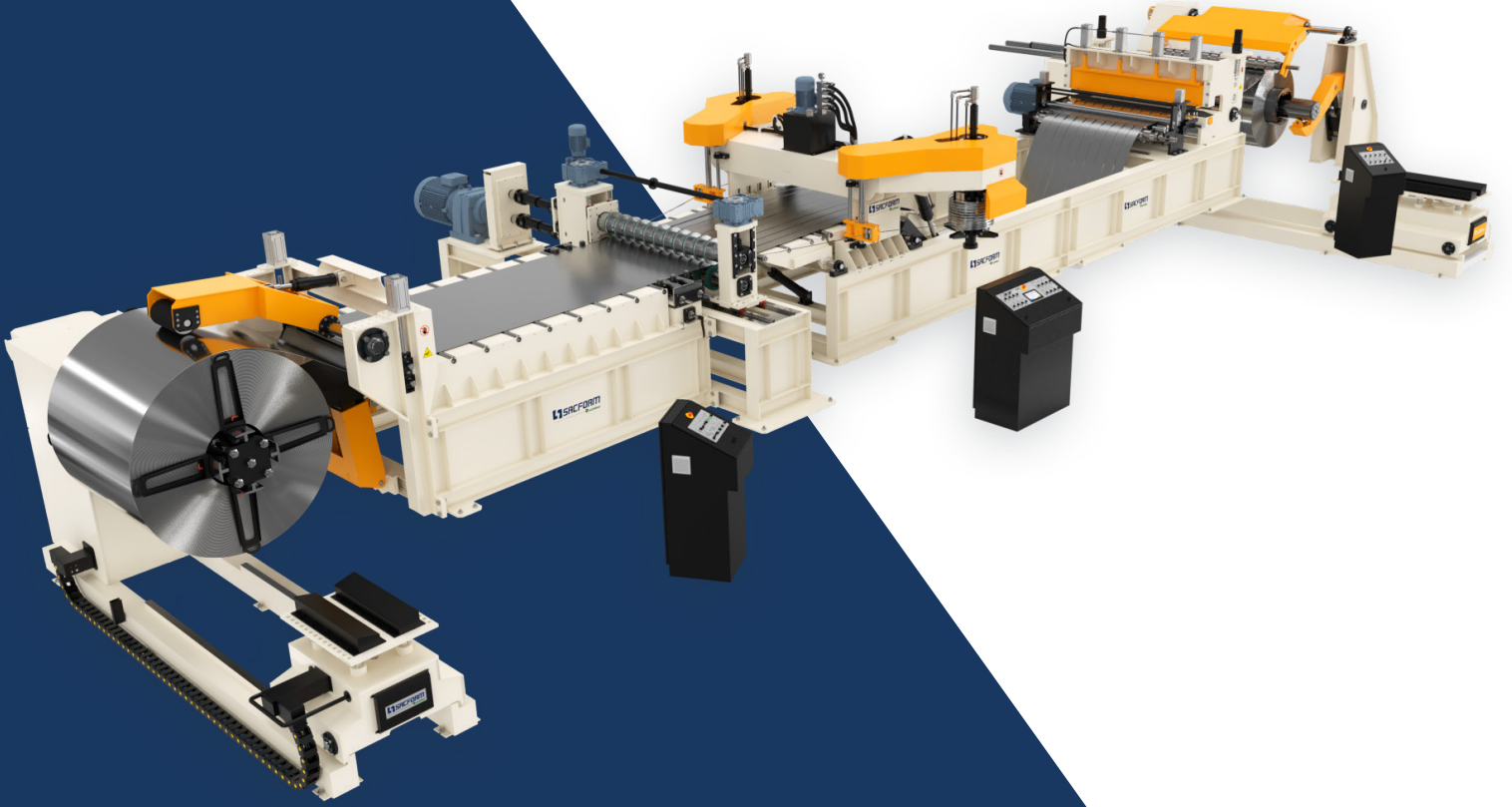




RULO SAC İŞLEME HATLARI

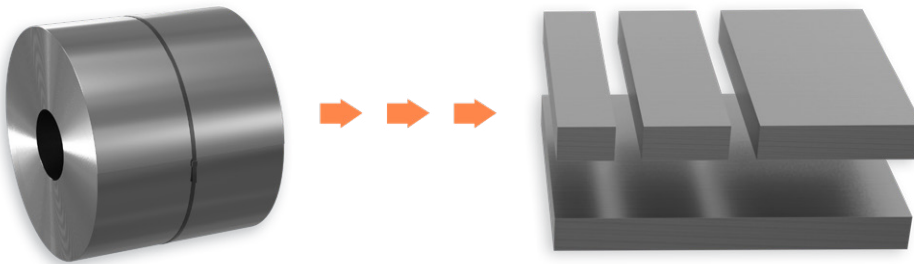


Boy Kesme Hatları, rulo sac malzemelerin açılıp düzleştirilmesinden sonra, ihtiyaca göre istenilen boylarda kesilerek metal plakaların üretimi için kullanılır. SACFORM, rulo sac Boy Kesme Hatları, sac açıcı, doğrultucu (ütüleme), kesici ve otomatik istifleyici ekipmanları ile gerekli tüm özelliklere sahip, anahtar teslim sistemlerdir.

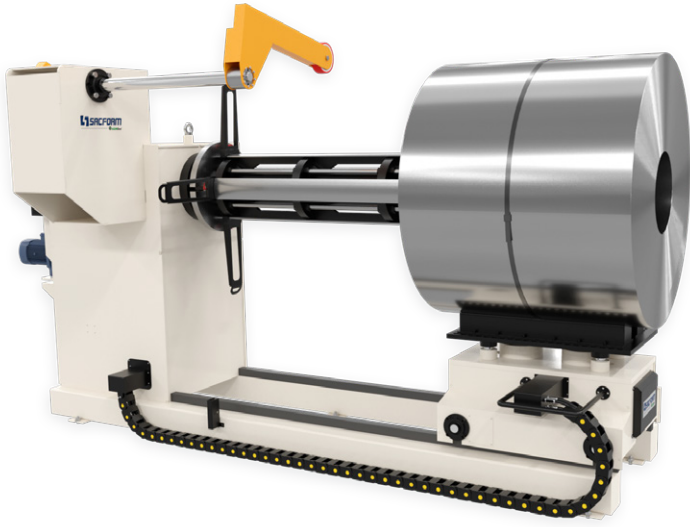
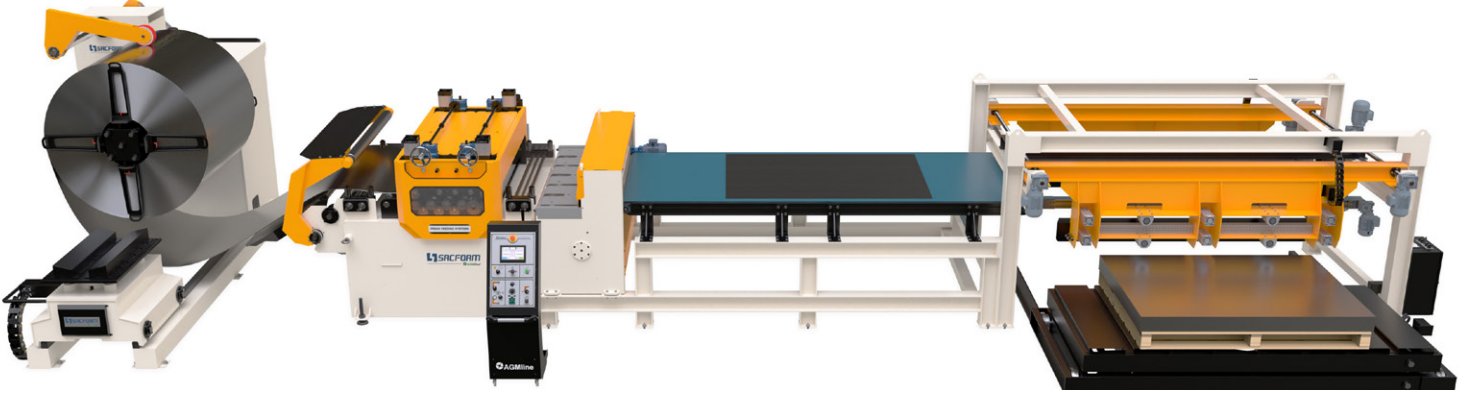
SACFORM olarak kendi tasarladığımız ve ürettiğimiz birçok özellik ve kapasiteye sahip komponentleri, müşterilerimizin ihtiyaçları doğrultusunda kombine ederek, optimum üretim kapasitesi ve maliyetlere sahip rulo sac Boy Kesme Hatlarımızı müşterilerimize sunmaktayız.

Başlıca Özellikler:

- ◆ Yüksek seviyede otomasyon ile kolay operasyon ve bakım
- ◆ 4 ya da 6 katlı doğrultucu ile maksimum yüzey düzeltme
- ◆ Yüksek kalitede merdaneler ve taşıyıcılar ile hassas yüzey işleme
- ◆ Çapaksız ve yüksek kaliteli kesimler
- ◆ Otomatik istifleme sistemi
- ◆ Yüksek kapasitesine rağmen, minimum yer ihtiyacı
- ◆ Düşük maliyet, Yüksek kalite, Maksimum verimlilik



Hatlar	Malzeme Kalınlığı (mm)		Malzeme Genişliği (mm)		Rulo Ağırlığı (Ton)	Rulo Ölçüleri (mm)	
	Min	Max	Min	Max		İç Çap	Dış Çap
Boy Kesme 1300							
1. Hat	0.3 - 2		300 - 1300		10 / 15	500 - 620	1300
2. Hat	0.5- 3		400 - 1300		15 / 20	500 - 620	1600
3. Hat	0.8 - 4		500 - 1300		10 / 20	500 - 620	1600
4. Hat	1 - 6		500 - 1300		20 / 30	500 - 620	1800
Boy Kesme 1600							
1. Hat	0.3 - 2		400 - 1600		15 / 20	500 - 620	1600
2. Hat	0.5 - 3		400 - 1600		15 / 20	500 - 620	1600
3. Hat	0.8 - 4		500 - 1600		15 / 25	500 - 620	1800
4. Hat	1 - 6		600 - 1600		20 / 30	500 - 620	1900



YÜKLEME ARABALI HİDROLİK AÇICI



DOĞRULTMA & SÜRME SİSTEMİ



GİYOTİN MAKAS & KONVEYÖR



OTOMATİK İSTİFLEME SİSTEMİ



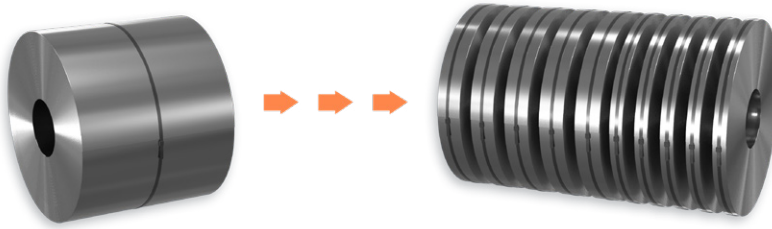
Rulo Sac Dilme hatları, geniş metal rulo sacların açılarak ihtiyaca göre değişen genişliklerde uzunlamasına kesildikten sonra, tekrar rulo halinde sarılması işlemini yaparlar. SACFORM Rulo Sac Dilme hatları, hidrolik sac açıcı, transfer ünitesi, bant gerdirmeye, yüksek hassasiyetli dilme sistemi, tansiyon alma, ayırıcı ve rulo sarıcı gibi gerekli tüm özelliklere sahip, anahtar teslim hatlardır.

Sacform olarak kendi tasarladığımız ve ürettiğimiz birçok özellik ve kapasitelere sahip komponentleri müşterilerimizin ihtiyaçları doğrultusunda kombine ederek, optimum üretim kapasitesi ve maliyetlere sahip rulo Sac Dilme Hatlarımızı müşterilerimize sunmaktayız.

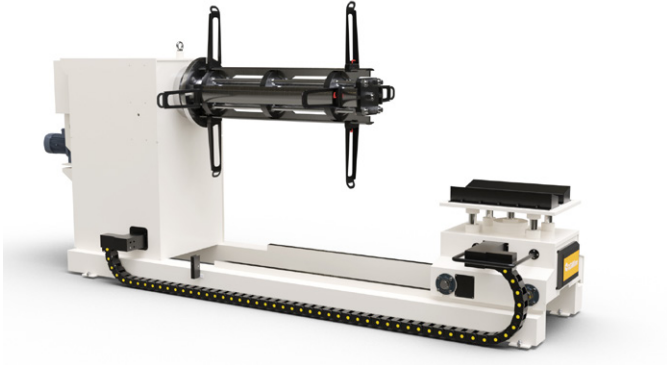
Bir Rulo Sac Dilme Hattına sahip olmanın en büyük avantajı, istediğiniz ölçüde rulo saclarınızı, istediğiniz zaman ve kendiniz üreterek; stok tutma zorunluluğunu, sac işleme ve nakliye masraflarınızı azaltabilirsiniz.

Başlıca Özellikler:

- ◆ Yüksek otomasyon, kolay operasyon ve bakım
- ◆ Yükleme arabalı, hidrolik açıcı ile kolay rulo yükleme
- ◆ Kaliteli komponentler ile hassas yüzey işleme
- ◆ Minimum çapak ve hassas kesim kalitesi
- ◆ Otomatik Rulo Sarıcı Sistemi
- ◆ Çapak sarıcı sistemi
- ◆ Kompakt tasarım, minimum kurulum alanı gereksinimi
- ◆ Düşük Maliyet, Yüksek Kalite, Maksimum Verimlilik



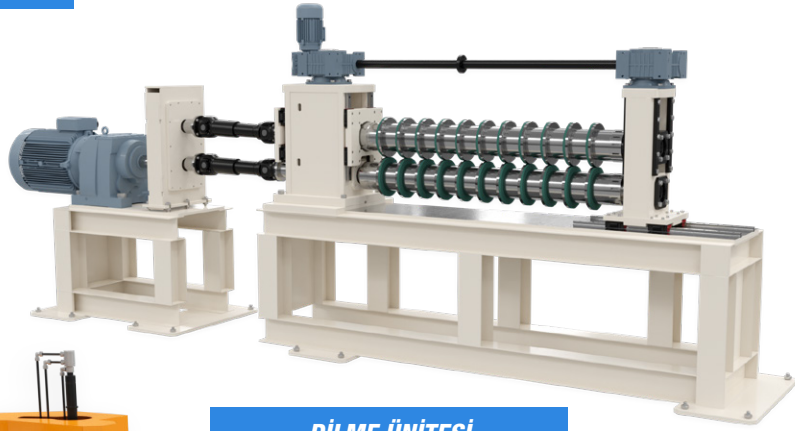
Hatlar	Malzeme Kalınlığı		Malzeme Genişliği		Rulo Ağırlığı	Rulo Ölçüleri	
	(mm)		(mm)			(mm)	
	Min	Max	Min	Max		İç Çap	Dış Çap
Rulo Sac Dilme Hattı 600							
1. Hat	0.1 - 1		10 - 400		2	400 - 550	1300
2. Hat	0.3 - 1.5		20 - 600		4	470 - 530	1300
3. Hat	0.5 - 4		25 - 600		6	490 - 550	1400
4. Hat	1 - 5		25 - 600		10	500 - 620	1400
5. Hat	1.5 - 6		25 - 600		10	500 - 620	1600
Rulo Sac Dilme Hattı 1600							
1. Hat	0.2 - 1.5		20	1250-1550	10	490 / 550	1500
2. Hat	0.3 - 2		30	1250-1550	15	490 / 550	1500
3. Hat	0.4 - 3		30	1250-1550	15	490 / 550	1600
4. Hat	0.5 - 4		40	1250-1550	20	500 / 560	1600
Rulo Sac Dilme Hattı 2000							
1. Hat	0.3 - 2		100 – 2000		20 / 25	500 / 620	1600 / 1900
2. Hat	0.8 - 3		100 – 2000		20 / 25	500 / 620	1600 / 1800
3. Hat	1 - 4		100 – 2000		25 / 30	500 / 620	1600 / 2000
4. Hat	1.5 - 6		100 – 2000		25 / 30	500 / 620	1600 / 2200
5. Hat	2 – 8		100 – 2000		25 / 30	500 / 620	1600 / 2200



YÜKLEME ARABALI HİDROLİK AÇICI



SARICI & ÇIKIŞ ARABASI



DİLME ÜNİTESİ



KUYU KAPAMA & ÇAPAK SARICI & SEPERATÖR & TANSİYON SİSTEMİ



Üretim Tesisimiz

SACFORM'un tüm ürünleri, Dudullu Organize Sanayi Bölgesindeki 4000m2 kapalı alanda kurulu modern fabrika binasında üretilmektedir.

Sacform'un şu anda en son teknoloji üretim cihazlarından oluşan imalathanesi, kaynakhanesi, boyahanesi ve 2 adet montaj hattı ile üretim yapılmaktadır.

Sacform Fabrikası senede 650 Press Besleme Hattı ve 32 Üretim Hattı üretecek kapasiteye sahiptir.

Fabrikadan sahaya çıkan tüm makineler Avrupa Standartlarına göre teker teker tüm test ve kontrollerden geçirilir ve seri numaraları ile paketlenir.

Ürettiğimiz Diğer Hatlar

- ◆ Kablo Kanalı Üretim Hatları
- ◆ Güvenlikli İskele Üretim Hatları
- ◆ Rulo Sac Delik Delme ve Perfore Üretim Hatları
- ◆ Rulo Sac Lazer Kesim Hatları
- ◆ Metal Asma Tavan Üretim Hatları
- ◆ Metal Yer Izgara Platform Üretim Hatları
- ◆ Çelik Raf Üretim Hatları
- ◆ Doğal Gaz Boru-Kelepçe Bağlantı Parçaları

Faaliyet Alanlarımız

SACFORM / AGMline olarak; Rulo Sac İşleme konusunda teknolojik gelişmeleri ve deneyimlerimizi birleştirerek, müşterilerimizin taleplerine özel ve efektif çözümler sunmakla birlikte, etkin servis desteğimiz ile kalitemizin sürekliliğini sağlamaktayız.

SACFORM / AGMline'ın sunduğu müşteri çözümleri ile üretim kapasiteniz artarken, daha hızlı ve çok daha hassas ölçümlere ulaşabilirsiniz.

Önceliğimiz, müşterilerimize üretim kapasitesini arttıran çözümleri, yüksek iş güvenliği ve minimal oranda iş gücü ve fire ile sunmaktır.

Rulo Sac Üretim Hatlarımızla, gerek yurtiçi, gerek yurtdışı, birbirinden farklı, pek çok sektörde üretim yapmakta olan firmalara yaratıcı ve kalıcı projeler sunmaktayız.



Adres: Dudullu Organize Sanayi Bölgesi
3. Cadde No: 12 / A
Dudullu - Ümraniye / İSTANBUL

Telefon: +90(216) 314 65 94
+90(216) 508 27 05

Faks: +90(216) 314 51 59

Email: info@sacform.com

Web: www.sacform.com