



**4 AXIS CNC WOOD LATHE MACHINE**  
**4 EKSEN CNC AHŞAP TORNA MAKİNESİ**

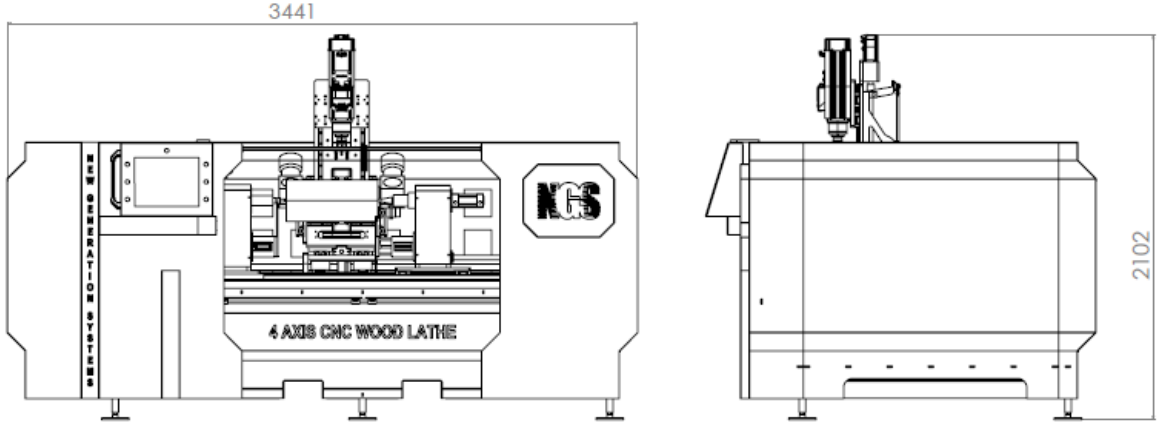




#### ÜRÜN ÖZELLİKLERİ / PRODUCT FEATURES

NGS 4 Eksen CNC Ahşap Torna Makinesi, otomatik takım değiştirmeli Spindle motorun kazandırdığı yeni eksen sayesinde yaptığı tüm torna işlerinin yanı sıra, desen, yazı yazma, markalama, montaj deliği, havuz açma, burgu desen ve daha birçok işlemi gerçekleştirilebilmektedir. Otomatik Takım Deęiřtirme sayesinde 5 ayrı takımı aynı işlem içerisinde hızlı geçişlerle kullanma imkânına sahiptir.

NGS 4 Axis CNC Wood Lathe Machine can perform pattern, writing, marking, mounting hole, pool opening, auger pattern and many more operations, as well as all turning works, by way of the new axis provided by the automatic tool change Spindle motor. By way of Automatic Tool Change, it has the opportunity to use 5 different tools in the same process with fast passes.



**MAKİNE ÖLÇÜLERİ / DIMENSIONS OF MACHINE:**

\*Boy / Length: 3450 mm

\*En / Width: 2200 mm

\*Yükseklik / Height: 2200 mm

**ÇALIŞMA ALANI / WORKING AREA:**

Max Ahşap Kalınlığı: 160x160 mm;

Max Ahşap Boy: 1000 mm

**MAKİNE OPSİYONLARI / MACHINE'S OPTIONAL:**

Otomatik Takım Sıfırlama / Auto Tool Reset

**AĞIRLIK / WEIGHT:**

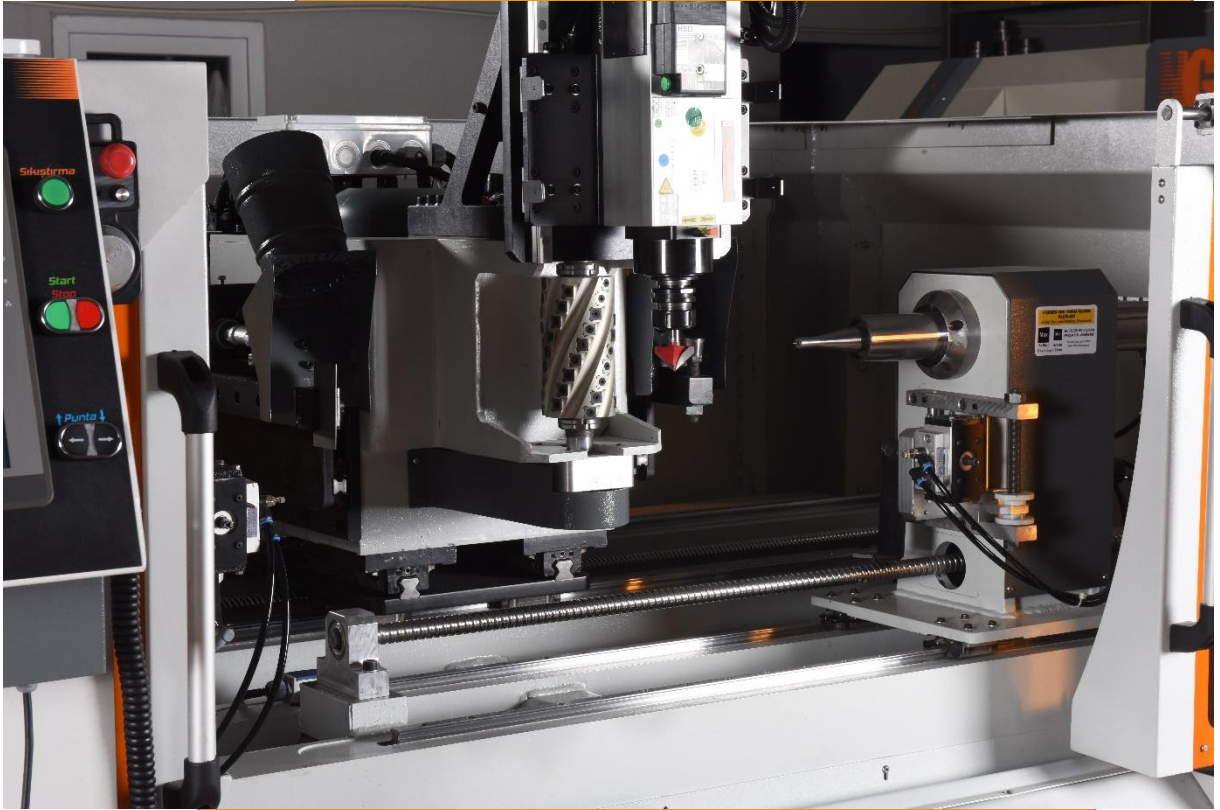
2500 kg

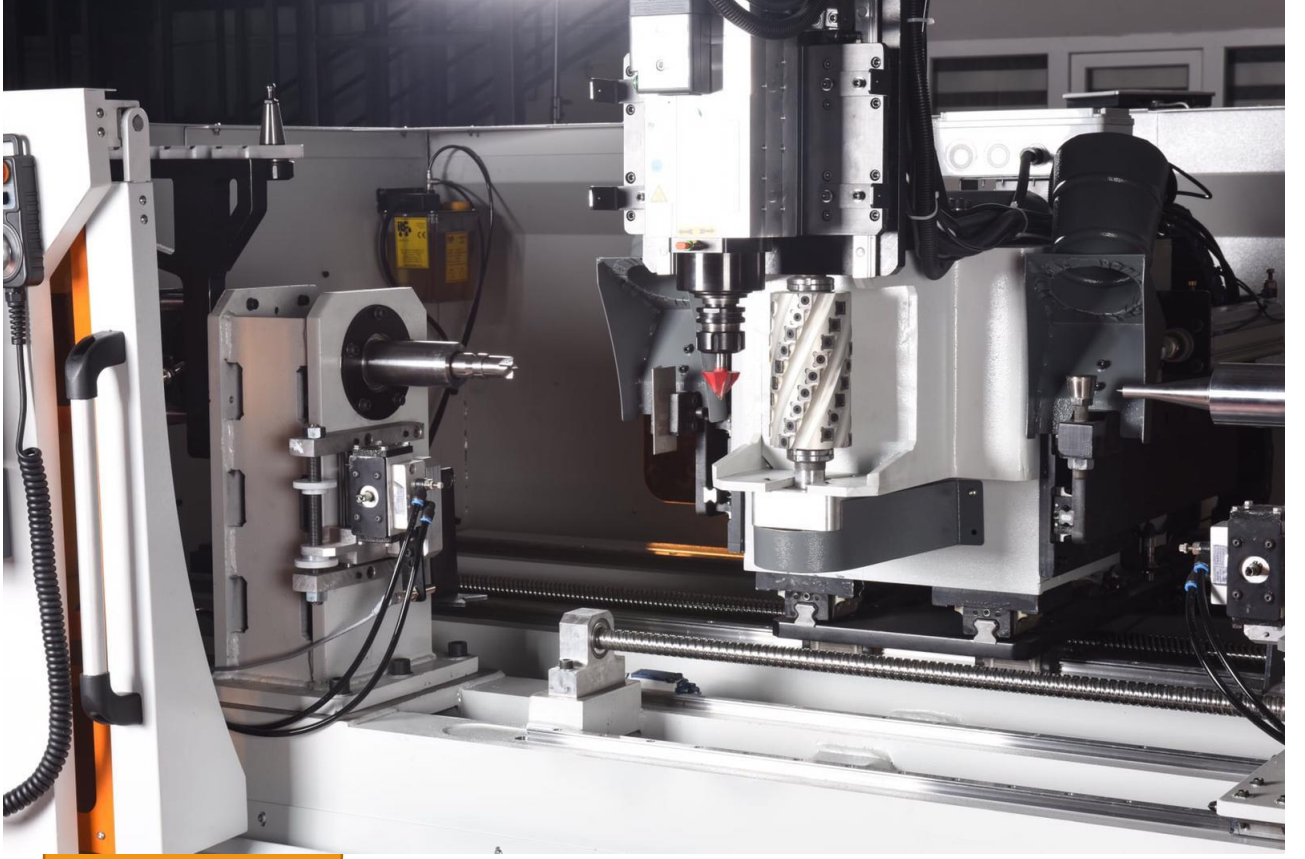
**KURULU GÜÇ / POWER:**

22 KW

## EKSEN HIZLARI / SPEEDS OF AXIS

- Z eksen Hareketi / Long Axis Motion (Z) : 1000mm
- X eksen Hareketi / Short Axis Motion (X) : 225mm
- Uzun Eksen Hızı (Z) / Long Axis Speed (Z) : 96 m/dk
- Dikey Eksen Hızı (Y) / Vertical Axis Speed (Y): 25 m/dk
- Kısa Eksen Hızı (X) / Short Axis Speed (X) : 25 m/dk
- Torna Devir Hızı (C) / Turnover Rate (C) : 4500 rpm

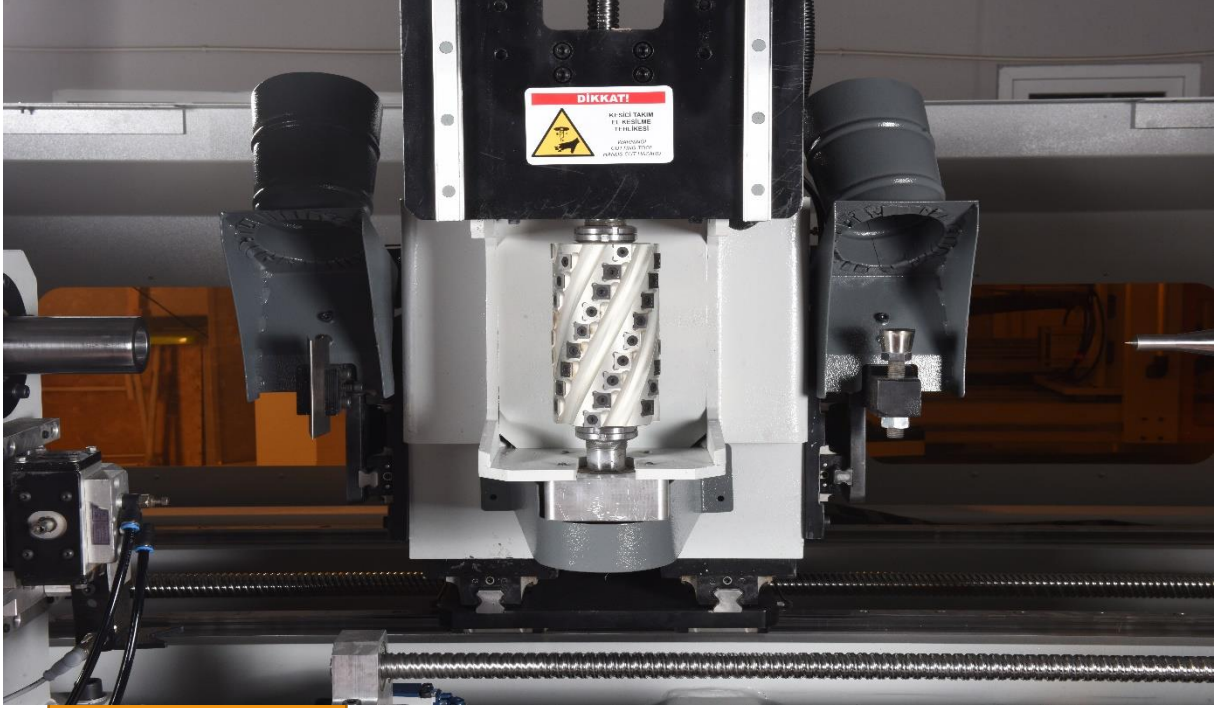




HSD (ES 330) ER32 Otomatik Takım Deęiřtirmeli 24000 rpm Spindle Motor

---

HSD (ES 330) ER32 Auto Tool Changer 24000 rpm Spindle Motor



○ **Kesici Takım / Cutter Blade:**

Özel Çelikten İmal Edilmiş Sertleştirilmiş Üçgen Torna Bıçağı / High Hardness Triangle Cutter

Özel Çelikten İmal Edilmiş Sertleştirilmiş Fincan Bıçak / High Hardness Gouge Cutter

Elmas Top Bıçak / Diamond Sharp Cutter

○ **Parça Sıkıştırma / Piece Length Control:**

Pnömatik Piston ile 0-7 Bar Arası Ayarlı / Automatic Chuck and Stocks adjustments by commander (Pneumatic 0-7)

○ **Parça Merkezleme / Part Centering:**

Kolay Ayarlanabilir Merkezleme Aparatı / Easily adjustable centering device

○ **Kullanılabilir Takım / Auto Tools Changer:**

5'li Magazin sayesinde 5 farklı takım / 5 Cutters

○ **Otomatik Yağlama / Automatic Lubrication:**

28 Noktayı Zaman Ayarlı Otomatik Yağlama / 28-Point Time-adjusted Automatic Lubrication



- **Kontrol Ünitesi / Control Unit:** Pulser Ritex / Syntec / Newker 18im-4



- **Manuel El Çarkı / Manual Handwheel:**

Makineye Entegre Manuel Kullanıma İzin Veren El Çarkı

/ Handwheel Allowing Manual Operation Integrated to the Machine

- **Program:**

Makine ile Uyumlu PEGASUS CAD-CAM Programı (SINIRSIZ SÜRE LİSANS)

/ PEGASUS CAD-CAM Program Compatible with the Machine (UNLIMITED TIME LICENSE)