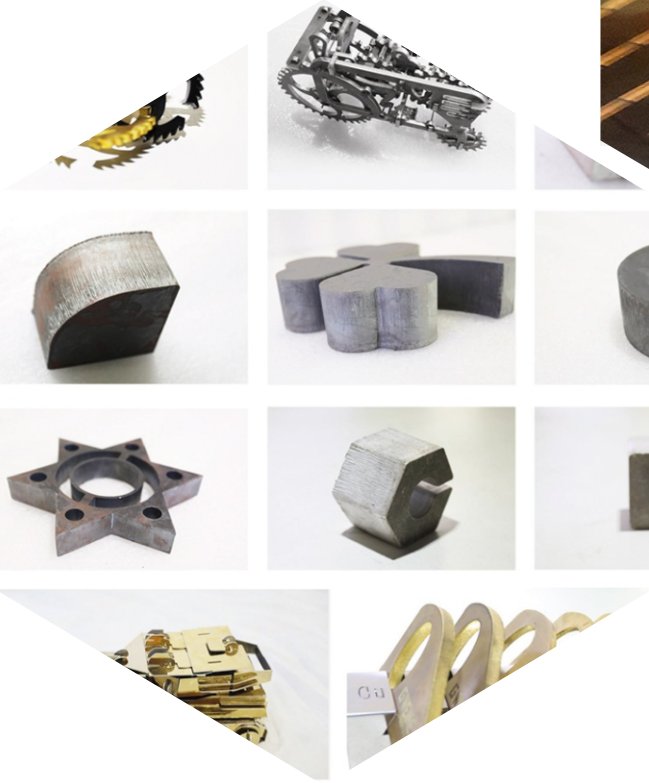




AYON
MACHINE



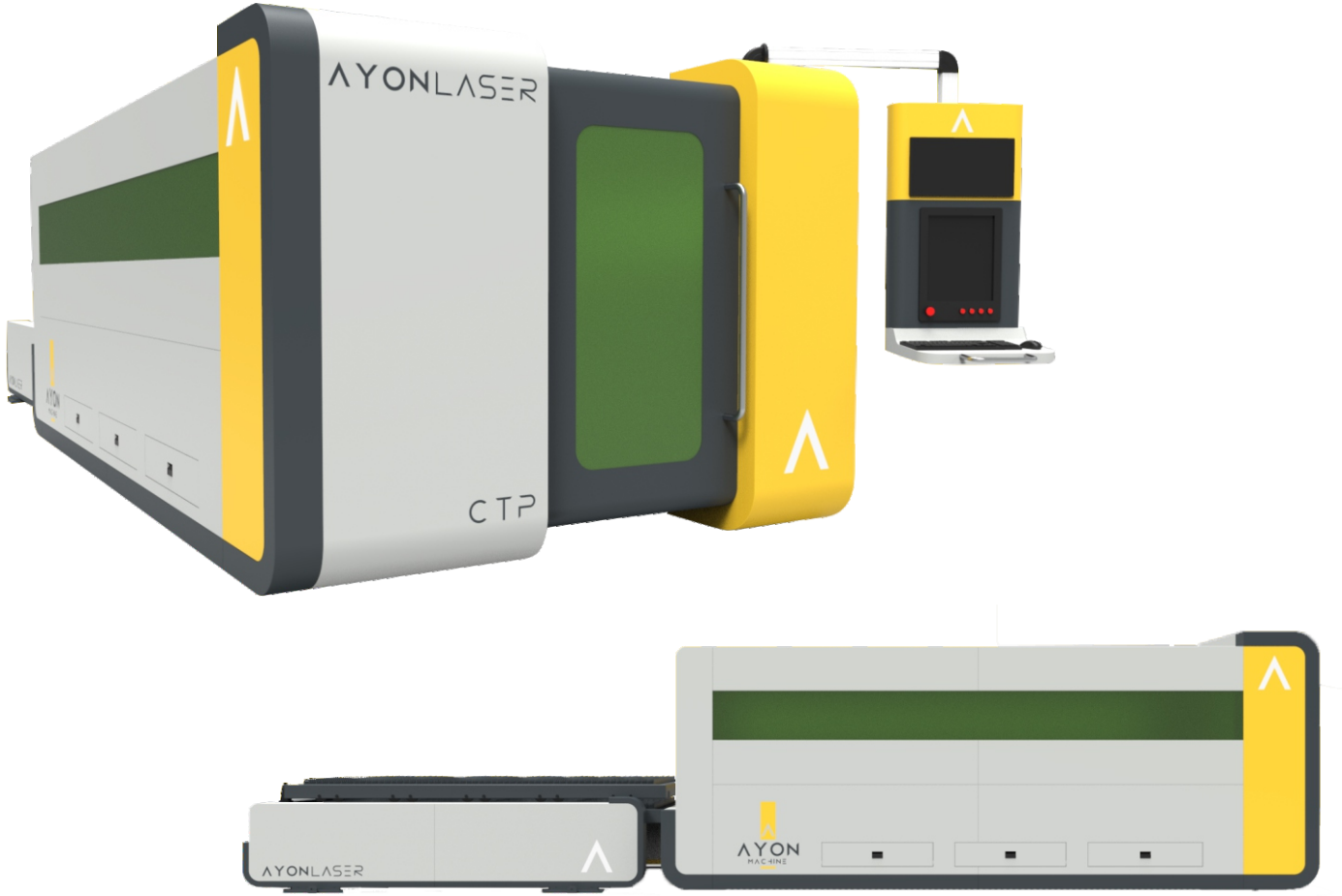
CTP Fiber Lazer Kesim Makinesi

www.ayonmachine.com



CTP Fiber Lazer Kesim Makineleri

CTP Profesyonel üretim için tasarlanmış bir Fiber Lazer Kesim Makinesidir. Sistem hızlı ve kaliteli kesim yapabilmenizi sağlamak ile beraber kullanıcı için bütün kolaylıklar düşünülmüştür. Sistem son teknoloji fiber lazer sistemi ile donatılmıştır. Yüksek hızda hassas bir kesim yapmanızı sağlayan fiber lazer kesim makinemiz kolay kullanımı ile kullanıcı dostudur.



Teknik Özellikler

Lazer Çıkış Gücü	1kW / 2kW / 4kW / 6kW /8kW /10kW / 12kW
Çalışma ALANI	1500X3000mm / 1500X4000mm 2000X3000mm /2000X4000mm
X /Y eksen konumlandırma hassasiyeti	\perp 0.03mm
X /Y eksen yeniden konumlandırma hassasiyeti	\perp 0.05mm
X / Y eksen maksimum bağlantı hızı	120m / dak.

Uygulama

Gelişmiş bir işleme yöntemi olan lazer kesim; titanyum, alüminyum, nikel ve krom alaşımı, paslanmaz çelik, seryum oksit, kompozit malzemeler, plastik, seramik ve kuvars malzemeler gibi otomobil ve havacılık endüstrisindeki neredeyse tüm özel malzemeleri kesebilir. 2D – 3D şekil ve uzay eğrilerinde metalik olmayan malzemelerin dekorasyon, reklam, hizmet endüstrisindeki ürünlerde yazı tiplerinde kullanılır.

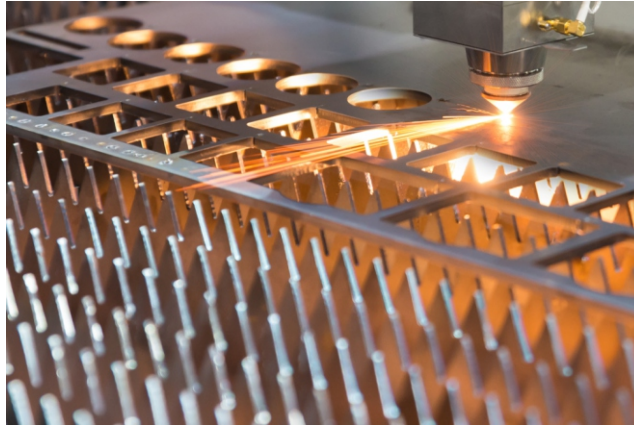
Silikon, seramik, kuvars gibi yüksek sertlik ve kırılğan malzemeleri kesebildiği gibi malzeme tasarrufunu ve verimliliği artırarak kıyafet üretiminde, bezler, kağıt, plastik levhalar, kauçuk gibi esnek malzemeleri de kesebilir.



Çelik



Pirinç



Karbon Çelik



Bakır



Alüminyum



Titanyum



Demir



Yumuşak Çelik

RAYCUS Lazer Güç Kaynağı

Raycus tarafından geliştirilen üçüncü nesil tek modül CW fiber lazer serisi 500W ila 2.000W arasındadır, yeni lazerler daha yüksek elektro-optik dönüşüm verimliliğine, daha yüksek ve daha kararlı optik kaliteye, daha güçlü rakım dirençli kapasiteye sahiptir ve optimize edilmiş ikinci kalın sac kesiminde daha istikrarlı ve daha sofistike bir kesim etkisi sağlamak için yeni nesil fiber iletim sistemi. Bu makine birçok uygulama senaryosu için geçerlidir: kesme, kaynak, delik açma, tıbbi cihaz işleme, vb., Kesilmiş sac ve parlak bölümün dar bir dikişi. Aynı lazerlerle karşılaştırıldığında belirgin avantajları

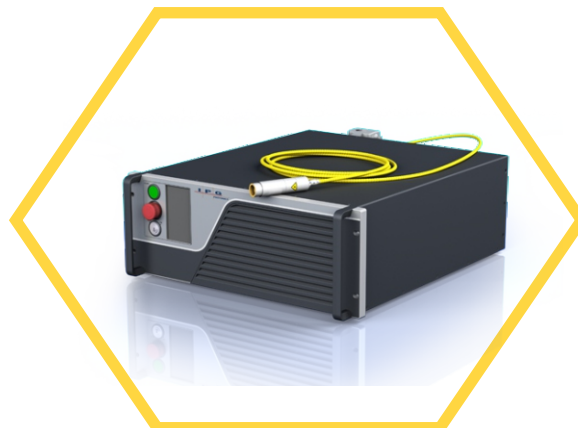
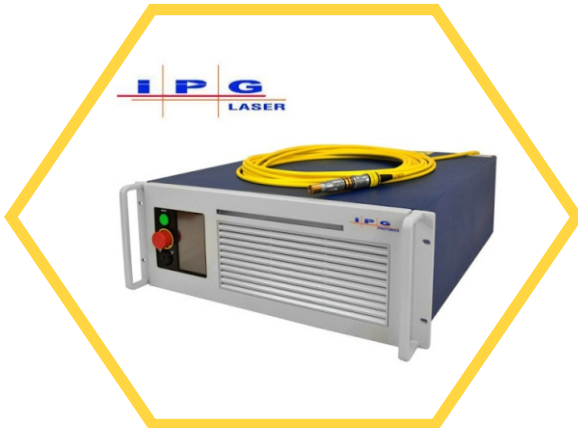
- * HighElectro-optik Dönüşüm Verimliliği
- * Yükseklik Gerilmeye Dayanıklı Kapasite
- * Sac Kesme Verimliliği
- * Özelleştirilmiş Çıkış Fiber Uzunluğu
- * Opsiyonel Hava Soğutma veya Su Soğutma
- * Geniş Modülasyon Frekans Aralığı



IPG Lazer Güç Kaynağı

Yüksek güçlü kW sınıfı fiber lazer sistemleri bir ila yüzlerce kW ortalama güç arasındadır. Sağlam dolaplarda yer alan bu sistemler, endüstriyel üretim ortamlarında çalışmak üzere tasarlanmıştır. Lazerler, birçok farklı uygulama için bir lazerin optimize edilmesinde en üst düzeyde esneklik sağlayan çeşitli ışın iletimi ve işlem kafası seçeneklerine sahiptir.

IPG'nin yüksek güçlü endüstriyel fiber lazerleri, genellikle çok vardiyalı çalışan çok zorlu otomotiv, havacılık ve petrol ve gaz endüstrilerinde geniş kabul gördü.

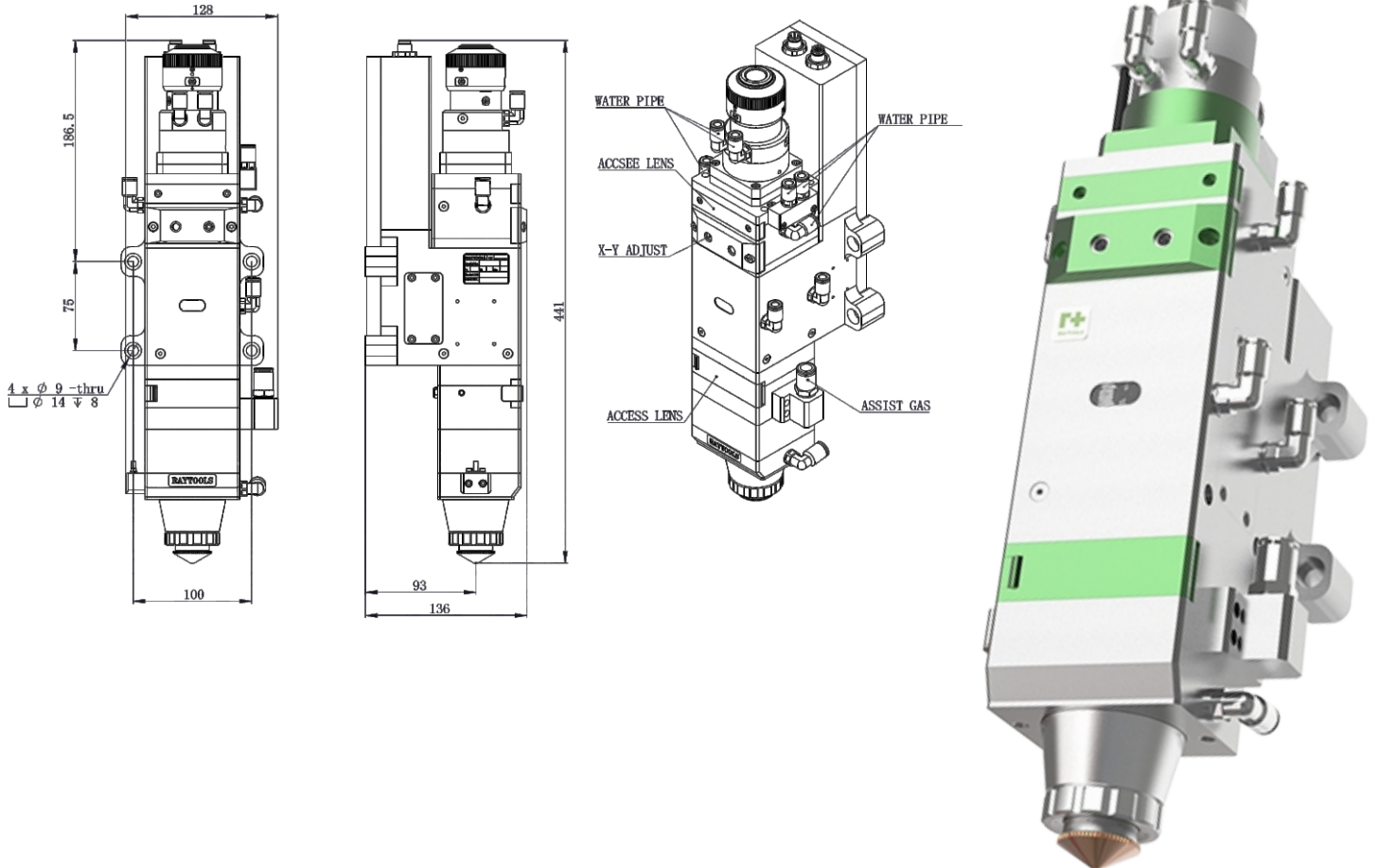


Raytools Lazer Kesim Kafası

Bm109 serisi, 1.5kW veya daha düşük fiber lazer işleme için 2017 yılında RAYTOOLS AG tarafından piyasaya sürülen otomatik odaklamalı lazer kesim kafalarıdır. Bu ürünler, 17mm içinde otomatik olarak pozisyon değiştirmek için odaklama merceğini doğrusal bir mekanizma ile tahrik eden dahili bir motor sürücü ünitesine sahiptir. BM109, kırınım sınırlı optik efekti elde edebilen lazer ışını toplamak ve odaklamak için D28 çaplı lensi kullanır. Su soğutmalı yapı tasarımı, lazer kafalarının stabil ve kronik olarak çalışmasını sağlar.

Özellikleri

- D37 lens grubu ve kalın plakayı kesmek için daha fazla mukavemet ile 1 m'de 6KW optik güce sahiptir ;
- Otomatik odak aralıkları + 10 ~ -14mm, doğruluk 0.05mm;
- Odak lens sürücüsünün maksimum ivmesi 10m / s², maksimum hız 10m / dak;
- Kollimasyon ve odaklama lenslerinin her ikisi de su soğutmalıdır.
- 35mm net diyafram, kaçak ışık girişimini etkili bir şekilde azaltır, kesme kalitesini ve servis ömrünü garanti eder ;
- 5.6 KG , kompakt yapısı, mekanik gereksinimi azaltmak ;



Ürün ve Malzemeler

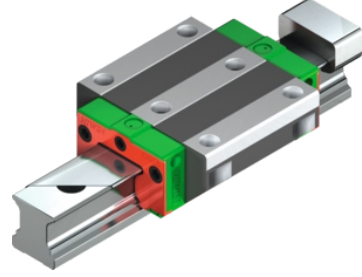


Helis Kremayer-German WSP

- * Yüksek Hassasiyet
- * Doğru anlık iletim oranı
- * Yüksek iletim verimliliği
- * Uzun Ömürlü

Linear Ray - Taiwan HIWIN

- * Düşük gürültü
- * Aşınmaya karşı dayanıklı
- * Sorunsuz ve hızlı



CYPCUT

- * Kolay Kullanım
- * Çeşitli dosya düzenleme fonksiyonları
- * Uzaktan kumanda desteği
- * Gerçek zamanlı alarm ve koruma

Servo Motor - OMRON

- * Yüksek Doğruluk
- * Yüksek hızlı performans
- * Yüksek adaptasyon ve stabilite
- * Kısa dinamik tepki süresi ve zamanlama



Fiber Lazer Kesim Parametleri

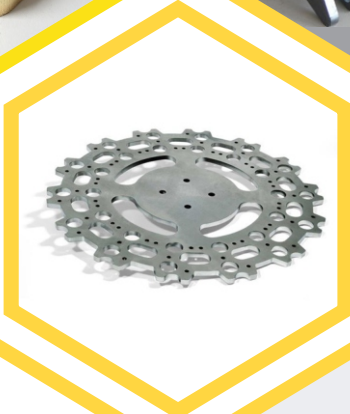
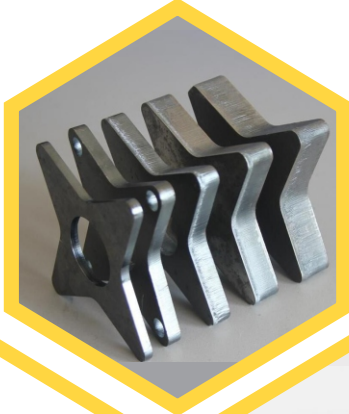
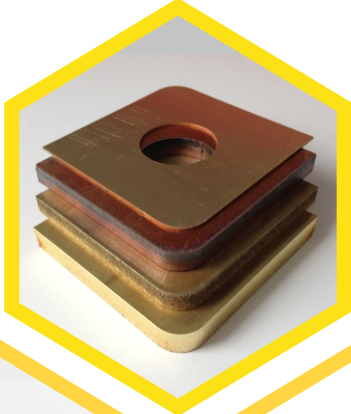
Cutting Parameters of Different Laser Power														
	(mm)	IPG700	Raycus750	IPG1000	Raycus1000	IPG1500	Raycus1500	IPG2000	Raycus2200	IPG3000	Raycus 3300	IPG3000	Raycus 3300	Raycus6000
		(100*125)	(100*125)	(100*125)	(100*125)	(100*125)	(100*125)	(100*125)	(100*125)	(100*125)	(100*150)	(100*150)	(100*200)	(100*200)
		(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)
Caborn Steel O2	1	10-16	10-16	10-16	10-16	10-16	10-16	10-16	10-16	10-16	10-16	10-16	10-16	10-16
	2	3.0-4.5	3-4	5.0-6.0	5-6	5.0-8.0	5.0-8.0	5.0-8.0	5.0-8.0	5.0-8.0	5.0-8.0	5.0-8.0	5.0-8.0	5.0-8.0
	3	2.0-3.0	2-2.5	2.5-4	2.5-3.5	4.0-5.0	3.5-4.5	3.5-4	3.5-4	3.5-5.0	4-4.5	3.5-5.0	4-4.5	3-5
	5	1-1.5	1-1.5	1.5-1.8	1.2-1.8	1.5-2.0	1.5-1.8	2.5-3	2-3	2.5-3.6	3-3.5	2.5-3.6	3-3.5	3-4
	6	0.5-1	0.5-1	1.2-1.6	1-1.5	1.5-1.8	1.3-1.5	1.8-2.5	1.8-2.2	2.4-3.0	1.8-2.2	2.4-3.0	1.8-2.2	2.5-3.5
	8	0.5-0.8	0.5-0.8	0.8-1	0.8-1	1-1.5	1-1.2	1.6-2	1.2-1.8	1.8-2.4	1.8-2.2	1.8-2.4	1.8-2.2	2.0-2.8
	10			0.5-0.7	0.5-0.7	1-1.3	0.7-1	1.2-1.5	1.2-1.5	1.2-1.8	1.1-1.3	1.2-1.8	1.1-1.3	1.0-2.1
	12			0.4-0.6	0.4-0.6	0.8-1	0.6-0.8	1.0-1.5	0.7-1	1.0-1.5	0.8-1	1.0-1.5	0.8-1	1.0-2.0
	14					0.6-0.8	0.5-0.7	0.6-1	0.6-0.9	0.6-1	0.6-0.8	0.6-1	0.6-0.8	0.8-1
	16					0.5-0.7	0.5-0.7	0.6-0.8	0.5-0.8	0.7-0.85	0.5-0.8	0.7-0.85	0.5-0.8	0.7-0.9
	18							0.4-0.7	0.4-0.6	0.6-0.75	0.5-0.7	0.6-0.75	0.5-0.7	0.7-0.8
	20									0.50-0.65	0.4-0.6	0.50-0.65	0.4-0.6	0.6-0.8
	22									0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5	0.5-0.7
25													0.4-0.6	
Stainless Steel N2	1	16-22	16-20	25-28	20-24	40-45	25-30	25-35	25-35	35.0-50.0	35-45	12.0-20.0	12.0-20.0	50-70
	2	3.5-5	3.5-4.5	7-8	6-7	16-18	9-10	10-14	10-11	14-18	12-14	9-12	8-12	30-40
	3	1.5-2	1.5-2	2-3	2-3	3-4.5	4-5	5-6.5	5-6	7-10	8-9	7-10	8-9	14-20
	4	0.8-1.2	0.8-1.2	1-1.5	1-1.5	2.0-2.8	2-3	3-4	3-4	4.0-6.0	4-5	4.0-6.0	4-5	6.0-12.0
	5			0.5-0.8	0.5-0.8	1.3-1.8	1-1.5	1.5-2.5	1.5-2	2.5-4.0	2.5-3.3	2.5-4.0	2.5-3.3	5.0-10.0
	6					0.6-0.8	0.7-1	1.2-1.5	1.2-1.5	1.8-2.5	1.6-2.1	1.8-2.5	1.6-2.1	4.0-7.0
	8							0.6-0.8	0.6-0.8	1.2-1.8	0.9-1.2	1.2-1.8	0.9-1.2	3.0-5.0
	10									0.7-0.9	0.6-0.8	0.7-0.9	0.6-0.8	1.5-2.5
	12													1.0-2.0
	14													0.8-1
16													0.5-0.8	

Remarks : Text in blue means cutting simple shapes and small amount production.
Text in Red means the maximum cutting thickness, only for sampling, not for production;
Text in Pink means can use Nitrogen as assisting gas to increase cutting speed

Cutting Parameters of Different Laser Power														
	(mm)	IPG700	Raycus750	IPG1000	Raycus1000	IPG1500	Raycus1500	IPG2000	Raycus2200	IPG3000	Raycus 3300	IPG3000	Raycus 3300	Raycus6000
		(100*125)	(100*125)	(100*125)	(100*125)	(100*125)	(100*125)	(100*125)	(100*125)	(100*125)	(100*150)	(100*150)	(100*200)	(100*200)
		(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)	(m/min)
Aluminium N2	1	8-12	8-10	10-14	10-12	14-18	14-16	18-24	18-24	30.0-38.0	25-33	12.0-20.0	12.0-20.0	50-70
	2	1-2	0.8-1.5	2-4	2-3.5	5.0-6.0	4.5-5.5	7-12	7-12	12.0-16.0	10-14	8-10	8-10	25-35
	3			0.5-1	0.5-1	2.5-3.5	2-3	3-5	3-5	6.5-8.0	5-7	6.5-8.0	5-7	15-25
	4					1.4-2.0	1.2-1.8	2-3	2-3	3.5-5.0	3-4.5	3.5-5.0	3-4.5	13-18
	5					0.5-1.0	0.5-1.0	1-2	1-2	2.5-3.5	2-3.5	2.5-3.5	2-3.5	6-10
	6							0.6-0.8	0.6-0.8	1.5-2.5	1.5-2.5	1.5-2.5	1.5-2.5	4-6
	8									0.5-1	0.5-1	0.5-1	0.5-1	2-3
	10													1-2
	12													0.8-1.5
16													0.5-0.8	
Brass N2	1	8-10	8-10	10-14	10-12	14-18	14-16	18-24	18-24	30.0-38.0	25-33	12.0-20.0	12-20	40-50
	2	1-2	0.8-1.5	2-4	2-3.5	5.0-6.0	4.5-5.5	7-12	7-12	12.0-16.0	10-14	8-10	8-10	25-30
	3			0.5-1	0.5-1	2.5-3.5	2-3	3-5	3-5	6.5-8.0	5-7	6.5-8.0	5-7	12.0-18
	4					1.4-2.0	1.2-1.8	2-3	2-3	3.5-5.0	3-4.5	3.5-5.0	3-4.5	8-10
	5					0.5-1.0	0.5-1.0	1-2	1-2	2.5-3.5	2-3.5	2.5-3.5	2-3.5	6-8
	6							0.6-0.8	0.6-0.8	1.5-2.5	1.5-2.5	1.5-2.5	1.5-2.5	3.5-4.5
	8									0.5-1	0.5-1	0.5-1	0.5-1	1.5-3
10													0.6-1.2	

Remarks : Text in blue means cutting simple shapes and small amount production.
Text in Red means the maximum cutting thickness, only for sampling, not for production;
Text in Pink means can use Nitrogen as assisting gas to increase cutting speed

Fiber Lazer Kesim Örnekleri



AYON
MACHINE



AYON MAKİNE SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

Adres :Mermerciler Sanayi Sitesi 5.Cadde No.12 K.2
Beylikdüzü / İSTANBUL

Tel : +90 212 549 59 15 - 16

E-Mail : info@ayonmachine.com

www.ayonmachine.com

