini ve köşelerini zımparalamak için kullanılan 2'li zımpara silindiri. Panel yüzeyini ve dikey olukları zımparalamak için kullanılan 2 adet zımpara silindiri.

Three groups of sanding units can sand panels with curved surfaces in different directions and different height, that can achieve the best sanding effect. Each Sanding unit has 2 rows, which can rotate in two different directions. Sanding paper is adopted helical structure. Horizontal roller is used to sanding horizontal grooves in panels, sanding disk is used to sanding panels surface and sharp edges and corners. Sanding roller including 2, used to sanding panels surface and corners. Sanding roller including 2, used to sanding panels surface and vertical grooves.



Depolama Ayarı
Setting Storag

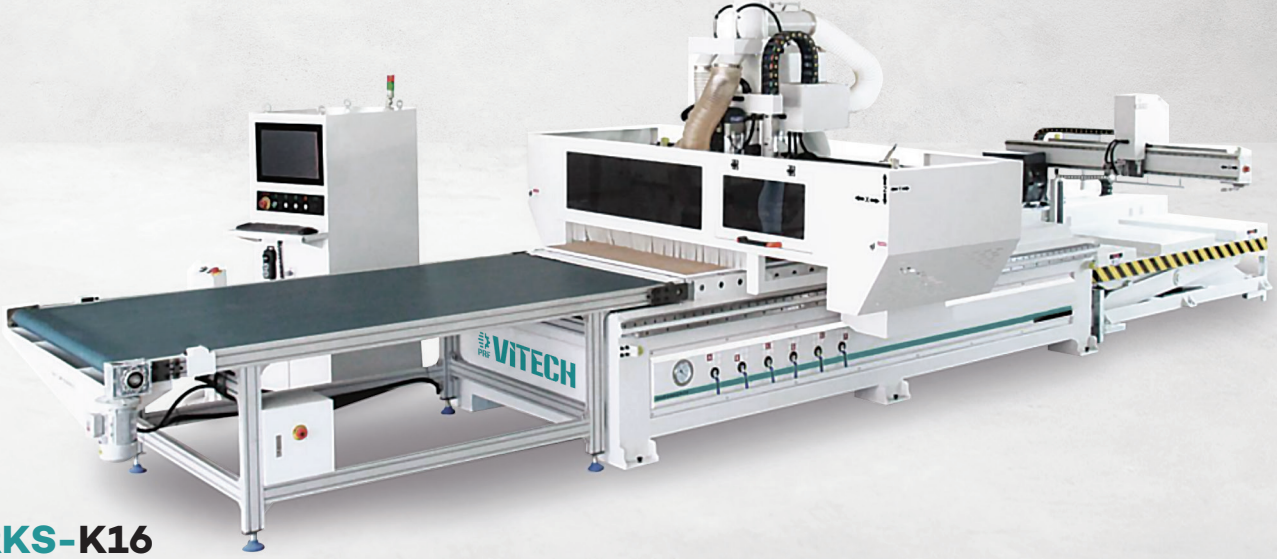


Dokunmatik ekran
Touch Screen



TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	RMS1300R6H
Çalışma genişliği / Working width	20-1300 mm
Çalışma kalınlığı / Working thickness	2-110 mm
Çalışma uzunluğu / Working length	≥400 mm
Besleme hızı / Feeding speed	2.5-12.5 m/min
Parlatma silindiri sayısı / Number of polishing roller	10 yanal +12 disk+ 2 silindir / 10 lateral +12 disc+ 2 roller
Toplam motor gücü / Total motor power	18.75 KW
Salıncak kapsamı / Swing Scope	50/30/15 mm
Emilen havanın hızı / Speed Of sucked air	≥025 m/s
Çalışma hava basıncı / Working air pressurer	≥0.5 Mpa
Zımpara kayışı / Sanding Belt	MDF için 180 ağ (kağıt bant), cila için 320/400/600 ağ (kumaş bant) 180 mesh (paper tape) for MDF, 320/400/600 mesh (cloth tape) for lacquer
Ölçüler / Dimensions	3600 x 2250 x 1800mm



RKS-K16

DETAYLAR / DETAIL



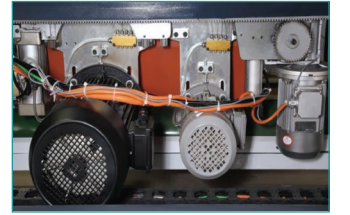
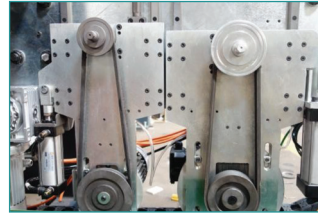
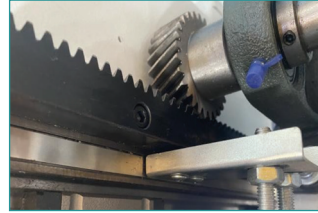
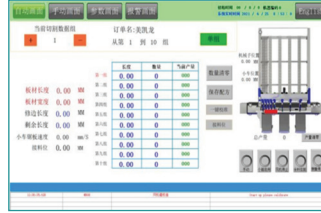
TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	RKS-16
İş Vuruşu / Work Strok	2100*3000*50mm X/Y/Z
Mil motoru / Spindle motor	Marka: HQD 12KW otomatik takım değiştirme / Dönüş hızı: 24000r/dak Brand: HQD 12KW auto tool change / Rotation speed: 24000r/min
Sürüş sistemi / Drive system	Japan Yaskawa 850W ser
Çevirici / Inverter	15 kw dolun / Fulling 15 kw
Tayvan kılavuz rayı / Taiwan guide rail	X/Y/Z Axis 25 mm
Konumlandırma silindiri / Positioning cylinder	2 takım X Eksen / 2 sets X Axis
Konumlandırma çubuğu / Positioning bar	Y ekseninin iki tarafına monte edilmiştir / Installed in two sides of Y axis
İşlenebilir alan / Workable	Toplam 6 alan, her birinde 2 delik / Total 6 areas, 2 holes in each are
Vakum pompası / Vacuum Pump	BECKER kuru vakum pompası 5.5k / BECKER dry vacuum pump 5.5k
Takım değiştirme cihazı / Tool change device	4 ISO ile "16 takım otomatik değiştirme (Disk tipi)" alet tut / 16 tool automatic change (Disc type), with 4 ISO tool holde
Redüktör / Reducer	Helisel dişli redüktör, 2m raf / Helical gear reducer, 2m rack
İtme cihazı / Pushing device	Otomatik yükleme, boşaltma cihazı (kaldırma tezgahı) Auto loading, unloading device (lifting worktable) and belt conveyor platfor
Etiket / Label	Otomatik etiket yazıcısı, Marka: CITIZEN / Automatic label printer, Brand: CITIZEN
Max. Work speed / Max. Work speed	20m/min X/Y Axis / 10m/min Z Axis
Operasyon talimat / Operation instruction	G-code, *.N
İşletim sistemi / Operation system	Syntec FC bilgisayar kontrol sistemi (ekran monitörü ve el çarkı) Syntec FC computer control system (display monitor and handwheel)



RCJ1500E-4500E

DETAYLAR / DETAIL



AVANTAJLARI / ADVANTAGES

1. Yüksek hassasiyet: Makine gövdesi testere taşıyıcısı Alman teknolojisini benimser, kremayer ve pinyon şanzıman ve redüktör kontrolünün mükemmel kombinasyonu, testere hassasiyeti ± 0.15 arasındadır ve farklı iş parçası genişliği için otomatik konumlandırma ve testere işlemi gerçekleştirilebilir.
2. PLC kontrol sistemi: Testere planını düzenleyebilir ve yönetebilir ve çeşitli testere yazılımları, barkod yönetim yazılımları ve otomasyon sistemleri ile bağlantı kurabilir.
3. Ana ve oluk testere motorlarının bağımsız olarak kaldırılması: Maine testeresi Igarashi motor 15KW ve oluk testere 2.2KW benimser. Maksimum çalışma kalınlığı 90mm'ye ulaşabilir. Kesme hızını artırırken, testere bıçaklarının yükünü azaltarak daha dayanıklı ve stabil hale getirir.

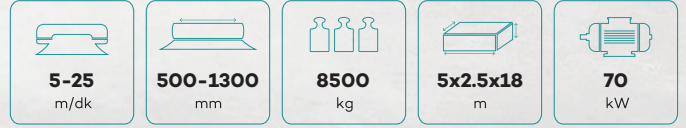
1. High precision: The machine body saw carriage adopts German technology, the perfect combination of rack and pinion gearbox and reducer control, the sawing accuracy is within ± 0.15 , and automatic positioning and sawing can be realized for different workpiece width
2. PLC control system: It can edit and manage the saw plan and connect with various saw software, barcode management software and automation systems.
3. Main saw adopts Igarashi motor 15KW and groove saw 2.2KW. The maximum working thickness can reach 90mm. While increasing the cutting speed, it reduces the load of the saw blades, making them more durable and stable.

TEKNİK DONANIM / TECHNICAL EQUIPMENT

MODELLER / MODELS	RCJ1500E-4500E		
Çalışma genişliği / Çalışma genişliği	3250 mm	Oluk testere motoru / Gutter saw motor	2.2 kw
İş kalınlığı / Work thickness	100 mm	Testere tabanı tahrik motoru / Saw blade drive motor	1.5 kw
Ana testere bıçağı çapı / Main saw blade diameter	≥ 355 mm	Otomatik besleme motoru / Automatic feeding motor	2.0 kw
Ana testere mili çapı / Main saw shaft diameter	≥ 80 mm	Yüksek basınçlı üfleme motoru / High pressure blower motor	3 kw
Ana testere mili hızı / Main saw spindle speed	4800 dev/dak	Toplam güç / Total power	23 kw
Oluk testere bıçağı çapı / Groove saw blade diameter	≥ 180 mm	Otomatik besleme hızı / Automatic feeding speed	100 m/dak
Oluk testere mili çapı / Groove saw shaft diameter	≥ 55 mm	Hava basıncı / Air pressure	5-7 kg/cm ²
Oluk testere mili hızı / Oluk testere mili hızı	6900 dev/dak	Çalışma masasının yüksekliği / Height of desk	950 mm
Testere tabanı ileri hızı / Saw blade forward speed	100 m/dak	Makine boyutu (L * G * H) MM / Machine size (L*W*H) MM	5900x5800x1800 mm
Testere tabanı geri çekilme hızı / Saw blade retraction speed	150 m/dak	Tutucu sayısı / Number of holders	13
Ana testere motoru / Main saw motor	15 kw	Optimizasyon yazılımı ve Yazıcı / Optimization software and Printer	Opsiyonel



VFL 1400-CRL

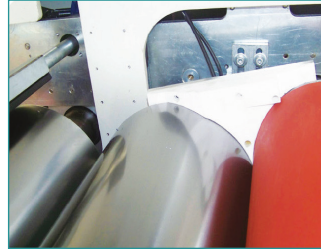


DETAYLAR / DETAIL



Çoklu dil özelliğiyle rahat kullanım sağlayan renkli PLC ekran.

Colourful PLC monitor with easy control and multilingual speciality.



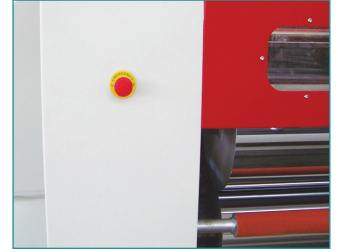
İstenilen gramajda tutkal uygulamaya yarayan merdane.

The glue application roller in desired weight.



Folyonun ısınmasını sağlayan infrared ısıtıcı

Colourful plc monitor with easy control and multilingual speciality

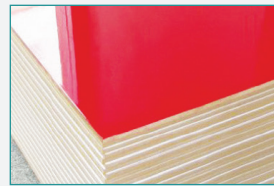
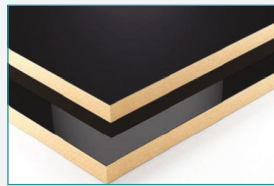
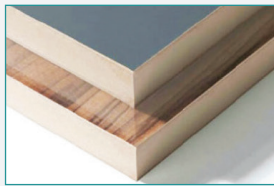


Ayna yüzeyli rollor pres merdanesi

Press roller with mirror surface

LAMİNASYON İŞLEMİ GÖRMÜŞ ÜRÜNLER

LAMINATED PRODUCTS



GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Düz MDF, sunta yüzeyler, alçı, izolasyon plakaları ya da benzer malzemelerden EVA, PUR ve APO tutkal uygulamak için reverse merdaneye sahip yarı otomatik flat laminasyon hattıdır.

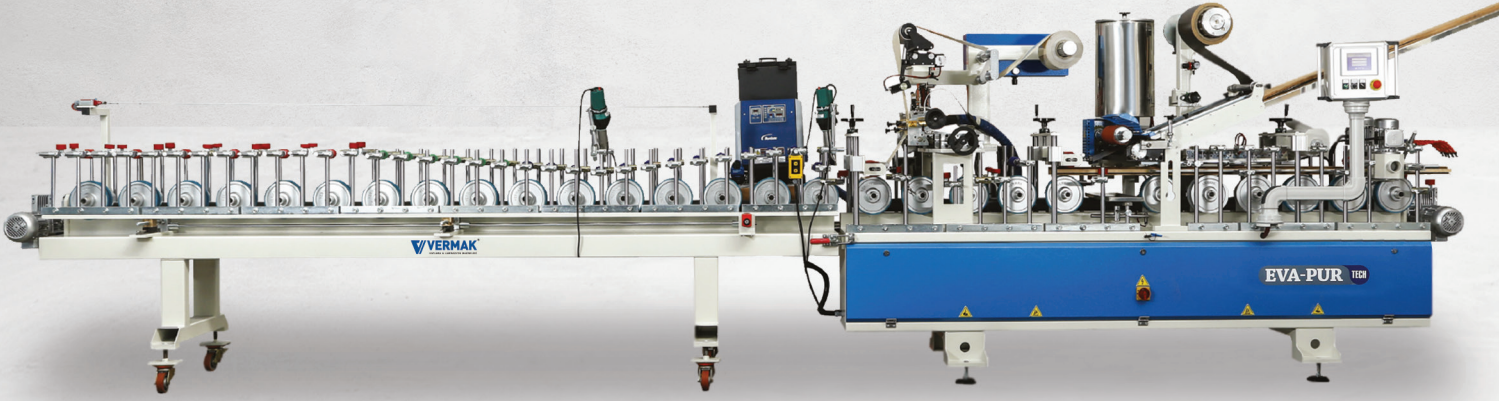
- Çelik borular üzerine takılmış PVC hortum sayesinde hareket eden tahrikli konveyör
- 1 alt 3 üst fırçalar ve 2 kenarı freze ile kusursuz temizlemeli fırça makinesi
- Yüzeyle bulunan tüy ve tozları temizleyen son kat sulu fırça makinesi
- Panele tutkal sürmeden önce 40-45 dereceye gelmesini sağlayan infrared ısıtıcı konveyörü Dozaj merdane ile gramaj kontrolü yapabilen reverse merdaneli tutkal sürme makinesi Akrilik paneller için tasarlanmış kılavuz kontrollü konveyör.
- 2 adet alt çelik 2 adet üst silikon ve ayna yüzey 400 mm çapında rollor pres makinesi Korucu bant laminasyon ve kenar temizleme aparatlarını bulunduran makine
- 2 servo motor ile $0 \pm 0,02$ hassasiyet göstererek panelleri ayıran otomatik kesme makinesi (uçan bıçak)
- Ayrılmış panelleri taşıyan hızlı konveyör.

Semi-automatic flat laminasyon line for Flat MDF, particle board surfaces, gypsum, isolation plates or similar materials with reverse roller and hot glue application EVA, PUR or APSO.

- Driven conveyor with movable steel pipes covering pvc
- 1 lower 3 top brushes and 2 edge milling brushes with perfect cleaning
- Thewet brush machine for cleaning of feathers and dusts which located on the cleaned surface.
- Infrared 40-45 degrees heater conveyor
- Reverse roll gluing machine with grammage control system
- Guided control conveyor designed for acrylic panels,
- 2 pieces of lower steel, 2 pieces of upper silicone and mirror surface of rollor pres machine with 400 mm diameter,
- Machine with protective tape laminating and edge cleaning equipments,
- Automatic cutting machine partition of panels with 2 servo motors and $0 \pm 0,02$ precision (flying blade)
- Fast conveyor for carrying panels.

PUR-PO-EVA TUTKAL KASA SARMA MAKİNESİ KASSETLİ

PUR-PO-EVA GLUE BOX PACKING MACHINE WITH CASSETTE



VEP 350 KL6.5-W1C

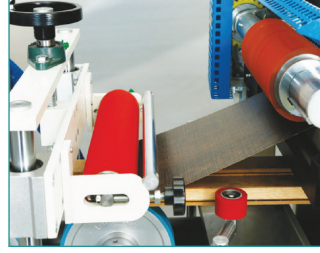
 5-30 m/dk	 25-350 mm	 2250 kg	 1x2x8.3 m	 41 kW
---	--	---	---	---

DETAYLAR / DETAIL



Kusursuz folyo yönlendirmeleri için özel olarak tasarlanmış kenar kontrol sistemi

Special foil edge control system for perfect routing



Tutkallanmış malzemeyi kesişim noktasında hizalayan baskı merdanesi

The press roll is align glued material in intersection point



Tutkal Sürme Çenesi (Slot Nozul)

Glue Application Tool



HOTMELT Tutkal Eritme Tankı (PUR-EVA-PO)

HOTMELT Glue Melting Tank (Pur-Eva-Po)

SARMA İŞLEMİ GÖRMÜŞ ÜRÜNLER

THE WRAPPING PRODUCTS



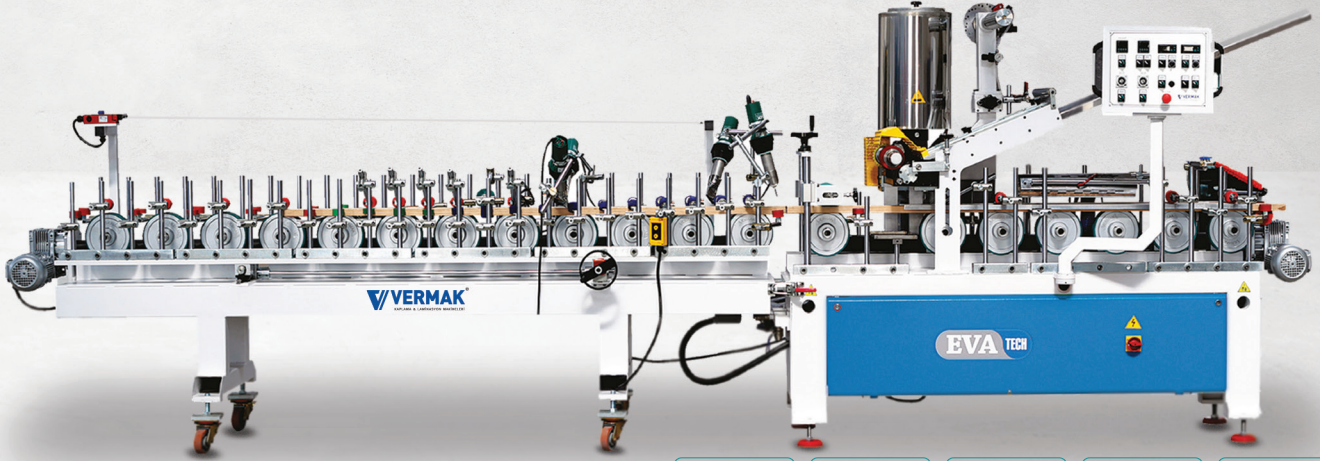
GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

(PUR- EVA- PO Sistem) Ürün, kendisine özel ünitelerin montaj edilebileceği modüler bir sisteme sahiptir. Makinenin uzunluğu, müşterinin özel uygulama ihtiyaçlarına göre değişiklik göstermektedir. En son teknoloji sayesinde, kenar kontrol hassasiyeti noktasında garanti verir. Ayrıca, PLC renkli dokunmatik ekran ve pek çok dildeki kullanım kılavuzu, makinenin iyi bir denetime sahip olmasını sağlar.

- Frekans kontrollü tahrikler
- Temizleme ve ön işlem üniteleri
- Üst ve yan bölgeler için fırça üniteleri
- EVA, Poliolefin ve PUR yapıştırıcıları için granül veya blok haldeki eritme üniteleri
- Makine ile tutkal eritme sistemini senkron ize eden gramaj kontrol sistemi
- Kullanımı kolay, hızlı değiştirme sistemleri ile donatılmış sarıcı bölgeler
- Sarıcı bölgesi için merkezi genişlik ayarı
- Silikon kauçuk silindireler
- Kolay ayar değişimini sağlayan kaset sistemi
- Ayar değişimi yaparken genişletme kolaylığı sağlamak amacıyla oluşturulan açılır kapanır sistem
- Ayrılmış panelleri taşıyan hızlı konveyör.

(Pur-eva-po system) it has a modular system that allows installation of product specific units. it is guarantee that the length of the machine according to the specific operation needs of the customer and the latest technology edge control precision. It has also features of touch screen with PLC and a language-independent user guide.

- Drives with frequency control,
- The units of cleaning and pre-working, Brush units far top and sides,
- Melting units in the form of granules or blocks far EVA, poliolefin and PUR glue.
- Grammage control system which synchronizes machine and glue melting system,
- Easy-to-use quick-change winder system
- Central width setting far the rewind part,
- Silicone rubber rolles
- The cassette system far easy changing settings,
- Easy width adjustment with open-close system



VEP 350 KL6.5-WMP

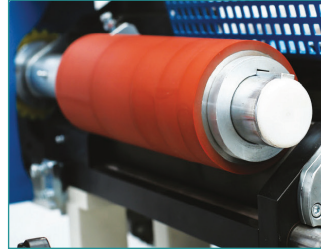
 5-25 m/dk	 500-1300 mm	 4000 kg	 2.45x2.5x12 m	 22 kW
---	--	---	---	---

DETAYLAR / DETAIL



Tutkallanmış malzemenin ürüne yapıştırıcılığını arttıran sıcak hava tabancaları

The hot air duster guns is increased the adhesion of glued materials to the product



Özel olarak tasarlanmış PP, finish folyo, dogal kaplama ve laminat malzemelerine tutkal uygulayan merdane

Glue application roller is designed for special production of pp, finish folyo, natural coating and lamination



Tutkallanmış malzemeyi kesişim noktasında hizalayan baskı merdanesi

The press roll is align glued material in intersection point



Kolay kullanımlı kontrol paneli

Easy operation control panel

SARMA İŞLEMİ GÖRMÜŞ ÜRÜNLER

THE WRAPPING PRODUCTS



GENEL ÖZELLİKLER / GENERAL FEATURES

Kaset veya mono blok sistem ünitesinde ustalıklarla tasarlanmış, merdane ile tutkal sürme dahil olmak üzere benzersiz pek çok özellik taşıyan, kullanıcı dostu, Hotmelt, PUR, EVA ve PO yapışkan uygulamalı, kasa, pervaz ve profil sarma makinesidir.

- Frekans kontrollü ana tahrik ve tutkal sürme merdanesi
- Taşıma tekerleklerini en uygun şekilde sokma sistemi (papatya veya setiskur)
- Yanlar ve üstten fırın fırçaları
- EVA ve Poliolefin tutkal için eritme ünitesi
- Folyo ileri geri hareket mekanizması
- Kullanımı kolay, hızlı değiştirme sistemleri ile donatılmış sarıcı bölge
- Silikon kauçuk makaralar
- Genişlik ayarlamada açılır kapanır sistem
- Kolay kullanım sağlayan kumanda paneli

This machine is designed as cassette or monoblock system, with roller application for Hot Melt EVA-PO adhesive to cover wooden case, sill and profiles.

- Main drive with frequency control
- Side and top cup brushes
- The melting unit for EVA, Poliolefin Glue,
- The driving control with working the speed,
- Pneumatic shaft and guide roll,
- The fail moving mechanism,
- Easy-to-use quick-change winder system
- Silicone rubber rollers,
- Easy width adjustment with open-close system
- The control system with easy-to-use.