

**PARAK**<sup>®</sup>  
TEKNİK MAKİNA OTOM. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

**Ürün Katalođu**  
Product Catalogue



**Turkey**  
Discover  
the potential



## BİZ KİMİZ ?

Parak Teknik Makina, kurulduğu günden bu yana makine imalatı ve otomasyon sektörüne yönelik üretim yaparak bugünlere ulaşmıştır. PARAK, teknolojiadaki yenilikleri takip ederek ve mevcut kalitesini güçlendirerek bugünkü üretim kapasitesini yakalamıştır. 1980 yılından bugüne kadar Parak Teknik Makina, yalnızca plastik hammadde ile üretim yapan firmaların sorunlarına yaratıcı çözümler bulmamış aynı zamanda sektör farklılıklarını ve piyasa koşullarını göz önünde bulundurmaksızın üretici olan diğer firmaların sorunlarına da etkili çözümler getirerek müşteri memnuniyetini maksimum seviyede tutmayı başarmıştır. Müşteri ve üretim ortaklarıyla beraber sürdürülebilir bir büyümeyi sağlamayı amaçlayan firmamız, birçok ülkeye makine ihracatı yaparak Dünya Markası olma yolunda adımlarını atmıştır.

### Amaçlarımız ve Değerlerimiz;

- Müşterileri ve üretim ortaklarıyla beraber sürdürülebilir büyümeyi gerçekleştirmek,
- Son teknoloji ve süreç uygulamaları ile sektörüne yeni ürünler sunmak ve dünya markası olmak,
- Kendi üretimi olan makinelerin yedek parça desteğini kesintisiz sağlamak,
- Tasarımlarında özgün çözümler üreterek müşteriler ve üretici firmalar için en doğru seçeneği sunmak.

### Misyonumuz;

- Teknolojiye yatırım yaparak düşük maliyetlerle kaliteli üretim gerçekleştirerek sektöründe lider olmak.

## WHO ARE WE ?

Our company which was established in 1980 manufactures products for machinery and automotive industry. Our company has always kept updated with technological innovations and by this means, achieved its manufacturing quality today. Our company will strengthen its present quality with the innovative technology and maintain its position among industry leaders.

As our company whose objective is to be a "world brand" has the capacity to perform all kind of manufacturing, it will easily adapt to all brand-new systems in the future.

It designed and manufactured many products ranging from the smallest part of a machine to huge machine complexes during 36 years. We provided "right solutions" to the problems and "proper answers" to the needs of the manufacturing companies, regardless of their industries and the conditions in the market. Our guide for threw future was the orders and wills of our customers for the "future" while providing these services.

### Our Purpose and Values;

- Customer and production to realize sustainable growth together with partners,
- To introduce new products to the industry with the latest technology and process applications, and as a global brand,
- Own production of spare parts to provide uninterrupted support of the machine
- To provide the right choice for customers and manufacturers producing genuine solutions in the design.

### Our Mission;

- By investing in technology to industry leaders in quality products at low cost.

*Plastik boru ekstrüzyonu için en iyi kalite ve en uygun fiyat*

*The best quality and the best price for plastic pipe extrusion*



PARAK, Plastik boruların üretiminde ihtiyaç duyulan; vakumlu ve spreylü soğutucu havuz ünitesi, çekici ünitesi, kesici ünitesi, tam otomatik muflama makinesi, dış açma ve yarı (delik) açma makineleri gibi makineler tasarlamakta ve isteğe göre özel makinelerde imal etmektedir.

Maksimum müşteri memnuniyetini hedefleyen, makine performansı ve kalitelerinin sürekli iyileştirilmesi, firmamızın öncelik verdiği hedeflerimizdendir.

PARAK designs and produces machinery for the extrusion of plastic pipes i.e vacuum cooling tank, haul-offs units, cutting units, automatic belling machines, threading machine, slotting machine special machine on request.

The continuous improvement of the machinery's performance and quality aiming at full customer satisfaction this is the our company target with priority for us.



Mehmet Hanifi PARAK - Firma Sahibi, Owner

**PARAK**<sup>®</sup>  
TEKNİK MAKİNA OTO. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

+90 352 322 18 91  
+90 352 322 18 94  
info@parakmakina.com  
www.parakmakina.com

★ **Hammadde İşleme Makineleri**  
*Raw Material Processing Machinery*

★ **Plastik Boru Ekstrüzyon ön hat makineleri**  
*Extrusion Pre-line machinery for Pipe*

★ **Kalibrasyon ve Soğutma Üniteleri**  
*Calibrating and Cooling Units*



★ Çekici  
Haul-offs

★ Testereler  
Saws

★ Muf Makineleri  
Belling Machine

★ Diş Açma Makineleri  
Threading Machines

★ Yarık Açma Makineleri  
Slotting Machines

★ Sarıcı  
Coiler

★ Özel Makineler  
Special Machines



*Derinkeyü Borusu Ekstrüzyon Hattında Kullanılan  
makinelerimiz*

# VAKUMLU SOĞUTMA TANKI VACUUM COOLING TANK

## PVT

• 16 mm'den 800 mm boru çapına kadar vakum tankları imal edilebilmektedir. Müşterimizin ihtiyacı olan boru çapına göre özel aralıklarda imal edilebilmektedir.

• *We produce our vacuum tanks from 16 mm to 800 mm in diameter. We can make custom tailored production as per our customers' needs*



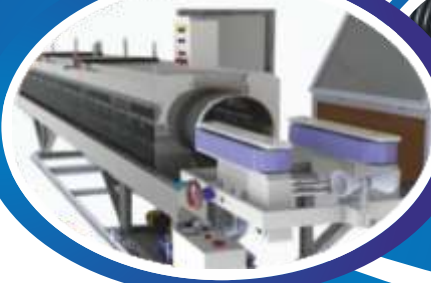
Sprey nozullarının yoğun yerleştirilmesi sayesinde yüksek soğutma performansı sağlanır.

*High cooling performance is achieved because of the frequently placed nozzles.*



MODEL /TYPE	Ø mm
PVT 75	16 —75
PVT 160	16—160
PVT 250	40—250
PVT 400	63—400
PVT 630	125—630
PVT 800	225—800

# SPREY SOĞUTMA TANKI SPRINKLER COOLING TANK



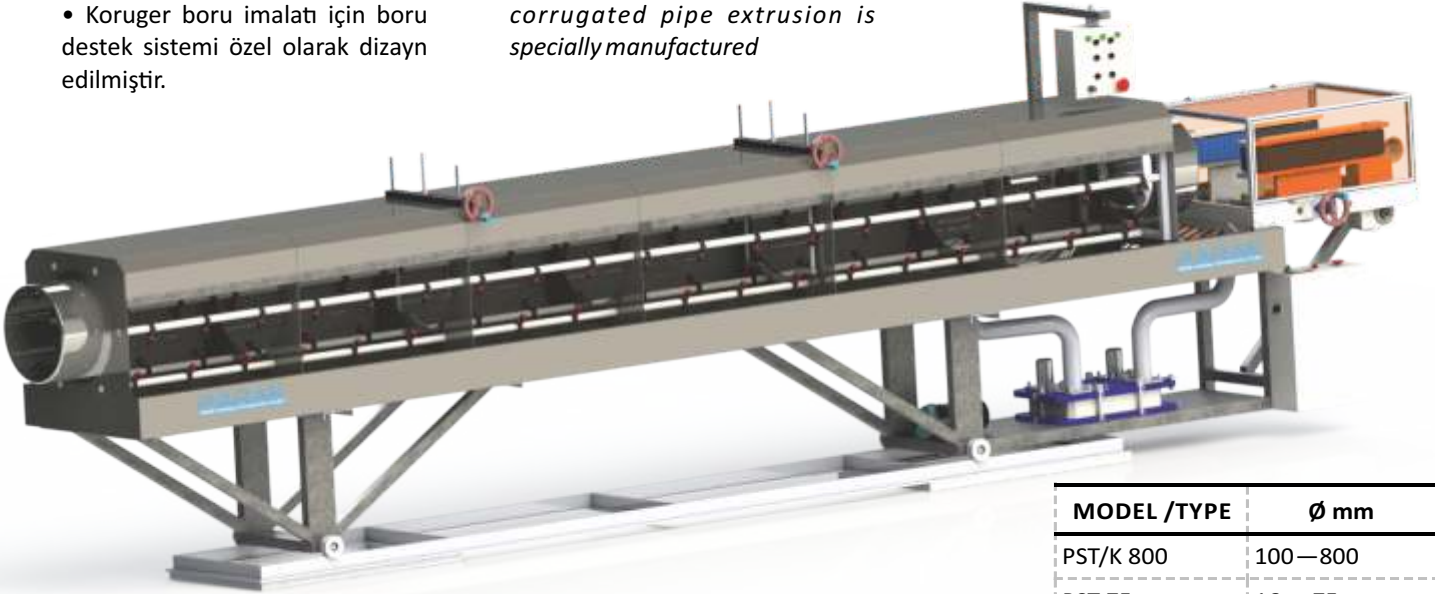
## PST/K



Koruger boru destek sistemi  
Support system for corrugated

- Tüm soğutma tankı içerisinde bulunan su aktarım boru tesisatımız korozyona karşı paslanmaz çeliktir ve opsiyonel olarak açık veya kapalı devre sistem olabilmektedir. Boru destek makaraları rediktör vasıtasıyla kolayca ayarlanabilir.
- Koruger boru imalatı için boru destek sistemi özel olarak dizayn edilmiştir.

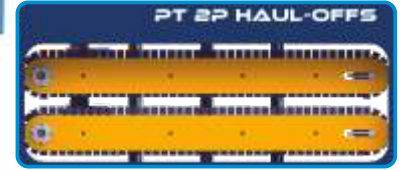
- *All of the sprinkler cooling tanks are constructed in stainless steel against corrosion and as option they can be either open or close circuit system. Pipe support pulleys can be easily adjusted through gearbox.*
- *Pipe support system for corrugated pipe extrusion is specially manufactured*



MODEL /TYPE	Ø mm
PST/K 800	100—800
PST 75	16 —75
PST 160	16—160
PST 250	40—250
PST 400	63—400
PST 630	125—630
PST 800	225—800

# ÇEKİCİLER HAUL-OFFS

## 2P



Paletlerde gerdirme işleme imkanı  
*Stretching of caterpillar chains*

- Çekme ünitesinde, çok yüksek üretim hızına ulaşmak için boruyla temasta en büyük yüzeyi elde etmeyi sağlayan iki palet üstünde kauçuk band ile kullanılır.
- Üst paletler bağımsız hareket ettirilebilir.
- Bütün ekstruder modelleri ile sekronize edilebilir.
- Firma taleplerine göre opsiyonel olarak ihtiyaç duyulan çekme kuvvetini elde etmeyi sağlayan servo motor ile hız kontrol paletleriyle çok güçlü çekme ünitesi ile imal edilebilmektedir.

- Haul-offs with 2 caterpillar chains, equipped with rubber-layered belts, especially shaped for the largest surface in contact with the pipe;
- Tilttable upper caterpillar chain;
- Synchronisation with any type of extruder
- To produce pipes we have developed very strong haul-off unit with servo-motor speed control pallets that enable to achieve enough pulling force. The long contact length of palette provides a very high tensile strength.

MODEL /TYPE	Ø mm
2P 63	16—63
2P 110	16—110
2P 125	16—125



# ÇEKİCİLER HAUL-OFFS



## 3P...6P



Her bir palet için bağımsız motor.  
Independent motors for each palette



- Çekme ünitesinde gürültü düzeyini azaltmak ve çok yüksek üretim hızına ulaşmak için boruyla temasta en büyük yüzeyi elde etmeyi sağlayan kauçuk bant kullanılır.
- Üst paletler bağımsız hareket ettirilebilir.
- Bütün ekstruder modelleri ile sekronize edilebilir.
- Firma taleplerine göre opsiyonel olarak ihtiyaç duyulan çekme kuvvetini elde etmeyi sağlayan servo motor ile hız kontrol paletleriyle çok güçlü çekme ünitesi ile imal edilebilmektedir.
- Paletlerde mevcut olan yüksek temas ile minimum palet basıncı ile maksimum çekme kuvveti elde edilir.

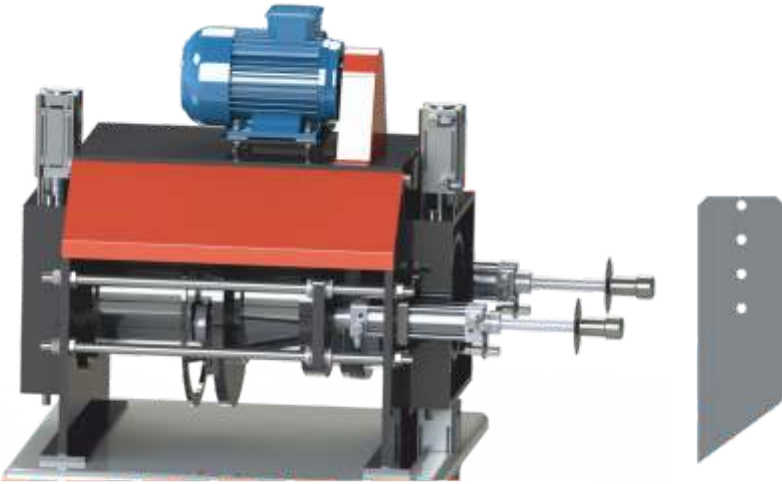
- Haul-offs with all of them caterpillar chains, equipped with rubber-layered belts, especially shaped for the largest surface in contact with the pipe;
- Tilttable upper caterpillar chain;
- Synchronisation with any type of extruder
- To produce pipes we have developed very strong haul-off unit with servo-motor speed control pallets that enable to achieve enough pulling force. The long contact length of palette provides a very high tensile strength. Haul-off control was done with the help of a button on the panel.
- Higher contact length of caterpillar chains with the pipe in order to achieve the maximum haul-off force even with minimum pressure of the caterpillar chain.

MODEL /TYPE	Ø mm
3P 125	16 — 125
3P 225	50 — 225
4P 400	75 — 400
6P 630	125 — 630

# KESİCİLER SAWS

## PDK

- Sert ve Yumuşak PE borular için bıçaklı kesme sistemi
- PE ve PP borular için dikey kesim (pah kırmak dâhil değil).
- PE boruları için bıçak aletiyle dairesel kesme. Kesme esnasında parçacıklar emilmez, bu yüzden toz, kırıntı ve gürültü üretmeden işlem tamamlanmış olur.
- PE koruge boruların kesme işlemi için bıçaklı dairesel testere makinelerimiz mevcuttur.
- *Cutter in line for rigid or coilable PE pipes*
- *Vertical cut for PE and PP pipes (chamfer excluded).*
- *Cut with knife, ideal for PE pipes (polypropylene), this type of machine effects the cut without material removal and thus generates neither dust nor chips nor noise.*
- *Planetary saw with knife for cut of corrugated PE pipes*



MODEL /TYPE	Ø mm
PDK 125	16 — 125
PDK 280	50 — 280

# KESİCİLER SAWS



## PDTK



- Dairesel Testere, PVC borular (sert ve köpük) veya diğer plastik malzemeler için disk ve frezeleme ile kesim yapabilme ve pah kırma özelliği
- Testerenin çabuk değiştirilebilmesi,
- Talaş Emme Sistemi ve ses yalıtımı.
- Ekstrüzyon hızına otomatik senkronizasyon

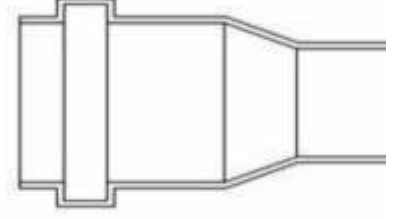
- Planetary saws, equipped with disk and milling cutter for cut and chamfering of PVC pipes (rigid and foam) or other plastic materials;
- Swift replacement of tools, even with pipe
- Suction device with filter and sound-proofing;
- Automatic synchronisation with extrusion speed.

MODEL /TYPE	Ø mm
PDTK 75	16 — 75
PDTK 125	20 — 125
PDTK 160	50 — 160
PDTK 280	50 — 280
PDKT 400	125 — 400
PDKT 630	160 — 630
PDKT 800	225 — 800



# MUF MAKİNELERİ BELLING MACHINES

## ASM



Kare Tip  
Rectangular Type



- Atık su borusu imalatında kullanılan muflama makinesi
- Machine used in the manufacture of wastewater pipes

- PP ve PVC borular için otomatik muflama makineleri minimum 150 mm + soket uzunluğunda ki borulara göre çalışmaktadır.
- Alternatif olarak 7 farklı uzunlukta boru muflama kapasitesi
- Çoklu fırınlar. Talep hızına göre farklılık gösteren ısıtıcı fırınlar
- Hava Soğutmalı sistem

- Automatic belling machines for PP and PVC pipes of length from 150 mm + socket.
- Possibility to socket pipes of 7 different lengths alternatively.
- Multiple ovens. With this option, any production requirements can be met.
- Air-cooling system

MODEL /TYPE	Ø mm
ASM 160 V.1.	50 — 160
ASM 160 V.2.	50 — 160
ASM 160 V.3.	50 — 160
ASM 250	63 — 250

# MUF MAKİNELERİ BELLING MACHINES



## TSM



R Tip  
R Type



- Temiz su borusu imalatında kullanılan muflama makinesi
- Machine used in the manufacture of cleanwater pipes

MODEL /TYPE	Ø mm
TSM 75	32 — 75
TSM 160	90 — 160
TSM 315	200 — 315

- Sert PVC borular için ikili ısıtma kazanları,
- Termo regüasyonlu fırın ile ısıtma sistemi ile boru içten ve dıştan eşit olarak ısıtılır
- Su soğutmalı sistem

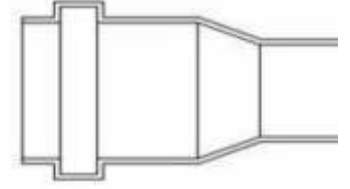
- Double-oven automatic belling machines for rigid pipes in PVC
- Heating system with thermoregulated oven. The pipe is heated evenly both inside and out
- Water-cooling system.

**PARAK**<sup>®</sup>  
TEKNIK MAKİNA OTO. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

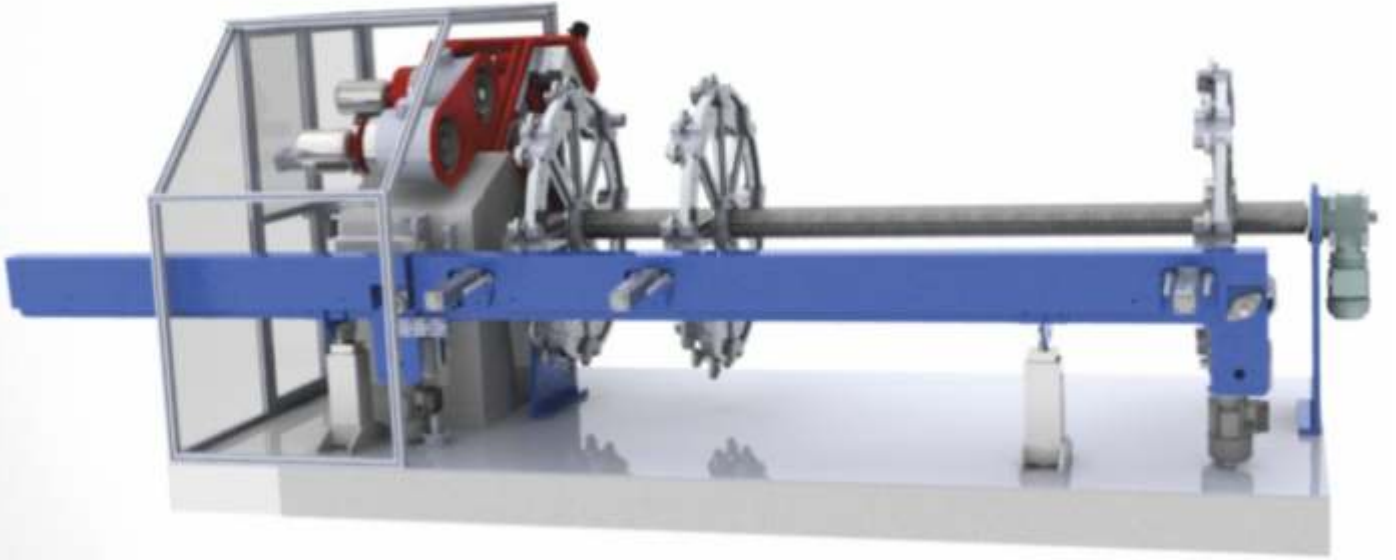
☎ +90 352 322 18 91  
☎ +90 352 322 18 94  
✉ info@parakmakina.com  
🌐 www.parakmakina.com

# MUF MAKİNELERİ BELLING MACHINES

## ASM/S



Kare Tip  
Rectangular Type



- Atık su borusu imalatında kullanılan muflama makinesi
- Machine used in the manufacture of wastewater pipes

- PP ve PVC borular için otomatik muflama makineleri minimum 250 mm + soket uzunluğunda ki borulara göre çalışmaktadır.
- Alternatif olarak 5 farklı uzunlukta boru muflama kapasitesi
- Çoklu fırınlar. Talep hızına göre farklılık gösteren ısıtıcı fırınlar
- Hava Soğutmalı sistem

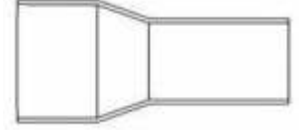
- Automatic belling machines for PP and PVC pipes of length from 250 mm + socket.
- Possibility to socket pipes of 5 different lengths alternatively.
- Multiple ovens. With this option, any production requirements can be met.
- Air-cooling system

MODEL /TYPE	Ø mm
ASM/S V.1.	50 — 110
ASM/S V.2.	50 — 110

# MUF MAKİNELERİ BELLING MACHINES



## TSM/S



UTip / UType



- Derinkuyu su borusu imalatında kullanılan muflama makinesi
- Machine used in the manufacture of deep well pipes

MODEL /TYPE	Ø mm
TSM/S 88	32 — 88
TSM/S 175	88 — 175
TSM/S 330	125 — 330

- Sert PVC borular için tekli yada daha fazla ısıtma kazanları,
- Termoregüasyonlu fırın ile ısıtma sistemi ile boru içten ve dıştan eşit olarak ısıtılır
- Su soğutmalı sistem

- Single-oven automatic belling machines for rigid pipes in PVC
- Heating system with thermoregulated oven. The pipe is heated evenly both inside and out
- Water-cooling system.

# SARICI COILER

## PDC

- Tam otomatik olarak ürettiği  $\varnothing 16$  mm— $\varnothing 32$  mm,  $\varnothing 20$  mm— $\varnothing 63$  mm ve  $\varnothing 50$  mm— $\varnothing 125$  mm çaplar için 3 farklı ebatla standart sarıcı imal edilmektedir.
- Tork kontrollü sarıcılarımıza isteğe bağlı olarak boru yönlendirme mekanizması ekleyebilmekteyiz.
- Sarıcı kolları pnömatik kontrollü açılır ve kapanır, çap daraltıcı sistem içerisinde mevcuttur.
- Başlangıç boru ucu tutucusu opsiyonel olarak sunulmaktadır

- Fully automatic pipe coilers for three different dimensionas as  $\varnothing 16$  mm— $\varnothing 32$  mm,  $\varnothing 20$  mm— $\varnothing 63$  mm and  $\varnothing 50$  mm— $\varnothing 125$  mm.
- As an option, we can add pipe diversion unit to our torque controlled coilers if required.
- The coiler arms operate with pneumathic parts and Coiling diameter can be adjusted.
- The starting pipe holder is available.



Başlangıç Boru ucu tutucu  
The starting pipe holder is available.



Traves  
Traverse



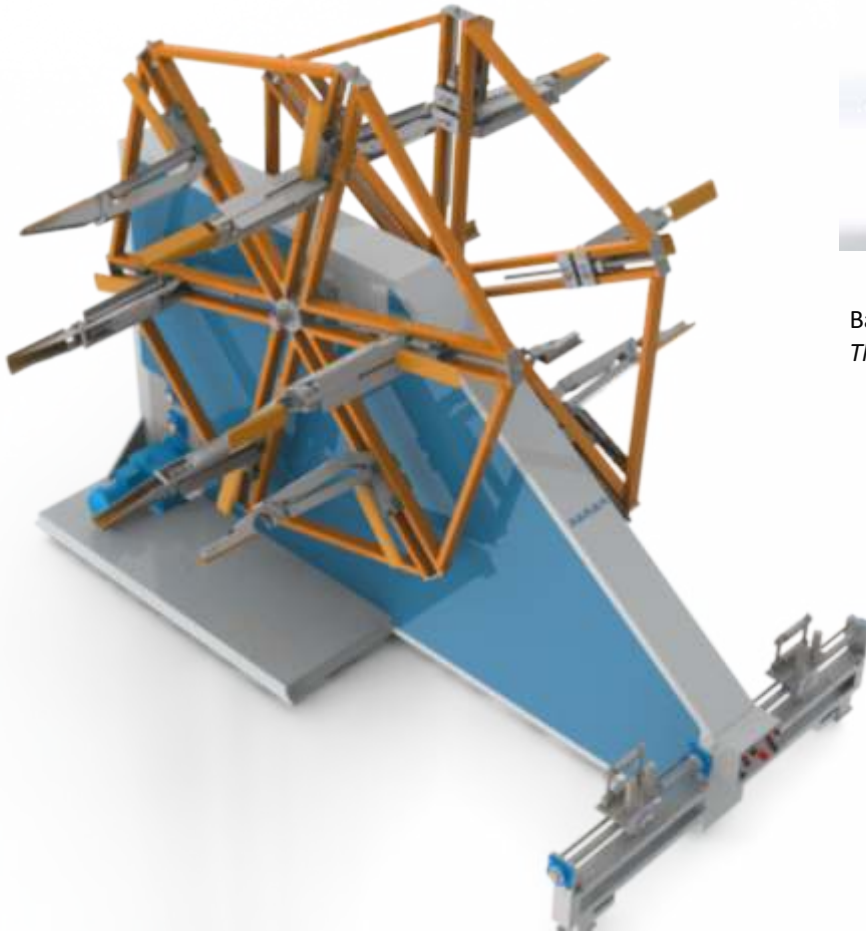
MODEL /TYPE	$\varnothing$ mm
PDC 32	16 — 32
PDC 63	20 — 63



# SARICI COILER



## PSC

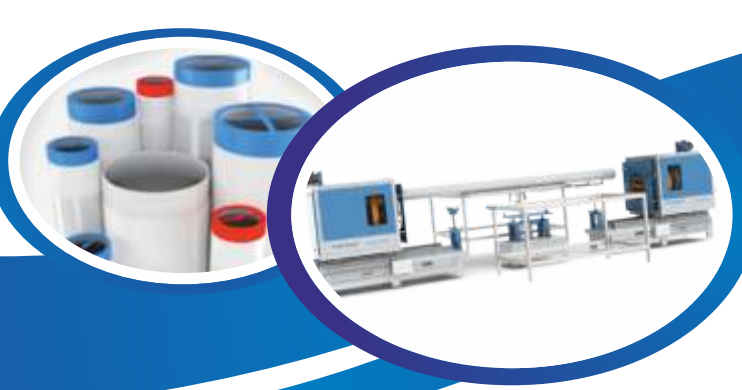


Başlangıç Boru ucu tutucu  
The starting pipe holder is available.

MODEL /TYPE	Ø mm
PSC 110	40—110
PSC 125	50—125

- Tam otomatik olarak ürettiği Ø40 mm—Ø110 mm ve Ø50 mm—Ø125 mm çaplar için 2 farklı ebatta standart sarıcı imal edilmektedir.
- Tork kontrollü sarıcılarımıza isteğe bağlı olarak boru yönlendirme mekanizması ekleyebilmekteyiz.
- Sarıcı kolları pnömatik kontrollü açılır ve kapanır, çap daraltıcı sistem.
- Başlangıç boru ucu tutucusu mevcuttur.

- Fully automatic pipe coilers for two different dimensions as Ø40 mm—Ø110 mm, and Ø50 mm—Ø125 mm.
- As an option, we can add pipe diversion unit to our torque controlled coilers if required.
- The coiler arms operate with pneumatic parts and Coiling diameter can be adjusted..
- The starting pipe holder is available.



# DIŞ AÇMA MAKİNESİ THREADING MACHINE

## DA

- Hat dahilinde veya haricinde çalışabilen otomatik dış açma makineleri, PVC elektrik, gaz ve su boruları için uygundur
- Talaş alınması ile iç ve dış dış açma aynı ayna gerçekleşir
- Takip makarası sistemi ile derinlik ayarı stabil kalır
- Dış Boyları Ayarlanabilir
- İsteğe bağlı olarak konik dış ve/veya o-ring kanalı açılabilir
- Hızlı takım değişikliğine imkan tanıyan bıçak sistemi,

- *Automatic threading machines for in-line and stand-off operation, suitable for PVC electrical, gas and water pipes*
- *Outside and inside threading (through removal of material) simultaneously on both end*
- *Depth setting remains stable with follower roll system*
- *Adjustable threading length*
- *Depending on demand, conical thread and o-ring channel can be opened*
- *Blade change is possible rapidly*



WHITWORTH THREAD (LWT)



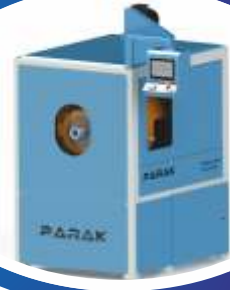
TRIANGULAR THREAD



TRAPEZOIDAL THREAD (ITT)

MODEL /TYPE	Ø mm
DA 4100	88 — 330
DA 4100 SS	88 — 330
DA 6100	88 — 330
DA 6100 SS	88 — 330
DA/S	88 — 330

# DIŞ AÇMA MAKİNESİ THREADING MACHINE



## KB DA

- KB DA Diş açma makineleri, PVC Kolon Borusu, Manşon ve redüksiyon diş açmasında kullanılır.
- Diş Boyları Ayarlanabilir
- İsteğe bağlı olarak konik diş ve/veya o-ring kanalı açılabilir
- Hızlı takım değişikliğine imkan tanıyan bıçak sistemi,

- *KB DA threading machines suitable for PVC Column Pipes, reducer, spur*
- *Adjustable threading length*
- *Depending on demand, conical thread and o-ring channel can be opened*
- *Blade change is possible rapidly*



MODEL /TYPE	Ø mm
KB DA 200	32—125
KB DA 200 SS	32—125
KB DA/S	32—125



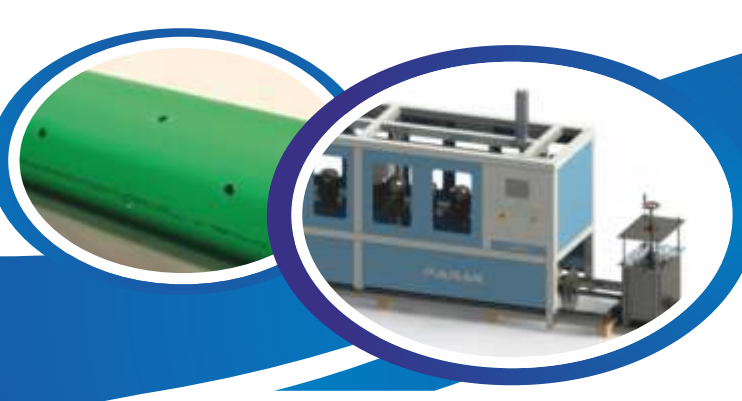
WHITWORTH THREAD (JWT)



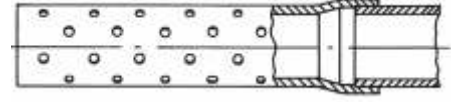
TRIANGULAR THREAD



TRAPEZOIDAL THREAD (JTT)



# DELİK AÇMA MAKİNESİ DRILLING MACHINE



## FA/D

- Plastik borular için (PVC,PE vb) otomatik delik açma makineleridir.
- 1 veya daha çok paralel sıralı delik uygulaması
- Delikler arası min. mesafe 110 mm
- Deliklerin sayısı ve ölçüleri müşteri isteğine göre ayarlanır.
- Etkili emme sistemi güvenlik aparatları vardır.

- *Automatic drilling machine for drilling of plastic pipes (PVC, PE etc.)*
- *Execution of 1 or several parallel rows of holes;*
- *Minimum distance between the holes 110 mm;*
- *Number and size of the holes on the customer's request;*
- *Efficient suction safety devices.*

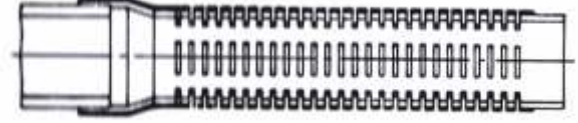


MODEL /TYPE	Ø mm
FA/D 250	40—250
FA/D 400	90—400

# SLOT AÇMA MAKİNESİ SLOTING MACHINE



# FA



- Düz veya korige PVC, PE vb. borular için enine yarık açma makinesi
- 1 veya daha fazla paralel yarık açma imkanı vardır; ihtiyaç halinde değişken ölçüler yapılabilir.
- Çok çeşitli elmas bıçak veya özel çelik bıçak tipleri ile kullanılabilir.
- *Machines for slotting (or perforation) smooth or corrugated PVC, PE, etc. Pipes*
- *Realisation of 1 or more series of parallel slots; on request with variable dimensions.*
- *Wide range of diamond-gritted blades and blades in special steel.*



MODEL /TYPE	Ø mm
FA 250	40—250
FA 400	90—400
FA 630	180—630

**PARAK**<sup>®</sup>  
TEKNİK MAKİNA OTO. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

+90 352 322 18 91  
+90 352 322 18 94  
info@parakmakina.com  
www.parakmakina.com

# FİLİTRE AÇMA MAKİNESİ SLOTING MACHINE

## FA/KT

- Tünel tipi ve koruger borulara filitre açmak amacı ile özel olarak tasarlanmıştır.
- FA/KT standartlara uygun olarak üretilen tünel tipi ve PE drenaj borularına standartlarına göre slot açar
- Spiral talaş topla ve emme sistemli
- Tünel tipi borularda  $\varnothing$  100 -  $\varnothing$  355 çap aralığında çalışır
- PE drenaj borularda  $\varnothing$  100 -  $\varnothing$  315 çap aralığında çalışır

- It is specially designed to slot for tunnel type drainage pipes and PE drainage pipes
- FA/KT opens the slot according to the standart of the pipe produced according to the standart
- Spiral picking and suction system for sawdust
- Tunnel type drainage capacity  $\varnothing$  100 -  $\varnothing$  355
- PE drainage pipe capacity  $\varnothing$  100 -  $\varnothing$  315



MODEL /TYPE	$\varnothing$ mm
FA/KT 355	100 — 355



**PLASTİK BORU EKSTRÜZYON  
DESTEK MAKİNELERİ VE  
EKİPMANLARI**

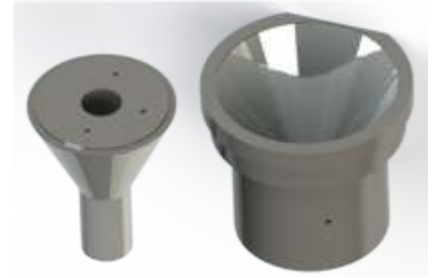
**PLASTIC PIPE EXTRUSION  
LINE SUPPORT  
MACHINERY AND EQUIPMENT**



## PP, PE & PVC EKSTRÜDER KAFALARI PP, PE & PVC EXTRUDER DIE -HEADS

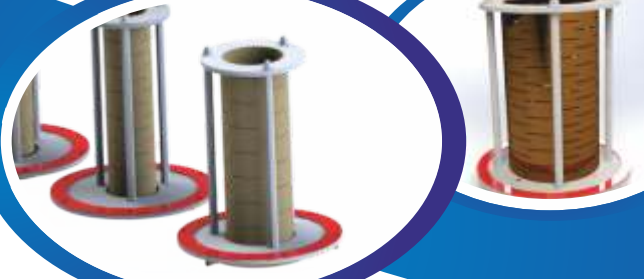
- PP, PE ve PVC ekstrüder kafaları özel malzemelerden üretilmektedir.
- Kafalarımız uygun çalışma basıncına göre üretilmektedir.
- Kafa Hareketleri için Ø225'den sonra hidrolik güç ünitesi kullanılmaktadır.

- PP, PE and PVC extruder heads are produced from special materials.
- Our heads are produced according to the proper working pressure.
- Hydraulic power unit after Ø225 for Head Movements





# BORU KALİBRELERİ CALIBRATING SLEEVES



## Ayarlı Kalibreler Sabit Kalibreler

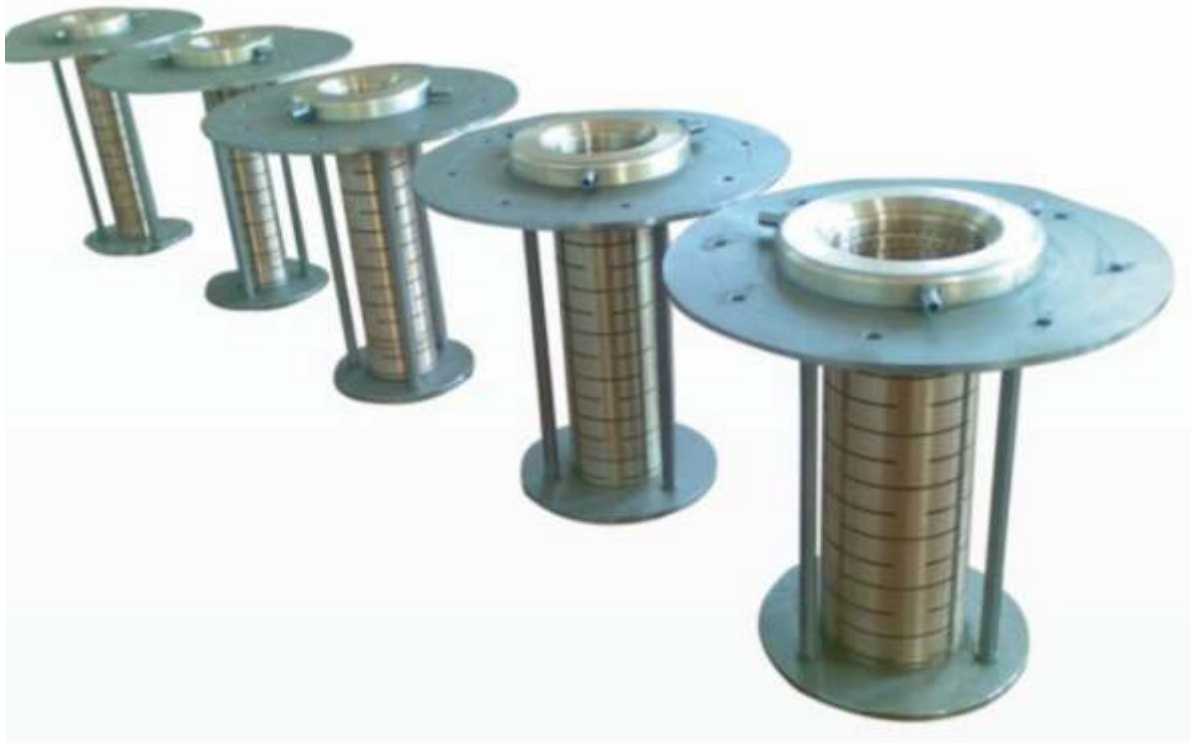
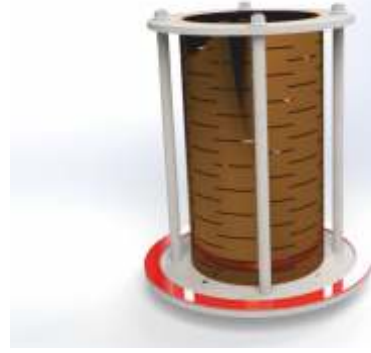
- Standart Tasarım ile yüksek hızlarda üretim imkanı sağlar
- PE,PP,HDPE,PPRC, PB gibi malzemelere özel imalat yapılabilir.

Kalibrelerimiz paslanmaz yada bronz malzemeden müşterimizin projesine uygun üretilmektedir

## Adjustable Calibrators Conventional Calibrators

- Standard design allows high speed production
- We can be manufactured for PE,PP,HDPE,PPRC, PB.

*Our calibres are produced according to our customer's project from stainless steel or bronze material*



# ÇUVAL BOŞALTMA MAKİNESİ SACK EMPTYING MACHINE

## SEM/FA

- Saatte 800 çuvala kadar boşaltma kapasitesi
- %99,9 'a kadar çuval içeriğini boşaltma
- İsteğe bağlı olarak gıda yönetmeliğine göre imal edilebilme
- Tamamlayıcı ekipmanlar isteğe bağlı olarak imal edilmektedir.
- *It has a maximum throughput of 800 sacks per hour*
- *Emptying up to %99,99 of the sacks contents.*
- *Manufactured according to food regulations on request*
- *Accessories are manufactured according to demand.*



Palet Giriş Konveyörü  
Palet Entry Conveyor



Palet İstifleme  
Palet Stacking



MODEL /TYPE	Kapasite/Throughput (çuval/saat) (Sacks/hour)
SEM/FA	800 Adet/ Units
SEM	600 Adet/ Units
SEM/FA-CR	800 Adet/ Units
SEM-CR	600 Adet/ Units

# ÇUVAL BOŞALTMA MAKİNESİ SACK EMPTYING MACHINE



## SEM/SA



Palet Giriş Konveyörü  
Palet Entry Conveyor

- Saatte 300 çuvala kadar boşaltma kapasitesi
- %99,9 'a kadar çuval içeriğini boşaltma
- İsteğe bağlı olarak gıda yönetmeliğine göre imal edilebilme
- Operatör yardımı ile hammadde girişi,
- Boş çuval istifleme sistemi,
- Tamamlayıcı ekipmanlar isteğe bağlı olarak imal edilmektedir.
- It has a maximum throughput of 300 sacks per hour
- Emptying up to %99,99 of the sacks contents.
- Manufactured according to food regulations on request
- Raw material is entered with the help of operatör,
- Empty sack stacking,
- Accessories are manufactured according to demand.



MODEL /TYPE	Kapasite/Throughput (çuval/saat) (Sacks/hour)
SEM/SA	300 Adet/Units
SEM/SA-CR	300 Adet/Units
SEM/RB	600 Adet/Units



# YAĞMURLAMA BORU SİSTEMLERİ SPRINKLER IRRIGATIONS SYSTEMS

## YKM

- Sürtünme Kaynak Sistemli,
- Her çapa özel vidalı sıkıştırma sistemi,
- Erkek ve Dişi Madallı Kafa Kaynağı,
- Operatör kontrollü kaynak işlemi,
- Ekonomik tasarım,
- Kolay kullanım, efektif çalışma, minimum bakım,
- İsteğe bağlı 220 Volt Çalışmaya elverişli,

- Friction welding system,
- threaded compression system for each diameter
- Welding for Latched Male and female head,
- Operator controlled welding operation,
- Economic design,
- Simple utilization, efficiency, minimal maintenance
- 220 V depending on demand Suitable for operation,



Mandallı Erkek Kafa  
Latched Male Head



Madallı Dişi Kafa  
Latched Female Head

MODEL /TYPE	Ø mm
YKM 125	50 —110

# YAĞMURLAMA BORU SİSTEMLERİ SPRINKLER IRRIGATIONS SYSTEMS



## YKM/SA



Mandallı Erkek Kafa  
Latched Male Head



Madallı Dişi Kafa  
Latched Female Head

- Sürtünme Kaynak Sistemli,
- Her çapa özel pnömatik sıkıştırma sistemi,
- Erkek ve Dişi Madallı Kafa Kaynağı,
- PLC kontrollü kaynak işlemi,
- Kolay kullanım, efektif çalışma, minimum bakım,
- Yarı otomatik işlem süreci
- Kaynak Mesafesi analog ayarlı

- Friction welding system,
- Pneumatic compression system for each diameter
- Welding for Latched Male and female head,
- PLC controlled welding operation,
- Simple utilization, efficiency, minimal maintenance
- Semi-automatic processing process
- Welding Distance is analogue adjusted



MODEL /TYPE	Ø mm
YKM/FA	50—160
YKM/SA	50—160



## ATTESTATION OF CONFORMITY

Certificate Number: 1704-ELM-385  
Sertifika No: 1704-ELM-385

Certificate Owner: Sertifika Sahibi:	PARAK TEKNİK MAKİNA OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Product: Ürün:	DIŞ AÇMA MAKİNESİ THREADING MACHINERY
Type / Model: Tip / Model:	PT DA 6100 / PT DA 6100 SB / PT DA 4100 / PT DA 4100 SB PT KB DA 4100 / PT KB DA 4100 SB / PT KBM DA 200 PT KBM DA 200 SB
Technical Parameters: Teknik Özellikler:	See page 2,3 Bakınız Sayfa 2,3
Regulation(s) and Standard(s) Uygulanan Direktif ve Standartlar:	2006/42/AT ANNEX/TK 1, TS EN ISO 12100:2010

*This is an acknowledgment that the listed equipment complies with the requirements mentioned in the above criteria. This certificate will be invalid if the regulations and machine changes.*  
*İstiflenen ekipmanların yukarıdaki kriterler gerektirdiklerine uygun olduğunu beyan eden bir bildirimdir. Ürünlerde ve regülasyonlarda yapılacak değişiklikler bu sertifikayı geçersiz kılar.*

Report Number: ELM-17-385L, 17-LVD-023,17-NGS-023  
Rapor No:  
Date: 21.04.2023  
Tarih: 21.04.2023  
Certificate Expiry Date:  
Sertifika Geçerlilik Süresi: 21.04.2028

  
Head of Certification Body  
Belgeleme Sorumlusu Başkanı

CE marking can be affixed on the product after the preparation of the necessary technical documentation and the conformity declaration as well as the production control guaranteed by the manufacturer and the provisions of applicable directives fulfilled.

Genişletilmiş teknik dokümantasyon ve uygunluk beyanname hazırlanması ve üretimin kontrolünü üretici tarafından sağlanması ve uygulanabilir yönetmeliklere uygunluğunun sağlanması şartlarında ürünler CE işaretlenebilir.



kiwa Certification Services Inc.  
170209 9. Sok. No:19 Yenimahalle/Ankara, Türkiye  
Tel: +90 312 360 20 70, Fax: +90 312 360 20 74  
Web: www.kiwa.com.tr, e-mail: info@kiwa.com.tr

Certificates without seal are invalid. Belgeleme sertifikaları kapalıdır.



T.C.  
TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ

## MARKA TESCİL BELGESİ

Marka No. : 2009 80778 - Ticaret

# PARAK

Marka Sahibi : PARAK TEKNİK MAKİNA OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ  
TÜRKİYE CUMHURİYETİ  
Yeni San. Bldg. 33. Sk. No:37 Kocasinan KAYSERİ  
41070  
Türkiye.

Markaların Korunması Hakkında 556 Sayılı Kanun Hükmünde Kararnameye göre 25/11/2007 tarihinde İlhanca ON YIL maddesiyle tescil edilmiştir.

  
Kadir KUMBURAK  
Enstitü Başkanı A.  
Markalar Dairesi Başkanı

TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ



T.C.  
TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ

## MARKA TESCİL BELGESİ

Marka No. : 2014 26217 - Ticaret

# PARAK HAYTAK

Marka Sahibi : PARAK TEKNİK MAKİNA OTOMOTİV SAN. TIC. LTD. ŞTİ.  
TÜRKİYE CUMHURİYETİ  
ORGANİZE SAN. BÖL. 28. CD. 10 MELİKGAZİ KAYSERİ  
41070  
Türkiye.

Markaların Korunması Hakkında 556 Sayılı Kanun Hükmünde Kararnameye göre 28/03/2014 tarihinde İlhanca ON YIL maddesiyle tescil edilmiştir.

  
Prof. Dr. Hüseyin ERAN  
Enstitü Başkanı

TÜRK PATENT ENSTİTÜSÜ

**YERLİ MALİ BELGESİ**



Belge No: YTB/11.2016 - Belgesi Geçerli Tarihi: 01.11.2017 - Belge No: 20118701449  
 Gözetil Çeşni: PARAK TEKNİK MAKİNA OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

İşletme Adresi: OYMAĞAÇ MAHALLESİ SİRO SOKAK NO:118 KOCASINAN KAYSERİ

Ünvan: Vergi Kimlik No: T21806278 - TC Kimlik No: MERSİS No: 072100027800011

Tel: 352-3221891 E-posta: info@parakmakina.com  
 Faks: 352-3221894 Web Adresi: www.parakmakina.com

Ticaret Sicil No: 26302 Çeşni Sicil No: 25413

Çeşni Adı: PVC PEPPRC Boru Filtre ayar makinesi  
 Ürün Kodu (BRODCOMUTTP): 18.49.12.50.08 / 84297908  
 Teknik Ürün Adı (Marka Adı, Model, Seri Numarası, Çeşni): PARAK PVC PEPPRC Boru Filtre ayar  
 Kapasite Raporu No: Tarh: 18.10.2016 No: 21370 Geçerlilik Süresi: 03.10.2018  
 Sonuç Süresi Belirleme Tarihi: 03.04.2014 No: 55957

Yerli Kulu Değer: % 97,42

Özelde Tebliğdeki Diğer İşlemlere Dahil Olmayan Ürünler İçin Kullanılır: -diğer-

Diğer Bilgi ve Notlar:

İşbu belge BİSİM, SAGEP ve Tebliğdeki Başarılar/Çin 1339/2014 tarih ve 29/18 sayılı Resmî Gazetede yayımlanan "Yerli Malî Tarifleri (DGM 2014/25)" ile ilgilidir ve TÜRİB tarafından kullanılan "Yerli Malî Belgeleri (Kamusal Hizmet Çıkarılması)" gibi 01.11.2016 tarihinde çıkarılan diğer belgelerle birlikte geçerli olarak kullanılır. Belgeyi geçersiz kılacak şekilde herhangi bir değişiklik yapılmamıştır.

İzmirliye Mahallesi  
KAYSERİ TİCARET ODASI

Başkan  
Nihal SOLMAZ  
Belge Numarası/Mühürü

**YERLİ MALİ BELGESİ**



Belge No: YTB/11.2016 - Belgesi Geçerli Tarihi: 01.11.2017 - Belge No: 20118701449  
 Gözetil Çeşni: PARAK TEKNİK MAKİNA OTOMOTİV SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

İşletme Adresi: OYMAĞAÇ MAHALLESİ SİRO SOKAK NO:118 KOCASINAN KAYSERİ

Ünvan: Vergi Kimlik No: T21806278 - TC Kimlik No: MERSİS No: 072100027800011

Tel: 352-3221891 E-posta: info@parakmakina.com  
 Faks: 352-3221894 Web Adresi: www.parakmakina.com

Ticaret Sicil No: 26302 Çeşni Sicil No: 25413

Çeşni Adı: PVC PEPPRC Çeşni Agra Makinesi  
 Ürün Kodu (BRODCOMUTTP): 18.49.12.50.08 / 84297908  
 Teknik Ürün Adı (Marka Adı, Model, Seri Numarası, Çeşni): PARAK PVC PEPPRC Çeşni Agra  
 Kapasite Raporu No: Tarh: 18.10.2016 No: 21370 Geçerlilik Süresi: 03.10.2018  
 Sonuç Süresi Belirleme Tarihi: 03.04.2014 No: 55957

Yerli Kulu Değer: % 97,42

Özelde Tebliğdeki Diğer İşlemlere Dahil Olmayan Ürünler İçin Kullanılır: -diğer-

Diğer Bilgi ve Notlar:

İşbu belge BİSİM, SAGEP ve Tebliğdeki Başarılar/Çin 1339/2014 tarih ve 29/18 sayılı Resmî Gazetede yayımlanan "Yerli Malî Tarifleri (DGM 2014/25)" ile ilgilidir ve TÜRİB tarafından kullanılan "Yerli Malî Belgeleri (Kamusal Hizmet Çıkarılması)" gibi 01.11.2016 tarihinde çıkarılan diğer belgelerle birlikte geçerli olarak kullanılır. Belgeyi geçersiz kılacak şekilde herhangi bir değişiklik yapılmamıştır.

İzmirliye Mahallesi  
KAYSERİ TİCARET ODASI

Başkan  
Nihal SOLMAZ  
Belge Numarası/Mühürü



*Plastik boru ekstrüzyonu için  
en iyi kalite ve en uygun fiyat...*

*The best quality and the best price  
for plastic pipe extrusion...*

**PARAK**<sup>®</sup>  
TEKNİK MAKİNA OTO. SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

+90 352 322 18 91

+90 352 322 18 94

info@parakmakina.com

www.parakmakina.com

KOSGEB  
www.kosgeb.gov.tr  
Basım Yeri : ÜNLÜ OFSET  
Basım Tarihi : 06-12-2017

