

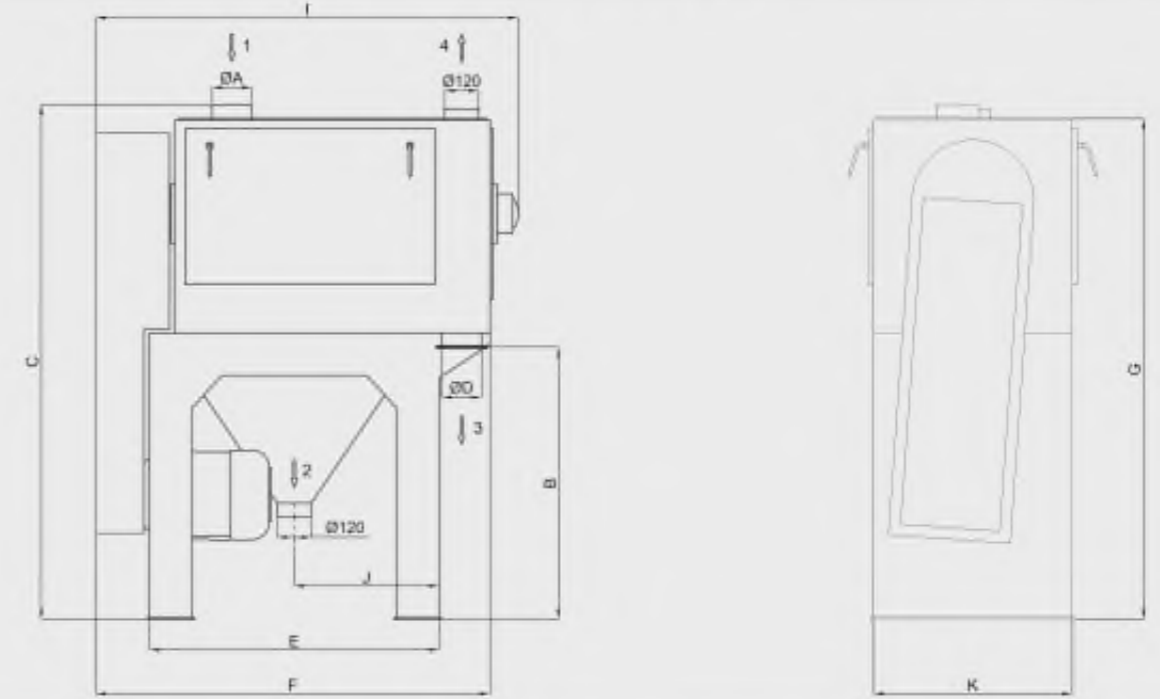


BUĞDAY FIRÇASI -I

Hızlı dönmekte olan rotorun içine giren tahılın eğri ve tırmaklı yüzeyler yardımıyla kabukları soyulur. Bu esnada, tahıl içindeki harici pislikler, odunsu maddeler, buğdaydaki tanecikler ve yüzeydeki tüylerin ayrılması sağlanır. Bu işlemler sürerken sağlam taneler kesinlikle zarar görmezler. Elekten geçebilen tozlar dışarıya atılır. Bu makinelerin çıkışına vibro tarar veya radyal tarar konur. Ürünün içinde kalan, toz, kabuk gibi malzemeler burada ayrıştırılır. Tamamen sağlıklı, sessiz ve problemsiz çalışan temizleme bölümüne ait bir makinedir.

SCOURING MACHINES - I

From the inlet the cereal reaches the cover inside and is attracted in the processing area by the inclined paddles of the speedy rotor. The peeling effect is due to this operation, which detaches and removes dust and dirt, beards, germ and the external woody skin of the cereal grain. While the sound grains are not damaged, and, due to the paddle inclination, are conveyed to the outlet, the empty and the eventual anthrax grains are broken and crushed in such a way that they can pass through the sifting cover together with the peeling screenings. The latter get out of the machine through the collecting hopper. Dust and pollards are exhausted and separated in the filter. Maintenance presents no problems, it consists simply in checking and, if necessary, replace the cover, and in the drive belt tension.



- 1 - ÜRÜN GİRİŞİ
- 2 - ATIK ÜRÜN ÇIKIŞI
- 3 - ÜRÜN ÇIKIŞI
- 4 - HAVA EMİŞ AĞZI

- 1 - MATERIAL INLET
- 2 - OUTLET THROUGHS
- 3 - MATERIAL OUTLET
- 4 - ASPIRATION CONNECTION

TEKNİK BİLGİLER / TECHNICAL DATA

MODEL TYPE	Yumuşak Buğday Soft Wheat		Sert Buğday Durum Wheat	Motor Power kw	Hava İhtiyacı Aspiration Air m ³ /min	Ağırlık Weight kg	
	I. Temizleme I. Cleaning	II. Temizleme II. Cleaning	I. ve II. Temizleme I. and II. Cleaning			Net Net	Brüt Gross
30 / 60	8,5	6	5 - 6	7,5	50	420	500
45 / 80	16	12	10 - 12	15	70	510	620

ÖLÇÜLER / DIMENSIONS (mm)

MODEL TYPE	Ø A	B	C	Ø D	E	F	G	I	J	K
30 / 60	114	900	1540	114	1010	1145	1610	1235	570	600
45 / 80	140	900	1780	140	1040	1390	1630	1480	440	700