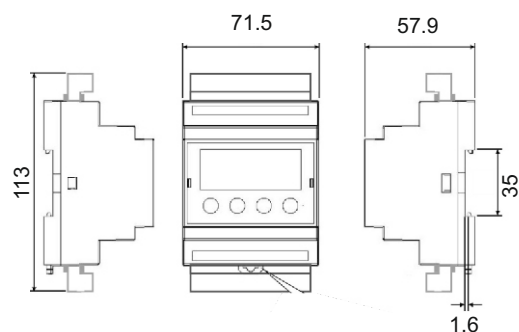
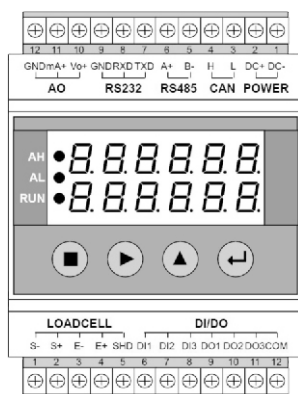




CAN bus



DESCRIPTION

Le contrôleur de pesage de type rail M60S est un indicateur de processus de pesage industriel. Et possède les fonctionnalités comme haute précision, mesure du poids / de la force, test de rupture en traction, contrôle automatique du poids, etc.

Il a des sorties numériques et analogiques réglables.

Conception CEM avec suppression élevée des interférences pour l'environnement industriel.

Le processeur ARM 32 bits, l'horloge 48 MHz et la vitesse arithmétique élevée répondent à vos attentes.

Affichage LED 6 + 6 rouge, 24 bits haute précision $\Delta-\Sigma$ A / D max. La fréquence d'échantillonnage est de 3200 Hz. RS232 peut être connecté à IPC / PLC et à des écrans externes via les ports de communication RS485 et CANBUS en option.

APPLICATIONS

Poids / Mesures de force / Opérations de test de rupture et de traction / Contrôle du poids / Sortie numérique et analogique réglable.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Classe de précision	1/30000
Ecran	6 + 6 LED rouge
Indicateurs d'état	3 LED d'état
Clavier	4 touches de fonction
ADC	Delta-Sigma 24 bits
Vitesse du convertisseur A / D	3200 Hz, 1600 Hz, 800 Hz, 400 Hz, 200 Hz, 5 Hz.
Résolution	1/1 000 000 de comptes internes
Entrée de capteur de charge	0 ~ 12.5mv
In-linéarité et TC	0,005% de la capacité maximale
Tension d'alimentation	5V DC Max 120mA:
Nombre de capteurs de charge	Max 8 x 350Ω
Type de connexion	4 ou 6 câblés
étalonnage	MV / V 10 points avec ou sans poids
filtration	Numérique en 9 étapes
entrées	3 entrées, numérique à commutation normalement ouverte
sorties	3 sorties, transistor normalement ouvert
Ports série	COM1-RS232, COM2-RS485, COM3-ADCBUS / MODBUS [ASCII / RTU]
Sortie analogique	10-20mA, non-linéarité: 0,05% FS, 1 VO: 0-10V, non-linéarité: 0,05% FS.
Boîtier Rail DIN, Dimensions	71,5 x 113 x 57,9 mm [L x H x P].
poids	197g Env.
Alimentation	DC12 ~ 24V. 3W