Sığır Kanama Hattı



Sığır Kanama Hattı

- Kesim itibariyle işleme hattına hayvanın nakledildiği ray sistemidir.

Özellikler:

* Büyük baş hayvan kanama hattı mesafelere göre en az NPI 200 ile NPI 260 arasındaki taşıyıcı putreller kullanılmaktadır.
* Monoray taşıyıcı NPI 200 putrellerden ve çapı Ø 2" ve et kalınlığı en az 3,65 mm. olan galvanizli boru ray ve bu rayı taşıyıcıya (NPI 200) bağlayan 16*50 mm. kesitli çelik lamadan imal edilmiş hengellerden oluşmaktadır.
* Hengeller arası mesafe en fazla 600 mm. ve 1500 kg/m. ray yüküne uygundur.
* Monoray taşıyıcı en az NPI 200 olan profil, altında çapı Ø2" boru ekseni mesafesi 240 mm.dir.
* Çapı 2" olan Galvaniz Monoray boruları monoray taşıyıcıya 16*50 mm kesitli hengeller vasıtası ile civatalı ve kaynaksız bağlanmakta ve borular da birbirine kaynaksız bir ara parçası ile civatalanmaktadır.
* Monoray şasesi ve monoray şasesi taşıyıcı putrelleri NPI profillerden oluşur ve elektro galvaniz kaplıdır.

Teknik Özellikler:

Yük kapasitesi : 1500 kg/m

Aksesuarlar :

- Taşıyıcı putreller
- Çelik lama hengeller (16*50mm kesitli)
- Ø 2" çap – 3,65mm boru ray
- Taşıyıcı profiller

HELMAKS KESİMHANE SİSTEMLERİ ● 1214 sokak No: 5 Ostim ANKARA
Tel +90 (312) 386 37 30 - 31 ● Fax +90 (312) 386 37 32 ● Mail: info@helmaksmakine.com
www.helmaksmakine.com.tr ● www.helmaksmakine.com