

# ALPHA 60/80

## Konveyörlü Otomatik Kesim Sistemi



### V CUT®

Basitleştirilmiş arayüzü ile herkesin kullanabileceği ve tüm kesim verilerinin yönetilmesini sağlayan windows ortamında geliştirilmiş yazılım.



### FLEKO ROBOT

Makinanın kalbi Yüksek frekanslı titreşimli bıçak, elektronik kontrollü otomatik bileme ve dinamik hareket kabiliyeti ile hızlı ve net kesim imkanı sağlar.



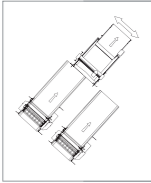
### DOKUNMATİK EKREN

Kolay anlaşılır arayüzü ile çalışma hızını artıran çok fonksiyonlu operatör paneli.



### QUAD MULTIAGHI®

Kompakt ve esnek kesim masası Kesilecek parçaları tutar ve bıçak hareketini kolaylaştırır.



### KESİMHANE OTOMASYONU

Motorize hareket sistemi birden fazla kesim masası arasında hareket kabiliyeti sağlar. Makine hareket esnasında bile kesime devam eder.



### Özellikler

- Mükemmel tutuşu sağlamak için çoklu kesim profillerinde değiştirilebilir vakum ayarları
- İnovatif eksen kontrol sistemleri ve yüksek teknoloji hareket motorları ile daha önce görmediğiniz hız ve ivme (HIZ = 2m/s!) (ivme: 0.5g)
- Kolay ayarlama ve kesim profillerine göre değiştirilebilir elektronik kontrollü Tabak basıncı.
- Çok işlevli tuş takımlı Operatör Paneli ile zaman kazandıran ve çalışma verimini artıran hızlı ve sezgisel komutlar
- Yüksek frekanslı titreşimli bıçak, bıçak açısının dijital kontrolü sayesinde otomatik ve akıllı bileme, çok noktalı bıçak kılavuzları ile sıfır pay postal yerleşimlerinde bile hızlı ve net kesim imkanı, dinamik ve hızlı cevap ve yüksek güvenilirlik sağlayan fırçasız motorların elektronik kontrolü ile kesim esnasında kumaşların yapışması önlenir.
- Patentli, şaftsız, birbirine elektrik eksenle bağlı iki servo motorlu kesim robot köprüsü
- CLED: Kesim bandı otomatik temizleme sistemi
- Değiştirilebilir, farklı ölçülerde uçlar takılabilen, delme cihazı
- Dinamik ve otomatik bıçak eğilme kontrolü (opsiyonel)
- Kesim ve toplama konveyörünün otomatik ve senkron çalışabilmesi
- Toplama konveyörü üzerinde ileri seviye operatör kontrolü
- "RCS" (River Continuous cutting System) herhangi bir kesinti olmaksızın malzeme hareket ederken sürekli kesim sistemi. (Genel üretimi %15'e kadar artırır.)

### Konveyör Özellikler

- Oto-tanımlama sistemi ile arıza anında uyarı gösterme
- Özel Elektronik Vakum Sensörü (EVAS), vakumun optimize edilmesini sağlar. Bu sofistike sensör sayesinde kesim esnasında hava kaçırma oranı tespit edilir ve elektronik sistem vakum motorlarının gücünü artırarak (yada azaltarak) kesilecek malzemenin kesim yüzeyi üzerinde doğru vakum seviyesi ile mükemmel bir şekilde tutunmasını sağlar.
- Kolay çıkarılabilir ve temizlenebilir filtreli hava boşaltma ve havadaki düşük toz yayılımı için susturucu
- Windows ortamına entegre yazılım ve kolay kullanımlı grafik arayüzü ile eğitim süresini minimuma indirerek verimi artırır.

### PDF DOCUMENT



### V CUT

Basitleştirilmiş arayüzü ile herkesin kullanabileceği ve tüm kesim verilerinin yönetilmesini sağlayan windows ortamında geliştirilmiş yazılım.

- Kesim dosyalarının, bıçak rotasının ve kalıplar arası ortak çizgilerin optimizasyonu
- Çıt derinliğinin değiştirilebilmesi: çizgi, iç V, dış V
- Değişen hız kontrolü ve yakın çizgilerde en iyi bıçak rotası
- Kolay kesim rotalarında otomatik yüksek hız
- Kesim sekansı ön izleme ve lazer ile işaretlenmiş herhangi bir parça için kesim simülasyonu
- Otomatik kenar kesimleri oluşturarak toplama ve gruplama süreçlerine yardımcı olma
- Kesime istenen parçadan başlama
- Birden fazla kesim dosyasını birleştirme
- Otomatik kat eğimi hesaplama
- Elektrik kesintisi halinde kesim işlemini saklama ve devam ettirebilme
- Küçük parçaları öncelikli kesim için otomatik olarak programlayabilme
- Bıçak değişim zamanını bildiren, bıçak kullanımının görsel kontrolü ve bıçak değişim uyarısı
- Kelebek kesim için otomatik simetrik parça tespit etme
- VASH. Değişken açılı otomatik bıçak bileme sistemi
- Büyüklik tespit etmek için metinler dahil, kesim dosyası bilgilerinin ve detaylarının ekranda görüntülenmesi
- Yapılacaklar ve son servisten bu yana geçen zamanı gösteren ve tahmin yapabilen bakım tablosu
- Kendi hatalarını tespit etme, proaktif veri bazlı tanımlama ve duruma göre uygun eylemi önerme
- MS Excel ve Open Office dosya formatında detaylı kesim raporu oluşturma
- Seçili parça için tek parça kesimi
- Seçili parçaya göre hizalama noktası
- Kesim sırasından seçili parçaları çıkarabilme
- Seçili parça için tekrar kesim yapma
- 3 farklı değiştirilebilir parametre profili (Her birinden 20 tane)
- Kesim Detaylandırma
- Kesim İşlemi
- Kesim dosyası geometrisi

### OPSİYON

- EKLENEBİLİR DOKUNMATİK KONTROL PANELİ  
Makinayı iki tarafta da kontrol edebilme amacıyla 2. Dokunmatik ekranı ekleyebilme imkanı
- Otomatik Delme Cihazı  
25 mm çapa kadar delikler açmaya yarayan tamamlayıcı delme aracı
- EDITCUT-ISO .cut dosyalarını düzenlemek için kullanılan yazılım
- POST PRINT-Etiket yazan ve parçaların üzerine yapıştırmak üzerine tasarlanmış entegre sistem
- FLESE- Gerçek zamanlı bıçak esneklik kontrolü
- COLDE- Bıçak soğutma sistemi
- "Q-CUT" Yeni oluşturulabilen veya düzenlenebilen bir dosya sıralama sistemi
- Her bir kesim dosyası için değiştirilebilir parametreler
- Kesim sırasını istediğiniz an seçme veya değiştirebilme
- Kesim dosyasını düzenlemek için(Kesime başlamadan ve hatta kesim sırasında) araç çubuğu
- Parça silme/yerini değiştirme
- Parça kopyalama
- Delme işaretini silme
- Çıtları silme
- Kesim çizgilerini silme
- Parça kesim yönü değiştirme
- Parça kesim başlangıç noktasını seçme
- Parça noktalarının kavistli kesimler için hizalama
- Seçilen noktalara zorunlu gir-çık noktası atama



Çevreye olan duyarlılığımız güç tüketimini optimize edip, minimum seviyelerde tutmamız için yenilikçi çözümler üretmemizi sağlamaktadır.

### ÖZBİLİM TEKSTİL MAKİNALARI SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Adnan Kahveci Mah. Harbiye Cad. (A-5-2 Blok) No: 19/G  
Beylikdüzü / İstanbul / TÜRKİYE  
Tel : +90 (212) 855 42 43 (Pbx)  
Fax : +90 (212) 855 36 38  
Web : www.ozbilim.com E-mail: info@ozbilim.com

